

Введение	2
1. КРАСКИ	
Отделочное покрытие RETAN PG HYBRID ECO 1K-2K (без отвердителя).....	3
Отделочное покрытие RETAN PG HYBRID ECO 2K-2K (с отвердителем).....	6
Отделочное покрытие RETAN PG HYBRID ECO HS 1K-2K (без отвердителя).....	9
Отделочное покрытие RETAN PG HYBRID ECO HS 2K-2K (с отвердителем).....	12
Отделочное покрытие RETAN PG2K.....	15
Отделочное покрытие RETAN PG80.....	18
2. ШПАТЛЕВКИ	
Шпатлевка SU BODY FILLER	20
Шпатлевка SU PUTTY BASE	22
Шпатлевка LUC BODY FILLER	24
Шпатлевка промежуточная LUC INTERMEDIATE PUTTY	26
Шпатлевка доводочная LUC POLY PUTTY	28
Шпатлевка LUC FS CARBON FIBER PUTTY с углеродным волокном	30
Шпатлевка промежуточная LUC FS MIDDLE PUTTY BASE	32
Шпатлевка LUC FS APPROACH PUTTY BASE	34
Шпатлевка LUC LS BODY FILLER BASE	36
Шпатлевка LUC LS INTERMEDIATE PUTTY BASE	38
Шпатлевка LUC LS POLY PUTTY BASE	40
Шпатлевка KANPE POLY-PUTTY GG	42
Шпатлевка AG COMBINATION FILLER 7	44
3. ГРУНТЫ	
Грунт фосфатирующий METALLACT H5	45
1K адгезионный грунт KAR PLASTIC PRIMER CLEAR WHITE для пластиков	46
1K адгезионный грунт KAR MY SEALER KAI для старых отделочных покрытий	47
1K грунт JUST ACRYL PRIMER SURFACER	48
1K грунт KAR PRIMER SURFACER GRAY	50
Грунт мокрый по мокрому SU URETHANE PRIMER SURFACER A BASE	52
Грунт JUST URETHANE PRIMER SURFACER BASE	54
Грунт JUST H-S FILLER	56
Грунт колеруемый JUST H-S FILLER A BASE	58
Грунты темно-серый, серый, белый RETAN PG HYBRID ECO FILLER BASE колеруемые	60
4. ЛАКИ	
Лак RETAN PG2K CLEAR A	62
Лак RETAN PG2K CLEAR M.....	64
Лак RETAN PG2K CLEAR Q.....	66
Лак RETAN PG ECO CLEAR HX(A)	68
Лак RETAN PG ECO CLEAR HX(M).....	70
Лак RETAN PG ECO CLEAR HX(Q).....	72
Лак RETAN PG MULTI CLEAR XP BASE	74
Лак RETAN PG MULTI CLEAR XR BASE	76
Лак RETAN PG ECO HS CLEAR(A) BASE	78
Лак RETAN PG ECO HS CLEAR(Q) BASE	80
Лак повышенной прочности SUPER DIAMOND CLEAR Q	82
5. ОТВЕРДИТЕЛИ / РАЗБАВИТЕЛИ / ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ / ДОБАВКИ	
Отвердители серии RETAN PG2K HARDENER	84
Отвердители серии RETAN PG ECO HS CLEAR HARDENER.....	85
Отвердители для однослойных покрытий RETAN PG80 HARDENER	86
Отвердители серии RETAN PG ECO HX HARDENER.....	87
Отвердители серии RETAN PG MULTI CLEAR XP-XR HARDENER	88
Специальный отвердитель RETAN PG ECO HX PLASTIC HARDENER для покраски пластиков	89
Специальный отвердитель MULTI HARDENER PL для покраски пластиков	91
Разбавители серии RETAN PG2K THINNER	93
Разбавители серии RETAN PG80 THINNER	94
Разбавители серии RETAN PG HYBRID THINNER	95
Разбавители серии RETAN PG ECO HS THINNER	96
Разбавитель BLENDING-IN-LEVELER для "плавного перехода"	97
Разбавитель RETAN PG ECO BLENDING-IN-LEVELER для "плавного перехода"	98
Обезжириватель SU-SILICON OFF	99
Ускоритель сушки RETAN PG CURING ACCELERATOR	100
Матирующая добавка MULTI FLAT BASE	101
Антисиликоновая добавка ADDITIVE M2.....	102
Матирующая паста SU WASH COMPOUND.....	103
6. ПРАКТИЧЕСКИЕ СОВЕТЫ ПРИ ПОКРАСКЕ И СРОКИ ГОДНОСТИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ KANSAI PAINT	
Рекомендации по настройке оборудования и методы нанесения красок	104
Местный ремонт трехслойных покрытий типа RETAN PG2K с эффектом "перламутр"	105
Сроки годности автомобильных покрытий KANSAI PAINT	107

Введение**KANSAI PAINT Co.Ltd (Япония)**

Компания KANSAI PAINT (Кансай Пэйнт) более 90 лет является одним из крупнейших производителей в Японии лакокрасочных материалов различного назначения: промышленных, строительных, судовых и автомобильных. Ведущие японские автоконцерны окрашивают автомобили на конвейере материалами KANSAI PAINT (Toyota – более 70%, Honda - более 50%, Nissan – более 40%, Mitsubishi – более 50%, Suzuki – более 80%, Mazda – более 10%, Subaru – более 20%). Компания входит в десятку крупнейших мировых производителей ЛКМ. Мировые транснациональные химические концерны строят свой бизнес, приобретая «Ноу-Хау» именно у Кансай Пэйнт.

ALESCO — это корпоративный торговый знак (своего рода знак качества), который компания помещает на всю свою продукцию. Каждые 10 лет концерн выпускает новую ЛКМ систему и на сегодня наибольшее распространение получили 3 системы: RETAN PG80 – была выпущена в 1982 году и до сих пор используется. В 1993 г. KANSAI PAINT начала производство авторемонтной лакокрасочной системы RETAN PG2K, сразу получившей одобрение профессионалов и производителей автомобилей. С 2008 г. компания активно продвигает на международном рынке современную экологичную систему RETAN PG HYBRID ECO, которая не уступает по экологичности краскам на водной основе, но лишена многих недостатков этих красок.

Описание системы PG80

Система ремонтных автомобильных отделочных покрытий на основе уретановых смол, включающая в себя краски сплошного цвета, а так же ряд материалов эконом класса для кузовного ремонта.

Отличительные особенности системы: превосходная механическая прочность, устойчивость к атмосферным воздействиям, высокая скорость сушки.

Состав системы:

- Однослойная эмаль RETAN PG 80
- Лак 388-026
- Отвердители, разбавители, добавки
- Грунты серии SU
- Шпатлевки серии SU

Описание системы PG2K

Система ремонтных автомобильных отделочных покрытий на основе уретановых смол, включающая в себя краски с эффектами “металлик” и “перламутр”, а так же полный набор всех подготовительных и вспомогательных материалов для кузовного ремонта.

Отличительные особенности системы: высокое качество материалов, экономичность (в сравнении с другими системами расход краски может быть снижен до 30% за счет потрясающей укрывистости).

Благодаря наличию отвердителя, краска становится необратимой, а также отсутствует риск «подрыва» краски во время окрашивания.

Состав системы

- Краски типа “металлик”/“перламутр” RETAN PG2K
- Прозрачные лаки серии RETAN PG2K CLEAR
- Отвердители, разбавители, добавки
- Двухкомпонентные грунты серии JUST
- Шпатлевки серии LUC

Описание системы PG HYBRID

Экологичная система ремонтных автомобильных отделочных покрытий нового поколения на органической основе (с очень низким содержанием VOC), включающая в себя краски сплошного цвета и краски с эффектами “металлик” и “перламутр”, а так же полный набор всех подготовительных и вспомогательных материалов для кузовного ремонта.

Отличительные особенности системы: Отсутствие вредных для здоровья веществ. За счет применения технологии гипер-дисперсии пигментов (уменьшен размер частиц цветных пигментов) укрывистость краски повышена в среднем на 30% в сравнении с PG2K. Отсутствие дефектов – яблочность (краска не реагирует на способ нанесения), подрыв (экологичные разбавители не подрывают старую краску) и прочее.

Состав системы:

- Краски RETAN PG HYBRID ECO
- Лаки серии RETAN PG ECO HS
- Грунты серии RETAN PG HYBRID ECO FILLER
- Отвердители, разбавители, добавки
- Шпатлевки серии LUC LS

1.1 Отделочное покрытие RETAN PG HYBRID ECO 1K-2K (без отвердителя)

Двухслойная система



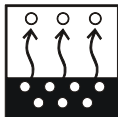
100:100 (вес)
100:100 (объем)
Color Base
Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



3x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
15-20 см.



5-10 мин. при 20°C



1x1
1.3-1.4 мм.
1.5-2.5 атм.
15-20 см.

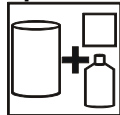


20 мин. При 10°C
15 мин. При 20°C



Применение средств индивидуальной защиты.

Трехслойная система



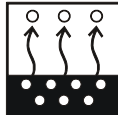
Смесь А
100:20:40-80 (вес)
100:20:50-90 (объем)
Color Base
Hardener
Thinner



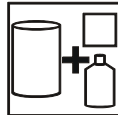
Использование правильных материалов и соблюдение рекомендованных пропорций обеспечит необходимую вязкость.



3x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
15 см.



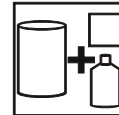
4-7 мин.



Смесь В
100:50-60 (вес)
100:60-70 (объем)
Color Base
Hardener
Thinner



1x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



Смесь С - перламутр
100:130-150:3-5 (вес)
100:150-170:3-5 (объем)
Pearl Base
Hardener
Thinner
Смесь В



2-10x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



20 мин. При 10°C
15 мин. При 20°C
Максимально: 8 часов при 20°C



Применение средств индивидуальной защиты.



Держать герметично упакованным.



Беречь от прямых солнечных лучей.

Описание: Экологичное полиуретановое покрытие, предназначенное для покраски и ремонтной покраски автомобилей двух- и трехслойными системами типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Краски серии Retan PG HYBRID ECO характеризуются хорошей укрывающей способностью, малым временем высыхания «на отлип», легки и удобны в применении. Возможность комбинирования компонентов, позволяет использовать краски серии HYBRID ECO при различных температурах.

Артикул:

- 94-384-XXX — Retan PG HYBRID ECO
Заводская упаковка 1 л., 4 л.
- 14-381-XXX – Retan PG ECO Perl Liquid
Заводская упаковка 0,3 л.
- 14-384-XXX – HYBRID ECO FC
Заводская упаковка 0,3 л.

Продукты и добавки:

- Отделочное покрытие Retan PG HYBRID ECO Base
- Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener
- Отвердители для покраски пластиков HX Plastic Hardener
- Разбавители Retan PG HYBRID Thinner 5/10/15/20/25/30/35
- Разбавитель для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Покрытие Retan PG HYBRID ECO Base - уретановые смолы
- Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске:

- Грунты производства Kansai Paint
- Старые отделочные покрытия

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Грунт
Зашкурить абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую"

Отделочное покрытие
Обезжирить, используя **SU Silicon Off**.
"Сбить" глянец, используя **3M Scotch Brite** серой модификации совместно с матирующей пастой **SU Wash Compound**. Место перехода лака подготовить, используя **3M Scotch Brite** медной модификации совместно с матирующей пастой **SU Wash Compound**.

Пропорции:

Двухслойная система (покраска однотонных цветов)

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG HYBRID ECO Color Base	100	100
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner	60-100	70-120

Двухслойная система (покраска металлик и 2-х слойных перламутров)

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG HYBRID ECO Color Base	100	100
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner	100	100

Трехслойная система

Подложка (цветообразующий слой)

Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG HYBRID ECO Color Base	100	100
Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner	40-80	45-90

Подложка (цветообразующий слой)

Смесь В:

Продукт	Вес	Объем
Смесь, А	100	100
Разбавитель для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler	50-60	60-70

Перламутровая краска, Смесь С:

Продукт	Вес	Объем
Перламутр PG ECO Perl Base	100	100
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner	130-150	150-170
Смесь В	3-5	3-5

Выбор типа разбавителя См. тех. описание по применению разбавителей PG HYBRID и PG HYBRID ECO

Срок годности готовой смеси с отвердителем:

- 8 часов при 10°C
- 6 часов при 20°C
- 4 часа при 30°C

Краска, будучи смешанной с отвердителем, должна быть использована в течение указанного времени. В противном случае краска вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки. Срок годности готовой смеси может зависеть от цвета краски.

Нанесение:

Перед покраской, на участок, где будет формироваться переход лака, рекомендуется нанести тонким одиночным слоем разбавитель для "переходов" **ECO Blending-In Leveler**. Это обеспечит в дальнейшем лучшую растекаемость лака там, где он ляжет тонким слоем и позволит проше сформировать плавный переход.

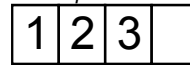
Двухслойная система.

1. Нанесите тонкий одиночный слой краски на загрунтованный участок.
2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя краски до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. Перед нанесением очередных слоев удаляйте сухой перепыл липкой салфеткой. При нанесении последующих слоев слегка заходите за границы предыдущих (в случае покраски "переходом"). При слабой укрывистости краски пропорцию разбавителя можно уменьшить в 1,5 раза. После того, как краска укроет грунт, разбавить краску до нужной вязкости и нанести 1-2 одиночных слоя.
3. При необходимости сформируйте переход, "раздувая" краску на прилегающие области.
4. Нанесите очень тонкий, практически незаметный, туманный/дымчатый слой, снизив давление (или подачу воздуха) и увеличив расстояние от пистолета до поверхности. Нанесение туманного слоя позволит избежать неравномерности цвета и металлического эффекта.
5. Нанесите лак в соответствии с технологией.

Трехслойная система "переходом".

Изготовление тест-пластины:

Перед нанесением краски на машину рекомендуется определить необходимое количество слоев перламутровой краски. Для этого удобно изготовить тест-пластину в соответствии с предложенной схемой и инструкцией:



1. Нанесите подложку на тест-пластину до полного укрытия
2. Для определения количества необходимых слоев перламутра:
 - Нанесите на всю область пластины один слой перламутра
 - Закройте область 3 и снова нанесите слой перламутра на области 1 и 2
 - Закройте области 2 и 3. Нанесите еще один слой перламутра.
 - В конечном итоге на область 1 будет нанесено 3 слоя перламутра, на область 2 - 2 слоя, на область 3 - 1 слой перламутра.
3. Нанесите лак
4. После просушки для проверки совпадения цвета тест-пластина кладется на деталь автомобиля без зазора.
5. Определяется наиболее подходящая по цвету область тест-пластины. Сравнение цвета надо производить под разными углами зрения и под разными углами освещения.
6. При покраске автомобиля следует наносить столько слоев, сколько нанесено на наиболее подходящей области тест-пластины и при тех же режимах покраски и регулировках пистолета, которые использовались при изготовлении тест-пластины. Например, если совпала область 2 - значит, при покраске следует наносить 2 слоя перламутра.

Процедура покраски:

1. Нанесите тонкий слой подложки смеси А на загрунтованный участок.
2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя подложки смеси А до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. При нанесении последующих слоев слегка заходите за границы предыдущих.
3. Несколькими проходами смеси В сформируйте переход подложки, таким образом, чтобы нанесенная подложка после высыхания не выделялась на фоне прилегающих участков. При нанесении держите пистолет несколько дальше обычного.
4. Нанесите несколько слоев Перламутровой краски (смеси С) до достижения нужного цвета и жемчужного эффекта, слегка заходя за область перехода подложки.
5. Сформируйте переход перламутровой краски. При нанесении "размывочного" слоя держите пистолет несколько дальше обычного.
6. Проверьте перламутровый эффект путем нанесения тонкого одиночного слоя лака Retan PG ECO CLEAR HX на всю окрашенную поверхность в соответствии с технологией.
7. В случае недостаточности или избыточности жемчужного эффекта откорректируйте его следующим образом:
8. **Недостаточность** - Добавьте в смесь С (перламутровая краска) очень большое количество разбавителя Retan PG HYBRID Thinner от 20 до 50 объемных частей. Нанесите полученную смесь тонким слоем в пределах области укрытой перламутровой краской;
- Избыточность** - Добавьте в смесь В (подложка) очень большое количество разбавителя Retan PG HYBRID Thinner от 20 до 50 объемных частей. Нанесите полученную смесь тонким слоем, слегка заходя за область укрытую перламутровой краской.
9. Нанесите лак в соответствии с технологией.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.3 – 1.4 мм.
Рабочее давление - 1.5-2 атм.
Факел - открыт полностью.

Расстояние от пистолета до поверхности:

Двухслойная система

Покраска, переход - 15-20 см.
Туманный слой - 20-25 см.

Трехслойная система

Подложка, смесь **A**, подложка - 10 см.
Подложка, смесь **A**, покраска - 15 см.
Подложка, смесь **B**, переход - 20-25 см.
Перламутровая краска, смесь C, мокрые слои - 15-20 см.
Перламутровая краска, смесь C, переход - 20-25 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип	7 мин.	3-5 мин.	2 мин.	---
Зашкуривание и оклейка	20 мин.	10-15 мин.	10 мин.	3 мин.

В течение 24 часов при 20°C после нанесения, отделочное покрытие Retan PG HYBRID ECO Base должно быть перекрыто одним из лаков HX или HS Clear.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 7-10 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленной краски на 7 - 11 кв.м. поверхности при толщине пленки 20 - 30 мкм.

Практический расход зависит от различных факторов, например, цвета краски, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Последующие покрытия: Отделочное покрытие Retan PG HYBRID ECO Base должно быть перекрыто любым из лаков серии Retan PG ECO HX CLEAR или Retan PG ECO HS CLEAR.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Базовые компоненты Retan PG HYBRID ECO сплошного цвета - 3 года.
Базовые компоненты Retan PG HYBRID ECO "металлик" и "перламутр" - 3 года.
Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener - 2 года.
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания краски и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

1.2 Отделочное покрытие RETAN PG HYBRID ECO 2K-2K (с отвердителем)

Двухслойная система



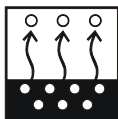
100:20:100 (вес)
100:20:100 (объем)
Color Base
Hardener
Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



3x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
15-20 см.



5-10 мин. при 20°C



1x1
1.3-1.4 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



20 мин. При 10°C
15 мин. При 20°C
Максимальное: 12 часов при 20°C



Применение средств индивидуальной защиты.

Трехслойная система



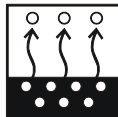
Смесь А
100:20:40-80 (вес)
100:20:50-90 (объем)
Color Base
Hardener
Thinner



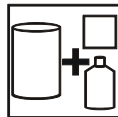
Использование правильных материалов и соблюдение рекомендованных пропорций обеспечит необходимую вязкость.



3x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
15 см.



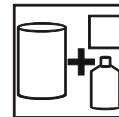
4-7 мин.



Смесь В
100:50-60 (вес)
100:70-100 (объем)
Color Base
Hardener
Thinner



1x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



Смесь С - перламутр
100:20:110-130:3-5 (вес)
100:20:140:3-5 (объем)
Pearl Base
Hardener
Thinner
Смесь В



2-10x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



20 мин. При 10°C
15 мин. При 20°C
Максимально: 8 часов при 20°C



Применение средств индивидуальной защиты.



Держать герметично упакованным.



Беречь от прямых солнечных лучей.

Описание: Экологичное полиуретановое покрытие, предназначенное для покраски и ремонтной покраски автомобилей двух- и трехслойными системами типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Краски серии Retan PG HYBRID ECO характеризуются хорошей укрывающей способностью, малым временем высыхания «на отлип», легки и удобны в применении. Возможность комбинирования компонентов, позволяет использовать краски серии HYBRID ECO при различных температурах.

Артикул:

- 94-384-XXX — Retan PG HYBRID ECO
Заводская упаковка 1 л., 4 л.
- 14-381-XXX – Retan PG ECO Perl Liquid
Заводская упаковка 0,3 л.
- 14-384-XXX – HYBRID ECO FC
Заводская упаковка 0,3 л.

Продукты и добавки:

- Отделочное покрытие Retan PG HYBRID ECO Base
- Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener
- Отвердители для покраски пластиков HX Plastic Hardener
- Разбавители Retan PG HYBRID Thinner 5/10/15/20/25/30/35
- Разбавитель для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Покрытие Retan PG HYBRID ECO Base - уретановые смолы
- Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске:

- Грунты производства Kansai Paint
- Старые отделочные покрытия

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Грунт
Зашкурить абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую"

Отделочное покрытие
Обезжирить, используя **SU Silicon Off**.
"Сбить" глянец, используя **3M Scotch Brite** серой модификации совместно с матирующей пастой **SU Wash Compound**. Место перехода лака подготовить, используя **3M Scotch Brite** медной модификации совместно с матирующей пастой **SU Wash Compound**.

Пропорции:

Двухслойная система (покраска однотонных цветов)

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG HYBRID ECO Color Base	100	100
Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner	40-80	45-90

Двухслойная система (покраска металликов и 2-х слойных перламутров)

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG HYBRID ECO Color Base	100	100
Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner	80-100	90-100

Трехслойная система

Подложка (цветообразующий слой)

Смесь **A**:

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG HYBRID ECO Color Base	100	100
Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner	40-80	45-90

Подложка (цветообразующий слой)

Смесь **B**:

Продукт	Вес	Объем
Смесь, A	100	100
Разбавитель для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler	50-60	60-70

Перламутровая краска, Смесь C:

Продукт	Вес	Объем
Перламутр PG ECO Perl Base	100	100
Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner	110-130	130-150
Смесь B	3-5	3-5

Выбор типа разбавителя См. тех. описание по применению разбавителей PG HYBRID

Срок годности готовой смеси с отвердителем:

- 8 часов при 10°C
- 6 часов при 20°C
- 4 часа при 30°C

Краска, будучи смешанной с отвердителем, должна быть использована в течение указанного времени. В противном случае краска вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Срок годности готовой смеси может зависеть от цвета краски.

Нанесение:

Перед покраской, на участок, где будет формироваться переход лака, рекомендуется нанести тонким одиночным слоем разбавитель для "переходов" **ECO Blending-In Leveler**. Это обеспечит в дальнейшем лучшую растекаемость лака там, где он ляжет тонким слоем и позволит проще сформировать плавный переход.

Двухслойная система.

1. Нанесите тонкий одиночный слой краски на загрунтованный участок.
2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя краски до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. Перед нанесением очередных слоев удаляйте сухой перепыл липкой салфеткой. При нанесении последующих слоев слегка заходите за границы предыдущих (в случае покраски "переходом").

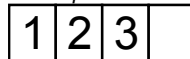
При слабой укрывистости краски пропорцию разбавителя можно уменьшить в 1,5 раза. После того, как краска укроет грунт, разбавить краску до нужной вязкости и нанести 1-2 одиночных слоя.

3. При необходимости сформируйте переход, "раздувая" краску на прилегающие области.
4. Нанесите очень тонкий, практически незаметный, туманный/дымчатый слой, снизив давление (или подачу воздуха) и увеличив расстояние от пистолета до поверхности. Нанесение туманного слоя позволит избежать неравномерности цвета и металлического эффекта.
5. Нанесите лак в соответствии с технологией.

Трехслойная система "переходом".

Изготовление тест-пластины:

Перед нанесением краски на машину рекомендуется определить необходимое количество слоев перламутровой краски. Для этого удобно изготовить тест-пластину в соответствии с предложенной схемой и инструкцией:



1. Нанесите подложку на тест-пластину до полного укрытия
2. Для определения количества необходимых слоев перламутра:
 - Нанесите на всю область пластины один слой перламутра
 - Закройте область 3 и снова нанесите слой перламутра на области 1 и 2
 - Закройте области 2 и 3. Нанесите еще один слой перламутра.
 - В конечном итоге на области 1 будет нанесено 3 слоя перламутра, на области 2 - 2 слоя, на области 3 - 1 слой перламутра.
3. Нанесите лак
4. После просушки для проверки совпадения цвета тест-пластину кладется на деталь автомобиля без зазора.
5. Определяется наиболее подходящая по цвету область тест-пластины. Сравнение цвета надо производить под разными углами зрения и под разными углами освещения.
6. При покраске автомобиля следует наносить столько слоев, сколько нанесено на наиболее подходящей области тест-пластины и при тех же режимах покраски и регулировках пистолета, которые использовались при изготовлении тест-пластины. Например, если совпала область 2 - значит, при покраске следует наносить 2 слоя перламутра.

Процедура покраски:

1. Нанесите тонкий слой Подложки (смеси **A**) на загрунтованный участок.
2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя Подложки (смеси **A**) до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. При нанесении последующих слоев слегка заходите за границы предыдущих.
3. Несколькими проходами смеси **B** сформируйте переход подложки, таким образом, чтобы нанесенная подложка после высыхания не выделялась на фоне прилегающих участков. При нанесении держите пистолет несколько дальше обычного.
4. Нанесите несколько слоев Перламутровой краски (смеси **C**) до достижения нужного цвета и жемчужного эффекта, слегка заходя за область перехода подложки.
5. Сформируйте переход перламутровой краски. При нанесении "размывочного" слоя держите пистолет несколько дальше обычного.
6. Проверьте перламутровый эффект путем нанесения тонкого одиночного слоя лака Retan PG ECO CLEAR HX на всю окрашенную поверхность в соответствии с технологией.
7. В случае недостаточности или избыточности жемчужного эффекта откорректируйте его следующим образом:
8. **Недостаточность** - Добавьте в смесь **C** (перламутровая краска) очень большое количество разбавителя **PG HYBRID Thinner** от 20 до 50 объемных частей. Нанесите полученную смесь тонким слоем в пределах области укрытой перламутровой краской;
9. **Избыточность** - Добавьте в смесь **B** (подложка) очень большое количество разбавителя **PG HYBRID Thinner** от 20 до 50 объемных частей. Нанесите полученную смесь тонким слоем, слегка заходя за область укрытую перламутровой краской.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.3 – 1.4 мм.
Рабочее давление - 1.5-2 атм.
Факел - открыт полностью.

Расстояние от пистолета до поверхности:

Двухслойная система

Покраска, переход - 15-20 см.
Туманный слой - 20-25 см.

Трехслойная система

Подложка, смесь **A**, подложка - 10 см.
Подложка, смесь **A**, покраска - 15 см.
Подложка, смесь **B**, переход - 20-25 см.
Перламутровая краска, смесь **C**, мокрые слои - 15-20 см.
Перламутровая краска, смесь **C**, переход - 20-25 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип	7 мин.	3-5 мин.	2 мин.	---
Зашкуривание и оклейка	20 мин.	10-15 мин.	10 мин.	3 мин.

В течение 24 часов при 20°C после нанесения, отделочное покрытие Retan PG HYBRID ECO Base должно быть перекрыто одним из лаков HX или HS Clear.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 7-10 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленной краски на 7 - 11 кв.м. поверхности при толщине пленки 20 - 30 мкм.

Практический расход зависит от различных факторов, например, цвета краски, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Последующие покрытия: Отделочное покрытие Retan PG HYBRID ECO Base должно быть перекрыто любым из лаков серии Retan PG ECO HX CLEAR или Retan PG ECO HS CLEAR.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Базовые компоненты Retan PG HYBRID ECO сплошного цвета - 3 года.
Базовые компоненты Retan PG HYBRID ECO "металлик" и "перламутр" - 3 год.
Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener - 2 года.
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания краски и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

1.3 Отделочное покрытие RETAN PG HYBRID ECO HS 1K-2K (без отвердителя)

Двухслойная система



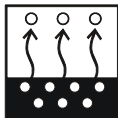
100:40-50 (вес)
100:40-50 (объем)
Color Base
Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



3x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
15-20 см.



5-10 мин. при 20°C



1x1
1.3-1.4 мм.
1.5-2.5 атм.
15-20 см.



20 мин. При 10°C
15 мин. При 20°C



Применение средств индивидуальной защиты.

