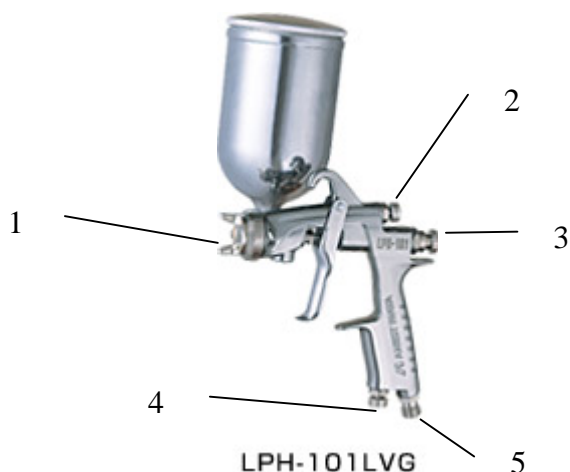


# Инструкция по эксплуатации. Краскопульт LPH-101-144 LVG (Low Volume Low Pressure)



1. Воздушная головка
2. Винт регулировки факела
3. Винт регулировки подачи жидкости
4. Винт регулировки подачи воздуха
5. Воздушный ниппель (внешняя резьба G1/4)

## Технические характеристики:

Тип факела:	тюльпан
Максимальное рабочее давление:	6.8 бар (98 PSI)
Уровень шума:	76.1 дБ
Температура наносимого материала:	5-43 °C
Температура воздуха	5-40
Тип подачи:	самотеком
Размеры сопла:	1,4 мм
Воздушная головка:	LV4
Давление воздуха при атомизации:	1 бар
Давление внутри воздушной головки:	0.5 бар
<b>Подача краски мл/мин:</b>	<b>130</b>
<b>Расход воздуха л/мин:</b>	<b>200</b>
<b>Ширина факела мм:</b>	<b>220</b>
Вес:	295 грамм

1MPa=10кг/см<sup>2</sup> 1 кг/см<sup>2</sup>=1атм 0.1MPa=1атм 1атм=1.01Bar(Бар)  
1Bar=14.5 PSI

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Работы проводите в хорошо проветриваемых помещениях вдали от источников возгорания (открытого огня, зажженных сигарет, электрического оборудования).
2. При использовании растворителей и моющих средств необходимо обращать особое внимание на их химическую совместимость с алюминием и цинком. Нельзя использовать растворители и моющие средства на основе галогензамещенных углеводородов (например, этил хлорид, 1.1.1-трихлор), так как при контакте этих веществ с алюминием и цинком могут протекать химические реакции взрывного характера.
3. Для избежания проявления статического электричества в виде искр используйте заземление.
4. Никогда не направляйте краскопульт на себя или на животных.
5. Не превышайте указанного рабочего давления. Перед очисткой краскопульт, необходимо отключить его от подачи сжатого воздуха и жидкости. При необходимости немедленного прекращения подачи воздуха возле краскопульт следует установить быстроразъемное соединение с клапаном воздуха.
6. Некоторые материалы могут вызвать интоксикацию организма, поэтому при работе с ними необходимо иметь специальную защиту: перчатки, респиратор, очки и т.д. Также следует использовать устройство для защиты ушей, так как работы проводятся при высоком давлении.

## НАЧАЛО РАБОТЫ:

**Воздух, используемый для работы краскопульт, должен быть сухим и чистым.**

1. Соединить бачок с краскопультом.
2. Прочно соединить воздушный шланг с воздушным ниппелем краскопульт.
3. Очистить соответствующим растворителем те части краскопульт, через которые идет подача краски.
4. Налейте в бачок краску и отрегулируйте ширину факела и расход жидкости.
5. При выполнении работ краскопульт необходимо держать перпендикулярно поверхности, дистанция между окрашиваемой поверхности и краскопультом при нанесении должна быть 100-200 мм, движения происходят в строго горизонтальном направлении. Вязкость краски зависит от свойств краски и условий нанесения. Рекомендуем: 12-23 сек. по вискозиметру Кубок Форда № 4 или Anest Iwata NK-2.

Отрегулируйте давление воздуха на входе краскопульт **1.0-2.5 бар (14-36 PSI)**

**Внимание!** При использовании воздушного шланга длиной 12 м. внутренний диаметр должен быть не менее 8 мм - для поддержания необходимого объема воздуха и давления внутри воздушной головки.

