











Техническая карта

PROTECT 390

Акриловый грунт

СВОЙСТВА	
<p>АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ PROTECT 390 – заполняющий грунт на базе акриловых смол. Отличается возможностью нанесения толстых слоев и очень хорошей обработкой. При заданной вязкости распыления позволяет наносить гладкие слои, прекрасно заполняющие большие царапины и неровности основания. Короткий срок высыхания грунта позволяет проводить быстрые ремонты. Обладает очень хорошей адгезией к основаниям различного рода. Благодаря применению высококачественных смол и специальных добавок обеспечивает хорошую антикоррозионную защиту и изоляцию полиэфирных материалов (шпатлевок) от финишных лаков. Возможно нанесение грунта без соблюдения интервалов для межслойного испарения.</p>	
СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ	
Н 5520	Отвердитель стандартный, быстрый.
THIN 850	Разбавитель для акриловых продуктов стандартный, быстрый, медленный.
PLUS 770	Добавка, увеличивающая эластичность. LT-04-01
PLUS 750	Ускоритель для акриловых продуктов. LT-04-02
PLUS 760	Антисиликоновая добавка. LT-04-04
ОСНОВАНИЯ	
Старые лаковые покрытия, включая термопластичные краски	Обезжирить и провести сухую обработку наждачной бумагой P220 ÷ P360, обдуть, обезжирить.
Полиэфирные шпатлевки	Провести сухую обработку наждачной бумагой до финишного выравнивания P240 ÷ P320, обдуть, обезжирить.
Эпоксидные грунты	До 48 часов без шлифования, по истечении 48 часов отшлифовать P320, обдуть, обезжирить.
Сталь	Обезжирить, провести сухую обработку наждачной бумагой P120, обдуть, обезжирить.
Реактивные грунты (wash primer)	Наносить после высыхания.
Пластмассы	Обезжирить смывкой PLUS 780, матировать нетканым полотном, обезжирить. Применить PLUS 700 Средство, увеличивающее адгезию. При необходимости применить PLUS 770 Добавка, увеличивающая эластичность.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, провести сухую обработку наждачной бумагой P280, обдуть, обезжирить.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	PROTECT 390 H 5520 THIN 850	По объему	По весу	
		4	100	1
		0 - 10%	0 - 6	
Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C	35 - 50 с		
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC II/B/c лимит *		540 г/л		
VOC фактическое		500 г/л		
* Для смеси, готовой к нанесению, согласно Директиве ЕС 2004/42/CE				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15°C и влажности не более 80%.				
НАНЕСЕНИЕ				
 <p>ВНИМАНИЕ: Учеть указания изготовителя оборудования</p>	Традиционный пистолет с гравитационным питанием	Сопло 1.6 ÷ 1.8 мм	Давление 2 ÷ 4 бар	Расстояние 15 ÷ 20 см
	Низконапорные пистолеты с гравитационным питанием	1.6 ÷ 1.8 мм	1,5 ÷ 2 бара	10 ÷ 15 см
	Количество слоев	2 ÷ 3		
	Толщина отдельного сухого слоя	ок. 60 мкм		
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	4.5 м ² /л при 100 мкм		
	Рабочее время смеси при 20°C	H5520 Стандартный	H5520 Быстрый	
		30 мин	15 мин	
	Время межслойного испарения при 20° С	0 ÷ 10 мин		

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
	H5520 Стандартный		H5520 Быстрый	
	20°C	60°C	20°C	60°C
	4 ч	40 мин.	2 ч	30 мин.
ВНИМАНИЕ: Время отверждения для толщины указано для 100-140 мкм сухого слоя и относится к температурам отдельных элементов				
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ				
	Расстояние Время, в зависимости от типа и мощности лампы	Применять согласно рекомендациям изготовителя оборудования 10 ÷ 20 мин.		
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начать не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.				
ШЛИФОВАНИЕ				
	Сухая обработка	P360 ÷ P500		
	Мокрая обработка	P600 ÷ P1000		
THIN 850 РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ АКРИЛОВЫХ ПРОДУКТОВ				
Поверхность	15 ÷ 20°C	20 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C	
Малая 1-2 элемента, точечный ремонт (spot repair)	H5520 быстрый THIN 850 быстрый	H5520 быстрый/стандартный THIN 850 быстрый	H5520 стандартный THIN 850 стандартный	
Средняя 3-5 элементов	H5520 быстрый/стандартный THIN 850 быстрый/стандартный	H5520 стандартный THIN 850 стандартный	H5520 стандартный THIN 850 медленный	
Большая более 5 элементов	H5520 стандартный THIN 850 стандартный/медленный	H5520 стандартный THIN 850 медленный	H5520 стандартный THIN 850 медленный	
ЦВЕТ				
Белый, серый, черный.				
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ				
Разбавитель для акриловых продуктов THIN 850 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
Хранить в прохладных и сухих помещениях вдали от источников пламени и тепла. Избегать воздействия прямых солнечных лучей.				

СРОКИ ГОДНОСТИ		
PROTECT 390	24 месяца /20°C	
H 5520	12 месяцев /20°C	
THIN 850	24 месяца /20°C	
БЕЗОПАСНОСТЬ		
См. Карта характеристики		
ВНИМАНИЕ		
<p>Акриловый грунт PROTECT 390 применяется исключительно с отвердителем фирмы NOVOL H 5520.</p> <p>Применение других отвердителей может привести к ухудшению антикоррозионных свойств грунта и его химической и механической стойкости.</p>		
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ		
<p>№ регистрации: 000024104</p> <p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за окончательный результат, если на него влияли факторы, лежащие вне нашего контроля.</p>		
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ		
<p>ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ: 4+1</p> <p>ВНИМАНИЕ!</p> <p>Для получения грунта с соответствующими параметрами очень важно тщательное дозирование отдельных компонентов.</p>		
Количество смеси	PROTECT 390	H 5520
0.10 л	120 г	20 г
0.15 л	181 г	30 г
0.20 л	241 г	40 г
0.25 л	301 г	50 г
0.30 л	361 г	60 г
0.40 л	482 г	80 г
0.50 л	602 г	100 г
0.75 л	903 г	149 г
1.00 л	1204 г	199 г

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ: 4+1+10%**ВНИМАНИЕ!**

Для получения грунта с соответствующими параметрами очень важно тщательное дозирование отдельных компонентов.

Количество смеси	PROTECT 390	H 5520	THIN 850
0.10 л	111 г	18 г	7 г
0.15 л	167 г	28 г	10 г
0.20 л	223 г	37 г	13 г
0.25 л	279 г	46 г	17 г
0.30 л	334 г	55 г	20 г
0.40	446 г	74 г	26 г
0.50 л	557 г	92 г	33 г
0.75 л	836 г	138 г	49 г
1.00 л	1115 г	184 г	66 г