Трехслойная система



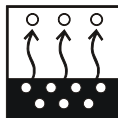
Смесь А
100:20:40-50 (вес)
100:20:45-60 (объем)
Color Base
Hardener
Thinner



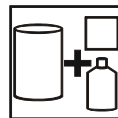
Использование правильных материалов и соблюдение рекомендованных пропорций обеспечит необходимую вязкость.



3x1
1.3-1.4 мм.
1.5-2 атм.
15 см.



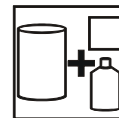
4-7 мин.



Смесь В
100:50-60 (вес)
100:60-70 (объем)
Color Base
Hardener
Thinner



1x1
1.3-1.4 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



Смесь С - перламутр
100:70-90:3-5 (вес)
100:80-100:3-5 (объем)
Pearl Base
Hardener
Thinner
Смесь В



2-6x1
1.3-1.4 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



20 мин. При 10°C
15 мин. При 20°C
Максимально: 8 часов при 20°C



Применение средств индивидуальной защиты.



Держать герметично упакованным.



Береж от прямых солнечных лучей.

Описание: Экологичное полиуретановое покрытие, предназначенное для покраски и ремонтной покраски автомобилей двух- и трехслойными системами типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Краски серии Retan PG HYBRID ECO HS характеризуются очень высокой укрывающей способностью, малым временем высыхания «на отлип», легки и удобны в применении. Возможность комбинирования компонентов, позволяет использовать краски серии PG HYBRID ECO HS при различных температурах.

Артикул:

- 94-384-XXX — Retan PG HYBRID ECO
Заводская упаковка 1л., 4л.
- 14-381-XXX – Retan PG ECO Perl Liquid
Заводская упаковка 0,3 л.
- 14-384-XXX – HYBRID ECO FC
Заводская упаковка 0,3 л.

Продукты и добавки:

- Отделочное покрытие Retan PG HYBRID ECO Base
- Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener
- Отвердители для покраски пластиков Retan PG ECO HS CLEAR PLASTIC Hardener
- Разбавители Retan PG HYBRID ECO HS Thinner 5/10/20/30/40
- Разбавитель для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Покрытие Retan PG HYBRID ECO Base - уретановые смолы
- Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске:

- Грунты производства Kansai Paint
- Старые отделочные покрытия

Подготовка поверхности:

Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Грунт

Зашкурить абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую"

Отделочное покрытие

Обезжирить, используя **SU Silicon Off**. "Сбить" глянец, используя **3M Scotch Brite** серой модификации совместно с матирующей пастой **SU Wash Compound**. Место перехода лака подготовить, используя **3M Scotch Brite** медной модификации совместно с матирующей пастой **SU Wash Compound**.

Пропорции:

Двухслойная система (покраска однотонных цветов)

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG HYBRID ECO Color Base	100	100
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	50-70	60-80

Двухслойная система (покраска металлик и 2-х слойных преламутров)

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG HYBRID ECO Color Base	100	100
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	40-50	45-60

Трехслойная система

Подложка (цветообразующий слой)

Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG HYBRID ECO Color Base	100	100
Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	40-50	45-60

Подложка (цветообразующий слой)

Смесь В:

Продукт	Вес	Объем
Смесь, А	100	100
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	50-60	60-70

Перламутровая краска, Смесь С:

Продукт	Вес	Объем
Перламутр PG ECO Perl Base	100	100
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	70-90	80-100
Смесь В	3-5	3-5

Выбор типа разбавителя См. тех. описание по применению разбавителей PG ECO HS

- Срок годности готовой смеси с отвердителем:**
- 8 часов при 10°C
 - 6 часов при 20°C
 - 4 часа при 30°C

Краска, будучи смешанной с отвердителем, должна быть использована в течение указанного времени. В противном случае краска вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Срок годности готовой смеси может зависеть от цвета краски.

Нанесение:

Перед покраской, на участок, где будет формироваться переход лака, рекомендуется нанести тонким одиночным слоем разбавитель для "переходов" **ECO Blending-In Leveler**. Это обеспечит в дальнейшем лучшую растекаемость лака там, где он ляжет тонким слоем и позволит проще сформировать плавный переход.

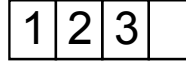
Двухслойная система.

1. Нанесите тонкий одиночный слой краски на загрунтованный участок.
2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя краски до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. Перед нанесением очередных слоев удаляйте сухой перепыл липкой салфеткой. При нанесении последующих слоев слегка заходите за границы предыдущих (в случае покраски "переходом").
При слабой укрывистости краски пропорцию разбавителя можно уменьшить в 1,5 раза. После того, как краска укроет грунт, разбавить краску до нужной вязкости и нанести 1-2 одиночных слоя.
3. При необходимости сформируйте переход, "раздувая" краску на прилегающие области.
4. Нанесите очень тонкий, практически незаметный, туманный/дымчатый слой, снизив давление (или подачу воздуха) и увеличив расстояние от пистолета до поверхности. Нанесение туманного слоя позволит избежать неравномерности цвета и металлического эффекта.
5. Нанесите лак в соответствии с технологией.

Трехслойная система "переходом".

Изготовление тест-пластины:

Перед нанесением краски на машину рекомендуется определить необходимое количество слоев перламутровой краски. Для этого удобно изготовить тест-пластину в соответствии с предложенной схемой и инструкцией:



1. Нанесите подложку на тест-пластину до полного укрытия
2. Для определения количества необходимых слоев перламутра:
 - Нанесите на всю область пластины один слой перламутра
 - Закройте область 3 и снова нанесите слой перламутра на области 1 и 2
 - Закройте области 2 и 3. Нанесите еще один слой перламутра.
 - В конечном итоге на области 1 будет нанесено 3 слоя перламутра, на области 2 - 2 слоя, на области 3 - 1 слой перламутра.
3. Нанесите лак
4. После просушки для проверки совпадения цвета тест-пластина кладется на деталь автомобиля без зазора.
5. Определяется наиболее подходящая по цвету область тест-пластины. Сравнение цвета надо производить под разными углами зрения и под разными углами освещения.
6. При покраске автомобиля следует наносить столько слоев, сколько нанесено на наиболее подходящей области тест-пластины и при тех же режимах покраски и регулировках пистолета, которые использовались при изготовлении тест-пластины. Например, если совпала область 2 - значит, при покраске следует наносить 2 слоя перламутра.

Процедура покраски:

1. Нанесите тонкий слой Подложки **смеси А** на загрунтованный участок.
2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя Подложки **смеси А** до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. При нанесении последующих слоев слегка заходите за границы предыдущих.
3. Несколькими проходами **смеси В** сформируйте переход подложки, таким образом, чтобы нанесенная подложка после высыхания не выделялась на фоне прилегающих участков. При нанесении держите пистолет несколько дальше обычного.
4. Нанесите несколько слоев перламутровой краски **смеси С** до достижения нужного цвета и жемчужного эффекта, слегка заходя за область перехода подложки.
5. Сформируйте переход перламутровой краски. При нанесении "размывочного" слоя держите пистолет несколько дальше обычного.
6. Проверьте перламутровый эффект путем нанесения тонкого одиночного слоя лака Retan PG ECO HS CLEAR на всю окрашенную поверхность в соответствии с технологией.
7. В случае недостаточности или избыточности жемчужного эффекта откорректируйте его следующим образом:
8. **Недостаточность** - Добавьте в **смесь С** (перламутровая краска) очень большое количество разбавителя Retan PG ECO HS Thinner от 20 до 50 объемных частей. Нанесите полученную смесь тонким слоем в пределах области укрытой перламутровой краской;
Избыточность - Добавьте в **смесь В** (подложка) очень большое количество разбавителя Retan PG ECO HS Thinner от 20 до 50 объемных частей. Нанесите полученную смесь тонким слоем, слегка заходя за область укрытую перламутровой краской.
9. Нанесите лак в соответствии с технологией.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.3 – 1.4 мм.
Рабочее давление - 1.5-2 атм.
Факел - открыт полностью.

Расстояние от пистолета до поверхности:

Двухслойная система

Покраска, переход - 15-20 см.
Туманный слой - 20-25 см.

Трехслойная система

Подложка, смесь **A**, подложка - 10 см.
Подложка, смесь **A**, покраска - 15 см.
Подложка, смесь **B**, переход - 20-25 см.
Перламутровая краска, смесь C, мокрые слои - 15-20 см.
Перламутровая краска, смесь C, переход - 20-25 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип	7 мин.	3-5 мин.	2 мин.	---
Зашкуривание и оклейка	20 мин.	10-15 мин.	10 мин.	3 мин.

В течение 24 часов при 20°C после нанесения, отделочное покрытие Retan PG HYBRID ECO HS Base должно быть перекрыто одним из лаков HS Clear.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 7-15 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленной краски на 7 - 11 кв.м. поверхности при толщине пленки 20 - 30 мкм.

Практический расход зависит от различных факторов, например, цвета краски, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Последующие покрытия: Отделочное покрытие Retan PG HYBRID ECO HS Base должно быть перекрыто любым из лаков серии Retan PG ECO HS CLEAR.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Базовые компоненты Retan PG HYBRID ECO сплошного цвета - 3 года.

Базовые компоненты Retan PG HYBRID ECO "металлик" и "перламутр" - 3 года.

Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener - 2 года.

Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner - 2 года

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания краски и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

1.4 Отделочное покрытие RETAN PG HYBRID ECO HS 2K-2K (с отвердителем)

Двухслойная система



100:20:40-50 (вес)
100:20:45-60 (объем)
Color Base
Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



3x1
1.3-1.4 мм.
1.5-2 атм.
15-20 см.



5-10 мин. при 20°C



1x1
1.3-1.4 мм.
1.5-2.5 атм.
15-20 см.



20 мин. При 10°C
15 мин. При 20°C

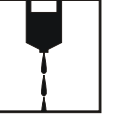


Применение средств индивидуальной защиты.

Трехслойная система



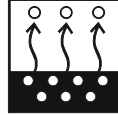
Смесь А
100:20:40-80 (вес)
100:20:50-90 (объем)
Color Base
Hardener
Thinner



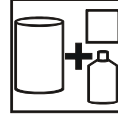
Использование правильных материалов и соблюдение рекомендованных пропорций обеспечит необходимую вязкость.



3x1
1.3-1.4 мм.
1.5-2 атм.
15 см.



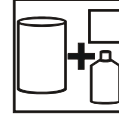
4-7 мин.



Смесь В
100:50-60 (вес)
100:60-70 (объем)
Color Base
Hardener
Thinner



1x1
1.3-1.4 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



Смесь С - перламутр
100:130-150:3-5 (вес)
100:150-170:3-5 (объем)
Pearl Base
Hardener
Thinner
Смесь В



2-10x1
1.3-1.4 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



20 мин. При 10°C
15 мин. При 20°C
Максимально: 8 часов при 20°C



Применение средств индивидуальной защиты.



Держать герметично упакованным.



Береж от прямых солнечных лучей.

Описание: Полиуретановое покрытие, предназначенное для покраски и ремонтной покраски автомобилей двух- и трехслойными системами типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Краски серии Retan PG HYBRID ECO характеризуются хорошей укрывающей способностью, малым временем высыхания «на отлип», легки и удобны в применении. Возможность комбинирования компонентов, позволяет использовать краски серии PG HYBRID ECO при различных температурах.

Артикул:

- 94-384-XXX — Retan PG HYBRID ECO
Заводская упаковка 1л., 4л.
- 14-381-XXX – Retan PG ECO Perl Liquid
Заводская упаковка 0,3 л.
- 14-384-XXX – HYBRID ECO FC
Заводская упаковка 0,3 л.

Продукты и добавки:

- Отделочное покрытие Retan PG HYBRID ECO Base
- Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener
- Отвердители для покраски пластиков Retan PG ECO HS CLEAR PLASTIC Hardener
- Разбавители Retan PG HYBRID ECO HS Thinner 5/10/20/30/40
- Разбавитель для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Покрытие Retan PG HYBRID ECO Base - уретановые смолы
- Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске:

- Грунты производства Kansai Paint
- Старые отделочные покрытия

Подготовка поверхности:

Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Грунт

Зашкурить абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую"

Отделочное покрытие

Обезжирить, используя **SU Silicon Off**. "Сбить" глянец, используя **3M Scotch Brite** серой модификации совместно с матирующей пастой **SU Wash Compound**. Место перехода лака подготовить, используя **3M Scotch Brite** медной модификации совместно с матирующей пастой **SU Wash Compound**.

Пропорции:

Двухслойная система (покраска однотонных цветов)

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG HYBRID ECO Color Base	100	100
Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	40-60	45-70

Двухслойная система (покраска металликов и 2-х слойных преламутров)

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG HYBRID ECO Color Base	100	100

Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	30-40	35-45

Трехслойная система**Подложка (цветообразующий слой)****Смесь А:**

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG HYBRID ECO Color Base	100	100
Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	40-50	60

Подложка (цветообразующий слой)**Смесь В:**

Продукт	Вес	Объем
Смесь, А	100	100
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	50-60	60-70

Перламутровая краска, Смесь С:

Продукт	Вес	Объем
Перламутр PG ECO Perl Base	100	100
Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner	60-80	70-90
Смесь В	3-5	3-5

Выбор типа разбавителя См. тех. описание по применению разбавителей PG ECO HS

Срок годности готовой смеси с отвердителем:

- 8 часов при 10°C
- 6 часов при 20°C
- 4 часа при 30°C

Краска, будучи смешанной с отвердителем, должна быть использована в течение указанного времени. В противном случае краска вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Срок годности готовой смеси может зависеть от цвета краски.

Нанесение:

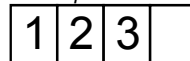
Перед покраской, на участок, где будет формироваться переход лака, рекомендуется нанести тонким одиночным слоем разбавитель для "переходов" **ECO Blending-In Leveler**. Это обеспечит в дальнейшем лучшую растекаемость лака там, где он ляжет тонким слоем и позволит проще сформировать плавный переход.

Двухслойная система.

1. Нанесите тонкий одиночный слой краски на загрунтованный участок.
2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя краски до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. Перед нанесением очередных слоев удаляйте сухой перепыл липкой салфеткой. При нанесении последующих слоев слегка заходите за границы предыдущих (в случае покраски "переходом").
При слабой укрывистости краски пропорцию разбавителя можно уменьшить в 1,5 раза. После того, как краска укроет грунт, разбавить краску до нужной вязкости и нанести 1-2 одиночных слоя.
3. При необходимости сформируйте переход, "раздувая" краску на прилегающие области.
4. Нанесите очень тонкий, практически незаметный, туманный/дымчатый слой, снизив давление (или подачу воздуха) и увеличив расстояние от пистолета до поверхности. Нанесение туманного слоя позволит избежать неравномерности цвета и металлического эффекта.
5. Нанесите лак в соответствии с технологией.

Трехслойная система "переходом".**Изготовление тест-пластины:**

Перед нанесением краски на машину рекомендуется определить необходимое количество слоев перламутровой краски. Для этого удобно изготовить тест-пластину в соответствии с предложенной схемой и инструкцией:



1. Нанесите подложку на тест-пластину до полного укрытия
2. Для определения количества необходимых слоев перламутра:
 - Нанесите на всю область пластины один слой перламутра
 - Закройте область 3 и снова нанесите слой перламутра на область 1 и 2
 - Закройте области 2 и 3. Нанесите еще один слой перламутра.
 - В конечном итоге на области 1 будет нанесено 3 слоя перламутра, на области 2 - 2 слоя, на области 3 - 1 слой перламутра.
3. Нанесите лак
4. После просушки для проверки совпадения цвета тест-пластина кладется на деталь автомобиля без зазора.
5. Определяется наиболее подходящая по цвету область тест-пластины. Сравнение цвета надо производить под разными углами зрения и под разными углами освещения.
6. При покраске автомобиля следует наносить столько слоев, сколько нанесено на наиболее подходящей области тест-пластины и при тех же режимах покраски и регулировках пистолета, которые использовались при изготовлении тест-пластины. Например, если совпала область 2 - значит, при покраске следует наносить 2 слоя перламутра.

Процедура покраски:

1. Нанесите тонкий слой Подложки **смеси А** на загрунтованный участок.
2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя Подложки **смеси А** до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. При нанесении последующих слоев слегка заходите за границы предыдущих.
3. Несколькими проходами **смеси В** сформируйте переход подложки, таким образом, чтобы нанесенная подложка после высыхания не выделялась на фоне прилегающих участков. При нанесении держите пистолет несколько дальше обычного.
4. Нанесите несколько слоев перламутровой краски **смеси С** до достижения нужного цвета и жемчужного эффекта, слегка заходя за область перехода подложки.
5. Сформируйте переход перламутровой краски. При нанесении "размывочного" слоя держите пистолет несколько дальше обычного.
6. Проверьте перламутровый эффект путем нанесения тонкого одиночного слоя лака Retan PG ECO HS CLEAR на всю окрашенную поверхность в соответствии с технологией.
7. В случае недостаточности или избыточности жемчужного эффекта откорректируйте его следующим образом:
8. **Недостаточность** - Добавьте в **смесь С** (перламутровая краска) очень большое количество разбавителя Retan PG ECO HS Thinner от 20 до 50 объемных частей. Нанесите полученную смесь тонким слоем в пределах области укрытой перламутровой краской;
Избыточность - Добавьте в **смесь В** (подложка) очень большое количество разбавителя Retan PG ECO HS Thinner от 20 до 50 объемных частей. Нанесите полученную смесь тонким слоем, слегка заходя за область укрытую перламутровой краской.
9. Нанесите лак в соответствии с технологией.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.3 – 1.4 мм.
Рабочее давление - 1.5-2 атм.
Факел - открыт полностью.

Расстояние от пистолета до поверхности:
Двухслойная система
Покраска, переход - 15-20 см.
Туманный слой - 20-25 см.

Трехслойная система
Подложка, смесь **A**, подложка - 10 см.
Подложка, смесь **A**, покраска - 15 см.
Подложка, смесь **B**, переход - 20-25 см.
Перламутровая краска, смесь C, мокрые слои - 15-20 см.
Перламутровая краска, смесь C, переход - 20-25 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип	7 мин.	3-5 мин.	2 мин.	---
Зашкуривание и оклейка	20 мин.	10-15 мин.	10 мин.	3 мин.

В течение 24 часов при 20°C после нанесения, отделочное покрытие Retan PG HYBRID ECO HS Base должно быть перекрыто одним из лаков HS Clear.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 7-15 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленной краски на 7 - 11 кв.м. поверхности при толщине пленки 20 - 30 мкм.

Практический расход зависит от различных факторов, например, цвета краски, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Последующие покрытия: Отделочное покрытие Retan PG HYBRID ECO HS Base должно быть перекрыто любым из лаков серии Retan PG ECO HS CLEAR.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Базовые компоненты Retan PG HYBRID ECO сплошного цвета - 3 года.
Базовые компоненты Retan PG HYBRID ECO "металлик" и "перламутр" - 3 год.
Отвердитель Retan PG HYBRID ECO Hardener - 2 год.
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner - 2 года

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания краски и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

1.5 Отделочное покрытие RETAN PG2K

Двухслойная система



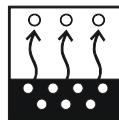
100:20:120-130 (вес)
100:20:130-140 (объем)
PG2K Base
PG2K Hardener
PG2K Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



3x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
15-20 см.



4-7 мин.



1x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



20 мин. при 10°C
15 мин. при 20°C
Максимальное: 8 часов при 20°C



Применение средств индивидуальной защиты.

Трехслойная система



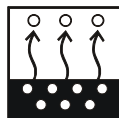
Смесь А
100:20:60-80 (вес)
100:20:80-100 (объем)
PG2K Color Base
PG2K Hardener
PG2K Thinner



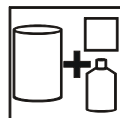
Использование правильных материалов и соблюдение рекомендованных пропорций обеспечит необходимую вязкость.



3x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
15 см.



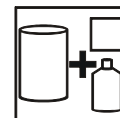
4-7 мин.



Смесь В
100:20:60-70 (вес)
100:20:70-100 (объем)
PG2K Color Base
PG2K Hardener
Blending-In Leveler



1x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



Смесь С
100:20:120:3-5 (вес)
100:20:140:3-5 (объем)
PG2K Pearl Base
PG2K Hardener
PG2K Thinner
Смесь В



2-10x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



20 мин. при 10°C
15 мин. при 20°C
Максимально: 8 часов при 20°C



Применение средств индивидуальной защиты.



Держать герметично упакованным.



Бережть от прямых солнечных лучей.

Описание: Двухкомпонентное полиуретановое покрытие, предназначенное для покраски и ремонтной покраски автомобилей двух- и трехслойными системами типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Краски серии PG2K характеризуются хорошей укрывающей способностью, малым временем высыхания «на отлип», легки и удобны в применении. Возможность комбинирования компонентов, позволяет использовать краски серии PG2K при различных температурах.

Артикул:

- 389-XXX - Retan PG2K Заводская упаковка 1 л., 4 л.
- 381-XXX - Retan PG Perl Liquid и PG Multi Заводская упаковка 0,3 л.

Продукт и добавки:

- Отделочное покрытие Retan PG2K Base
- Отвердитель Retan PG2K Hardener
- Отвердители для покраски пластиков Multi Hardener PL
- Разбавители Retan PG2K Thinner Quick/Standard/Slow/Super Slow
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Покрытие Retan PG2K Base - уретановые смолы
- Отвердитель Retan PG2K Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске:

- Грунты производства Kansai Paint
- Старые отделочные покрытия

Подготовка Р-градация наждачных бумаг указана

поверхности: в соответствии с европейским стандартом.

Грунт
Зашкурить абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую"

Отделочное покрытие
Обезжирить, используя **SU Silicon Off**. "Сбить" глянец, используя **3M Scotch Brite** серой модификации совместно с матирующей пастой **SU Wash Compound**. Место перехода лака подготовить, используя **3M Scotch Brite** медной модификации совместно с матирующей пастой **SU Wash Compound**.

Пропорции:

Двухслойная система

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG2K Base	100	100
Отвердитель Retan PG2K Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG2K Thinner	120	140

Трехслойная система

Подложка, Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG2K Color Base	100	100
Отвердитель Retan PG2K Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG2K Thinner	60-80	70-100

Подложка, Смесь В:

Продукт	Вес	Объем
Смесь А	100	100
Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler	60-70	70-100

Перламутровая краска, Смесь С:

Продукт	Вес	Объем
Перламутр Retan PG2K Pearl Base	100	100
Отвердитель Retan PG2K Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG2K Thinner	120	140
Смесь В	3-5	3-5

Выбор типа разбавителя См. тех. описание по применению разбавителей PG2K

Срок годности готовой смеси:

- 8 часов при 10°C
- 6 часов при 20°C
- 4 часа при 30°C

Краска, будучи смешанной с отвердителем, должна быть использована в течение указанного времени. В противном случае краска вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки. Срок годности готовой смеси может зависеть от цвета краски.

Нанесение:

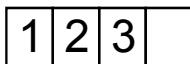
Перед покраской, на участок, где будет формироваться переход лака, рекомендуется нанести тонким одиночным слоем разбавитель для "переходов" **Blending-In Leveler + Retan PG2K Hardener (100:2)**. Это обеспечит в дальнейшем лучшую растекаемость лака там, где он ляжет тонким слоем и позволит проще сформировать плавный переход.

Двухслойная система.

1. Нанесите тонкий одиночный слой краски на загрунтованный участок.
2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя краски до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. Перед нанесением очередных слоев удалите сухой перепыл липкой салфеткой. При нанесении последующих слоев слегка заходите за границы предыдущих (в случае покраски "переходом").
При слабой укрывистости краски пропорцию разбавителя можно уменьшить в 1,5 раза. После того, как краска укроет грунт, разбавить краску до нужной вязкости и нанести 1-2 одиночных слоя.
3. При необходимости сформируйте переход, "раздувая" краску на прилегающие области.
4. Нанесите очень тонкий, практически незаметный, туманный/дымчатый слой, снизив давление (или подачу воздуха) и увеличив расстояние от пистолета до поверхности. Нанесение туманного слоя позволит избежать неравномерности цвета и металлического эффекта.
5. Нанесите лак в соответствии с технологией.

Трехслойная система "переходом".**Изготовление тест-пластины:**

Перед нанесением краски на машину рекомендуется определить необходимое количество слоев перламутровой краски. Для этого удобно изготовить тест-пластину в соответствии с предложенной схемой и инструкцией:



1. Нанесите подложку на тест-пластину до полного укрытия
2. Нанесите один слой перламутровой краски.
- Закройте область 1 от попадания на нее краски и нанесите еще один слой перламутра,

- Закройте области 1 и 2 и снова нанесите слой перламутра,
 - Закройте области 1, 2 и 3. Нанесите еще один слой и т.д
3. Нанесите лак
 4. После просушки для проверки совпадения цвета тест-пластина кладется на деталь автомобиля без зазора.
 5. Определяется наиболее подходящая по цвету область тест-пластины. Сравнение цвета надо производить под разными углами зрения и под разными углами освещения.
 6. При покраске автомобиля следует наносить столько слоев, сколько нанесено на наиболее подходящей области тест-пластины и при тех же режимах покраски и регулировках пистолета, которые использовались при изготовлении тест-пластины. Например, если совпала область 2 - значит, при покраске следует наносить 2 слоя перламутра.

Процедура покраски:

1. Нанесите тонкий слой Подложки (смеси А) на загрунтованный участок.
2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя Подложки (смеси А) до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. При нанесении последующих слоев слегка заходите за границы предыдущих.
3. Несколькими проходами смеси В сформируйте переход подложки, таким образом, чтобы нанесенная подложка после высыхания не выделялась на фоне прилегающих участков. При нанесении держите пистолет несколько дальше обычного.
4. Нанесите несколько слоев Перламутровой краски (смеси С) до достижения нужного цвета и жемчужного эффекта, слегка заходя за область перехода подложки.
5. Сформируйте переход перламутровой краски. При нанесении "размычного" слоя держите пистолет несколько дальше обычного.
6. Проверьте перламутровый эффект путем нанесения тонкого одиночного слоя лака Retan PG2K Clear на всю окрашенную поверхность в соответствии с технологией.
7. В случае недостаточности или избыточности жемчужного эффекта откорректируйте его следующим образом:
8. **Недостаточность** - Добавьте в смесь С (перламутровая краска) очень большое количество разбавителя Retan PG2K Thinner от 20 до 50 объемных частей. Нанесите полученную смесь тонким слоем в пределах области укрытой перламутровой краской;
- Избыточность** - Добавьте в смесь В (подложка) очень большое количество разбавителя Retan PG2K Thinner от 20 до 50 объемных частей. Нанесите полученную смесь тонким слоем, слегка заходя за область укрытую перламутровой краской.
9. Нанесите лак в соответствии с технологией.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.3 – 1.4 мм.
Рабочее давление - 1.5-2 атм.
Факел - открыт полностью.

Расстояние от пистолета до поверхности:

Двухслойная система

Покраска, переход - 15-20 см.
Туманный слой - 20-25 см.

Трехслойная система

Подложка, смесь **A**, подложка - 10 см.
Подложка, смесь **A**, покраска - 15 см.
Подложка, смесь **B**, переход - 20-25 см.
Перламутровая краска, смесь **C**, мокрые слои - 20-25 см.
Перламутровая краска, смесь **C**, переход - 20-25 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип	7 мин.	5 мин.	4 мин.	---
Зашкуривание и оклейка	20 мин.	15 мин.	10 мин.	5 мин.

В течение 8 часов при 20°C после нанесения, отделочное покрытие Retan PG2K Base должно быть перекрыто одним из лаков PG2K Clear.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 10-15 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленной краски на 7 - 11 кв.м. поверхности при толщине пленки 30 - 50 мкм.

Практический расход зависит от различных факторов, например, цвета краски, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Последующие покрытия: Отделочное покрытие Retan PG2K Base должно быть перекрыто любым из лаков серии Retan PG2K Clear.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Базовые компоненты PG2K сплошного цвета - 3 года.
Базовые компоненты PG2K "металлик" и "перламутр" - 3 года.
Отвердитель PG2K Hardener - 2 года.
Разбавитель PG2K Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания краски и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

1.6 Отделочное покрытие RETAN PG80



Смесь А
100:10:30-60 (вес)
100:10:30-70 (объем)
PG 80
PG 80 Hardener
PG 80 Thinner



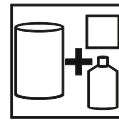
Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3x1
1.3 –1.5 мм.
1.5-3.5 атм.
15-20 см..



