

Продукты	Эмаль АКРИЛ (АК-142), Растворитель 646/647.
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Загрунтованные/зашпатлеванные поверхности.
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозийной грунтовкой WASH PRIMER ВЛ-02; Нанести выравнивающую грунтовку FILLER 6+1/FILLER 3+1, сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000).
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20С. Минимальная температура +15С. Относительная влажность не более 75%.
Разбавление	Растворитель 646/647, до 50% от массы лака.
Вязкость при нанесении	21-26 с. при +20С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель Диаметр сопла Рабочее давление Подача самотеком 1,2-1,5 мм 3,0-5,0 атм. Сифонная подача 1,4-1,8 мм 2,5-5,0 атм. Допускается нанесение кистью.
Число слоев	1-2
Выдержка	5-7 мин. между слоями
Толщина покрытия	35-40 мкм / 2 слоя
Сушка	Режим сушки 20С Монтажная прочность 2 часа
Очистка оборудования	Растворитель 646/647