

## 2К Полиуретановый толстослойный грунт SPU-211HS

### Описание продукта

SPU-211HS 2К акрил-полиуретановый грунт-наполнитель с высоким сухим остатком премиум класса. Обеспечивает отличную заполняемость неровностей, высокую степень глянца и устойчивость к царапинам последующих покрытий, легко шлифуется не забивая абразив. Возможно нанесение на пластики совместно с пластификатором SMF-600. Наносится в 2 слоя, при этом достигается толщина покрытия в 140-180 мкм. Не наносить более 2 слоёв.

**Цвет:** серый.

**Плотность:** 1,57 кг/л.

### Пропорции смешивания (объём)

Перед использованием тщательно перемешать

|                         | По объёму | По весу |
|-------------------------|-----------|---------|
| Грунт SPU-211HS         | 100       | 100     |
| Отвердитель SPH-34      | 50        | 33      |
| Разбавители серии SR-50 | 10-25     | 9-33    |

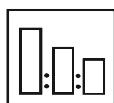
### Применение



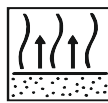
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



2-2.5 bar (сифонная подача)  
2 мокрых слоя  
Толщина покрытия 140-180 мкм  
Сопло 1.5-2 мм



2К акрил-уретановый грунт  
Уретановый отвердитель SPH-34  
Разбавители серии SR-50  
2:1:10-25%



Время сушки до шлифования  
2,5-3 часа при 20-25°C



2-2.5 bar (гравитационная подача)  
2 мокрых слоя  
Толщина покрытия 140-180 мкм  
Сопло 1.5-2 мм



Финишная обработка (сухая)  
абразивом градации P400



Финишная обработка (с водой)  
абразивом градации P600

Шлифование с использованием воды следует проводить в теплом помещении для должного её испарения, во избежание возникновения вздутия и других дефектов.

### Нанесение

#### 1 Способ

Нанести 2 полных мокрых слоя\* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки до полного матовения и на отлип.

#### 2 Способ

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежании возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий туманный слой\* (30% влажный) на окрашиваемую поверхность. Затем нанести последующие мокрые слои\* (100% влажный) до достижения укрывистости выдерживая время межслойной сушки до полного матовения и на отлип.

\*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

**Вязкость:** 17~20 сек. Ford Cup #4 (21~23 сек. Zahn Cup #2) при 25°C

### Жизнеспособность:

6 часов при 25°C со стандартным отвердителем SPH-34

### Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 420 г/л готовой смеси.

---

## 2К Полиуретановый толстослойный грунт SPU-211HS

---

### Использование

Даёт толстый слой, хорошо заполняет риску, легко шлифуется не забивая абразив, обеспечивает хорошую адгезию и надёжную защиту от коррозии, совместим со всеми отделочными покрытиями KAROCLE.

### Поверхности пригодные к нанесению

Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, старые и заводские ЛКП, шпатлёвка.

### Условия и время сушки

Воздушная сушка

|       | 10~15°C      | 15~20°C      | 20~25°C  | 25~30°C      |
|-------|--------------|--------------|----------|--------------|
| SR-50 | 4 часа       | 3 часа       | 2,5 часа | не применять |
| SR-51 | 4 часа       | 3.5 часа     | 2,5 часа | 2,5 часа     |
| SR-52 | не применять | не применять | 3 часа   | 3 часа       |

Принудительная сушка

20 минут при 60°C  
Шлифование допустимо после остывания в течении 15 минут.

**Рекомендованная толщина сухой плёнки:** 140-180 мкм.

### Последующие покрытия:

Может быть перекрыт большинством акриловых отделочных покрытий SAMHWA, например STARBASE или STARCOAT.

Примечание. Грунт должен быть перекрыт в течении 3 дней после шлифования. По истечении трёх дней тщательно обезжирить и зашлифовать используя абразив из нетканного материала по типу скотч брайт серого цвета.

### Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования.(См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.