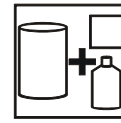
3-10 мин.



Смесь В
100:10-20
Смесь А
PG 80 Thinner



2-3x1
1.3 –1.5 мм.
1.5-3.5 атм.
15-20 см.



Смесь С
100:30-50
Смесь В
Blending-In Leveler



2-3x1
1.3 –1.5 мм.
1.5-3.5 атм.
15-20 см.



Смесь D
100:30-50
Смесь C
Blending-In Leveler



2-3x1
1.3 –1.5 мм.
1.5-3.5 атм.
15-20 см.



30 мин. при 60°C
3 часа при 20°C



Описание: Двухкомпонентное отделочное покрытие универсальной сушки, разработанное для покраски и ремонтной покраски автомобилей однослойными системами сплошного цвета (без эффектов). Краски серии PG80 обладают превосходным блеском и прочностью, малым временем высыхания до полировки, устойчивостью в течение длительного времени к любым атмосферным воздействиям, различным маслам, сольвентам, что способствует длительному сохранению безупречного вида лакокрасочного покрытия. Возможность комбинирования компонентов, позволяет использовать краски серии PG80 при различных температурах.

Артикул:

- 388-XXX - Retan PG80 Base заводская упаковка 1 л., 4 л.
- 388-006 Retan PG80 Hardener
- 388-901 Retan PG80 Hardener Quick type
Заводская упаковка 0,9 кг.

Продукт и добавки:

- Краска Retan PG80
- Отвердитель Retan PG80 Hardener Standard/Quik
- Разбавитель Retan PG80 Thinner Quick/Standard/Slow/Super Slow
- Отвердители для покраски пластиков Multi Hardener PL
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Краска Retan PG80 - уретановые смолы.
- Отвердитель Retan PG80 Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске:

- Грунты производства Kansai Paint
- Существующие отделочные покрытия.

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Грунт
Зашкурить абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую".

Отделочное покрытие
Обезжирить, используя SU Silicon Off. "Сбить" глянец, используя 3M Scotch Brite серой модификации. Место перехода подготовить, используя 3M Scotch Brite медной модификации совместно с матирующей пастой SU Wash Compound.

Пропорции:

Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG80	100	100
Отвердитель Retan PG80 Hardener	10	10
Разбавитель Retan PG80 Thinner	30-50 (светлые) 50-60 (темные)	30-60 (светлые) 60-80 (темные)

Смесь В:
100:10-20

- Смесь А
- Разбавитель для "переходов" Retan PG80 Thinner

Смесь С:
100:30-50

- Смесь В
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Смесь D:
100:250-500

- Смесь С
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Выбор типа разбавителя: См. тех. описание по применению разбавителей PG2K

- Срок годности готовой смеси:**
- 16 часов при 10°C
 - 8 часов при 20°C
 - 5 часов при 30°C

Краска, будучи смешанной с отвердителем, должна быть использована в течение указанного времени. В противном случае краска вступает в реакцию с отвердителем и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение:

Перед покраской, на участок, где будет формироваться переход краски, рекомендуется нанести тонким одиночным слоем разбавитель для "переходов" **Blending-In Leveler + Retan PG80 Hardener (100:2)**. Это обеспечит в дальнейшем лучшую растекаемость краски там, где она ляжет тонким слоем и позволит проще сформировать плавный переход.

1. Укройте тонким одиночным слоем краски (смеси **A**) загрунтованный участок.
2. Нанесите несколько "мокрых" одиночных слоев смеси **A** до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. При нанесении очередного слоя слегка заходите за границы предыдущего.
3. Перед нанесением последнего слоя добавьте в оставшуюся краску еще 10-20% разбавителя. Тем самым вы получите смесь **B**.
4. При покраске методом плавных переходов, в оставшуюся смесь **B** добавьте от 30 до 50% разбавитель для "переходов" **Blending-In Leveler**. Тем самым вы получите смесь **C**, несколькими проходами которой уберете "шагрень" в месте перехода.
5. Добавив еще 250-500% разбавителя для "переходов" **Blending-In Leveler**, сделайте несколько проходов по всей окрашенной поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.3 – 1.5 мм
Рабочее давление – 1.5 - 3.5 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 15-20 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
На отлип, от пыли и между слоями	10 мин.	5 мин.	3 мин.	---
Полировка абразивными пастами	6 ч.	3 ч.	2 ч.	20 мин.
Полировка места перехода	24 ч.	16 ч.	6 ч.	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям	20 ч.	12 ч.	8 ч.	20 мин.
Устойчивость к бензину	36 ч.	24 ч.	20 ч.	20 мин.
Полная полимеризация	72 ч.	48 ч.	40 ч.	30 мин.

Для достижения наилучших параметров качества покрытия, рекомендуется применять принудительную сушку.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 20-30 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленной краски на 9 - 11 кв.м. поверхности при толщине пленки 60 - 70 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Краска PG80 - 3 года.
Отвердитель PG80 Hardener - 2 год.
Разбавитель PG80 Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания краски и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

2.1. Шпатлевка SU BODY FILLER



100:1-3
SU Body Filler
LUC Putty Hardener



6 мин. при 10-20°C
5 мин. при 30°C



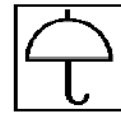
30 мин. при 20°C
25 мин. при 30°C



P120-P180



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание: Двухкомпонентная шпатлевка - легкая, легко шлифуемая, безусадочная, быстро твердеющая даже при низких температурах. Предназначена для заполнения очень глубоких вмятин автомобильных кузовов.

- Артикул:**
- 917-330 SU Putty Base Quick (**Быстрая**)
 - 917-331 SU Putty Base Standard (**Стандартная**)
 - 917-332 SU Putty Base Slow (**Медленная**)
Заводская упаковка 3,5 кг
 - 917-300 LUC Putty Hardener
Заводская упаковка 0,08 кг

- Продукт и добавки:**
- Шпатлевка SU Body Filler
 - Отвердитель LUC Putty Hardener

Исходные материалы: Шпатлевка SU Body Filler - полиэфирная смола
Отвердитель LUC Putty Hardener - органические пероксиды

- Поверхности пригодные к покраске:**
- Сталь
 - Оцинкованная сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить деформированный участок "на сухую" P80-P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P120- P180. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU Wash Compound. Снова обезжирить.

- Весовые пропорции:** 100:1-3 (Весовых частей)
- SU Body Filler
 - LUC Putty Hardener

Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлевки, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов.

Выбор типа шпатлевки:

Тип шпатлевки	Температура (°C)					
	5	10	15	20	25	30
Slow						
Standard						
Quick						

Рекомендуется выбирать шпатлевку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлевки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.

- Время жизни на шпателе:** Quick - 6 мин. при 10°C
Standard - 6 мин. при 20°C
Slow - 5 мин. при 30°C

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.

Нанесение: Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлевку можно наносить слоем толщиной до 20 мм.

Время сушки:	Воздушная Quick - 30 мин. при 10°C Standard -30 мин. при 20°C Slow - 25 мин. при 30°C	Срок годности при температуре 20°C:	При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке. SU Body Filler - 2 год. LUC Putty Hardener – 1,5 года.
Инфракрасная сушка	5 минут		Дата производства указана на упаковке.
	<i>Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.</i>		
	<i>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.</i>	Техника безопасности:	Настоящая продукция предназначена для применения в условиях приспособленных малярных мастерских. При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.
Очистка оборудования:	Нитроцеллюлозные растворители.	Производитель:	KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN
Технология обработки:	Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P120, затем уберите риску наждачной бумагой P180. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P180 - P240.		Сделано в Японии.
	<i>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.</i>		
Цвет:	SU Body Filler - серый LUC Putty Hardener - желтый		
Последующие покрытия:	Тонкие шпатлевки LUC		

2.2 Шпатлевка SU PUTTY BASE



100:1-3
SU Putty Base
LUC Putty Hardener



7 мин. при 10-20°C
6 мин. при 30°C



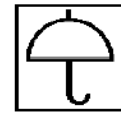
25 мин. при 20°C
15 мин. при 30°C



P120-P180



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание: Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка – легкая, легко шлифуемая, возможно нанесение слоем до 5 мм, при этом не образуются поры. Возможно применение на конечных стадиях шпатлевания. Предназначена для заполнения вмятин автомобильных кузовов.

- Артикул:**
- 917-323 SU Putty Base Quick (Быстрая)
 - 917-324 SU Putty Base Standard (Стандартная)
 - 917-325 SU Putty Base Slow (Медленная)
Заводская упаковка 3,5 кг
 - 917-300 LUC Putty Hardener
Заводская упаковка 0,08 кг

- Продукт и добавки:**
- Шпатлевка SU Putty Base
 - Отвердитель LUC Putty Hardener

Исходные материалы: Шпатлевка SU Putty Base - полиэфирная смола
Отвердитель LUC Putty Hardener - органические пероксиды

- Поверхности пригодные к покраске:**
- Сталь
 - Оцинкованная сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Старые отделочные покрытия

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить деформированный участок "на сухую" P80-P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P120- P180. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Старые отделочные покрытия
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Отшлифовать методом "на сухую" P240-P280. Снова обезжирить.

- Весовые пропорции:** 100:1-3 (Весовых частей)
- SU Putty Base
 - LUC Putty Hardener

Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлевки, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов.

Выбор типа шпатлевки:

Шпатлевка	Температура (°C)					
	5	10	15	20	25	30
Slow						
Standard						
Quick						

Рекомендуется выбирать шпатлевку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлевки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.

- Время жизни на шпателе:** Quick - 7 мин. при 10°C
Standard - 7 мин. при 20°C
Slow - 6 мин. при 30°C

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.

Нанесение: Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлевку можно наносить слоем толщиной до 5 мм.

<p>Время сушки:</p> <p>Воздушная Quick - 30 мин. при 10°C Standard -20 мин. при 20°C Slow - 15 мин. при 30°C</p> <p>Инфракрасная сушка 5 минут</p> <p><i>Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.</i></p> <p><i>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.</i></p>		<p>Последующие покрытия:</p>	<p>Тонкие (доводочные) шпатлевки, пистолетные шпатлевки, грунты акриловые и уретановые.</p>
<p>Очистка оборудования:</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители.</p>	<p>Срок годности при температуре 20°C:</p>	<p>При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.</p> <p>SU Putty Base - 2 года LUC Putty Hardener – 1,5 года.</p> <p>Дата производства указана на упаковке.</p>
<p>Технология обработки:</p>	<p>Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P120, затем уберите риску наждачной бумагой P180-P280. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P280 – P320.</p> <p><i>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.</i></p>	<p>Техника безопасности:</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения в условиях приспособленных малярных мастерских. При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.</p>
<p>Цвет:</p>	<p>SU Putty Base - серый LUC Putty Hardener - желтый</p>	<p>Производитель:</p>	<p>KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN</p>
			<p>Сделано в Японии.</p>

2.3 Шпатлевка LUC BODY FILLER



100:1-3
LUC Body Filler
LUC Putty Hardener



6 мин. при 10-20°C
5 мин. при 30°C



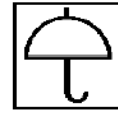
30 мин. при 20°C
25 мин. при 30°C



P120-P180



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание: Двухкомпонентная шпатлевка - легкая, легко шлифуемая, безусадочная, быстро твердеющая даже при низких температурах. Обладет высокой пластичностью, стабильна на вертикальных поверхностях. Предназначена для заполнения очень глубоких вмятин автомобильных кузовов.

Артикул:

- 917-381 Quick (**Быстрая**)
- 917-382 Standard (**Стандартная**)
- 917-383 Slow (**Медленная**)
Заводская упаковка 3,2 кг
- 917-300 LUC Putty Hardener
Заводская упаковка 0,08 кг

Продукт и добавки:

- Шпатлевка LUC Body Filler
- Отвердитель LUC Putty Hardener

Исходные материалы: Шпатлевка LUC Body Filler - полиэфирная смола
Отвердитель LUC Putty Hardener - органические пероксиды

Поверхности пригодные к покраске:

- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить деформированный участок "на сухую" P80-P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P120- P180. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Весовые пропорции: 100:1-3 (Весовых частей)

- LUC Body Filler
- LUC Putty Hardener

Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлевки, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов.

Выбор типа шпатлевки:

Тип шпатлевки	Температура (°C)					
	5	10	15	20	25	30
Slow						
Standard						
Quick						

Рекомендуется выбирать шпатлевку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлевки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.

Время жизни на шпателе: Quick - 6 мин. при 10°C
Standard - 6 мин. при 20°C
Slow - 5 мин. при 30°C

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.

Нанесение: Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлевку можно наносить слоем толщиной до 20 мм.

Время сушки:	Воздушная Quick - 30 мин. при 10°C Standard -30 мин. при 20°C Slow - 25 мин. при 30°C	Срок годности при температуре 20°C:	При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке. LUC Body Filler - 2 года. LUC Putty Hardener – 1,5 года.
	Инфракрасная сушка 5 минут		Дата производства указана на упаковке.
	<i>Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя.</i>		
	<i>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.</i>		
Очистка оборудования:	Нитроцеллюлозные растворители.	Техника безопасности:	Настоящая продукция предназначена для применения в условиях приспособленных малярных мастерских. При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.
Технология обработки:	Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P120, затем уберите риску наждачной бумагой P180. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P180 - P240. <i>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.</i>	Производитель:	KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN
	Цвет: LUC Body Filler - розовый LUC Putty Hardener - желтый		Сделано в Японии.
Последующие покрытия:	Тонкие (доводочные) шпатлевки, пистолетные шпатлевки, грунты акриловые и уретановые.		

2.4 Шпатлевка промежуточная LUC INTERMEDIATE PUTTY



100:1-3
LUC Intermediate Putty
LUC Putty Hardener



6 мин. при 10-20°C
5 мин. при 30°C



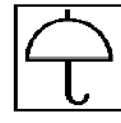
20 мин. при 20°C
15 мин. при 30°C



P120-P180



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание: Облегченная двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка, характеризуется очень малым собственным весом, не утяжеляет ремонтные детали. Благодаря специальному наполнителю она легко шлифуется, не забивает абразив, безусадочная, из-за высокой эластичности возможно наложение слоями от 3 до 10 мм, при этом не образуются поры. Возможно применение как на начальных, так и на промежуточных стадиях шпатлевания. Предназначена для заполнения глубоких вмятин автомобильных кузовов.

Артикул:

- 917-371 Quick (**Быстрая**)
- 917-372 Standard (**Стандартная**)
- 917-373 Slow (**Медленная**)
- 917-300 LUC Putty Hardener
Заводская упаковка 3,2 кг
- 917-300 LUC Putty Hardener
Заводская упаковка 0,08 кг

Продукт и добавки:

- Шпатлевка LUC Intermediate Putty
- Отвердитель LUC Putty Hardener

Исходные материалы: Шпатлевка LUC Intermediate Putty - полиэфирная смола
Отвердитель LUC Putty Hardener - органические пероксиды

Поверхности пригодные к покраске:

- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off и деформированный участок зачистить "на сухую" P80-P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P120-P180. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Весовые пропорции: 100:1-3 (Весовых частей)

- LUC Intermediate Putty
- LUC Putty Hardener

Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлевки, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов.

Выбор типа шпатлевки:

Тип шпатлевки	Температура (°C)				
	5	10	15	20	30
Slow					
Standard					
Quick					

Рекомендуется выбирать шпатлевку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлевки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.

Время жизни на шпателе: Шпатлевка LUC Intermediate Quick - 6 мин. при 10°C
Шпатлевка LUC Intermediate Standard - 5 мин. при 20°C
Шпатлевка LUC Intermediate Slow - 5 мин. при 30°C

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.

Нанесение: Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлевку можно наносить слоем толщиной до 10 мм.

Время сушки:	<p>Воздушная сушка Шпатлевка LUC Intermediate Quick - 30 мин. при 10°C Шпатлевка LUC Intermediate Standard - 25 мин. при 20°C Шпатлевка LUC Intermediate Slow - 20 мин. при 30°C</p> <p>Инфракрасная сушка 5 минут</p> <p><i>Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.</i></p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.</p>
Очистка оборудования:	Нитроцеллюлозные растворители.
Технология обработки:	<p>Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P120, затем уберите риску наждачной бумагой P180-240. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P180-P240.</p> <p><i>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.</i></p>
Цвет:	LUC Intermediate Putty - красноватый LUC Putty Hardener - желтый

Последующие покрытия:	Тонкие шпатлевки (доводочные), пистолетные шпатлевки, грунты акриловые и уретановые производства Kansai Paint.
Срок годности при температуре 20°C:	<p>При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.</p> <p>LUC Intermediate Putty - 2 года. LUC Putty Hardener – 1,5 года.</p> <p>Дата производства указана на упаковке.</p>
Техника безопасности:	Настоящая продукция предназначена для применения в условиях приспособленных малярных мастерских. При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.
Производитель:	KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN
	Сделано в Японии.

2.5 Шпатлевка доводочная LUC POLY PUTTY



100:1-3
LUC Poly Putty
LUC Putty Hardener



5-10 мин. при 10-20°C
3-5 мин. при 30°C



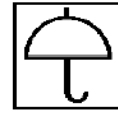
20 мин. при 20°C
15 мин. при 30°C



P120-P180
P240-P320



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание: Тонкая двухкомпонентная доводочная шпатлевка - легкая, легко шлифуемая, безусадочная, быстро твердеющая даже при низких температурах. Применяется для заполнения неглубоких вмятин автомобильных кузовов, а также на промежуточной и конечной стадии шпатлевания при заделке глубоких вмятин.

Артикул:

- 917-391 Quick (**Быстрая**)
- 917-392 Standard (**Стандартная**)
- 917-393 Slow (**Медленная**)
- 917-300 LUC Putty Hardener
- Заводская упаковка 3,2 кг
- 917-300 LUC Putty Hardener
- Заводская упаковка 0,08 кг

Продукт и добавки:

- Шпатлевка LUC Poly Putty
- Отвердитель LUC Putty Hardener

Исходные материалы: LUC Poly Putty - полиэфирная смола
LUC Putty Hardener - органические пероксиды

Поверхности пригодные к покраске:

- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий
- Шпатлевки LUC

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off и деформированный участок зачистить "на сухую" P80, затем P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден каждый его слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P180-P240. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Шпатлевки
В соответствии с технологией обработки шпатлевки.

Весовые пропорции: 100:1-3 (Весовых частей)

- LUC Poly Putty
- LUC Putty Hardener

Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов.

Выбор типа шпатлевки:

Тип шпатлевки	Температура (°C):				
	5	10	15	20	30
Slow					
Standard					
Quick					

Рекомендуется выбирать шпатлевку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлевки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.

Время жизни на шпателе: Quick - 5-10 мин. при 10°C
Standard - 5-10 мин. при 20°C
Slow - 4-5 мин. при 30°C

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.

Нанесение: Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки легла на старое отделочное покрытие.

Шпатлевку можно наносить слоем толщиной до 5 мм.

<p>Время сушки:</p>	<p>Воздушная сушка Quick - 20 мин. при 10°C Standard -20 мин. при 20°C Slow - 15 мин. при 30°C</p> <p>Инфракрасная сушка 5 минут</p> <p><i>Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.</i></p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.</p>	<p>Последующие покрытия:</p>	<p>Пистолетные шпатлевки, грунты акриловые и уретановые производства Kansai Paint.</p>
<p>Очистка оборудования:</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители.</p>	<p>Срок годности при температуре 20°C:</p>	<p>При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.</p> <p>LUC Poly Putty - 2 года. LUC Putty Hardener – 1,5 года.</p> <p>Дата производства указана на упаковке.</p>
<p>Технология обработки:</p>	<p>Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P120-P180, затем уберите риску наждачной бумагой P240-P320. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P240-P320.</p> <p><i>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.</i></p>	<p>Техника безопасности:</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения в условиях приспособленных малярных мастерских. При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.</p>
<p>Цвет:</p>	<p>LUC Poly Putty – светло-зеленая LUC Putty Hardener - желтый</p>	<p>Производитель:</p>	<p>KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN</p>
		<p></p>	<p>Сделано в Японии.</p>

2.6 Шпатлевка LUC FS CARBON FIBER PUTTY с углеродным волокном



100:1-3
LUC FS Carbon Fiber Putty
LUC Brown Hardener



8 мин. при 10-20°C
6 мин. при 30°C



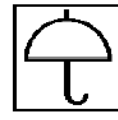
25 мин. при 20°C
20 мин. при 30°C



P120-P180



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание: Двухкомпонентная шпатлевка с углеродным волокном – безусадочная, самовыравнивающаяся. Эта шпатлевка наилучшим образом подходит для нанесения на большие поверхности, возможно наложение толстым слоем до 20 мм, легко наносится шпателем, выдерживает температуру до 200°C. Благодаря своей исключительной прочности, шпатлевка идеально подходит для ремонта проржавевших, частей кузова, с ослабленной несущей способностью, а также для заполнения глубоких вмятин автомобильных кузовов.

Артикул:

- 917-374 LUC FS Carbon Fiber Putty Quick (**Быстрая**)
- 917-375 LUC FS Carbon Fiber Putty Standard (**Стандартная**)
- 917-376 LUC FS Carbon Fiber Putty Slow (**Медленная**)
- Заводская упаковка 2 кг.
- 917-600 LUC Brown Hardener
- Заводская упаковка 0,1 кг.

Продукт и добавки:

- Шпатлевка LUC FS Carbon Fiber Putty
- Отвердитель LUC Brown Hardener

Исходные материалы: Шпатлевка LUC FS Carbon Fiber Putty - полиэфирная смола
Отвердитель LUC Brown Hardener - органические пероксиды

Поверхности пригодные к покраске:

- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off, и зачистить деформированный участок "на сухую" P80-P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P120-P180. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU Wash Comround. Снова обезжирить.

Весовые пропорции: 100:1-3 (Весовых частей)

- LUC FS Carbon Fiber Putty
- LUC Putty Hardener

Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлевки, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов.

Выбор типа шпатлевки:

Тип шпатлевки	Температура (°C):					
	5	10	15	20	25	30
Slow						
Standard						
Quick						

Рекомендуется выбирать шпатлевку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлевки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.

Время жизни на шпателе: Quick - 8 мин. при 10°C
Standard - 8 мин. при 20°C
Slow - 6 мин. при 30°C

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.

Нанесение: Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлевку можно наносить слоем толщиной до 20 мм.

Время сушки: Воздушная
Quick - 25 мин. при 10°C
Standard - 25 мин. при 20°C
Slow - 20 мин. при 30°C

Инфракрасная
5 минут

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Технология обработки: Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P120, затем уберите риску наждачной бумагой P180. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P180-P240.

Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.

Цвет: LUC FS Carbon Fiber Putty – светло-коричневый
LUC Brown Hardener – коричневый

Последующие покрытия: Шпатлевки серии FS, pistolетные шпатлевки, грунты акриловые и уретановые производства Kansai Paint.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

LUC FS Carbon Fiber Putty - 2 года.
LUC Putty Hardener – 1,5 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания шпатлевки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

2.7 Шпатлевка промежуточная LUC FS MIDDLE PUTTY BASE



100:1-3
LUC FS Middle Putty Base
LUC Brown Hardener



6 мин. при 10-20°C
5 мин. при 30°C



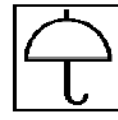
25 мин. при 20°C
20 мин. при 30°C



P120-P180



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание: Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка, мелкозернистая, самовыравнивающаяся, безусадочная, легко шлифуемая, возможно нанесение слоем от 5 до 10 мм, не пористая. Возможно применение, как на начальных, так и на промежуточных стадиях шпатлевания. Предназначена для заполнения глубоких вмятин автомобильных кузовов.

Артикул:

- 917-384 LUC FS Middle Putty Base Quick (**Быстрая**)
- 917-385 LUC FS Middle Putty Base Standard (**Стандартная**)
- 917-386 LUC FS Middle Putty Base Slow (**Медленная**)
- 917-600 LUC Brown Hardener
Заводская упаковка 3,2 кг.
- 917-600 LUC Brown Hardener
Заводская упаковка 0,1 кг.

Продукт и добавки:

- Шпатлевка LUC FS Middle Putty Base
- Отвердитель LUC Brown Hardener

Исходные материалы: Шпатлевка LUC FS Middle Putty Base - полиэфирная смола
Отвердитель LUC Brown Hardener - органические пероксиды

Поверхности пригодные к покраске:

- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off, и зачистить деформированный участок "на сухую" P80-P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P120-P180. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Весовые пропорции: 100:1-3 (Весовых частей)

- LUC FS Middle Putty Base
- LUC Brown Hardener

Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлевки, а также это может вызвать образование пятен и ореолов при последующем окрашивании поверхности.

Выбор типа шпатлевки:

Шпатлевка	Температура (°C)				
	10	15	20	25	30
Slow					
Standard					
Quick					

Рекомендуется выбирать шпатлевку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлевки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов.

Время жизни на шпателе: Quick - 6 мин. при 10°C
Standard - 5 мин. при 20°C
Slow - 5 мин. при 30°C

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.

Нанесение: Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлевку можно наносить слоем толщиной до 10 мм.

Время сушки: **Воздушная**
Quick - 25 мин. при 10°C
Standard - 25 мин. при 20°C
Slow - 20 мин. при 30°C

Инфракрасная
5 минут

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Технология обработки: Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P120, затем уберите риск наждачной бумагой P180. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P180-P240.

Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.

Цвет: LUC FS Middle Fiber Putty – зеленый
LUC Brown Hardener – коричневый

Последующие покрытия: Тонкие (доводочные) шпатлевки, пистолетные шпатлевки, грунты акриловые и уретановые производства Kansai Paint.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

LUC FS Middle Putty - 2 года.
LUC Brown Hardener – 1,5 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания шпатлевки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

2.8 Шпатлевка LUC FS APPROACH PUTTY BASE



100:1-3
LUC FS Approach
Putty Base
LUC Putty Hardener



6 мин. при 10-20°C
5 мин. при 30°C



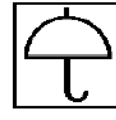
25 мин. при 20°C
20 мин. при 30°C



P120-P180



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание: Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка мелкозернистая, самовыравнивающаяся, безусадочная, легко шлифуемая, возможно нанесение слоем от 2 до 5 мм, не пористая. Возможно применение, как на промежуточных, так и на конечных стадиях шпатлевания. Предназначена для заполнения глубоких вмятин автомобильных кузовов.

- Артикул:**
- 917-361 LUC FS Approach Putty Base Quick (**Быстрая**)
 - 917-362 LUC FS Approach Putty Base Standard (**Стандартная**)
 - 917-363 LUC FS Approach Putty Base Slow (**Медленная**)
Заводская упаковка 3,2 кг.
 - 917-300 LUC Putty Hardener
Заводская упаковка 0,08 кг.

- Продукт и добавки:**
- Шпатлевка LUC FS Approach Putty Base
 - Отвердитель LUC Putty Hardener

Исходные материалы: Шпатлевка LUC FS Approach Putty Base - полиэфирная смола
Отвердитель LUC Putty Hardener - органические пероксиды

- Поверхности пригодные к покраске:**
- Сталь
 - Оцинкованная сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off, и зачистить деформированный участок "на сухую" P80-P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P120-P180. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU Wash Compound. Снова обезжирить.

- Весовые пропорции:** 100:1-3 (Весовых частей)
- LUC FS Approach Putty Base
 - LUC Putty Hardener

Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлевки, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов.

Выбор типа шпатлевки:

Шпатлевка	Температура (°C)					
	5	10	15	20	25	30
Slow						
Standard						
Quick						

Рекомендуется выбирать шпатлевку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлевки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим, а также это может вызвать образование пятен и ореолов при последующем окрашивании поверхности.

- Время жизни на шпателе:** Quick - 6 мин. при 10°C
Standard - 7 мин. при 20°C
Standard - 10 мин. при 15°C
Slow - 5 мин. при 30°C

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно весовым пропорциям.

Нанесение: Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлевку можно наносить слоем толщиной до 5 мм.

