



DRIVING SURFACE PERFECTION

WELD#2

Провариваемый грунт

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ОПИСАНИЕ

WELD#2 - это токопроводящий грунт с высокой адгезией и превосходной защитой от коррозии. Применяется с различными типами сварки - точечной, аргоновой или сваркой полуавтоматом.

- Быстрая сушка ускоряет процесс сварки
- Высокая концентрация меди или цинка в сухой пленке
- Защита от коррозии

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Поверхности

- Непосредственно металл
- Гальваника
- Алюминий

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Необходимый инструмент

- Обезжириватели SYSTEM 20™
- Абразивы MAXIMUM



Подготовка поверхности

Для достижения наилучшего результата убедитесь, что поверхность тщательно очищена, обезжирена, высушена и не содержит пыли. Отшлифуйте поверхность сухим или мокрым способом абразивом P180-240, обезжирьте и высушите.



Смешивание

Встряхнуть баллон в течение 2 минут перед использованием.



Слои

1 - 2 слоя на расстоянии приблизительно 25 см от поверхности

Толщина слоя / микрон 10

*Примерный расход м2/баллон 5

**Теоретический расход одного баллона соответствует данному значению при 100% эффективности передачи материала и заданной толщине сухой пленки.*



Выдержка / мин. @ 20°C

Между слоями 5 - 10 мин.



Время сушки

До сварки @ 20°C 10 - 20 мин.