## МЕРОПРИЯТИЯ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

1. Отключить подачу сжатого воздуха, сбросить давление воздуха на краскопульте.
2. Вылить оставшуюся краску в другую емкость, а затем тщательно промыть растворителем воздушную головку и те части краскопульт, через которые идет подача краски. **Никогда полностью не погружайте краскопульт в растворитель.**
3. После очистки дюзы, дозирующей иглы и воздушной головки собрать краскопульт, используя гаечный ключ.

## ПОРЯДОК СБОРКИ:

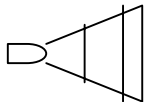

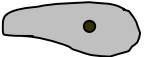
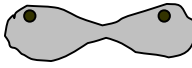
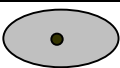
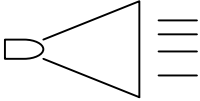
- Вкрутить дюзу
- Вставить иглу
- Закрепить ее регулирующим винтом
- Вкрутить воздушную головку

**Внимание!** Нарушение порядка сборки/разборки может привести к механическим повреждениям. Не прилагать чрезмерных усилий при сборке/разборке. Не использовать для очистки абразивные материалы. Отдельные части пистолета изготовлены из мягкого металла. Во избежание повреждения резьбы во время сборки правильно позиционируйте винт в резьбе.

**НЕИСПРАВНОСТИ:**

Проблема	Действие	Причины	Решение
Утечка воздуха через воздушный клапан	Необходимо проверить воздушный корректор.	Седло грязное или повреждено.	Прочистить или заменить.
Утечка краски через дюзу	Необходимо проверить соединение воздушной головки, дюзы и дозирующей иглы; соединение дюзы и главной части краскопульта.	Детали грязные, повреждены или изношены; ослаблена дозирующая игла; соединение дюзы с главной частью краскопульта ослаблено.	Прочистить или заменить детали, отрегулировать позицию дозирующей иглы; затянуть соединение дюзы с главной частью.
Утечка краски через дозирующую иглу.	Необходимо проверить соединение воздушной головки, дюзы и дозирующей иглы.	Детали грязные, повреждены или изношены; ослаблена дозирующая игла; сильно тугая или слабая прокладка дозирующей иглы.	Прочистить или заменить детали, отрегулировать позицию дозирующей иглы; отрегулировать или заменить прокладку.
Краска не течет	Необходимо проверить регулятор подачи краски, отверстие сопла, фильтр для краски.	Недостаточно открыт регулятор подачи краски, отверстие сопла и фильтр для краски засорены.	Отрегулировать регулятор подачи краски, прочистить отверстие сопла и фильтр для краски; заменить фильтр для краски.

**НАСТРОЙКА ФАКЕЛА:**

Проблема	Схема	Причины	Решение
Колебание струи краски.		Поступление воздуха через прокладку дозирующей иглы, седло грязное или повреждено, дюза не закреплена как следует.	Затянуть соединения, промыть или заменить детали.
Серпообразная форма факела.		Деформированы воздушные отверстия или забиты воздушные каналы.	Промыть растворителем, прочистить с помощью специальных не металлических предметов.
Каплеобразная форма факела.		Забиты или повреждены воздушные каналы, ослаблено соединение воздушной головки с краскопультом.	Прочистите воздушные каналы и дюзу, затянуть соединение.
Краска растекается по краям.		Слишком маленькая вязкость краски; быстрая подача краски.	Добавьте краску для повышения вязкости, отрегулируйте подачу краски или форму факела.
Краска собирается в центре.		Слишком большая вязкость краски; медленная подача краски.	Отрегулируйте вязкость и подачу краски.
Краска брызгается.		Дюза и дозирующая игла недостаточно затянуты, забиты воздушные каналы.	Затяните детали как следует, прочистите или замените их.

**LPH 101-144 LVG**

№	Название
1	Воздушная головка
2	Набор: дозирующая игла и дюза
2-1	Дюза
2-2	Дозирующая игла
3	Набор прокладок для дозирующей иглы
4	Седло дозирующей иглы
5	корпус
5-1	Воздушный ниппель
5-2	Ниппель для подачи жидкости
6	Набор для регулировки факела
6-1	Ограничитель
7	Седло воздушного корректора
7-1	Обод
8	Воздушный корректор
9	Пружина воздушного корректора
10	Регулятор подачи краски
11	Пружина дозирующей иглы
12	Винт регулировки подачи краски
13	Шпindelь воздушного корректора
14	Регулятор подачи воздуха
15	
16	Курок
17	Ограничитель
18	Щетка
19	Инструкция