Время сушки:	Воздушная Quick - 25 мин. при 10°C Standard -25 мин. при 20°C Standard -30 мин. при 15°C Slow - 20 мин. при 30°C	Срок годности при температуре 20°C:	При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке. LUC FS Approach Putty - 2 года. LUC Putty Hardener – 1,5 года.
	Инфракрасная 5 минут		Дата производства указана на упаковке.
	<i>Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.</i>		
	Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.	Техника безопасности:	Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания шпатлевки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.
Очистка оборудования:	Нитроцеллюлозные растворители.		
Технология обработки:	Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P120, затем уберите риску наждачной бумагой P180. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P180-P240.		При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.
Цвет:	LUC FS Approach Putty – красноватый LUC Putty Hardener - желтый	Производитель:	KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN
	<i>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.</i>		Сделано в Японии.
Последующие покрытия:	Тонкие (доводочные) шпатлевки, пистолетные шпатлевки, грунты акриловые и уретановые производства Kansai Paint.		

2.9 Шпатлевка LUC LS BODY FILLER BASE



100:1-3
LUC LS Body Filler
LUC Brown Hardener



5-10 мин. при 10-20°C
3-5 мин. при 30°C



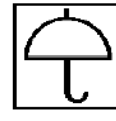
25 мин. при 20°C
15 мин. при 30°C



P120-P180
P240-P320



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание: Двухкомпонентная полиэфирная универсальная шпатлевка, модифицированная стиролом обладает рядом отличительных свойств:

- легкая - не утяжеляет вес автомобиля
- легко шлифуемая - не забивает абразив
- безусадочная - не стягивает кромку старого отделочного покрытия и не сгибает края шпатлевки
- особенно пригодна для нанесения на облегченный тип стали не создавая излишних внутренних напряжений тем самым не подвергая деформации зашпатлеванные поверхности.
- возможно нанесение слоем до 20 мм.
- Легко сушится при помощи инфракрасного излучения.

Применяется для заполнения очень глубоких вмятин автомобильных кузовов.

Артикул:

- 917-397 LUC LS Body Filler Quick (Быстрая)
- 917-398 LUC LS Body Filler Standard (Стандартная)
- 917-399 LUC LS Body Filler Slow (Медленная)

Заводская упаковка 3.2 кг.
917-600 LUC Brown Hardener
Заводская упаковка 0,1 кг.

Продукт и добавки:

- Шпатлевка LUC LS Body Filler
- Отвердитель LUC Brown Hardener

Исходные материалы: Шпатлевка LUC LS Body Filler - полиэфирная смола
Отвердитель LUC Brown Hardener - органические пероксиды

Поверхности пригодные к покраске:

- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь
- Высокопрочная сталь
- Алюминий
- Шпатлевки

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь, Высокопрочная сталь

Обезжирить, используя SU Silicon Off и деформированный участок зачистить "на сухую" P80, затем P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден каждый его слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P180-P240. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки.

Алюминий

Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Шпатлевки

В соответствии с технологией обработки шпатлевки.

Весовые пропорции: 100:1-3 (Весовых частей)

- LUC LS Body Filler
- LUC Brown Hardener

Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлевки, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов.

Выбор типа шпатлевки:

Тип шпатлевки	Температура (°C)					
	5	10	15	20	25	30
Slow						
Standard						
Quick						

Рекомендуется выбирать шпатлевку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлевки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.

Время жизни на шпателе: Quick - 6 мин. при 10°C
Standard - 5 мин. при 20°C
Standard - 8 мин. при 10°C
Slow - 5-7 мин. при 30°C

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно весовым пропорциям.

Нанесение: Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлевку можно наносить слоем толщиной до 20 мм.

<p>Время сушки:</p>	<p>Воздушная Quick - 40 мин. при 10°C Standard -20 мин. при 20°C Standard -30 мин. при 10°C Slow - 30 мин. при 20°C Slow -20 мин. при 30°C</p> <p>Инфракрасная 5 минут</p> <p><i>Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям. (1-3%)</i></p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.</p>	<p>Срок годности при температуре 20°C:</p>	<p>При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.</p> <p>LUC LS Body Filler - 2 года. LUC Brown Hardener – 1,5 года.</p> <p>Дата производства указана на упаковке.</p>
<p>Очистка оборудования:</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители.</p>	<p>Техника безопасности:</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.</p>
<p>Технология обработки:</p>	<p>Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P120-P180, затем уберите риску наждачной бумагой P240-P320. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P240-P320.</p>	<p>Производитель:</p>	<p>Избегать попадания шпатлевки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.</p> <p>При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.</p> <p>KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN</p>
<p>Цвет:</p>	<p>LUC LS Body Filler – серый LUC Brown Hardener - коричневый</p> <p><i>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.</i></p>	<p>Последующие покрытия:</p>	<p>Сделано в Японии.</p>
<p>Последующие покрытия:</p>	<p>Пистолетные шпатлевки, грунты акриловые и уретановые производства Kansai Paint.</p>		

2.10 Шпатлевка LUC LS INTERMEDIATE PUTTY



100:1-3
LUC LS Intermediate Putty
LUC Brown Hardener



5-10 мин. при 10-20°C
3-5 мин. при 30°C



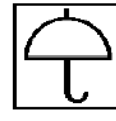
25 мин. при 20°C
15 мин. при 30°C



P120-P180
P240-P320



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание: Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка, модифицированная стиролом - легко шлифуемая, безусадочная, возможно нанесение слоем до 10 мм. Шпатлевка обладает высокой пластичностью и особенно пригодна для нанесения на облегченный тип стали, не создавая излишних внутренних напряжений тем самым не подвергая деформации зашпатлеванные поверхности. Применяется для заполнения глубоких вмятин автомобильных кузовов.

Артикул:

- 917-394 LUC LS Intermediate Putty Quick (**Быстрая**)
- 917-395 LUC LS Intermediate Putty Standard (**Стандартная**)
- 917-396 LUC LS Intermediate Putty Slow (**Медленная**)
Заводская упаковка 3,2 кг.
- 917-600 LUC Brown Hardener
Заводская упаковка 0,1 кг.

Продукт и добавки:

- Шпатлевка LUC LS Intermediate Putty
- Отвердитель LUC Brown Hardener

Исходные материалы: Шпатлевка LUC LS Intermediate Putty - полиэфирная смола
Отвердитель LUC Brown Hardener - органические пероксиды

Поверхности пригодные к покраске:

- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь
- Высокопрочная сталь
- Алюминий
- Шпатлевки

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь, Высокопрочная сталь

Обезжирить, используя SU Silicon Off и деформированный участок зачистить "на сухую" P80-P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P120-P180. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки..

Алюминий

Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Шпатлевки

В соответствии с технологией обработки шпатлевки.

Весовые пропорции: 100:1-3 (Весовых частей)

- LUC LS Intermediate Putty
- LUC Brown Hardener

Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлевки, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов.

Выбор типа шпатлевки:

Тип шпатлевки	Температура (°C)					
	5	10	15	20	25	30
Slow						
Standard						
Quick						

Рекомендуется выбирать шпатлевку соответственно температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлевки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.

Время жизни на шпателе: Quick - 6 мин. при 10°C
Standard - 6 мин. при 20°C
Standard - 10 мин. при 10°C
Slow - 6-8 мин. при 30°C

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно весовым пропорциям.

Нанесение: Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлевку можно наносить слоем толщиной до 10 мм.

Время сушки: **Воздушная**
 Quick - 40 мин. при 10°C
 Standard -25 мин. при 20°C
 Standard -35 мин. при 10°C
 Slow - 35 мин. при 20°C
 Slow -25 мин. при 30°C

Инфракрасная
 5 минут

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Технология обработки: Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P120-P180, затем уберите риску наждачной бумагой P240-P320. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P240-P320.

Цвет: LUC LS Intermediate Putty – серый
 LUC Brown Hardener - коричневый

Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.

Последующие покрытия: Пистолетные шпатлевки, грунты акриловые и уретановые производства Kansai Paint.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

LUC LS Intermediate Putty - 2 года.
 LUC Brown Hardener – 1,5 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания шпатлевки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
 OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

2.11 Шпатлевка LUC LS POLY PUTTY



100:1-3
LUC LS Poly Putty
LUC Brown Hardener



6-10 мин. при 10-20°C
3-5 мин. при 30°C



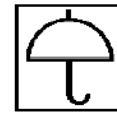
20 мин. при 20°C
15 мин. при 30°C



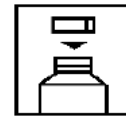
P120-P180
P280-P240



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание: Тонкая двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка, модифицированная стиролом - легкая, легко шлифуемая, безугадочная, быстро твердеющая даже при низких температурах. Применяется для заполнения неглубоких вмятин автомобильных кузовов, а также на промежуточной и конечной стадии шпатлевания при заделке глубоких вмятин.

Артикул:

- 917-387 Quick (**Быстрая**)
- 917-388 Standard (**Стандартная**)
- 917-389 Slow (**Медленная**)

Заводская упаковка 3,2 кг
917-600 LUC Brown Hardener
Заводская упаковка 0,1 кг

Продукт и добавки:

- Шпатлевка LUC LS Poly Putty
- Отвердитель LUC Brown Hardener

Исходные материалы: LUC LS Poly Putty - полиэфирная смола
LUC Brown Hardener - органические пероксиды

Поверхности пригодные к покраске:

- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий
- Шпатлевки LUC

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь, Высокопрочная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off и деформированный участок зачистить "на сухую" P80, затем P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден каждый его слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P180-P240. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации совместно с SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Шпатлевки
В соответствии с технологией обработки шпатлевки.

Весовые пропорции: 100:1-3 (Весовых частей)

- LUC LS Poly Putty
- LUC Brown Hardener

Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов.

Выбор типа шпатлевки:

Тип шпатлевки	Температура (°C):				
	5	10	15	20	30
Slow					
Standard					
Quick					

Рекомендуется выбирать шпатлевку соответствующую температуре в помещении. В противном случае время жизни шпатлевки на шпателе может оказаться слишком коротким или время сушки слишком большим.

Время жизни на шпателе: Quick - 5-10 мин. при 10°C
Standard - 5-10 мин. при 20°C
Slow - 4-5 мин. при 30°C

Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.

Нанесение: Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки легла на старое отделочное покрытие.

Шпатлевку можно наносить слоем толщиной до 2 мм.

<p>Время сушки:</p>	<p>Воздушная сушка Quick - 30 мин. при 10°C Standard -25 мин. при 20°C Slow - 25 мин. при 30°C</p> <p>Инфракрасная сушка 5 минут</p> <p><i>Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно допустимым весовым пропорциям.</i></p> <p>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.</p>	<p>Последующие покрытия:</p>	<p>Пистолетные шпатлевки, грунты акриловые и уретановые производства Kansai Paint.</p>
<p>Очистка оборудования:</p>	<p>Нитроцеллюлозные растворители.</p>	<p>Срок годности при температуре 20°C:</p>	<p>При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.</p> <p>LUC Poly Putty - 2 года. LUC Putty Hardener – 1,5 года.</p> <p>Дата производства указана на упаковке.</p>
<p>Технология обработки:</p>	<p>Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P120-P180, затем уберите риску наждачной бумагой P240-P320. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P240-P320.</p> <p><i>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.</i></p>	<p>Техника безопасности:</p>	<p>Настоящая продукция предназначена для применения в условиях приспособленных малярных мастерских. При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.</p>
<p>Цвет:</p>	<p>LUC Poly Putty – серый LUC Brown Hardener - коричневый</p>	<p>Производитель:</p>	<p>KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN</p>
			<p>Сделано в Японии.</p>

2.12 Шпатлевка KANPE POLY-PUTTY GG



100:1.5-3
Kanpe Poly Putty GG
Kanpe Poly Putty GG
Hardener



7 мин. при 10-20°C
5 мин. при 30°C



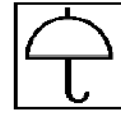
1 час при 20°C
10 мин. при 60°C



P80-P180



Применение средств
индивидуальной
защиты.



Гигроскопичный
продукт.



Держать герметично
упакованным.

Описание:	Двухкомпонентная шпатлевка - легкая, легко шлифуемая, безугадочная. Предназначена для шпатлевания больших поверхностей и заполнения глубоких вмятин автомобильных кузовов.	Время жизни на шпателе:	10 мин. при 20°C <i>Данные приведены для смеси с 2% отвердителя и могут регулироваться в большую или меньшую сторону количеством отвердителя, согласно весовым пропорциям.</i>
Артикул:	<ul style="list-style-type: none"> 916-P57 Kanpe Poly Putty GG 916-P42 Kanpe Poly Putty GG Hardener Заводская упаковка 0,1 кг.	Нанесение:	Нанесите шпатлевку на поверхность таким образом, чтобы кромка шпатлевки не заходила за первый слой старого отделочного покрытия. Шпатлевку можно наносить слоем толщиной <u>до 10 мм</u> .
Продукт и добавки:	<ul style="list-style-type: none"> Шпатлевка Kanpe Poly Putty GG Отвердитель Kanpe Poly Putty GG Hardener 	Время сушки:	Воздушная 1 час при 20°C Инфракрасная 7-10 минут при 60°C <i>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.</i> <i>Для эффективной полимеризации рекомендуется применение средств принудительной сушки, например, ИК.</i>
Исходные материалы:	Шпатлевка Kanpe Poly Putty GG - полиэфирная смола Отвердитель Kanpe Poly Putty GG Hardener - органические пероксиды	Очистка оборудования:	Нитроцеллюлозные растворители.
Поверхности пригодные к покраске:	<ul style="list-style-type: none"> Сталь 	Технология обработки:	Уберите неровность шпатлевки и придайте нужную форму "на сухую" наждачной бумагой P80 - P120, затем уберите риску наждачной бумагой P180. После обработки шпатлевки снова проработайте кромку старого отделочного покрытия наждачной бумагой P180 - P240. <i>Не рекомендуется обрабатывать полиэфирные шпатлевки с водой. Вода связывается химически с материалом шпатлевки. Для ее удаления затем требуется от 10 до 15 дней.</i>
Подготовка поверхности:	<i>P-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.</i>	Цвет:	KANPE POLY PUTTY GG - Желтый KANPE POLY PUTTY GG Hardener - желтый
Поверхности пригодные к покраске:	<p>Сталь Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить деформированный участок "на сухую" P80-P120. Выровнять зашлифовкой кромку старого отделочного покрытия таким образом, чтобы был виден его каждый слой, и ширина каждого слоя была не менее 5 мм, затем проработать кромку наждачной бумагой P120- P180. Описанная процедура позволит избежать оконтуривания шпатлевки.</p>	Последующие покрытия:	Тонкие (доводочные) шпатлевки, пистолетные шпатлевки, грунты акриловые и уретановые производства Kansai Paint.
Весовые пропорции:	100:1.5-3 (Весовых частей) <ul style="list-style-type: none"> KANPE POLY PUTTY GG KANPE POLY PUTTY GG Hardener <i>Не рекомендуется превышать количество отвердителя. В противном случае это приведет к увеличению времени сушки и уменьшению толщины слоя шпатлевки, а также это может вызвать образование дефектов таких как появление пятен и ореолов. В то же время увеличение количества отвердителя не приводит к существенному уменьшению времени сушки.</i>		

Срок годности при температуре 20° С: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке. KANPE POLY PUTTY GG - 2 года. KANPE POLY PUTTY GG Hardener – 1,5 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания шпатлевки и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

2.13 1K Шпатлевка AG COMBINATION FILLER 7



Дополнительных компонентов не требуется



30 мин. при 20°C



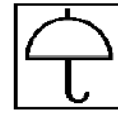
P400 - P500



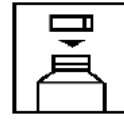
P800 - P1000



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Держать герметично упакованным.

Описание:	Однокомпонентный быстро сохнувший тонкий грунт-шпатлевка для ремонта неглубоких царапин, сколов и пор на кузове автомобиля.	Технология обработки:	Зашлифуйте используя наждачную бумагу градаций P400 - P500 "на сухую" либо P800 - P1000 с водой.
Продукт и добавки:	<ul style="list-style-type: none"> Шпатлевка AG Combination Filler. 	Цвет:	Серый
Исходные материалы:	Шпатлевка AG Combination Filler - обратимые связующие	Последующие покрытия:	Уретановые грунты или отделочные покрытия производства Kansai Paint Retan PG2K, Retan PG80.
Поверхности пригодные к покраске:	<ul style="list-style-type: none"> Акриловые и уретановые грунты Старые отделочные покрытия 	Срок годности при температуре 20°C:	При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке. 3 года. Дата производства указана на упаковке.
Подготовка поверхности:	<p><i>P-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.</i></p> <p>Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь, Грунты, Старые отделочные покрытия Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P240 либо с водой P280.</p>	Техника безопасности:	Настоящая продукция предназначена для применения в условиях приспособленных малярных мастерских. При нанесении шпатлевки применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты. При зашлифовке использовать средства защиты органов дыхания от пыли 2-й степени защиты.
Весовые пропорции:	Дополнительных компонентов не требуется.	Производитель:	KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN
Нанесение:	Наносить шпатлевку на поверхность 1-2 тонким слоем не более <u>150 мкм</u> . Не рекомендуется применять для заделки вмятин или вместо доводочной шпатлевки.		Сделано в Японии.
Время сушки:	30 минут при 20°C <i>Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.</i>		
Очистка оборудования:	Нитроцеллюлозные растворители.		

3.1. Грунт фосфатирующий METALACT H5



100:25:70-100 (вес)
100:25:80-110 (объем)
Metalact H5
Metalact H5 Hardener
Metalact H5 Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



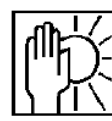
1x1-2
1.5 мм.
3 атм.



1 ч. при 20°C
макс. 6 ч. при 20°C



Применение средств индивидуальной защиты.



Беречь от прямых солнечных лучей.



Держать герметично упакованным.

Описание: Фосфатирующий травящий грунт. Применяется в ремонтных системах высокого гарантированного качества. Обеспечивает очень хорошую адгезию последующих слоев отделочного покрытия.

Артикул:

- 205-051 Metalact H5
Заводская упаковка 3,2 кг
- 205-052 Metalact H5 Additive
Заводская упаковка 0,8 кг.
- 205-005 Metalact Thinner
Заводская упаковка 4 л.

Продукт и добавки: Грунт Metalact H5
Отвердитель Metalact H5 Hardener
Разбавитель Metalact H5 Thinner

Исходные материалы: Грунт Metalact H5 - Поливинил
Отвердитель Metalact H5 Hardener -
раствор ортофосфорной кислоты
Растворитель Metalact H5 Thinner -
изопропиловый спирт.

Поверхности пригодные к покраске: Сталь
Нержавеющая сталь
Оцинкованная сталь
Алюминий

Подготовка поверхности: Обезжирить SU Silicon Off, зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификации и SU Wash Compound.

Пропорции:

Продукт	Вес	Объем
Грунт Metalact H5	100	100
Отвердитель Metalact H5 Hardener	25	25
Разбавитель Metalact H5 Thinner	70-100	80-110

Нанесение: Нанесите 1-2 тонких одиночных слоя грунта.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла – 1.3 - 1.5 мм.
Рабочее давление – 1.5 - 3 атм.
Факел - открыт полностью.

Время сушки: 1 час при 20°C
не более 6 часов при 20°C.

В случае превышения указанного времени сушки, зачистить загрунтованную поверхность и нанести грунт повторно.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.

Толщина покрытия: 3-5 мкм

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного грунта на 15 кв.м. поверхности при толщине пленки 7 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, формы и степени шероховатости поверхности, влажности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Последующие покрытия: Шпатлевки LUC, грунты уретановые 2-х компонентные производства Kansai Paint, отделочные покрытия Retan PG2K, Retan PG80

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Грунт Metalact H5 - 2 года
Отвердитель Metalact H5 Hardener – 1,5 года.
Разбавитель Metalact H5 Thinner - 3 года.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения в условиях приспособленных малярных мастерских. Применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

3.2 1K адгезионный грунт KAR PLASTIC PRIMER CLEAR WHITE для пластиков



Дополнительных компонентов не требуется



1x1
1.5 мм.
3 атм.



15 мин. при 20°C
макс. 4 ч. при 20°C



Применение средств индивидуальной защиты.



Беречь от прямых солнечных лучей.



Держать герметично упакованным.

Описание:	Быстросохнущий однокомпонентный адгезивный грунт для автомобильных пластиков. Грунт отличается превосходной адгезией, высокой эластичностью и легкостью в применении. Благодаря белому цвету грунта, легче контролировать процесс нанесения.	Время сушки:	15 мин. при 20°C не более 4 часов при 20°C В случае превышения максимального времени сушки, загрунтованную поверхность зачистить и нанести грунт повторно. Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.
Артикул:	<ul style="list-style-type: none"> 19-349-001 Kar Primer Clear White Заводская упаковка 1 л 	Очистка оборудования:	Нитроцеллюлозные растворители.
Продукт и добавки:	Грунт KAR Plastic Primer Clear White	Толщина покрытия:	3-5 мкм
Исходные материалы:	Грунт KAR Plastic Primer Clear White - модифицированный полипропилен	Расход:	Теоретический: 1 л. неразбавленного грунта на 10 кв.м. поверхности при толщине пленки 2 мкм. Практический расход может зависеть от различных факторов, например, формы и степени шероховатости поверхности, влажности и др.
Поверхности пригодные к покраске:	Все виды пластиков, применяемые для автомобилей.	Последующие покрытия:	Шпатлевки, грунты производства Kansai Paint , отделочные покрытия Retan PG2K, Retan PG80. При покраске пластиков используйте специальный отвердители Multi Hardener PL, добавляя его в краску или лак. См. техническую документацию на соответствующий продукт.
Подготовка поверхности:	<p>В связи с тем, что при изготовлении пластиков в них вводят различные формовые смазки, перед началом ремонта деталь должна быть очищена от этой смазки следующим образом:</p> <ul style="list-style-type: none"> Обезжирить, используя SU Silicon Off, имеющий антистатический эффект. Зачистить, используя 3M Scotch Brite красной модификации совместно с матирующей пастой SU Wash Compound либо P180 "на сухую" Прогреть деталь или ремонтируемое место при температуре 60°C в течение 1 часа. Опять обезжирить <p>При необходимости повторить описанную процедуру.</p>	Цвет:	Белый
Весовые пропорции:	Дополнительных компонентов не требуется.	Срок годности при температуре 20°C:	При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке Грунт KAR Plastic Primer Clear White - 3 года. Дата производства указана на упаковке.
Нанесение:	Нанесите мокрый одиночный слой грунта.	Техника безопасности:	Настоящая продукция предназначена для применения в условиях приспособленных малярных мастерских. Применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты.
Оборудование, рабочее давление, техника покраски:	Диаметр сопла – 1.3 - 1.5 мм. Рабочее давление – 1.5 - 3 атм. Факел - открыт полностью.	Производитель:	KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN Сделано в Японии.

3.3 1K адгезионный грунт KAR MY SEALER KAI для старых отделочных покрытий



Дополнительных компонентов не требуется



1-2x1
1.5 мм.
1,5-2 атм.



15 мин. при 20°C
макс. 24 ч. при 20°C



Описание:	Специальный однокомпонентный адгезионный грунт. Применяется в трудно доступных для шлифовки местах, там, где невозможно провести обработку абразивными материалами, обеспечивая при этом наилучшее сцепление краски с поверхностью.
Артикул:	<ul style="list-style-type: none"> 14-349-101 KAR MY Sealer KAI Заводская упаковка 4;16 л
Продукт и добавки:	<ul style="list-style-type: none"> Грунт KAR MY Sealer KAI
Исходные материалы:	Грунт KAR MY Sealer KAI
Поверхности пригодные к нанесению:	Старые отделочные покрытия
Подготовка поверхности:	Тщательно обезжирить, используя SU Silicon Off
Весовые пропорции:	Дополнительных компонентов не требуется.
Нанесение:	Нанесите 1-2 мокрых слоя грунта.
Оборудование, рабочее давление, техника покраски:	Диаметр сопла - 1.3-1.5 мм. Рабочее давление – 1.5-3 атм. Факел - открыт полностью.
Время сушки:	15 мин. при 20°C не более 24 часов при 20°C В случае превышения максимального времени сушки, нанести грунт повторно. Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха, толщины нанесенной пленки.
Очистка оборудования:	Нитроцеллюлозные растворители.
Толщина покрытия:	5-10 мкм

Расход:	Теоретический: 1 л. неразбавленного грунта на 10 кв.м. поверхности при толщине пленки 2 мкм. Практический расход может зависеть от различных факторов, например, формы и степени шероховатости поверхности, влажности и др.
Последующие покрытия:	Отделочные покрытия Retan PG2K, Retan PG80
Срок годности при температуре 20°C:	При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке. KAR MY Sealer KAI 3 года. Дата производства указана на упаковке.
Техника безопасности:	Настоящая продукция предназначена для применения в условиях приспособленных малярных мастерских. Применять средства защиты органов дыхания от паров органических веществ первой степени защиты.
Производитель:	KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN Сделано в Японии.

3.4 1K Грунт JUST ACRYL PRIMER SURFACER



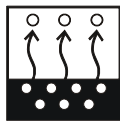
Смесь
100:40-60 (вес)
100:50-70 (объем)
Just Acryl Primer
Surfacer
Celva 51 Lacquer
Thinner



Использование
правильных
материалов и
соблюдение
пропорций обеспечит
необходимую
вязкость.



2-3x1
1.5 – 1.8 мм.
1.5-2.5 атм.
10-15 см.



5 мин.



1 ч. при 20°C
20 мин. при 60°C



P600
P800-P1000



P280-P320
P400-P500



Применение средств
индивидуальной
защиты.



Держать герметично
упакованным.

Описание: Однокомпонентный акриловый грунт быстросохнущий, предназначенный для выравнивания шпатлеванных поверхностей и старых лаковых покрытий.

Артикул:

- 183-130 Just Acryl Primer Surfacer
Заводская упаковка 4 кг.
- Разбавитель Celva 51 Lacquer Thinner

Продукт и добавки:

- Грунт Just Acryl Primer Surfacer
- Разбавитель Celva 51 Lacquer Thinner

Исходные материалы:

- Грунт Just Acryl Primer Surfacer – нитроцеллюлозные смолы.

Поверхности пригодные к покраске:

- Старые отделочные покрытия
- Шпатлевки серии: SU, LUC, LUC FS
- Оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий
- Реактивный грунт Metalact H5

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Старые отделочные покрытия
Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P320.

Шпатлевки SU, LUC, LUC FS, LUC LS
Зашкурить абразивом P180 затем P240-P320 "на сухую". Выровнять кромку шпатлевки и старого отделочного покрытия "на сухую" P240-P320.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P180.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификацией и SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Пропорции:

Продукт	Вес	Объем
Грунт Just Acryl Primer Surfacer	100	100
Разбавитель Celva 51 Lacquer Thinner	40-60	50-70

Срок годности готовой смеси:

20°C	60°C
48 ч.	---

Нанесение: Нанесите 2-3 мокрых слоя, выдерживая подсушку между слоями.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.5 -2.0 мм. Рабочее давление - 1.5 - 2.5 атм. Факел - открыт полностью. Расстояние от пистолета до поверхности - 10-15 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
На отлип, от пыли и между слоями	10 мин.	5 мин.	3 мин.	---
Зашлифовка	50 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.
Покраска отделочными покрытиями	1.5 ч.	1 ч.	40 мин.	20 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки и др.

Толщина покрытия: 10-15 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного грунта на 12 кв.м. поверхности при толщине пленки 30 - 40 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, формы и степени шероховатости поверхности, влажности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Технология обработки: Уберите "шагрень" водостойкой наждачной бумагой P600 (P280-P320 "на сухую"), затем уберите риску оставшуюся после P600 водостойкой наждачной бумагой P800-P1000 (P400-P500 "на сухую").

**Последующие
покрытия:** Retan PG2K
Retan PG80

Цвет: Серый

**Срок годности
при температуре
20°C:** При условии хранения в
нераспечатанной заводской упаковке.
Грунт Just Acryl Primer Surfacer - 3 года.
Разбавитель Celva 51 Lacquer Thinner -
3 года.
Дата производства указана на
упаковке.

