












Характеристики

	Продукты	PRIMER антикоррозийный, сольвент		
	Подложки	Сталь; Отшлифованное заводское покрытие; Полиэфирная шпатлевка VIKA.		
	Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA; Сухая шлифовка P280-P320.		
	Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75%.		
	Разбавление	Сольвент до 25% от массы грунтовки		
	Вязкость при нанесении	16-18 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
	Оборудование для нанесения	<i>Краскораспылитель</i>	<i>Диаметр сопла</i>	<i>Рабочее давление</i>
		Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм
		Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм
	Число слоев	1-2		
	Толщина покрытия	15-20 мкм/1 слой		
	Сушка	Монтажная прочность	20°C	
		До окраски эмалью	1 час	
		До шлифования	6 часов	
	Шлифовка	Сухая P320-P400 Мокрая P800-P1000		
	Очистка оборудования	Сольвент, растворитель 646 / 647		