








# Характеристики

	<b>Продукты</b>	Автоэмаль алкидная «VIKA-60», разбавитель «VIKA-60»		
	<b>Подложки</b>	Отшлифованное заводское покрытие; Загрунтованные / зашпатлеванные поверхности.		
	<b>Подготовка поверхности</b>	Обезжирить поверхность металла уайт – спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки «VIKA-Универсальная», сухая шлифовка P120-P240-P320; Загрунтовать поверхность праймером антикороозионный, сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000).		
	<b>Условия нанесения</b>	Оптимальная температура + 20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75 %.		
	<b>Разбавление</b>	Разбавитель «Vika-60», до 35% от массы эмали		
	<b>Вязкость при нанесении</b>	18–20 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
	<b>Оборудование для нанесения</b>	<i>Краскораспылитель</i> Подача самотеком Сифонная подача Допускается нанесение кистью	<i>Диаметр сопла</i> 1,2 - 1,5 мм 1,4 - 1,8 мм	<i>Рабочее давление</i> 3,0 - 5,0 атм 2,5 - 5,0 атм
	<b>Число слоев</b>	2-3		
	<b>Выдержка</b>	5–7 мин. между слоями		
	<b>Толщина покрытия</b>	35–40 мкм за два слоя		
	<b>Сушка</b>	Режим сушки Монтажная прочность	20°C 8 часов	60°C 1 час
	<b>Очистка оборудования</b>	Растворитель 646/647		