**Техника
безопасности:** Настоящая продукция предназначена
для применения квалифицированным
персоналом в условиях
приспособленных малярных
мастерских.

Избегать попадания грунта и
компонентов на кожу и в глаза. При
попадании на кожу, смыть водой. При
попадании краски или ее компонентов в
глаза смыть водой и обратиться к
врачу.

Применять средства защиты органов
дыхания первой степени защиты от
паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

3.5 1K Грунт KAR PRIMER SURFACER GRAY



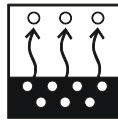
Смесь
100:70-90 (вес)
100:80-100 (объем)
Kar Primer Surfacer
Gray
Celva 51 Lacquer
Thinner



Использование
правильных
материалов и
соблюдение
пропорций обеспечит
необходимую
вязкость.



2-3x1
1.5 – 1.8 мм.
1.5-2.5 атм.
10-15 см.



5 мин.



1 ч. при 20°C
20 мин. при 60°C



P600
P800-P1000



P280-P320
P400-P500



Применение средств
индивидуальной
защиты.



Держать герметично
упакованным.

Описание: Однокомпонентный грунт быстросохнущий, предназначенный для выравнивания шпатлеванных поверхностей и старых лаковых покрытий.

Артикул: • 183-101 Kar Primer Surfacer Gray
Заводская упаковка 4 кг.

Продукт и добавки: • Грунт Kar Primer Surfacer Gray
• Разбавитель Celva 51 Lacquer Thinner

Исходные материалы: • Грунт Kar Primer Surfacer Gray – нитроцеллюлозные смолы.

Поверхности пригодные к покраске: • Старые отделочные покрытия
• Шпатлевки серии: SU, LUC, LUC FS
• Реактивный грунт Metalact H5

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Старые отделочные покрытия
Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P320.

Шпатлевки SU, LUC, LUC FS
Зашкурить абразивом P180 затем P240-P320 "на сухую". Выровнять кромку шпатлевки и старого отделочного покрытия "на сухую" P240-P320.

Пропорции:

Продукт	Вес	Объем
Грунт Kar Primer Surfacer Gray	100	100
Разбавитель Celva 51 Lacquer Thinner	70-90	80-100

Срок годности готовой смеси:

20°C	60°C
48 ч.	---

Нанесение: Нанесите 2-3 мокрых слоя, выдерживая подсушку между слоями.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.5 -2.0 мм.
Рабочее давление - 1.5 - 2.5 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 10-15 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
На отлип, от пыли и между слоями	10 мин.	5 мин.	3 мин.	---
Зашлифовка	50 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.
Покраска отделочными покрытиями	1.5 ч.	1 ч.	40 мин.	20 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки и др.

Толщина покрытия: 15-20 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного грунта на 10 кв.м. поверхности при толщине пленки 40 - 50 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, формы и степени шероховатости поверхности, влажности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Технология обработки: Уберите "шагрень" водостойкой наждачной бумагой P600 (P280-P320 "на сухую"), затем уберите риску оставшуюся после P600 водостойкой наждачной бумагой P800-P1000 (P400-P500 "на сухую").

Последующие покрытия: Retan PG2K
Retan PG80
Retan PG HYBRID ECO

Цвет: Серый

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке. Грунт Kar Primer Surfacer Gray - 3 года. Разбавитель Celva 51 Lacquer Thinner - 3 года.
Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

3.6 Грунт SU URETHANE PRIMER SURFACER A BASE



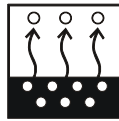
100:20:30-50 (вес)
100:20:40-60 (объем)
SU Urethane Primer Surfacер A Base
SU Urethane Primer Surfacер A Hardener
PG2K Thinner/
PG HYBRYD Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3x1
1.5 –2 мм.
1.5-2.5 атм.
10-15 см.



20 мин.



8 ч. При 20°C
30 мин. При 60°C



P600
P800-P1000



P280-P320
P400-P500



Применение средств индивидуальной защиты.



Держать герметично упакованным.

Описание: Двухкомпонентный полиуретановый грунт. Является идеальной основой для нанесения отделочных систем Retan PG2K и Retan PG80. Для ускорения ремонтных работ этот грунт может применяться методом «мокрый по мокрому» с последующим нанесением отделочных покрытий Retan PG2K и Retan PG80.

Артикул:

- 327-730 SU Urethane Primer Surfacер A Base
Заводская упаковка 4 кг.
- 327-731 SU Urethane Primer Surfacер A Hardener
Заводская упаковка 0,8 кг.

Продукт и добавки:

- Грунт SU Urethane Primer Surfacер A Base
- Отвердитель SU Urethane Primer Surfacер A Hardener
- Разбавители PG2K Thinner или PG HYBRYD Thinner

Исходные материалы:

- Грунт SU Urethane Primer Surfacер A Base - уретановые смолы.
- Отвердитель SU Urethane Primer Surfacер A Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске:

- Старые отделочные покрытия
- Шпатлевки серии: SU, LUC, LUC FS
- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий
- Реактивный грунт Metalact H5

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Старые отделочные покрытия

Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P320.

Шпатлевки SU, LUC, LUC FS, LUC LS

Зашкурить абразивом P180 затем P240-P320 "на сухую". Выровнять кромку шпатлевки и старого отделочного покрытия "на сухую" P240-P320.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь

Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P180.

Алюминий

Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификацией и SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Пропорции для нанесения методом «мокрый по мокрому»:

Продукт	Вес	Объем
Грунт Su Urethane Primer Surfacер A Base	100	100
Отвердитель Just Urethane Primer Surfacер Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG2K Thinner или PG HYBRYD Thinner	50	60

Пропорции для шлифуемого грунта:

Продукт	Вес	Объем
Грунт Su Urethane Primer Surfacер A Base	100	100
Отвердитель Just Urethane Primer Surfacер Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRYD Thinner	30	40

Срок годности готовой смеси:

10°C	20°C	30°C	60°C
8 ч.	5 ч.	4 ч.	---

Грунт, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае грунт вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение: Нанесите 2-3 мокрых слоя грунта, выдерживая подсушку между слоями.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.5 -2.0 мм.
Рабочее давление - 1.5 - 2.5 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 10-15 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
На отлип, от пыли и между слоями	30 мин.	20 мин.	15 мин.	---
Зашлифовка	8 ч.	6 ч.	5 ч.	30 мин.
Покраска отделочными покрытиями	10 ч.	8 ч.	6 ч.	30 мин.

В случае применения грунта методом **«мокрый по мокрому»** максимальное время для последующих слоев не должно превышать 4 часов. Покраску можно осуществлять через 20 минут после нанесения последнего слоя.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки и др.

Толщина покрытия: Версия «мокрый по мокрому»: 15-30 мкм на слой
Версия грунтующая: 20-40 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного грунта на 9 кв.м. поверхности при толщине пленки 40 - 60 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Технология обработки: Уберите "шагрень" водостойкой наждачной бумагой P600 (P280-P320 "на сухую"), затем уберите риску оставшуюся после P600 водостойкой наждачной бумагой P800-P1000 (P400-P500 "на сухую").
При использовании метода «мокрый по мокрому» обработка грунта не производится.

Последующие покрытия: Retan PG2K
Retan PG80
Retan PG HYBRID ECO

При окраске грунта в случае применения методом «мокрый по мокрому» необходимо соблюдать минимальную окончательную выдержку 15-30 минут в зависимости от температуры окружающей среды

Цвет: Серый

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Грунт SU Urethane Primer Surfacer A Base - 2 года.
Отвердитель SU Urethane Primer Surfacer A Hardener – 1,5 года.
Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

3.7 Грунт JUST URETHANE PRIMER SURFACER



Смесь А
100:10:5-20 (вес)
100:15:5-20 (объем)
Just Urethane Primer
Surfacer
Just Urethane Primer
Surfacer Hardener
PG2K Thinner



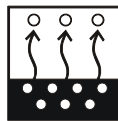
Смесь В
100:10:30-40 (вес)
100:15:30-40 (объем)
Just Urethane Primer
Surfacer
Just Urethane Primer
Surfacer Hardener
PG2K Thinner



Использование
правильных
материалов и
соблюдение
пропорций обеспечит
необходимую
вязкость.



2-3x1
1.5 -1.8 мм.
1.5-2.5 атм.
10-15 см.



3-15 мин.



1.5 ч. при 20°C
20 мин. при 60°C



P600
P800-P1000



P280-P320
P400-P500

Описание: Двухкомпонентный полиуретановый грунт с высоким сухим остатком и большой толщиной слоя. Является идеальной основой для нанесения отделочных систем Retan PG2K и Retan PG80. Отличительные особенности этого грунта - легкость при шлифовании и отличная растекаемость. Благодаря своей эластичности, этот грунт наибольшим образом подходит для грунтования пластиковых поверхностей, предварительно загрунтованных 1K грунтом Kar Plastic Primer Clear White.

Артикул:

- 327-740 Just Urethane Primer Surfacer
Заводская упаковка 4 кг.
- 327-741 Just Urethane Primer Surfacer Hardener
Заводская упаковка 0,4 кг.

Продукт и добавки:

- Грунт Just Urethane Primer Surfacer
- Отвердитель Just Urethane Primer Surfacer Hardener

Исходные материалы:

- Грунт Just Urethane Primer Surfacer - уретановые смолы.
- Отвердитель Just Urethane Primer Surfacer Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске:

- Шпатлевки серии SU, LUC, LUC FS
- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий, Пластмассы
- Реактивный грунт Metalact H5

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Шпатлевки SU, LUC, LUC FS, LUC LS
Зашкурить абразивом P180 затем P240-P320 "на сухую". Выровнять кромку шпатлевки и старого отделочного покрытия "на сухую" P240-P320.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P180.

Алюминий, Пластмассы
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификацией и SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Пропорции:

Смесь А

Продукт	Вес	Объем
Грунт Just Urethane Primer Surfacer	100	100
Отвердитель Just Urethane Primer Surfacer Hardener	10	15
Разбавитель Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRYD Thinner	5-20	5-20

Смесь В

Продукт	Вес	Объем
Грунт Just Urethane Primer Surfacer	100	100
Отвердитель Just Urethane Primer Surfacer Hardener	10	15
Разбавитель Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRYD Thinner	20-40	30-40

Срок годности готовой смеси:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Смесь А	1.5 ч.	1 ч.	30 мин.	---
Смесь В	2 ч.	1 ч.	30 мин.	---

Грунт, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае грунт вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение: Нанесите 2-3 мокрых слоя смеси А, выдерживая подсушку между слоями. Затем добавьте в грунт немного разбавителя и нанесите 1-2 мокрых слоя - это позволит уменьшить шагрень и упростит в дальнейшем обработку поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.5 - 2.0 мм.
Рабочее давление - 1.5 - 2.5 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 10-15 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
На отлип, от пыли и между слоями	15 мин.	5 мин.	3 мин.	---
Зашлифовка	3 ч.	1.5 ч.	1 ч.	20 мин.
Покраска отделочными покрытиями	3.5 ч.	3 ч.	2 ч.	20 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки и др.

Толщина покрытия: Смесь А: 30-60 мкм на слой
Смесь В: 15-25 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного грунта на 4 - 5 кв.м. поверхности при толщине пленки 120 - 150 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Технология обработки: Уберите "шагрень" водостойкой наждачной бумагой Р600 (Р280-Р320 "на сухую"), затем уберите риск оставшуюся после Р600 водостойкой наждачной бумагой Р800-Р1000 (Р400-Р500 "на сухую").

Последующие покрытия: Retan PG2K
Retan PG80
Retan PG HYBRID ECO

Цвет: Серый

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Грунт Just Urethane Primer Surfacer - 2 года.
Отвердитель Just Urethane Primer Surfacer Hardener – 1,5 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

3.8 Грунт JUST H-S FILLER



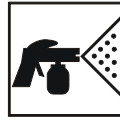
Смесь А
100:20:0-5 (вес)
100:30:0-10 (объем)
Just H-S Filler
Just H-S Filler
Hardener
PG2K Thinner



Смесь В
100:20:10-20 (вес)
100:30:10-20 (объем)
Just H-S Filler
Just H-S Filler
Hardener
PG2K Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3x1
1.5 -1.8 мм.
1.5-2.5 атм.
10-15 см.



3-7 мин.



1 ч. при 20°C
20 мин. при 60°C



P600
P800-P1000



P280-P320
P400-P500

Описание: Двухкомпонентный полиуретановый грунт с высоким сухим остатком, который обеспечивает очень хорошие наполняющие свойства и возможность нанесения более толстыми слоями. Этот грунт характеризуется малым временем высыхания до его обработки, а также хорошей стойкостью к текучести на вертикальных плоскостях, хорошо заполняет поры и риски, хорошо шлифуется. Является идеальной основой для нанесения отделочных систем Retan PG2K и Retan PG80.

- Артикул:**
- 327-750 Just H-S Filler
Заводская упаковка 4 кг.
 - 327-751 Just H-S Filler Hardener
Заводская упаковка 0,8 кг.
 - 327-752 Just H-S Filler Hardener Type S
Заводская упаковка 0,8 кг.

- Продукт и добавки:**
- Грунт Just H-S Filler
 - Отвердитель Just H-S Filler Hardener
 - Отвердитель Just H-S Filler Hardener Type S

- Исходные материалы:**
- Грунт Just H-S Filler - уретановые смолы.
 - Отвердитель Just H-S Filler Hardener - изоцианатные смолы
 - Отвердитель Just H-S Filler Hardener Type S Hardener - изоцианатные смолы

- Поверхности пригодные к покраске:**
- Старые отделочные покрытия
 - Шпатлевки серии SU, LUC, LUC FS
 - Сталь
 - Оцинкованная сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Реактивный грунт Metalact H5

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Старые отделочные покрытия
Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P320.

Шпатлевки SU, LUC, LUC FS, LUC LS
Зашкурить абразивом P180 затем P240-P320 "на сухую". Выровнять кромку шпатлевки и старого отделочного покрытия "на сухую" P240-P320.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P180.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификацией и SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Пропорции:

Смесь А (Используется в качестве пистолетной шпатлевки)

Продукт	Вес	Объем
Грунт Just H-S Filler	100	100
Отвердитель Just H-S Filler Hardener или Just H-S Filler Hardener Type S	20	30
Разбавитель Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRYD Thinner	0-5	0-10

Смесь В (Используется в качестве грунта-выравнивателя)

Продукт	Вес	Объем
Грунт Just H-S Filler	100	100
Отвердитель Just H-S Filler Hardener или Just H-S Filler Hardener Type S	20	30
Разбавитель Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRYD Thinner	10-20	15-25

В случае использования отвердителя **Just H-S Filler Hardener Type S** срок годности готовой смеси в среднем увеличивается в 1.5 раза

Срок годности готовой смеси:	Отвердитель Just H-S Filler Hardener			
	10°C	20°C	30°C	60°C
Смесь А	30 мин.	10 мин.	5 мин.	---
Смесь В	40 мин.	30 мин.	10 мин.	---
	Отвердитель Just H-S Filler Hardener Type S			
	10°C	20°C	30°C	60°C
Смесь А	45	30 мин	15	---
Смесь В	1 час	45 мин	30 мин	---

Грунт, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае грунт вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будет выглядеть окрашенные участки.

Нанесение: Нанесите 2-3 мокрых слоя смеси А, выдерживая подсушку между слоями. Затем добавьте в грунт немного разбавителя и нанесите 1-2 мокрых слоя - это позволит уменьшить шагрень и упростит в дальнейшем обработку поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.5 -2.0 мм.
Рабочее давление - 1.5 - 2.5 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 10-15 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
На отлип, от пыли и между слоями	15 мин.	5 мин.	3 мин.	---
Зашлифовка	2 ч.	1 ч.	1 ч.	20 мин.
Покраска отделочными покрытиями	3 ч.	1 ч.	1 ч.	20 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки и др.

Толщина покрытия: Смесь А: 75-85 мкм на слой
Смесь В: 30-40 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного грунта на 4 - 5 кв.м. поверхности при толщине пленки 120 - 150 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Технология обработки: Уберите "шагрень" водостойкой наждачной бумагой Р600 (Р280-Р320 "на сухую"), затем уберите риску оставшуюся после Р600 водостойкой наждачной бумагой Р800-Р1000 (Р400-Р500 "на сухую").

Последующие покрытия: Retan PG2K
Retan PG80
Retan PG HYBRID ECO

Цвет: Светло серый

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Грунт Just H-S Filler - 2 года.
Отвердитель Just H-S Filler Hardener - 1,5 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

3.9 Грунт колеруемый JUST H-S FILLER A BASE



Смесь
100:20:10-40 (вес)
100:20:15-50 (объем)
Just H-S Filler A Base
Just H-S Filler A
Hardener
PG2K Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3х1
1.5-2.0 мм.
1.5-2.5 атм.
10-15 см.



5-8 мин.



1.5 ч. При 20°C
20 мин. При 60°C



P600
P800-P1000



P280-P320
P400-P500



Применение средств индивидуальной защиты.



Держать герметично упакованным.

Описание: Двухкомпонентный полиуретановый колеруемый грунт с высоким сухим остатком. Не содержит в своем составе вредных веществ для окружающей среды и человека. Является идеальной основой для нанесения отделочных систем Retan PG2K и Retan PG80.

- Артикул:**
- 327-780 Just H-S Filler A Base
Заводская упаковка 4 кг.
 - 327-751 Just H-S Filler Hardener
Заводская упаковка 0,8 кг.
 - 327-752 Just H-S Filler Hardener Type S
Заводская упаковка 0,8 кг.

- Продукт и добавки:**
- Грунт Just H-S Filler A Base
 - Отвердитель Just H-S Filler A Hardener
 - Отвердитель Just H-S Filler Hardener Type S Hardener

- Исходные материалы:**
- Грунт Just H-S Filler A Base - уретановые смолы.
 - Отвердитель Just H-S Filler A Hardener - изоцианатные смолы
 - Отвердитель Just H-S Filler Hardener Type S Hardener - изоцианатные смолы

- Поверхности пригодные к покраске:**
- Старые отделочные покрытия
 - Шпатлевки SU, LUC, LUC FS
 - Сталь
 - Оцинкованная сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Реактивный грунт Metalact H5

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Старые отделочные покрытия
Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P320.

Шпатлевки SU, LUC, LUC FS, LUC LS
Зашкурить абразивом P180 затем P240-P320 "на сухую".
Выровнять кромку шпатлевки и старого отделочного покрытия "на сухую" P240-P320.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь
Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P180.

Алюминий
Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификацией и SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Пропорции смешивания:

Продукт	Вес	Объем
Грунт Just H-S Filler A Base	100	100
Отвердитель Just H-S Filler A Hardener или Just H-S Filler Hardener Type S	20	20
Разбавитель Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRYD Thinner	10-40	15-50

В случае использования отвердителя **Just H-S Filler Hardener Type S** срок годности готовой смеси в среднем увеличивается в 1.5 раза

При необходимости грунт может быть подкрашен добавлением пигментов PG2K, PG80, до 10% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем.

Срок годности готовой смеси:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Отвердитель Just H-S Filler Hardener	2 ч.	1.5 ч	1 ч.	---
Отвердитель Just H-S Filler Hardener Type S	3 ч	2.5 ч	1.5	

Грунт, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае грунт вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение: Нанесите 2-3 мокрых слоя грунта, выдерживая подсушку между слоями. Затем добавьте в грунт немного разбавителя и нанесите 1-2 мокрых слоя - это позволит уменьшить шагрень и упростит в дальнейшем обработку поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.5 -2.0 мм.
Рабочее давление - 1.5 - 2.5 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 10-15 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
На отлип, от пыли и между слоями	8 мин.	5 мин.	2 мин.	---
Зашлифовка	3 ч.	1.5 ч.	1 ч.	20 мин.
Покраска отделочными покрытиями	4 ч.	2.5 ч.	2 ч.	20 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки и др.

Толщина покрытия: Смесь **A**: 85-125 мкм на слой
Смесь **B**: 30-40 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного грунта на 7 кв.м. поверхности при толщине пленки 70 - 100 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Технология обработки: Уберите "шагрень" водостойкой наждачной бумагой P600 (P280-P320 "на сухую"), затем уберите риску оставшуюся после P600 водостойкой наждачной бумагой P800-P1000 (P400-P500 "на сухую").

Последующие покрытия: Retan PG HYBRID ECO
Retan PG2K
Retan PG80

Цвет: Серый

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Грунт Just H-S Filler A Base - 2 года.
Отвердитель Just H-S Filler A Hardener – 1,5 года.
Отвердитель Just H-S Filler Hardener Type S Hardener – 1,5 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

3.10 Грунты темно-серый, серый, белый RETAN PG HYBRID ECO FILLER BASE колеруемые



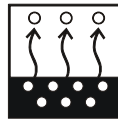
Смесь
100:20:10-20 (вес)
100:20:15-25 (объем)
Retan PG Hybrid Eco Filler Base
Retan PG Hybrid Eco Hardner
PG Hybrid Eco Thinner
PG Eco HS Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3х1
1.5 –2.0 мм.
1.5-2.5 атм.
10-15 см.



5-8 мин.



1.5 ч. При 20°C
20 мин. При 60°C



P600
P800-P1000



P280-P320
P400-P500



Применение средств индивидуальной защиты.



Держать герметично упакованным.

Описание: Двухкомпонентный полиуретановый колеруемый грунт с высоким сухим остатком. Не содержит в своем составе вредных веществ для окружающей среды и человека. Является идеальной основой для нанесения отделочных систем Retan PG HYBRID, Retan PG2K и Retan PG80. Может использоваться как грунт мокрый по мокрому и колероваться пигментами PG 80, PG2K, PGHB ECO.

- Артикул:**
- 327-794 Retan PG Hybrid Eco Filler Base (Белый – L90)
 - 327-795 Retan PG Hybrid Eco Filler Base (Серый – L65)
 - 327-796 Retan PG Hybrid Eco Filler Base (Темно-серый – L40)
 - Заводская упаковка 4 кг.
 - 94-384-006 Retan PG ECO Hardener Заводская упаковка 1л, 4л.

- Продукт и добавки:**
- Грунт Retan PG Hybrid Eco Filler Base
 - Отвердитель Retan PG ECO Hardener

- Исходные материалы:**
- Грунт Retan PG Hybrid Eco Filler Base - уретановые смолы.
 - Отвердитель Retan PG ECO Hardener - изоцианатные смолы

- Поверхности пригодные к покраске:**
- Старые отделочные покрытия
 - Шпатлевки SU, LUC, LUC FS, LUC LS
 - Сталь
 - Оцинкованная сталь
 - Нержавеющая сталь
 - Алюминий
 - Реактивный грунт Metalact H5

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Старые отделочные покрытия

Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P320.

Шпатлевки SU, LUC, LUC FS, LUC LS

Зашкурить абразивом P180 затем P240-P320 "на сухую". Выровнять кромку шпатлевки и старого отделочного покрытия "на сухую" P240-P320.

Сталь, Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь

Обезжирить, используя SU Silicon Off и зачистить "на сухую" P180.

Алюминий

Обезжирить, используя SU Silicon Off. Зачистить с помощью 3M Scotch Brite красной модификацией и SU Wash Compound. Снова обезжирить.

Пропорции смешивания:

Смесь **A** (Используется в качестве пистолетной шпатлевки)

Продукт	Вес	Объем
Грунт Retan PG Hybrid Eco Filler	100	100
Отвердитель Retan PG ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner, Retan PG ECO HS Thinner	0-5	0-5

Смесь **B** (Используется в качестве грунта-выравнивателя)

Продукт	Вес	Объем
Грунт Retan PG Hybrid Eco Filler	100	100
Отвердитель Retan PG ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner, Retan PG ECO HS Thinner	10-20	15-25

При необходимости **смесь B** - грунт может быть окрашен добавлением пигментов PGHB ECO, PG2K, PG80, до 10% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем.

Смесь **C** (Используется в качестве грунта «мокрый по мокрому»)

Продукт	Вес	Объем
Грунт Retan PG Hybrid Eco Filler	100	100
Отвердитель Retan PG ECO Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner, Retan PG ECO HS Thinner	40	45

При необходимости **смесь C** - грунт может быть окрашен только пигментами PGHB ECO до 50% по весу перед смешиванием грунта с отвердителем и разбавителем.

**Срок годности
готовой смеси:**

	10°C	20°C	30°C	60°C
Смесь А	30 мин.	10 мин.	5 мин.	---
Смесь В	40 мин.	30 мин.	10 мин.	---
Смесь С	120 мин.	90 мин.	30 мин.	---

Грунт, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае грунт вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение: Нанесите 2-3 мокрых слоя грунта, выдерживая подсышку между слоями. Затем добавьте в грунт немного разбавителя и нанесите 1-2 мокрых слоя - это позволит уменьшить шагрень и упростит в дальнейшем обработку поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.5 -2.0 мм.
Рабочее давление - 1.5 - 2.5 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 10-15 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
На отлип, от пыли и между слоями смесь А и В	7 мин.	5 мин.	3 мин.	---
На отлип, от пыли, между слоями, покраска отделочными покрытиями смесь С	15	10	6	---
Зашлифовка	2 ч.	1 ч.	1 ч.	20 мин.
Покраска отделочными покрытиями	3 ч.	1 ч.	1 ч.	20 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки и др.

Толщина покрытия: Смесь А: 85-100 мкм на слой
Смесь В: 30-40 мкм на слой
Смесь С: 10-25 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного грунта на 7 кв.м. поверхности при толщине пленки 70 - 100 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Технология обработки: Уберите "шагрень" водостойкой наждачной бумагой Р600 (Р280-Р320 "на сухую"), затем уберите риску оставшуюся после Р600 водостойкой наждачной бумагой Р800-Р1000 (Р400-Р500 "на сухую"). При использовании грунта в версии мокрый по мокрому, нет необходимости производить его шлифовку.

Последующие покрытия: Retan PG HYBRID ECO
Retan PG2K
Retan PG80

Цвет: Белый, серый, темно-серый

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Грунт Retan PG Hybrid Eco Filler Base - 2 года.
Отвердитель Retan PG ECO Hardener – 1,5 года.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания грунта и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

4.1 Лак RETAN PG2K CLEAR A



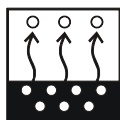
Смесь А
100:50:30-40 (вес)
100:50:40-50 (объем)
PG2K Clear A
PG2K Hardener
PG2K Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
10 -15 см.



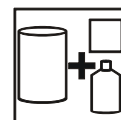
5-15 мин.



Смесь В
100:50-60
Смесь А
Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
10 - 15 см.



Смесь С
100:250-500
Смесь В
Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
10 - 15 см.



40 мин. при 60°C



Описание: Прозрачный двухкомпонентный полиуретановый **лак принудительной сушки**, предназначенный для покраски и ремонтной покраски автомобилей в двух- и трехслойных системах типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Этот лак сочетает в себе такие особенности, как высокий блеск, сохраняющийся длительное время, отличная растекаемость, высокая механическая прочность, устойчивость на вертикальных поверхностях к "подтекам" и легкость нанесения. Лак Retan PG2K Clear A может применяться для широкого ряда ремонтных работ, как для местного ремонта, так и для полной окраски.

Артикул: • 389-030 Retan PG2K Clear A base
Заводская упаковка 4 л.

Продукт и добавки:

- Лак Retan PG2K Clear A
- Отвердители Retan PG2K Hardener Quick/Standard/Slow
- Отвердители для покраски пластиков Multi Hardener PL
- Разбавители Retan PG2K Thinner Quick/Standard/Slow/Super Slow
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Лак Retan PG2K Clear A - уретановые смолы
- Отвердитель Retan PG2K Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске: Краска Retan PG2K Base

Пропорции:
Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Лак Retan PG2K Clear	100	100
Отвердитель Retan PG2K Hardener	50	50
Разбавитель Retan PG2K Thinner	30-40	35-50

Смесь В:
100:50-60

- Смесь А
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Смесь С:
100:250-500

- Смесь В
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Выбор типа разбавителя: См. тех. описание по применению разбавителей PG HYBRID и PG2K Thinner

Выбор типа отвердителя:

Тип отвердителя Retan PG2K	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Slow - 009								
Standard - 006								
Quick - 005								

- Срок годности готовой смеси:**
- 8 часов при 10°C
 - 6 часов при 20°C
 - 4 часа при 30°C

Лак, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение:

1. Нанесите тонкий одиночный слой лака (смеси **A**) поверх области, окрашенной краской Retan PG2K.
2. Нанесите 2-3 "мокрых" одиночных слоев лака, на каждом слое слегка заходя за пределы предыдущего и выдерживая время межслойной подсушки.
3. При покраске "переходом", добавьте в оставшийся лак 50-60% разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler. Тем самым вы получите смесь **B**, несколькими тонкими слоями которой уберете "шагрень" в месте перехода по лаку.
4. При покраске "переходом", добавьте в оставшееся количество смеси **B** еще 250 - 500% разбавителя для "переходов" Blending-In Leveler и полученной смесью сделайте несколько проходов по всей окрашенной поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски:

Диаметр сопла - 1.3 – 1.5 мм.
 Рабочее давление - 1.5-2 атм.
 Факел - открыт полностью.
 Расстояние от пистолета до поверхности - 15-20 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	15 мин.	10 мин.	5 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	40 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	40 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	---	---	---	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	---	---	2 ч.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 20-30 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного лака на 11 - 15 кв.м. поверхности при толщине пленки 40-50 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке

Лак PG2K Clear - 3 года.
 Отвердитель PG2K Hardener - 2 года.
 Разбавитель PG2K Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
 OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

4.2 Лак RETAN PG2K CLEAR M



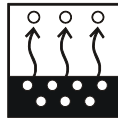
Смесь А
100:50:20-30 (вес)
100:50:25-35 (объем)
PG2K Clear M
PG2K Hardener
PG2K Thinner



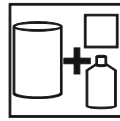
Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
10-15 см.



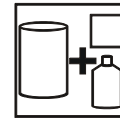
3-10 мин.



Смесь В
100:50-60
Смесь А
Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
10-15 см.



Смесь С
100:250-500
Смесь В
Blending-In Leveler



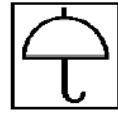
1-2x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
10-15 см.



20 мин. при 60°C



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Береж от прямых солнечных лучей.

Описание: Прозрачный двухкомпонентный полиуретановый **лак принудительной сушки**, предназначенный для покраски и ремонтной покраски автомобилей в двух- и трехслойных системах типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Лак Retan PG2K Clear M характеризуется быстротой сушки (всего 20 минут при 60 °С до полировки), отлично растекается, при этом крайне устойчив на вертикальных поверхностях к "подтекам", легко полируется. Лак Retan PG2K Clear M может применяться для широкого ряда ремонтных работ как для местного ремонта, так и для полной окраски.

Артикул: • 389-029 Retan PG2K Clear M Base
Заводская упаковка 4 л.

Продукт и добавки: • Лак Retan PG2K Clear M
• Отвердители Retan PG2K Hardener Quick/Standard/Slow
• Отвердители для покраски пластиков Multi Hardener PL
• Разбавитель Retan PG2K Thinner Quick/Standard/Slow/Super Slow
• Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Исходные материалы: • Лак Retan PG2K Clear M - уретановые смолы
• Отвердитель Retan PG2K Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске: Краска Retan PG2K Base

Пропорции:
Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Лак Retan PG2K Clear M	100	100
Отвердитель Retan PG2K Hardener	50	50
Разбавитель Retan PG2K Thinner	20-30	25-35

Смесь В:
100:50-60

- Смесь А
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Смесь С:
100:250-500

- Смесь В
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Выбор типа разбавителя: См. тех. описание по применению разбавителей PG HYBRID и PG2K Thinner

Выбор типа отвердителя:

Тип отвердителя Retan PG2K	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Slow - 009								
Standard - 006								
Quick - 005								

Срок годности готовой смеси: • 8 часов при 10°C
• 6 часов при 20°C
• 4 часа при 30°C

Лак, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае лак вступает в реакцию с отвердителем и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение:

1. Нанесите тонкий одиночный слой лака (смеси А) поверх области, окрашенной краской Retan PG2K.
2. Нанесите 2-3 "мокрых" одиночных слоев лака, на каждом слое слегка заходя за пределы предыдущего и выдерживая время межслойной подсушки.
3. При покраске "переходом", добавьте в оставшийся лак 50-60% разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler. Тем самым вы получите смесь В, несколькими слоями

- которой уберите "шагрен" в месте перехода по лаку.
4. При покраске "переходом", добавьте в оставшееся количество смеси В еще 250 - 500% разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler и полученной смесью сделайте несколько проходов по всей окрашенной поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.3 - 1.5 мм.
Рабочее давление - 1.5-2 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 15-20 см.

Время сушки:**PG2K Hardener Quick**

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	7 мин.	4 мин.	---	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	20 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	---	---	---	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	---	---	100 мин.

PG2K Hardener Standard

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	10 мин.	5 мин.	3 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	20 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	---	---	---	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	---	---	100 мин.

PG2K Hardener Slow

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	---	6 мин.	4 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	20 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	---	---	---	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	---	---	100 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 20-30 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного лака на 11 - 15 кв.м. поверхности при толщине пленки 50 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Лак PG2K Clear - 3 года.
Отвердитель PG2K Hardener - 2 года.
Разбавитель PG2K Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

4.3 Лак RETAN PG2K CLEAR Q



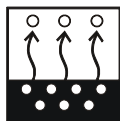
Смесь А
100:50:20-30 (вес)
100:50:25-35 (объем)
PG2K Clear Q
PG2K Hardener
PG2K Thinner



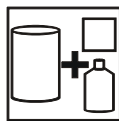
Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
10-15 см.



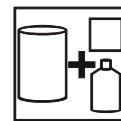
4-7 мин.



Смесь В
100:50-60
Смесь А
Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
10-15 см.



Смесь С
100:250-500
Смесь В
Blending-In Leveler



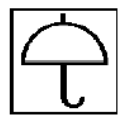
1-2x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
10-15 см.



6 часов при 20°C
20 мин. При 60°C



Применение средств индивидуальной защиты.



Гигроскопичный продукт.



Береж от прямых солнечных лучей.

Описание: Прозрачный двухкомпонентный полиуретановый **лак воздушной сушки**, предназначенный для покраски и ремонтной покраски автомобилей в двух- и трехслойных системах типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Лак Retan PG2K Clear Q:

- легко наносится
- отлично растекается
- быстро сохнет (всего 4 часа при 20 °С до полировки)
- легко полируется
- высокая механическая и химическая стойкость
- благодаря широкому выбору компонентов, этот лак пригоден не только для применения в различных производственных условиях, но и для частичной или полной окраски.

Артикул: • 389-031 Retan PG2K Clear Q Base
Заводская упаковка 4 л.

Продукт и добавки:

- Лак Retan PG2K Clear Q
- Отвердители Retan PG2K Hardener Quick/Standard/Slow
- Отвердители для покраски пластиков Multi Hardener PL
- Разбавители Retan PG2K Thinner Quick/Standard/Slow/Super Slow
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Лак Retan PG2K Clear Q - уретановые смолы
- Отвердитель Retan PG2K Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске: Краска Retan PG2K Base

Пропорции:
Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Лак Retan PG2K Clear Q	100	100
Отвердитель Retan PG2K Hardener	50	50
Разбавитель Retan PG2K Thinner	30-50	35-60

Смесь В:
100:50-60

- Смесь А
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Смесь С:
100:250-500

- Смесь В
- Разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler

Выбор типа разбавителя: См. тех. описание по применению разбавителей PG HYBRID и PG2K Thinner

Выбор типа отвердителя:

Тип отвердителя Retan PG2K	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Slow - 009								
Standard - 006								
Quick - 005								

Срок годности готовой смеси:

- 8 часов при 10°C
- 6 часов при 20°C
- 4 часа при 30°C

Лак, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае лак вступает в реакцию с отвердителем и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение:

1. Нанесите тонкий одиночный слой лака (смеси А) поверх области, окрашенной краской Retan PG2K Base.
2. Нанесите 2-3 "мокрых" одиночных слоя лака, на каждом слое слегка заходя за пределы предыдущего и выдерживая время межслойной подсушки.
3. При покраске "переходом", Добавьте в оставшийся лак 50-60% разбавитель для "переходов" Blending-In Leveler. Тем самым вы получите смесь В, несколькими тонкими слоями которой уберете "шагрень" в месте перехода по лаку.
4. При покраске "переходом", добавьте в оставшееся количество смеси В еще 250 - 500% разбавитель для

“переходов” Blending-In Leveler и полученной смесью сделайте несколько проходов по всей окрашенной поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.3 мм.
Рабочее давление - 1.5-2 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 10-15 см.

Время сушки:**PG2K Hardener Quick**

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	7 мин.	4 мин.	---	---
Полировка абразивными пастами:	6 ч.	4 ч.	3 ч.	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	32 ч.	16 ч.	8 ч.	20 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	72 ч.	32 ч.	24 ч.	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	7 дней	---	60 мин.

PG2K Hardener Standard

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	10 мин.	5 мин.	3 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	6 ч.	4 ч.	3 ч.	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	32 ч.	16 ч.	8 ч.	20 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	72 ч.	32 ч.	24 ч.	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	7 дней	---	60 мин.

PG2K Hardener Slow

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	---	6 мин.	4 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	8 ч.	6 ч.	4 ч.	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	40 ч.	20 ч.	10 ч.	40 мин.
Устойчивость к бензину:	72 ч.	40 ч.	30 ч.	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	7 дней	---	60 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 15-20 мкм. на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного лака на 11 - 15 кв.м. поверхности при толщине пленки 40 - 50 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в заводской нераспечатанной упаковке.

Лак PG2K Clear - 3 года.
Отвердитель PG2K Hardener - 2 года.
Разбавитель PG2K Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

4.4 Лак RETAN PG ECO CLEAR HX(A)



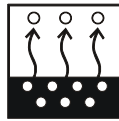
Смесь А
100:50:5-20 (вес)
100:50:5-25 (объем)
• PG Eco Clear HX(A)
• Standard Hardener/High Flow Hardener
• PG Hybrid Eco Thinner/PG2K Thinner



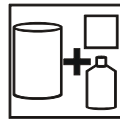
Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3x1
1.3 –1.5 мм.
2-3 атм.
10 -15 см.



5-15 мин.



Смесь В
100:50-60
Смесь А
ECO Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 –1.5 мм.
1.5-2 атм.
10 - 15 см.



Смесь С
100:250-500
Смесь В
ECO Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 –1.5 мм.
1.5-2 атм.
10 - 15 см.



30 мин. при 60°C



Описание: Прозрачный двухкомпонентный полиуретановый **лак принудительной сушки**, предназначенный для покраски и ремонтной покраски автомобилей в двух- и трехслойных системах типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Этот тип лака отличается тем, что в химическом составе лака и отвердителя отсутствуют вредные вещества для окружающей среды и человека - толуол и ксилол. Лак Retan PG ECO CLEAR HX(A) обладает высокой степенью глянца, сохраняющейся длительное время, быстротой сушки (30 минут при 60 °С до полировки), прекрасной растекаемостью, легкостью нанесения. Лак Retan PG ECO CLEAR HX(A) может применяться для широкого ряда ремонтных работ, как для местного ремонта, так и для полной окраски.

Артикул • 94-381-034 Retan PG ECO CLEAR HX(A)
Заводская упаковка 4л, 16л.

Продукт и добавки:

- Лак Retan PG ECO CLEAR HX(A)
- Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX Standard Hardener
- Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX High Flow Hardener
- Отвердитель для покраски пластиков Retan PG ECO HX Plastic Hardener
- Разбавители Retan PG HYBRID Thinner
- Разбавители Retan PG2K Thinner
- Разбавители для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Лак Retan PG ECO CLEAR HX(A) - уретановые смолы
- Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX Standard Hardener - изоцианатные смолы
- Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX High Flow Hardener - изоцианатные смолы

Выбор типа отвердителя

Поверхности пригодные к покраске: Краска Retan PG2K Base и Retan PG HYBRID.

Пропорции:
Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Лак Retan PG ECO CLEAR HX(A)	100	100
Отвердитель Retan ECO CLEAR HX Standard Hardener или Retan ECO CLEAR HX High Flow Hardener	50	50
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner или Retan PG2K Thinner	5-20	5-25

Смесь В:

100:50-60

- Смесь А
- Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Смесь С:

100:250-500

- Смесь В
- Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Выбор типа разбавителя: См. тех. описание по применению разбавителей PG HYBRID и PG2K Thinner

Тип отвердителя PG Hybrid Eco Hardener	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Standard -381-007	---							
High Flow -381-006								

- Срок годности готовой смеси:**
- 3 часа при 10°C
 - 2 часа при 20°C
 - 1 час при 30°C

Лак, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение:

1. Нанесите тонкий одиночный слой лака (смеси **A**) поверх области, окрашенной краской Retan PG2K или Retan PG HYBRID.
1. Нанесите 2-3 "мокрых" одиночных слоев лака, на каждом слое слегка заходя за пределы предыдущего и выдерживая время межслойной подсушки.
2. При покраске "переходом", добавьте в оставшийся лак 50-60% разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler. Тем самым вы получите смесь **B**, несколькими тонкими слоями которой уберете "шагрень" в месте перехода по лаку.
3. При покраске "переходом", добавьте в оставшееся количество смеси **B** еще 250 - 500% разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler и полученной смесью сделайте несколько проходов по всей окрашенной поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски:

Диаметр сопла - 1.3 – 1.6 мм.
 Рабочее давление – 2.5 – 3 атм.
 Факел - открыт полностью.
 Расстояние от пистолета до поверхности - 15-25 см.

Время сушки:

Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX High Flow Hardener

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	20 мин.	15 мин.	10 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	30 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	30 мин. + 16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	---	---	---	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	---	---	2 ч.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 25-30 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного лака на 11 - 15 кв.м. поверхности при толщине пленки 40-50 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке

Лак Retan PG ECO CLEAR HX(A) - 3 года.
 Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX Standard Hardener - 2 года.
 Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX High Flow Hardener - 2 года.
 Разбавитель PG2K Thinner - 3 года.
 Разбавитель Retan PG HYBRID - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
 OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

4.5 Лак RETAN PG ECO CLEAR HX(M)



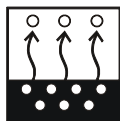
Смесь А
100:50:5-20 (вес)
100:50:5-25 (объем)
• PG Eco Clear HX(M)
• Standard Hardener/
High Flow Hardener
• PG Hybrid Eco
Thinner/PG2K
Thinner



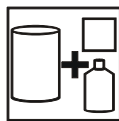
Использование
правильных
материалов и
соблюдение
пропорций обеспечит
необходимую
вязкость.



2-3x1
1.3 –1.5 мм.
2.5-3 атм.
15 -25 см.



3-15 мин.



Смесь В
100:50-60
Смесь А
ECO Blending-In
Leveler



1-2x1
1.3 –1.5 мм.
2-3 атм.
15 - 25 см.



Смесь С
100:250-500
Смесь В
ECO Blending-In
Leveler



1-2x1
1.3 –1.5 мм.
2-3 атм.
15 - 25 см.



30 мин. при 60°C



Описание: Прозрачный двухкомпонентный полиуретановый **лак принудительной сушки**, предназначенный для покраски и ремонтной покраски автомобилей в двух- и трехслойных системах типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". С пониженным содержанием вредных веществ для окружающей среды и человека. Лак Retan PG ECO CLEAR HX(M) является многоцелевым и может применяться для широкого ряда ремонтных работ от частичной до полной окраски. Благодаря минимальному времени высыхания (15 минут при 60 °С до полировки) этот лак снижает временные и стоимостные затраты (на использования окрасочно-сушильных камер). Хорошая растекаемость, высокий блеск, отличная полируемость, прекрасная стойкость к воздействию влияния окружающей среды делает этот тип лака оптимальным выбором для проведения высококачественных ремонтных работ.

Артикул • 94-381-034 Retan PG ECO CLEAR HX (M)
Заводская упаковка 4л, 16л.

Продукт и добавки:

- Лак Retan PG ECO CLEAR HX(M)
- Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX Standard Hardener
- Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX High Flow Hardener
- Отвердитель для покраски пластиков Retan PG ECO HX Plastic Hardener
- Разбавители Retan PG HYBRID Thinner
- Разбавители Retan PG2K Thinner
- Разбавители для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Лак Retan PG ECO CLEAR HX(M) - уретановые смолы
- Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX Standard Hardener - изоцианатные смолы
- Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX High Flow Hardener - изоцианатные смолы

Выбор типа отвердителя

Поверхности пригодные к покраске: Краска Retan PG2K Base и Retan PG HYBRID.

Пропорции:
Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Лак Retan PG ECO CLEAR HX(M)	100	100
Отвердители Retan PG ECO CLEAR HX Standard Hardener или Retan ECO CLEAR HX High Flow Hardener	50	50
Разбавители Retan PG HYBRID Thinner или Retan PG2K Thinner	5-35	5-40

Смесь В:
100:50-60
• Смесь А
• Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Смесь С:
100:250-500
• Смесь В
• Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Выбор типа разбавителя: См. тех. описание по применению разбавителей PG HYBRID и PG2K Thinner

Тип отвердителя PG Hybrid Eco Hardener	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Standard -381-007								
High Flow -381-006								

- Срок годности готовой смеси:**
- 6 часов при 10°C
 - 4 часа при 20°C
 - 2 часа при 30°C

Лак, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение:

- Нанесите тонкий одиночный слой лака (смеси **A**) поверх области, окрашенной краской Retan PG2K или Retan PG HYBRID.
- Нанесите 2-3 "мокрых" одиночных слоев лака, на каждом слое слегка заходя за пределы предыдущего и выдерживая время межслойной подсушки.
- При покраске "переходом", добавьте в оставшийся лак 50-60% разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler. Тем самым вы получите смесь **B**, несколькими тонкими слоями которой уберете "шагрень" в месте перехода по лаку.
- При покраске "переходом", добавьте в оставшееся количество смеси **B** еще 250 - 500% разбавителя для "переходов" ECO Blending-In Leveler и полученной смесью сделайте несколько проходов по всей окрашенной поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски:

Диаметр сопла - 1.3 – 1.6 мм.
Рабочее давление – 2.5 -3 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 15-25 см.

Время сушки:

Отвердитель Retan ECO CLEAR HX Standard Hardener

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	15 мин.	3 мин.	2 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	15 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	15 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	---	---	---	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	---	---	2 ч.

Отвердитель Retan ECO CLEAR HX High Flow Hardener

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	20 мин.	8 мин.	5 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	15 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	15 мин. +16 ч. (30°C)
Устойчивость к бензину:	---	---	---	40 мин. + 32 ч. (30°C)
До полной полимеризации:	---	---	---	2 ч.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 25-30 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного лака на 11 - 15 кв.м. поверхности при толщине пленки 40-50 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке

Лак Retan PG ECO CLEAR HX(M) - 3 года.
Отвердитель Retan ECO CLEAR HX Standard Hardener - 2 года.
Отвердитель Retan ECO CLEAR HX High Flow Hardener - 2 года.
Разбавитель PG2K Thinner - 3 года.
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

4.6 Лак RETAN PG ECO CLEAR HX(Q)



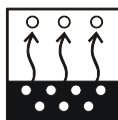
Смесь А
100:50:5-20 (вес)
100:50:5-25 (объем)
• PG Eco Clear HX(Q)
• Standard Hardener/High Flow Hardener
• PG Hybrid Eco Thinner/PG2K Thinner



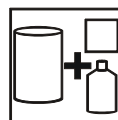
Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3x1
1.3 –1.5 мм.
2-3 атм.
15 -25 см.



5-15 мин.



Смесь В
100:50-60
Смесь А
ECO Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 –1.5 мм.
2-3 атм.
15 - 25 см.



Смесь С
100:250-500
Смесь В
ECO Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 –1.5 мм.
2-3 атм.
15 - 25 см.



20 мин. при 60°C



Описание: Прозрачный двухкомпонентный полиуретановый лак **воздушной сушки** с пониженным содержанием вредных для окружающей среды и человека веществ, предназначенный для покраски и ремонтной покраски автомобилей в двух- и трехслойных системах типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Вследствии малого времени высыхания на отлип (5 минут) и возможности высыхания всего за 4-5 часов при 20 °С до полировки, этот лак пригоден для нанесения в любых производственных условиях. Лак Retan PG ECO CLEAR HX(Q) обладает повышенной степенью глянца, отличной механической стойкостью, прекрасной растекаемостью, легко полируется, пригоден для разных типов окрасочных работ от частичной до полной окраски.

Артикул • 94-381-035 Retan PG ECO CLEAR HX(Q)
Заводская упаковка 4л, 16л.

Продукт и добавки:

- Лак Retan PG ECO CLEAR HX(Q)
- Отвердитель Retan ECO CLEAR HX Standard Hardener
- Отвердитель Retan ECO CLEAR HX High Flow Hardener
- Отвердитель для покраски пластиков Retan PG ECO HX Plastic Hardener
- Разбавители Retan PG HYBRID Thinner
- Разбавители Retan PG2K Thinner
- Разбавители для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Лак Retan PG ECO CLEAR HX(Q) - уретановые смолы
- Отвердитель Retan ECO CLEAR HX Standard Hardener - изоцианатные смолы
- Отвердитель Retan ECO CLEAR HX High Flow Hardener - изоцианатные смолы

Выбор типа отвердителя

Поверхности пригодные к покраске: Краска Retan PG2K Base и Retan PG HYBRID.

Пропорции:
Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Лак Retan PG ECO CLEAR HX(Q)	100	100
Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX Standard Hardener или Retan PG ECO CLEAR HX High Flow Hardener	50	50
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner или Retan PG2K Thinner	5-30	5-35

Смесь В:
100:50-60

- Смесь А
- Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Смесь С:
100:250-500

- Смесь В
- Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Выбор типа разбавителя: См. тех. описание по применению разбавителей PG HYBRID и PG2K Thinner

Тип отвердителя PG Hybrid Eco Hardener	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Standard -381-007								
High Flow -381-006								

- Срок годности готовой смеси:**
- 6 часов при 10°C
 - 4 часа при 20°C
 - 2 часа при 30°C

Лак, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение:

1. Нанесите тонкий одиночный слой лака (смеси **A**) поверх области, окрашенной краской Retan PG2K или Retan PG HYBRID.
2. Нанесите 2-3 "мокрых" одиночных слоев лака, на каждом слое слегка заходя за пределы предыдущего и выдерживая время межслойной подсушки.
3. При покраске "переходом", добавьте в оставшийся лак 50-60% разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler. Тем самым вы получите смесь **B**, несколькими тонкими слоями которой уберете "шагрень" в месте перехода по лаку.
4. При покраске "переходом", добавьте в оставшееся количество смеси **B** еще 250 - 500% разбавителя для "переходов" ECO Blending-In Leveler и полученной смесью сделайте несколько проходов по всей окрашенной поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.3 – 1.6 мм.
Рабочее давление - 2-3 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 15-25 см.

Время сушки:

Отвердитель Retan ECO CLEAR HX Standard Hardener

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	20 мин.	5 мин.	3 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	6	5 ч	4 ч	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	32 ч	16 ч	8 ч	20 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	72 ч	32 ч	24 ч	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	7 дней	---	60 мин.

Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX High Flow Hardener

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	20 мин.	5 мин.	3 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	6	5,5 ч	5 ч	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	32 ч	16 ч	8 ч	20 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	72 ч	32 ч	24 ч	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	7 дней	---	60 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 20-30 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного лака на 11 - 15 кв.м. поверхности при толщине пленки 40-50 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке

Лак Retan PG ECO CLEAR HX(Q) - 3 года.
Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX Standard Hardener - 2 года.
Отвердитель Retan PG ECO CLEAR HX High Flow Hardener - 2 года.
Разбавитель PG2K Thinner - 3 года.
Разбавитель Retan PG HYBRID - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

4.7 Лак RETAN PG MULTI CLEAR XP BASE



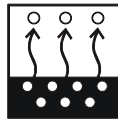
Смесь А
100:20:20-30 (вес)
100:20:25-35 (объем)
• PG Multi Clear XP
• Retan PG MULTI CLEAR XP-XR Hardener
• PG Hybrid Eco Thinner/PG2K Thinner



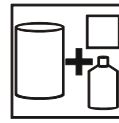
Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3x1
1.3 – 1.5 мм.
2-3 атм.
10 - 15 см.



3-8 мин.



Смесь В
100:50-60
Смесь А
ECO Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 – 1.5 мм.
1.5-2 атм.
10 - 15 см.



Смесь С
100:250-500
Смесь В
ECO Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 – 1.5 мм.
1.5-2 атм.
10 - 15 см.



20 мин. при 60°C



Описание: Прозрачный двухкомпонентный **лак воздушной сушки** с предельно малым временем высыхания на отлип, предназначенный для покраски и ремонтной покраски автомобилей в двух- и трехслойных системах типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Лак Retan PG MULTI CLEAR XP Base отлично растекается, устойчив к негативному влиянию окружающей среды, пригоден для применения в любых производственных условиях.

Артикул • 94-381-026 Retan PG MULTI CLEAR XP Base
Заводская упаковка 4л, 16л.

Продукт и добавки:

- Лак Retan PG MULTI CLEAR XP Base
- Отвердитель Retan PG MULTI CLEAR XP-XR Hardener
- Отвердитель для покраски пластиков Retan PG ECO HX Plastic Hardener
- Разбавители Retan PG HYBRID Thinner
- Разбавители Retan PG2K Thinner
- Разбавители для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Лак Retan PG MULTI CLEAR XP - уретановые смолы
- Отвердитель Retan PG MULTI CLEAR XP-XR Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске: Краска Retan PG2K Base и Retan PG HYBRID.

Пропорции:
Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Лак Retan PG MULTI CLEAR XP	100	100
Отвердитель Retan PG MULTI CLEAR XP-XR Hardener	20	20
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner или Retan PG2K Thinner	20-30	25-40

Смесь В:
100:50-60
• Смесь А
• Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Смесь С:
100:250-500
• Смесь В
• Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Выбор типа разбавителя: См. тех. описание по применению разбавителей PG HYBRID и PG2K Thinner

Выбор типа отвердителя

Тип отвердителя	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Retan PG Multi Clear XP-XR Hardener								

Срок годности готовой смеси:

- 6 часов при 10°C
- 4 часа при 20°C
- 3 часа при 30°C

Лак, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение:

1. Нанесите тонкий одиночный слой лака (смеси **A**) поверх области, окрашенной краской Retan PG2K или Retan PG HYBRID.
2. Нанесите 2-3 "мокрых" одиночных слоев лака, на каждом слое слегка заходя за пределы предыдущего и выдерживая время межслойной подсушки.
3. При покраске "переходом", добавьте в оставшийся лак 50-60% разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler. Тем самым вы получите смесь **B**, несколькими тонкими слоями которой уберете "шагрень" в месте перехода по лаку.
4. При покраске "переходом", добавьте в оставшееся количество смеси **B** еще 250 - 500% разбавителя для "переходов" ECO Blending-In Leveler и полученной смесью сделайте несколько проходов по всей окрашенной поверхности.

Оборудование, Диаметр сопла - 1.3 – 1.6 мм.
рабочее давление, Рабочее давление - 2-3 атм.
техника покраски: Факел - открыт полностью.
 Расстояние от пистолета до поверхности - 10-15 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	8 мин.	3 мин.	1 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	8 ч	6 ч	5 ч	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	40 ч	24 ч	12 ч	20 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	72 ч	48 ч	24 ч	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	7 дней	---	60 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 20-25 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного лака на 11 - 15 кв.м. поверхности при толщине пленки 40-50 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке

Лак Retan PG MULTI CLEAR XP - 3 года.
 Отвердитель Retan PG MULTI CLEAR XP-XR Hardener - 2 года.
 Разбавитель PG2K Thinner - 3 года.
 Разбавитель Retan PG HYBRID ECO - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
 OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

4.8 Лак RETAN PG MULTI CLEAR XR BASE



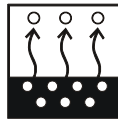
Смесь А
100:20:10-20 (вес)
100:20:10-25 (объем)
• PG Multi Clear XR
• PG Multi Clear XP-XR Hardener
• PG Hybrid Thinner/PG2K Thinner



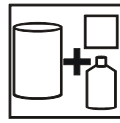
Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



2-3x1
1.3 – 1.5 мм.
2-3 атм.
10 - 15 см.



3-10 мин.



Смесь В
100:50-60
Смесь А
ECO Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 – 1.5 мм.
1.5-2 атм.
10 - 15 см.



Смесь С
100:250-500
Смесь В
ECO Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 – 1.5 мм.
1.5-2 атм.
10 - 15 см.



20 мин. при 60°C



Описание: Прозрачный двухкомпонентный лак **воздушной сушки**, предназначенный для покраски и ремонтной покраски автомобилей в двух- и трехслойных системах типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Этот тип лака характеризуется повышенной степенью глянца, малым временем высыхания на отлип, высокой механической и химической стойкостью, легкостью применения в различных производственных условиях. Благодаря большому выбору разбавителей может применяться для широкого ряда ремонтных работ как для местного ремонта, так и для полной окраски.

Артикул • 94-381-028 Retan PG MULTI CLEAR XR Base
Заводская упаковка 4л, 16л.

Продукт и добавки: • Лак Retan PG MULTI CLEAR XR Base
• Отвердитель Retan PG MULTI CLEAR XP-XR Hardener
• Отвердитель для покраски пластиков Retan PG ECO HX Plastic Hardener
• Разбавители Retan PG HYBRID Thinner
• Разбавители Retan PG2K Thinner
• Разбавитель для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler

Исходные материалы: • Лак Retan PG MULTI CLEAR XPS-уретановые смолы
• Отвердитель Retan PG MULTI CLEAR XP-XR Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске: Краска Retan PG2K Base.

Пропорции:
Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Лак Retan PG MULTI CLEAR XR	100	100
Отвердитель Retan PG MULTI CLEAR XP-XR Hardener	20	20
Разбавители Retan PG HYBRID Thinner или Retan PG2K Thinner	10-20	10-25

Смесь В:
100:50-60
• Смесь А
• Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Смесь С:
100:250-500
• Смесь В
• Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Выбор типа разбавителя: См. тех. описание по применению разбавителей PG HYBRID и PG2K Thinner

Выбор типа отвердителя

Тип отвердителя	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Retan PG Multi Clear XP-XR Hardener								

Срок годности готовой смеси: • 8 часов при 10°C
• 6 часов при 20°C
• 3 часа при 30°C

Лак, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение:

1. Нанесите тонкий одиночный слой лака (смеси **A**) поверх области, окрашенной Retan PG2K или Retan PG HYBRID.
2. Нанесите 2-3 "мокрых" одиночных слоев лака, на каждом слое слегка заходя за пределы предыдущего и выдерживая время межслойной подсушки.
3. При покраске "переходом", добавьте в оставшийся лак 50-60% разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler. Тем самым вы получите смесь **B**, несколькими тонкими слоями которой уберете "шагрень" в месте перехода по лаку.
4. При покраске "переходом", добавьте в оставшееся количество смеси **B** еще 250 - 500% разбавителя для "переходов" ECO Blending-In Leveler и полученной смесью сделайте несколько проходов по всей окрашенной поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.3 – 1.6 мм.
Рабочее давление - 2-3 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 10-15 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	10 мин.	6 мин.	3 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	8 ч	6 ч	5 ч	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	40 ч	24 ч	12 ч	20 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	72 ч	48 ч	24 ч	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	7 дней	---	60 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 20-25 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного лака на 11 - 15 кв.м. поверхности при толщине пленки 40-50 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке

Лак Retan PG MULTI CLEAR XR- 3 года.
Отвердитель Retan PG MULTI CLEAR XP-XR Hardener - 2 год.
Разбавитель PG2K Thinner - 3 года.
Разбавитель Retan PG HYBRID Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

4.9 Лак RETAN PG ECO HS CLEAR (A) BASE



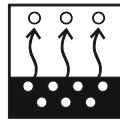
Смесь А
100:50:10-20 (вес)
100:50:10-25 (объем)
• PG ECO HS Clear
• PG ECO HS Clear Hardener
• PG ECO HS Thinner



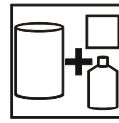
Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



1-1.5x1
1.4 –1.6 мм.
2.5-3.5 атм.
10 -15 см.



3-10 мин.



Смесь В
100:50-60
Смесь А
ECO Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 –1.5 мм.
1.5-2 атм.
10 - 15 см.



Смесь С
100:250-500
Смесь В
ECO Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 –1.5 мм.
1.5-2 атм.
10 - 15 см.



20 мин. при 60°C



Описание: Прозрачный двухкомпонентный лак **принудительной сушки, относящийся к High Solid (высокий сухой остаток) системе**, предназначенный для покраски и ремонтной покраски автомобилей в двух- и трехслойных системах типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Вследствии высокого содержания сухого остатка лак может быть нанесен всего за 1,5 слоя. Первый легкий слой – для адгезии и немедленно один полный – мокрый, при этом толщина покрытия достигает 60 мкм. Толщина покрытия и сокращение количества слоев, способствует экономии материала и временных трудозатрат. Этот тип лака характеризуется непревзойденной степенью глянца, высокой механической и химической стойкостью, легкостью применения в различных производственных условиях. Благодаря большому выбору разбавителей может применяться для широкого ряда ремонтных работ как для частичной, так и для полной окраски.

Артикул • 94-381-040 Retan PG ECO HS CLEAR (A) Base
Заводская упаковка 4л.

Продукт и добавки: • Лак Retan PG ECO HS CLEAR (A) Base
• Отвердитель Retan PG ECO **HS CLEAR (A) Hardener**
• Отвердитель для покраски пластиков Retan PG ECO HS Plastic Hardener
• Разбавители Retan PG ECO HS Thinner
• Разбавитель для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler

Исходные материалы: • Лак Retan PG ECO HS CLEAR (A) - уретановые смолы
• Отвердитель Retan PG ECO HS CLEAR (A) Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске: Краска Retan PG2K Base.
Краска Retan PG HYBRID ECO Base

**Пропорции:
Смесь А:**

Продукт	Вес	Объем
Лак Retan PG ECO HS CLEAR (A)	100	100
Отвердитель Retan PG ECO HS CLEAR (A) Hardener	50	50
Разбавители Retan PG ECO HS Thinner	10-20	10-25

Смесь В:
100:50-60
• Смесь А
• Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Смесь С:
100:250-500
• Смесь В
• Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Выбор типа разбавителя: См. инструкцию по применению HS разбавителей.

Выбор типа отвердителя

Тип отвердителя	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Retan PG HS Clear Hardener								

- Срок годности готовой смеси:**
- 1.5 – 2 часа при 10°C
 - 1 -1.5 часа при 20°C
 - 1 час при 30°C

Лак, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение:

1. Нанесите тонкий одиночный слой лака (смеси **A**) поверх области, окрашенной краской Retan PG2K или Retan PG HYBRID.
2. Нанесите 2-3 "мокрых" одиночных слоев лака, на каждом слое слегка заходя за пределы предыдущего и выдерживая время межслойной подсушки.
3. При покраске "переходом", добавьте в оставшийся лак 50-60% разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler. Тем самым вы получите смесь **B**, несколькими тонкими слоями которой уберете "шагрень" в месте перехода по лаку.
4. При покраске "переходом", добавьте в оставшееся количество смеси **B** еще 250 - 500% разбавителя для "переходов" ECO Blending-In Leveler и полученной смесью сделайте несколько проходов по всей окрашенной поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.4 – 1.6 мм.
Рабочее давление – 2.5-3.5 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 10-25 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями	3 - 8 мин.	0 - 5 мин.	0 - 3 мин.	---
От пыли и на отлип:	20 мин	15 мин	8 – 10 мин	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	20 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	---	---ч	---ч	20 мин. + 24 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	7 дней	---	60 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 35-45 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного лака на 11 - 15 кв.м. поверхности при толщине пленки 40-50 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке

Лак Retan PG ECO HS CLEAR (A) - 3 года.
Отвердитель Retan PG ECO HS CLEAR (A) Hardener - 2 год.
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

4.10 Лак RETAN PG ECO HS CLEAR (Q) BASE



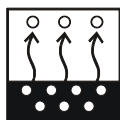
Смесь А
100:50:10-20 (вес)
100:50:10-25 (объем)
• PG ECO HS Clear
• PG ECO HS Clear Hardener
• PG ECO HS Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



1-1.5x1
1.3 – 1.5 мм.
2-3 атм.
10 - 15 см.



3-10 мин.



Смесь В
100:50-60
Смесь А
ECO Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 – 1.5 мм.
1.5-2 атм.
10 - 15 см.



Смесь С
100:250-500
Смесь В
ECO Blending-In Leveler



1-2x1
1.3 – 1.5 мм.
1.5-2 атм.
10 - 15 см.



20 мин. при 60°C



Описание: Прозрачный двухкомпонентный лак воздушной сушки, относящийся к High Solid (высокий сухой остаток) системе, предназначенный для покраски и ремонтной покраски автомобилей в двух- и трехслойных системах типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак". Вследствии высокого содержания сухого остатка лак может быть нанесен всего за 1,5 слоя. Первый легий слой – для адгезии и немедленно один полный – мокрый, при этом толщина покрытия достигает 60 мкм. Толщина покрытия и сокращение количество слоев, способствует экономии материала и временных трудозатрат. Этот тип лака характеризуется отличной степенью глянца и блеском, высокой механической и химической стойкостью, легкостью применения в различных производственных условиях. Благодаря большому выбору разбавителей может применяться для широкого ряда ремонтных работ как для частичной, так и для полной окраски.

Артикул • 381-041 Retan PG ECO HS CLEAR (Q) Base
Заводская упаковка 4л.

Продукт и добавки: • Лак Retan PG ECO HS CLEAR (Q) Base
• Отвердитель Retan PG ECO **HS CLEAR (Q) Hardener**
• Отвердитель для покраски пластиков Retan PG ECO HS Plastic Hardener
• Разбавители Retan PG ECO HS Thinner
• Разбавитель для "переходов" Retan PG ECO Blending-In Leveler

Исходные материалы: • Лак Retan PG ECO HS CLEAR (Q) Base - уретановые смолы
• Отвердитель Retan PG ECO HS CLEAR (Q) Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске: Краска Retan PG2K Base.
Краска Retan PG HYBRID ECO Base

**Пропорции:
Смесь А:**

Продукт	Вес	Объем
Лак Retan PG ECO HS CLEAR (Q)	100	100
Отвердитель Retan PG ECO HS CLEAR (Q) Hardener	50	50
Разбавители Retan PG ECO HS Thinner	10-20	10-25

Смесь В:
100:50-60
• Смесь А
• Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Смесь С:
100:250-500
• Смесь В
• Разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler

Выбор типа разбавителя: См. инструкцию по применению HS разбавителей.

Выбор типа отвердителя:

Тип отвердителя	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Retan PG HS Clear Hardener								

- Срок годности готовой смеси:**
- 1.5 – 2 часа при 10°C
 - 1 -1.5 часа при 20°C
 - 1 час при 30°C

Лак, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае лак вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

Нанесение:

1. Нанесите тонкий одиночный слой лака (смеси **A**) поверх области, окрашенной краской Retan PG2K или Retan PG HYBRID.
2. Нанесите 2-3 "мокрых" одиночных слоев лака, на каждом слое слегка заходя за пределы предыдущего и выдерживая время межслойной подсушки.
3. При покраске "переходом", добавьте в оставшийся лак 50-60% разбавитель для "переходов" ECO Blending-In Leveler. Тем самым вы получите смесь **B**, несколькими тонкими слоями которой уберете "шагрень" в месте перехода по лаку.
4. При покраске "переходом", добавьте в оставшееся количество смеси **B** еще 250 - 500% разбавителя для "переходов" ECO Blending-In Leveler и полученной смесью сделайте несколько проходов по всей окрашенной поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.4 – 1.6 мм.
Рабочее давление - 2-3 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 10-25 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями	3 - 5 мин.	0 - 5 мин.	0 - 3 мин.	---
От пыли и на отлип:	15 мин	10 мин	5 мин	---
Полировка абразивными пастами:	3 ч	2 ч	1.5 ч	20 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	24 ч	16 ч	12 ч	20 мин. +16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	32 ч	24 ч	20 ч	40 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	7 дней	---	60 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 30-40 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного лака на 11 - 15 кв.м. поверхности при толщине пленки 40-50 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке

Лак Retan PG ECO HS CLEAR (Q) - 3 года.
Отвердитель Retan PG ECO HS CLEAR (Q) Hardener - 2 года.
Разбавитель Retan PG ECO HS Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

4.11 Лак SUPER DIAMOND CLEAR Q



100:50:10 (вес)
100:50:10-15 (объем)
Super Diamond Clear Q
Super Diamond Clear Q
Hardener (Q)
PG2K Thinner



Использование
правильных
материалов и
соблюдение
пропорций обеспечит
необходимую
вязкость.



2-3х1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
10 -15 см.



15 мин.



60 мин. при 60°C



Описание: Прозрачный двухкомпонентный лак принудительной сушки с улучшенной степенью глянца, повышенной твердостью и устойчивостью к абразивным воздействиям и сколам. Разработан для применения на автомобилях представительского класса.

Артикул:

- 381-141 Super Diamond Clear Q Заводская упаковка 1 л, 4л.
- 381-667 Super Diamond Clear Q Hardener Заводская упаковка 0,5 л, 2л.

Продукт и добавки:

- Лак Super Diamond Clear Q
- Отвердитель Super Diamond Clear Q Hardener
- Разбавитель Retan PG2K Thinner Standard

Исходные материалы:

- Лак Super Diamond Clear Q - акрилполиоловые смолы
- Отвердитель Super Diamond Clear Hardener (Q) - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске:

- Существующие отделочные покрытия.
- Система Retan PG2K
- Система Retan PG80

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Существующие отделочные покрытия:
Обезжирить, используя **SU Silicon Off**. "Сбить" глянец, используя **3M Scotch Brite** серой модификации совместно с матирующей пастой **SU Wash Compound** либо водостойкой наждачной бумагой P1000-P1200. Место перехода лака подготовить, используя **3M Scotch Brite** медной модификации совместно с матирующей пастой **SU Wash Compound**.

Обычное качество:**Системы Retan PG2K / PG80**

Нанесение лака Super Diamond Clear Q можно производить сразу после высыхания краски "на отлив".

Высокое качество:**Система Retan PG2K:**

1. Нанести краску Retan PG2K Base в соответствии с технологией.
2. Поверх краски Retan PG2K Base следует нанести 2 тонких связующих слоя лака Retan PG2K Clear.
3. Просушить связующий лак в течение 20 мин. при 60°C. и обработать водостойкой наждачной бумагой P1000-P1200.
4. Нанесите лак Super Diamond Clear Q в соответствии описанной ниже технологией нанесения.

Система Retan PG80

1. Нанести краску Retan PG80 в соответствии с технологией.
2. Просушить краску в течение 20 мин. при 60°C. и обработать водостойкой наждачной бумагой P1000-P1200.
3. Нанесите лак Super Diamond Clear Q в соответствии описанной ниже технологией нанесения.

Пропорции:

Продукт	Вес	Объем
Лак Super Diamond Clear Q	100	100
Отвердитель Super Diamond Clear Hardener (Q)	50	50
Разбавитель Retan PG2K Thinner Standard	10	10-15

Срок годности готовой смеси:

- 4 часа при 10°C
- 3 часа при 20°C
- 2 часа при 30°C

Лак, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае лак вступает в реакцию с отвердителем и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.

- Нанесение:**
1. Нанесите один тонкий одиночный слой.
 2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя до достижения нужной степени глянца.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.4 –1.6 мм.
Рабочее давление - 1.5-2 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 10-15 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями	20 мин.	15 мин.	10 мин.	---
Готовность к полировке	---	---	---	60 мин.

Принудительную сушку можно начинать после предварительной подсушки в течение 15 мин. при 20°C.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина покрытия: 15-20 мкм на слой

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленного лака на 11-14 кв.м. поверхности при толщине пленки 40-50 мкм.

Практический расход может зависеть от различных факторов, например, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка оборудования: Нитроцеллюлозные растворители.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Лак Super Diamond Clear Q - 3 года.
Отвердитель Super Diamond Clear Hardener - 2 года.
Разбавитель PG2K Thinner - 3 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

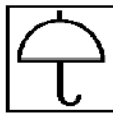
5.1 Отвердители серии RETAN PG2K HARDENER



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.



Беречь от прямых солнечных лучей



Гигроскопичный продукт



Держать герметично упакованным.



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.

Описание:	Эти отвердители применяются в системе Retan PG2K совместно с красками и лаками.
Артикул:	<ul style="list-style-type: none"> • 389-005 Retan PG2K Hardener Quick (Быстрый) • 389-006 Retan PG2K Hardener Standard (Стандартный) • 389-009 Retan PG2K Hardener Slow (Медленный) Заводская упаковка 1л. и 4 л.
Продукт и добавки:	Отвердитель Retan PG2K Hardener.
Назначение:	<p>Отвердители серии Retan PG2K Hardener используются в составе с:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Отделочным покрытием Retan PG2K; • Лаками Retan PG2K Clear A, Clear M, Clear Q; • Разбавителями для "переходов" Blending <p>Каждый тип отвердителя применяется в определенном диапазоне температур. См. Техническую документацию на соответствующие продукты.</p>
Срок годности при температуре 20°C:	<p>При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.</p> <p>2 года. Дата производства указана на упаковке.</p>

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

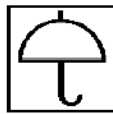
5.2 Отвердители серии RETAN PG ECO HS CLEAR HARDENER



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.



Беречь от прямых солнечных лучей



Гигроскопичный продукт



Держать герметично упакованным.



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.

Описание: Эти отвердители применяются совместно с лаками Retan PG ECO HS Clear.

Артикул:

- 381-010 Retan PG ECO HS CLEAR (A) Hardener
- 381-012 Retan PG ECO HS CLEAR (Q) Hardener
- 381-013 Retan PG ECO HS CLEAR Plastic Hardener
Заводская упаковка 2 л.

Продукт и добавки: Отвердитель Retan PG ECO HS CLEAR.

Назначение: Отвердители серии Retan PG ECO HS CLEAR Hardener используются совместно с лаками Retan PG ECO HS Clear (A) и Retan PG ECO HS Clear (Q) в определенных пропорциях. См. техническую документацию на соответствующие продукты

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

2 года. Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

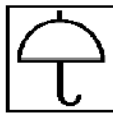
5.3 Отвердители для однослойных покрытий RETAN PG80 HARDENER



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.



Беречь от прямых солнечных лучей



Гигроскопичный продукт



Держать герметично упакованным.



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.

Описание:	Этот отвердитель применяется в системе Retan PG80 совместно с однослойными красками (без эффектов) и обеспечивает отличную полимеризацию.
Артикул:	<ul style="list-style-type: none"> • 388-006 Retan PG80 Hardener (Стандартный) • 388-901 Retan PG80 Hardener Quick type (Быстрый) Заводская упаковка 0,9 кг.
Продукт и добавки:	Отвердитель Retan PG80 Hardener.
Назначение:	Отвердители серии Retan PG80 Hardener используются в составе с отделочным покрытием Retan PG80 в определенных пропорциях. См. техническую документацию на соответствующие продукты
Срок годности при температуре 20°C:	<p>При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.</p> <p>2 года. Дата производства указана на упаковке.</p>

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN
Tel. 06-6203-5014
Fax. 06-6201-1439

Сделано в Японии.

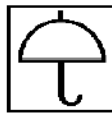
5.4 Отвердители серии RETAN PG ECO HX HARDENER



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.



Бережь от прямых солнечных лучей



Гигроскопичный продукт



Держать герметично упакованным.



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.

Описание: Эти отвердители применяются исключительно совместно с лаками Retan PG ECO Clear HX(A), Retan PG ECO Clear HX(M) и Retan PG ECO Clear HX(Q). Дополнительным отличительным их свойством является, то что в химическом составе этих отвердителей отсутствуют многие вредные вещества для окружающей среды и человека.

Артикул:

- 64-381-007 Retan PG ECO HX Standard Hardener (**Стандартный**)
Заводская упаковка 4л, 16л.
- 64-381-006 Retan PG ECO HX High Flow Hardener (**Медленный**)
Заводская упаковка 4л, 16л.

Продукт и добавки: Отвердитель Retan PG ECO HX Standard Hardener.

Исходные материалы: Retan PG ECO HX Standard Hardener – изоцианатные смолы.

Назначение: Отвердитель Retan PG ECO HX Standard Hardener или Retan PG ECO HX High Flow Hardener используются совместно с лаками Retan PG ECO Clear HX(A), Retan PG ECO Clear HX(M) и Retan PG ECO Clear HX(Q) в определенных пропорциях. См. техническую документацию на соответствующие продукты

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

2 года. Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

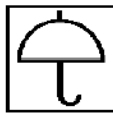
5.4 Отвердитель RETAN PG MULTI CLEAR XP-XR HARDENER



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.



Беречь от прямых солнечных лучей



Гигроскопичный продукт



Держать герметично упакованным.



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.

Описание:	Этот отвердитель применяется исключительно совместно с лаками Retan PG Multi Clear XP Base и Retan PG Multi Clear XR Base.
Артикул:	<ul style="list-style-type: none"> 62-381-200 Retan PG Multi Clear XP-XR Clear Hardener Заводская упаковка 4л.
Продукт и добавки:	Отвердитель Retan PG Multi Clear XP-XR Clear Hardener.
Исходные материалы:	Retan PG Multi Clear XP-XR Clear Hardener – изоцианатные смолы.
Назначение:	Отвердитель Retan PG Multi Clear XP-XR Clear Hardener используются совместно с лаками Retan PG Multi Clear XP Base и Retan PG Multi Clear XR Base в определенных пропорциях. См. техническую документацию на соответствующие продукты
Срок годности при температуре 20°C:	При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке. 2 года. Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

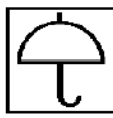
5.5 Специальный отвердитель RETAN PG ECO HX PLASTIC HARDENER для покраски пластиков



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.



Беречь от прямых солнечных лучей



Гигроскопичный продукт



Держать герметично упакованным.



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.

Описание: Специальный отвердитель, придающий дополнительную эластичность уретановым грунтам, краскам и лакам, применяемый при покраске пластиков. Отвердитель Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener применяется вместо стандартного отвердителя для соответствующих материалов в определенных пропорциях (см. ниже). Так же в химическом составе этого отвердителя отсутствуют многие вредные вещества для окружающей среды и человека.

Артикул

- 64-381-005 Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener
Заводская упаковка 2 л.

Продукт и добавки: Отвердитель Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener

Исходные материалы: Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener - изоцианатные смолы и пластифицирующие добавки.

Поверхности пригодные к покраске: См. раздел "Ремонт автомобильных деталей из пластиков."

Пропорции:

Весовые	Объемные
Грунты	
100:20:20-40 <ul style="list-style-type: none"> Just Urethane Primer Surfacer Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner 	100:30:30-50 <ul style="list-style-type: none"> Just Urethane Primer Surfacer Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner
100:40:20-40 <ul style="list-style-type: none"> SU Urethane Primer Surfacer A Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner 	100:30:30-50 <ul style="list-style-type: none"> SU Urethane Primer Surfacer A Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner
100:20:20-40 <ul style="list-style-type: none"> Just H-S Filler Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner 	100:20:30-50 <ul style="list-style-type: none"> Just H-S Filler Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner

100:20:20-40 <ul style="list-style-type: none"> Just H-S Filler A Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner 	100:20:30-50 <ul style="list-style-type: none"> Just H-S Filler A Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner
100:20:20-40 <ul style="list-style-type: none"> Retan PG HYBRID ECO Filler Base Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG HYBRID Thinner или Retan PG ECO HS Thinner 	100:20:30-50 <ul style="list-style-type: none"> Retan PG HYBRID ECO Filler Base Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG HYBRID Thinner или Retan PG ECO HS Thinner
Лаки	
100:60:25-40 <ul style="list-style-type: none"> Retan PG ECO Clear HX (A, M, Q) Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner 	100:60:30-50 <ul style="list-style-type: none"> Retan PG ECO Clear HX (A, M, Q) Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner
100:40:20-40 <ul style="list-style-type: none"> Retan PG MULTI Clear XP, XPS Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner 	100:40:25-50 <ul style="list-style-type: none"> Retan PG MULTI Clear XP, XPS Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner
100:40:30-40 <ul style="list-style-type: none"> Retan PG MULTI Clear XR Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner 	100:40:35-50 <ul style="list-style-type: none"> Retan PG MULTI Clear XR Retan PG ECO HX PLASTIC Hardener Retan PG2K Thinner или Retan PG HYBRID Thinner

Срок годности готовой смеси: См. данные на соответствующие материалы.

Нанесение: См. данные на соответствующие материалы.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: См. документацию на соответствующие материалы.

Время сушки:

Just Urethane Primer Surfacer,
SU Urethane Primer Surfacer A,
Just H-S Filler, Just H-S Filler A

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	---	7 мин.	---	---
Зашкуривание	---	---	---	40 мин.
Готовность к покраске	---	---	---	40 мин.

Retan PG ECO Clear HX(A)

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	---	10 мин.	---	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	60 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	60 мин. + 16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	---	---	---	80 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	---	---	150 мин.

Retan PG ECO Clear HX(M)

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	---	10 мин.	---	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	60 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	40 мин. + 16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	---	---	---	80 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	---	---	120 мин.

Retan PG ECO Clear HX(Q)

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	---	15 мин.	10 мин.	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	40 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	40 мин. + 16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	---	---	---	90 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	---	---	150 мин.

Retan PG MULTI Clear XP, XPS, XR

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	---	10 мин.	---	---
Полировка абразивными пастами:	---	8 ч.	---	40 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	32 ч.	---	80 мин.
Устойчивость к бензину:	---	72 ч.	---	80 мин. + 16 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	7 дней	---	80 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Срок годности при температуре 20°C:

При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Отвердитель Retan PG ECO HX PLASTIC - 2 года

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности:

Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель:

KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

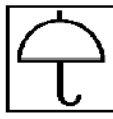
5.6 Специальный отвердитель MULTI HARDENER PL для покраски пластиков



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.



Беречь от прямых солнечных лучей



Гигроскопичный продукт



Держать герметично упакованным.



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.

Описание: Специальный отвердитель, придающий дополнительную эластичность уретановым грунтам, краскам и лакам, применяемый при покраске пластиков. Отвердитель Multi Hardener PL применяется вместо стандартного отвердителя для соответствующих материалов в определенных пропорциях (см. ниже).

Артикул: • 389-901 Multi Hardener PL
Заводская упаковка 1 л.

Продукт и добавки: Отвердитель Multi Hardener PL

Исходные материалы: Multi Hardener PL - изоцианатные смолы и пластифицирующие добавки.

Поверхности пригодные к покраске: См. раздел "Ремонт автомобильных деталей из пластиков."

Пропорции: В краску Retan PG2K отвердитель Multi Hardener PL добавляется только при покраске трехслойной системой и только в перламутровую краску. При покраске 2-х слойной системой отвердитель Multi Hardener PL в краску не добавляется.

Весовые	Объемные
Грунты	
100:40:35-40 • SU Urethane Primer Surfacer A • Multi Hardener PL • Retan PG2K Thinner	100:50:40-50 • SU Urethane Primer Surfacer A • Multi Hardener PL • Retan PG2K Thinner
100:20:20-40 • Just Urethane Primer Surfacer • Multi Hardener PL • Retan PG2K Thinner	100:30:30-50 • Just Urethane Primer Surfacer • Multi Hardener PL • Retan PG2K Thinner
100:20:20-40 • Just H-S Filler • Multi Hardener PL • Retan PG2K Thinner	100:20:30-50 • Just H-S Filler • Multi Hardener PL • Retan PG2K Thinner
Краски и лаки	
100:40:100-120 • Retan PG2K Pearl Base • Multi Hardener PL • Retan PG2K Thinner	100:40:110-140 • Retan PG2K Pearl Base • Multi Hardener PL • Retan PG2K Thinner
100:40:35-45 • Retan PG2K Clear A, M • Multi Hardener PL • Retan PG2K Thinner	100:40:40-50 • Retan PG2K Clear A, M • Multi Hardener PL • Retan PG2K Thinner

100:40:50-80 • Retan PG2K Clear Q • Multi Hardener PL • Retan PG2K Thinner	100:40:55-90 • Retan PG2K Clear Q • Multi Hardener PL • Retan PG2K Thinner
100:40:30 - для белых цветов. 100:40:50 - для остальных цветов. • Retan PG80 • Multi Hardener PL • Retan PG80 Thinner	100:40:35 - для белых цветов. 100:40:55 - для остальных цветов. • Retan PG80 • Multi Hardener PL • Retan PG80 Thinner

Срок годности готовой смеси: См. данные на соответствующие материалы.

Нанесение: См. данные на соответствующие материалы.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: См. документацию на соответствующие материалы.

Время сушки:

**SU Urethane Primer Surfacer A
Just Urethane Primer Surfacer
Just H-S Filler**

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	---	7 мин.	---	---
Зашкуривание	---	---	---	40 мин.
Готовность к покраске	---	---	---	40 мин.

PG2K Clear A

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	---	20 мин.	---	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	60 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	60 мин. + 16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	---	---	---	80 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	---	---	150 мин.

PG2K Clear M

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	---	10 мин.	---	---
Полировка абразивными пастами:	---	---	---	40 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	---	---	40 мин. + 16 ч. (20°C)
Устойчивость к бензину:	---	---	---	80 мин. + 32 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	---	---	120 мин.

PG2K Clear Q

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип:	---	10 мин.	---	---
Полировка абразивными пастами:	---	8 ч.	---	40 мин.
Устойчивость к атмосферным воздействиям:	---	32 ч.	---	80 мин.
Устойчивость к бензину:	---	72 ч.	---	80 мин. + 16 ч. (20°C)
До полной полимеризации:	---	7 дней	---	80 мин.

PG2K Pearl Base

	10°C	20°C	30°C	60°C
На отлип, от пыли и между слоями	---	10 мин.	---	---
Оклейка	40 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в покрасочной камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

Отвердитель Multi Hardener PL - 2 года

Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

5.7 Разбавители серии RETAN PG2K THINNER



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.



Беречь от прямых солнечных лучей



Держать герметично упакованным.



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.

Описание: Эти разбавители применяются в системе Retan PG2K совместно с грунтами, красками и лаками, обеспечивая им оптимальную вязкость.

Артикул:

- 294-821 Retan PG2K Thinner Super Slow (**Супер медленный**)
- 294-813 Retan PG2K Thinner Slow (**Медленный**)
- 294-814 Retan PG2K Thinner Standard (**Стандартный**)
- 294-815 Retan PG2K Thinner Quick (**Быстрый**)

Заводская упаковка 4л, 16 л.

Продукт и добавки: Разбавитель Retan PG2K.

Выбор типа разбавителя:

Покраска одной детали

Тип разбавителя Retan PG2K	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Super Slow - 821								
Slow - 813								
Standard - 814								
Quick - 815								

Покраска более одной детали

Тип разбавителя Retan PG2K	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Super Slow - 821								
Slow - 813								
Standard - 814								
Quick - 815								

Назначение: Разбавители Retan PG2K Thinner используются в системе Retan PG2K в базовое покрытие и лаки. Каждый тип разбавителя применяется в определенном диапазоне температур.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

3 года. Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

5.8 Разбавители серии RETAN PG80 THINNER



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.



Беречь от прямых солнечных лучей



Держать герметично упакованным.



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.

Описание: Эти разбавители применяются в системе Retan PG80 совместно с красками и лаками, обеспечивая им оптимальную вязкость.

- Артикул:**
- 294-802 Retan PG80 Thinner Slow (**Медленный**)
 - 294-803 Retan PG80 Thinner Standard (**Стандартный**)
 - 294-804 Retan PG80 Thinner Quick (**Быстрый**)
 - 294-805 Retan PG80 Thinner Super Quick (**Супер быстрый**)
Заводская упаковка 4 л.

Выбор типа разбавителя:

Тип разбавителя Retan PG80	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Slow - 802								
Standard - 803								
Quick - 804								
Super Quick - 805								

Назначение: Разбавители Retan PG80 Thinner используются в системе Retan PG80 в базовое покрытие и лаки. Каждый тип разбавителя применяется в определенном диапазоне температур. См. Техническую документацию на соответствующие продукты.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

3 года. Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

5.9 Разбавители серии RETAN PG HYBRID THINNER



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.



Беречь от прямых солнечных лучей



Держать герметично упакованным.



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.

Описание: Эти разбавители применяются в системе Retan PG HYBRID ECO совместно с грунтами и лаками, обеспечивая им оптимальную вязкость. В химическом составе этих разбавителей отсутствуют многие вредные вещества для окружающей среды и человека.

Артикул:

- 91-254-851 Retan PG HYBRID Thinner 5
- 91-294-852 Retan PG HYBRID Thinner 10
- 91-294-853 Retan PG HYBRID Thinner 15
- 91-294-854 Retan PG HYBRID Thinner 20
- 91-294-855 Retan PG HYBRID Thinner 25
- 91-294-856 Retan PG HYBRID Thinner 30
- 91-294-857 Retan PG HYBRID Thinner 35

Заводская упаковка 4 л, 16 л.

Продукт и добавки: Разбавитель Retan PG HYBRID.

Выбор типа разбавителя

Покраска одной детали

Тип разбавителя Retan PG Hybrid	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Thinner - 5	■	■						
Thinner - 10		■	■					
Thinner - 15			■	■				
Thinner - 20				■	■			
Thinner - 25					■	■		
Thinner - 30						■	■	
Thinner - 35							■	■

Покраска более одной детали

Тип разбавителя Retan PG Hybrid	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Thinner - 5	■	■						
Thinner - 10		■	■					
Thinner - 15			■	■				
Thinner - 20				■	■			
Thinner - 25					■	■		
Thinner - 30						■	■	
Thinner - 35							■	■

Назначение: Разбавители Retan PG HYBRID Thinner добавляется в лаки и грунты серии ECO. Каждый тип разбавителя применяется в определенном диапазоне температур.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

3 года. Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

5.10 Разбавители серии RETAN PG ECO HS THINNER



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.



Беречь от прямых солнечных лучей



Держать герметично упакованным.



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.

Описание: Эти разбавители применяются с красками серии Retan PG HYBRID ECO, совместно с лаками серии HS и грунтами Retan PG ECO Filler, JUST H-S Filler и JUST H-S Filler A, обеспечивая им оптимальную вязкость. В химическом составе этих разбавителей отсутствуют многие вредные вещества для окружающей среды и человека. Совместное применение этих разбавителей позволяет существенно повысить укрывистость краски и сухой отсаток грунтов и лаков.

Артикул:

- 96-294-862 Retan PG ECO HS Thinner 5
- 96-294-863 Retan PG ECO HS Thinner 10
- 96-294-864 Retan PG ECO HS Thinner 20
- 96-294-865 Retan PG ECO HS Thinner 30
- 96-294-866 Retan PG ECO HSThinner 40

Заводская упаковка 4 л, 16 л.

Продукт и добавки: Разбавитель Retan PG ECO HS.

Выбор типа разбавителя

Покраска одной детали

Тип разбавителя Retan PG ECO HS	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Thinner - 5								
Thinner - 10								
Thinner - 20								
Thinner - 30								
Thinner - 40								

Покраска более одной детали

Тип разбавителя Retan PG ECO HS	Температура (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Thinner - 10								
Thinner - 20								
Thinner - 30								
Thinner - 40								

Назначение: Разбавители Retan PG ECO HS Thinner добавляется в лаки и грунты серии ECO и HS. Каждый тип разбавителя применяется в определенном диапазоне температур.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

3 года. Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
: 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

5.11 Разбавитель BLENDING-IN LEVELER для «плавного перехода»



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.



100:2
Blending-In Leveler
Retan PG2K



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



1x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
15-20 см.

Описание:	Материал предназначен для достижения оптически незаметного перехода от нового лакокрасочного покрытия к старому и выравнивания "шагрени". Применяется самостоятельно, как промежуточное покрытие, а также добавляется в краску или лак для улучшения растекаемости.	Оборудование, рабочее давление, техника покраски:	Диаметр сопла - 1.3 мм. Рабочее давление - 1.5-2 атм. Факел - открыт полностью. Расстояние от пистолета до поверхности - 15-20 см.
Артикул:	<ul style="list-style-type: none"> 388-023 Blending-in Leveler Slow (Медленный) 388-022 Blending-in Leveler Standard (Стандартный) Заводская упаковка 4 л.	Срок годности при температуре 20°C:	При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке. 3 года. Дата производства указана на упаковке.
Продукт и добавки:	Разбавитель для "плавного перехода" Blending-In Leveler Отвердитель Retan PG2K Hardener	Техника безопасности:	Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских. Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.
Весовые пропорции:	100:2 <ul style="list-style-type: none"> Blending-In Leveler Retan PG2K Hardener <p>Как добавка в краску или лак используется в пропорциях и по технологии соответствующих материалов.</p>	Производитель:	KANSAI PAINT CO., LTD. 4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku, OSAKA, 541-8523 JAPAN Сделано в Японии.
Срок годности готовой смеси:	<ul style="list-style-type: none"> 10 часов при 10°C 8 часов при 20°C 6 часов при 30°C <p><i>Материал, будучи смешанным с отвердителем, должен быть использован в течение указанного времени. В противном случае он вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки.</i></p>		
Нанесение:	Нанесите туманный одиночный слой по всей окрашиваемой поверхности.		

5.12 Разбавитель RETAN PG ECO BLENDING-IN LEVELER для «плавного перехода»



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



1x1
1.3 мм.
1-1.5 атм.
15-20 см.



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.

Описание: Материал предназначен для достижения оптически незаметного перехода от нового лакокрасочного покрытия к старому и выравнивания "шагрени". Применяется самостоятельно, как промежуточное покрытие, а также добавляется в краску или лак для улучшения растекаемости. Не содержит в своем составе вредные вещества для окружающей среды и человека.

Артикул: • 14-384-022 Retan PG ECO Blending-in-Leveler
Заводская упаковка 4 л.

Продукт и добавки: Разбавитель для "плавного перехода" PG ECO Blending-In Leveler

Нанесение: Нанесите туманный одиночный слой по всей окрашиваемой поверхности.

Оборудование, рабочее давление, техника покраски: Диаметр сопла - 1.3 мм.
Рабочее давление - 1-1.5 атм.
Факел - открыт полностью.
Расстояние от пистолета до поверхности - 15-20 см.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

3 года. Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

5.13 Обезжириватель SU-SILICON OFF



Соблюдайте технику безопасности при работе с лакокрасочными материалами.

Описание: Специально разработанный растворитель для обезжиривания и очистки металлических поверхностей, старых лакокрасочных покрытий, шпатлевок, грунтов и пластмасс. Этот обезжириватель легко удаляет различные силиконосодержащие загрязнения, а также битум, шлифовальную пыль, и соли. Применение на каждом этапе ремонтных работ этого обезжиривателя обеспечит максимальную адгезию для последующих покрытий и позволит избежать возникновения силиконовых кратеров при покраске. Обезжириватель SU-SILICON OFF особенно хорошо подходит для удаления загрязнений на пластиковых деталях, поскольку он обладает антистатическими свойствами.

Артикул: 294-513 SU-Silicon Off
Заводская упаковка 4 л.

Продукт и добавки: Растворитель-обезжириватель SU-SILICONE OFF.

Назначение: Применяется для обезжиривания и очистки старых покрытий, зашпаклеванных и загрунтованных поверхностей. Эффективен при удалении с поверхности силиконов.

Применение:

Очистка и обезжиривание ремонтируемой поверхности является обязательной операцией, и *выполняется перед каждым этапом ремонта.*

Для обезжиривания используйте чистую ветошь или специальные салфетки не оставляющие ворса.

1. Смочите обрабатываемую поверхность обезжиривателем.
2. Немедленно, не давая обезжиривателю улечься с поверхности, протрите насухо чистой сухой ветошью или салфеткой.
3. После обработки выдержать 5 – 10 мин. перед покраской для выравнивания температуры поверхности с температурой воздуха, дабы избежать риска возникновения дефектов из-за конденсации влаги (часто не заметной), которая может привести к ухудшению адгезии.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

2 года. Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

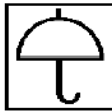
Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

5.14 Ускоритель сушки RETAN PG CURING ACCELERATOR



Беречь от прямых солнечных лучей.



Гигроскопичный продукт.



Соблюдение пропорций обеспечит высокое качество.



Применение средств индивидуальной защиты.

Описание: Добавка – ускоритель сушки, применяемая совместно с уретановыми красками и лаками при низких температурах. Способствует лучшей полимеризации продуктов, при низких температурах.

Артикул:

- 327-001 Retan PG Curing Accelerator
Заводская упаковка 1 л.

Продукт и добавки: Ускоритель сушки Retan PG Curing Accelerator

Весовые пропорции: Добавлять в готовую смесь не более 3% от веса основы (без учета отвердителя и разбавителя).

Не рекомендуется превышать рекомендуемые пропорции. Избыточное количество ускорителя значительно укорачивает время жизни готовой смеси и ухудшает технологичность краски или лака.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

2 года. Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени защиты от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

5.15 Матирующая добавка MULTI FLAT BASE



Беречь от прямых солнечных лучей.



Гигроскопичный продукт.



Соблюдение пропорций обеспечит высокое качество.



Применение средств индивидуальной защиты.

Описание: Специальная добавка для снижения степени глянца краски Retan PG80, серии лаков Retan PG2K Clear, Retan MULTI CLEAR XP/XPS/XR и лаков Retan PG ECO HX Clear, RETAN PG ECO HS.

Артикул:

- 381-004 Multi Flat Base
Заводская упаковка 0,9 кг.

Продукт и добавки: Матирующая добавка Multi Flat Base

Весовые пропорции и степень глянца:

На 100 частей краски или лака

Количество добавки, %	0	25	50	75	100
Уровень блеска PG80	90	40-50	20-30	10-20	0-10
Уровень блеска PG2K CLEAR	90	70-80	60-70	50-60	30-40

Матирующую добавку следует добавлять в краску или лак до их разведения с отвердителем и разбавителем.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

2 года. Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания краски и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

5.16 Антисиликоновая добавка ADDITIVE M2



Применение средств индивидуальной защиты.



Беречь от прямых солнечных лучей.



Гигроскопичный продукт.



Соблюдение пропорций обеспечит высокое качество.

Описание: Добавка - для снижения воздействия силиконов и избежания образования дефектов типа "рыбий глаз". Не содержит силиконов. Очень экономична благодаря низкому расходу.

Артикул:

- 302-020 Additive M2
Заводская упаковка 0,2 л.

Продукт и добавки: Антисиликоновая добавка ADDITIVE M2

Весовые пропорции: Добавлять в готовую смесь не более 1% от веса основы (без учета отвердителя и разбавителя).

Не рекомендуется превышать рекомендуемые пропорции. Избыточное количество добавки значительно ухудшает физико-химические свойства и степень глянца красок и лаков.

Срок годности при температуре 20°C: При условии хранения в нераспечатанной заводской упаковке.

2 года. Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения квалифицированным персоналом в условиях приспособленных малярных мастерских.

Избегать попадания краски и компонентов на кожу и в глаза. При попадании на кожу, смыть водой. При попадании краски или ее компонентов в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Применять средства защиты органов дыхания первой степени от паров органических веществ.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

5.17 Матирующая паста SU WASH COMPOUND



Применение средств индивидуальной защиты.



Беречь от прямых солнечных лучей.

Описание:	Универсальная, многофункциональная абразивная и моющая паста.
Артикул:	<ul style="list-style-type: none"> 917-400 SU WASH COMPOUND Заводская упаковка 0,7 кг.
Назначение:	<ul style="list-style-type: none"> Удаление глянца на старом отделочном покрытии. Удаление силиконов. Обезжиривание. Зачистка металла. Фосфатирование металла. Предупреждение образования волокон при обработке пластика.
Применение:	<p>Существующие отделочные покрытия. Используйте 3M Scotch-Brite серой модификации совместно с пастой и небольшим количеством воды. Для подготовки места перехода лака используйте 3M Scotch-Brite медной модификации совместно с пастой и небольшим количеством воды. После обработки смыть водой и просушить.</p> <p>Обезжиривание: Удаляется жир и силиконовые загрязнения с различных поверхностей.</p>

Металл.

Используйте **3M Scotch-Brite** красной модификации совместно с пастой и небольшим количеством воды. Это позволит лучше удалить поры ржавчины с поверхности металла.

Фосфатирование: Для достижения эффекта фосфатирования, после обработки поверхности пастой совместно с **3M Scotch-Brite**, оставьте пасту не смывая на 1 час. После - смыть водой и просушить.

Пластик.

Используйте пасту с небольшим количеством воды при зашкурировании пластика. Пластик не будет "тянуться" за абразивом и образовывать волокна.

Срок годности при температуре 20°C: 5 лет.
Дата производства указана на упаковке.

Техника безопасности: Настоящая продукция предназначена для применения в условиях приспособленных мастерских. Применяйте резиновые перчатки. При попадании на кожу промыть водой с мылом.

При попадании на кожу, смыть водой. При попадании в глаза смыть водой и обратиться к врачу.

Производитель: KANSAI PAINT CO., LTD.
4-3-6 Fushimimachi Chuo-ku,
OSAKA, 541-8523 JAPAN

Сделано в Японии.

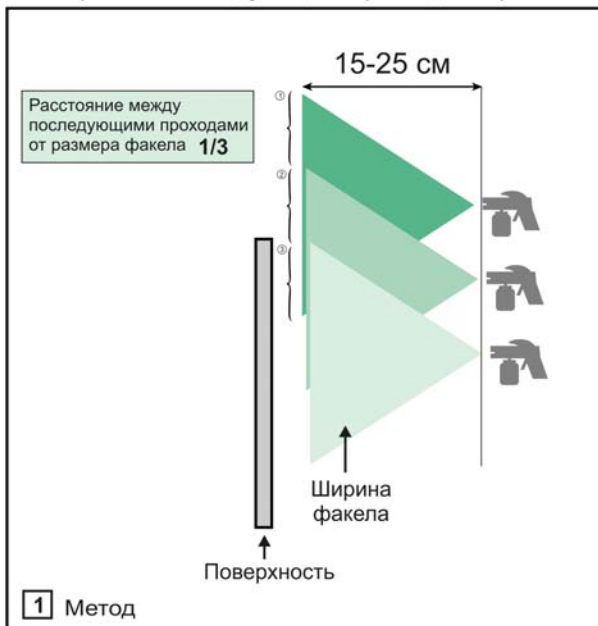
6.1 Рекомендации по настройке оборудования и методы нанесения красок

★ Настройка пистолета

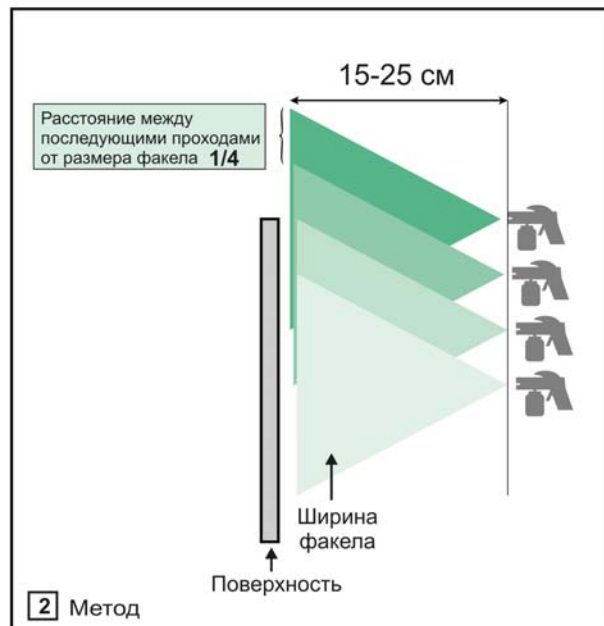
	Окраска панели		Частичная окраска	
	Базовая краска	Перламутровая краска	Базовая краска	Перламутровая краска
Кол-во оборотов подачи материала от закрытого полностью	2~3		1~2	
Давление (МПа)	0.2~0.3		0.1~0.2	
Расстояние от поверхности до пистолета (см)	15~25		15~25	
Факел	Открыт полностью		Открыт полностью	

1MPa = 10кг/см² 0.1MPa = 1атм 1атм = 1.01bar 1bar = 14.5 PSI

★ Ширина последующих проходов при нанесении



- Стандартный способ нанесения для всех типов лакокрасочных покрытий (однослойные, лаки, металлики, перламутры)



- Способ нанесения для предотвращения неровностей (пятен) лакокрасочного покрытия при покраски металликами или перламутрами.

6.2 Местный ремонт трехслойных покрытий типа RETAN PG2K с эффектом «перламутр»

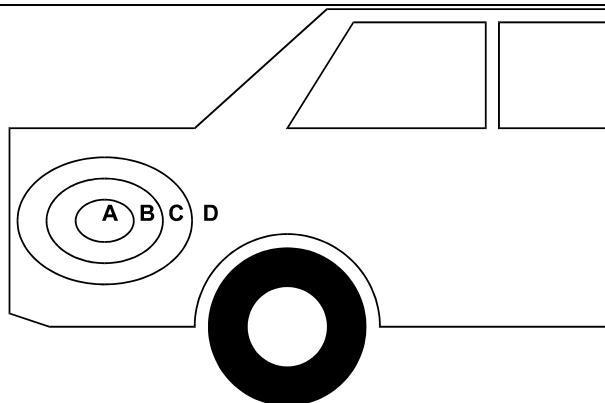
Определение

Трехслойное перламутровое покрытие состоит из слоев:
1 слой - цветообразующий слой (без металла и перламутра)
2 слой - прозрачная краска с содержанием перламутра
3 слой - лаковое покрытие

Описание

Под местным ремонтом понимается такой ремонт, когда осуществляется плавный незаметный переход с нового покрытия на старое. Как следствие, в случае небольших повреждений не требуется полностью перекрашивать деталь.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕСТ ПЛАСТИНЫ



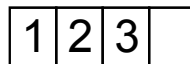
Тщательно вымойте автомобиль и обезжирьте поверхность используя SU SILICON OFF

На рисунке, область А – загрунтована. После сушки грунта необходимо подготовить под покраску соответствующими Р-градациями абразива область А и прилегающую область В.

Обработайте области А и В водостойкой бумагой Р800-Р1000 с водой или Р400-500 «на сухую». Затем сбейте глянец на всей детали. Для этого используйте **3M Scotch Brite** серой модификации совместно с матирующей пастой **SU WASH COMPOUND**. Место перехода лака подготовить, используя **3M Scotch Brite** медной модификации совместно с матирующей пастой **SU WASH COMPOUND**. Перед покраской обработанную поверхность тщательно обезжирить, используя **SU SILICON OFF**.

ВНИМАНИЕ!!!

Перед нанесением краски на машину рекомендуется определить необходимое количество слоев перламутровой краски. Для этого удобно изготовить тест-пластину в соответствии с предложенной схемой и инструкцией:



1. Нанесите подложку на тест-пластину до полного укрытия
2. Нанесите один слой перламутровой краски.
 - Закройте область 1 от попадания на нее краски и нанесите еще один слой перламутра,
 - Закройте области 1 и 2 и снова нанесите слой перламутра,
 - Закройте области 1, 2 и 3. Нанесите еще один слой, и т.д.
3. Нанесите лак
4. После просушки для проверки совпадения цвета тест-пластина прикладывается к детали автомобиля без зазора.
5. Определяется наиболее подходящая по цвету область тест-пластины. Сравнение цвета необходимо производить под разными углами зрения и под разными углами освещения.
6. При покраске автомобиля следует наносить столько слоев, сколько нанесено на наиболее подходящую область тест-пластины и при тех же режимах покраски и регулировках пистолета, которые использовались при изготовлении тест-пластины. Например, если совпала область 2 - значит, то и при покраске следует наносить 2 слоя перламутра.

НАНЕСЕНИЕ ЦВЕТООБРАЗУЮЩЕГО СЛОЯ (ПОДЛОЖКИ)

Пропорции смешивания:

Подложка, **Смесь А**

Продукт	Вес	Объем
Краска Retan PG2K	100	100
Отвердитель Retan PG2K Hardner	20	20
Разбавитель Retan PG2K Thinner	60-80	70-100

Способ нанесения: Одиночными слоями до полного укрытия области **А**. При нанесении следующего слоя немного заходим за границы предыдущего в пределах границы с областью **В**. Выдерживайте время между слоями 5 мин при 20° С. Расстояние от поверхности до пистолета 10-15 см.

РАЗМЫТИЕ ЦВЕТООБРАЗУЮЩЕГО СЛОЯ (ПОДЛОЖКИ)

При размывании цветообразующего слоя, к готовой **смеси А** добавьте Blending-In Leveler (размыватель границ), тем самым вы получите **смесь В**, в соотношении:

Подложка, **Смесь В**

Продукт	Вес	Объем
Смесь А	100	100
Разбавитель для “переходов” Blending-In Leveler	60-70	70-100

Способ нанесения: Нанесите один или два слоя смеси незначительно заходя на область **С**.
Расстояние от поверхности до пистолета 15-20 см. Дайте просохнуть 5 мин. перед нанесением перламутра. Сухой перепыл удалите с помощью липкой салфетки.

НАНЕСЕНИЕ ПЕРЛАМУТРОВОГО СЛОЯ

Пропорции смешивания:

Перламутровая краска, **Смесь С**

Продукт	Вес	Объем
Перламутровая краска Retan PG2K	100	100
Отвердитель Retan PG2K Hardner	20	20
Разбавитель Retan PG2K Thinner	120	140
Смесь В	3-5	3-5

Способ нанесения:

1. Не промывая пистолет к оставшейся **смеси В**, добавьте небольшое количество разведенной **смеси С**, нанесите одиночный слой на поверхность, заходя за пределы области **С**.
2. При нанесении перламутрового слоя на каждом слое изменяется площадь нанесения следующим образом: Первый слой наносится точно в пределах цветообразующего слоя (к примеру А-В), следующий шире (А-В-С), следующий опять в пределах цветообразующего (А-В). Последние слои должны наноситься заходя за цветообразующий слой в область **Д**. Расстояние от пистолета до поверхности 20-25 см.
Проверьте перламутровый эффект путем нанесения тонкого одиночного слоя лака Retan PG2K Clear на всю окрашенную поверхность в соответствии с технологией.

НЕДОСТАТОЧНОСТЬ/ ИЗБЫТОЧНОСТЬ ПЕРЛАМУТРОВОГО СЛОЯ

В случае недостаточности или избыточности жемчужного эффекта откорректируйте его следующим образом:

Недостаточность

Добавьте в смесь **С** (перламутровая краска) очень большое количество разбавителя Retan PG2K Thinner до 50% от объема смеси **С**. Нанесите полученную смесь тонким слоем в пределах области укрытой перламутровой краской;

Избыточность:

Добавьте в смесь **С** (перламутровая краска) 10% смеси **С** готовой смеси **А** (подложка) или 20% смеси **В** (подложка). Нанесите полученную смесь тонким слоем, слегка заходя за область укрытую перламутровой краской.

Сухой перепыл удалите с помощью липкой салфетки.

НАНЕСЕНИЕ ЛАКОВОГО СЛОЯ

При нанесении лакового слоя следуйте инструкциям для соответствующих материалов (Retan PG2K CLEAR Q, Retan PG2K CLEAR A, Retan PG2K CLEAR M, Retan PG2K CLEAR M-S)

7.1 Сроки годности автомобильных покрытий KANSAI PAINT

Сроки годности на соответствующие материалы указаны в Технической документации. Год и месяц производства материала закодированы в номере партии, находящемся в правом нижнем углу этикетки. Для определения даты производства воспользуйтесь приведенной схемой.

