



CAROTEX

**ТЕХНИЧЕСКАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ**

CAROTEX – это бренд, под которым выпускаются автомобильные лакокрасочные материалы, разработанные совместно специалистами компании Кароколь-Рус и Qingyuan Chemical Technology Co., Ltd. На основе тесного сотрудничества мы объединили наши знание рынка и потребностей клиентов на Российском рынке и более чем 25-летний опыт производства лакокрасочной продукции для потребителей на китайском рынке.

Название CAROTEX образовано от нескольких слов из разных языков:

- Car - автомобиль
- Tech - технологии

Буквально можно перевести – технологии для ремонта автомобилей.

О КОМПАНИИ

Бренд CAROTEX создан специалистами компании КАРОКОЛЬ-РУС, которая в настоящее время является эксклюзивным представителем южно-корейской компании SAMHWA PAINTS. Ассортимент компании КАРОКОЛЬ-РУС постоянно пополняется расходными материалами производства Южной Кореи, Китая и Японии. Так как мы имеем многолетние обширные связи и деловые контакты со многими производителями авторемонтной продукции из этих стран. Кроме того, наличие складских, таможенных и логистических мощностей в г. Владивостоке позволяет нам в кратчайшие сроки получать продукцию и снабжать ей любой регион России.

О ПРОДУКЦИИ

Каждый продукт CAROTEX имеет свои особенности в назначении, применении и обработке. Для удобства были разработаны специальные артикулы, в которых зашифрована основная информация о продукте.

Расшифровка начальных букв артикула:

FC	CAROTEX лаки	FPA	акриловые грунты
C	CAROTEX шпатлевки	FSU	грунты «мокрый по мокрому»
FPU	полиуретановые грунты	FWP	фосфатирующие грунты

Далее в наименовании артикула идут цифры, первая из которых обозначает пропорцию смешивания, но присутствуют исключения. Например: грунт FPU411, означает – уретановый грунт, пропорции 4:1. В некоторых артикулах в конце встречаются дополнительные буквы, указывающие на преимущества данного продукта.

Расшифровка конечных букв артикула:

SQ	SUPERQUALITY покрытие с высоким глянцем и блеском
Q	QUICK быстросохнущее покрытие
HS	HIGHSOLID покрытие с высоким содержанием сухого остатка

Оглавление

2К Быстросохнувший лак FAST DRYING CLEAR FC 410Q.....	2
2К Быстросохнувший лак CLEARCOAT FC 4509D.....	4
2К Быстросохнувший акрил-уретановый лак CLEARCOAT FC 4109.....	6
2К Быстросохнувший лак HIGH EFFICIENT CLEAR FC 360Q.....	8
2К Лак универсальный ELEGANCE APPEARANCE CLEAR FC 2101.....	10
2К Акрил-уретановый лак PRODUCTIVE CLEAR FC 2109.....	12
2К HS премиум лак HIGH SOLID CLEAR FC 5201HS.....	14
2К Керамический лак CLEARCOAT FC 8202.....	16
2К Лак эконом ECONOMICAL HIGH SOLID CLEAR CC 5209.....	18
2К Матовый лак MATTE CLEARCOAT FC 211FT.....	20
2К Матовый лак MATTE CLEARCOAT FC 411FT.....	22
2К VHS лак CLEAR COAT FC 7201VHS.....	24
1К Грунт для пластика FMP-201/201G.....	26
1К Акриловый грунт ACRYLIC PRIMER SURFACER FPA 110.....	28
2К Полиуретановый быстросохнувший грунт FPU 411.....	30
2К Полиуретановый грунт мокрый по мокрому FSU 315.....	32
1К Фосфатирующий грунт FWP 102.....	34
2К Фосфатирующий грунт FWP 110.....	36
2К Эпоксидный грунт FPE 410.....	38
2К Шпатлёвка универсальная MULTY PUTTY C-MP.....	40
2К Шпатлёвка легкая LIGHT PUTTY C-LP.....	42
2К Шпатлёвка со стекловолокном GLASS PUTTY C-GP.....	44
Универсальные разбавители серии FR 50.....	46
Отвердители для лаков и красок.....	47
Отвердители для грунтов.....	48
Антистатический обезжириватель FMC 110.....	49
Ускоритель сушки FMA 300.....	50
Разбавитель для переходов FMB 700.....	51
Добавка FMA-100 для придания матовости лакам и 2К краскам.....	52
Стандартные настройки покрасочного оборудования для базовых покрытий.....	53
Стандартные настройки покрасочного оборудования для однослойных покрытий.....	54
Стандартные настройки покрасочного оборудования для лаков.....	55
Стандартные настройки покрасочного оборудования для грунтов.....	56

2К Быстросохнущий уретановый лак FAST DRYING CLEAR FC410Q

Описание продукта

FC410Q 2К быстросохнущий полиуретановый лак, предназначенный для быстрого ремонта, где скорость имеет важное значение. Время высыхания на отлип и от пыли составляет всего 10 минут. Может быть отполирован через 1,5 часа после нанесения.

Цвет: прозрачный.

Плотность: 0.98 кг/л.

Пропорции смешивания:

	Объём	Вес
Лак FC410Q	100	100
Медленный отвердитель FCH-42	25	24
Стандартный отвердитель FCH-41		
Быстрый отвердитель FCH-40		

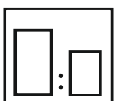
Применение:



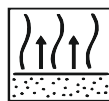
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



3~4 бар (сифонная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40~60 мкм
Сопло 1.4~1.6 мм



Лак FC410Q
Отвердители серии FCH-40
4:1 (лак:отвердитель)



5~10 минут при 25°C



3-4 бар (гравитационная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40-60 мкм
Сопло 1.2-1.5 мм



От пыли 8~10 минут при 25°C
До полировки 1,5 часа при 25°C

Нанесение:

1-й способ

Нанести 2 полных мокрых слоя* (100% влажный), выдерживая время межслойной сушки 3-5 мин в зависимости от температуры воздуха.

2-й способ

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий туманный слой* (30% влажный) на окрашиваемую поверхность. Затем нанести 2-3 мокрых слоя* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки 3-5 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» лак на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 13~15 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

6 часов при 25°C со стандартным отвердителем FCH-41

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 600 г/л готовой смеси.

2К Быстросохнущий уретановый лак FAST DRYING CLEAR FC410Q

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 40 - 60 мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Температура поверхности 25°C Время	FCH-42 (медленный)	FCH-41 (стандартный)	FCH-40 (быстрый)
От пыли	10 минут	5~10 минут	5 минут
До полировки	1.5 часа	1.5 часа	1 час
Устойчивость к атмосферным воздействиям	5 часов	4 часа	3 часа
Полная полимеризация	7 суток	7 суток	7 суток

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40 ~ 60 мкм.

Последующие покрытия:

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Шлифование допустимо по истечении 12-ти часов.

Выбор отвердителя:

Отвердители серии FCH-40 следует выбирать в зависимости от температуры и площади ремонтируемой поверхности.

Площадь	FCH-42	FCH-41	FCH-40
Точечный ремонт	25~40°C	20~30°C	5~20°C
Панельный ремонт	25~35°C	15~25°C	5~15°C

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Быстросохнувший лак CLEARCOAT FC4509D

Описание продукта

FC 4509D 2К высокоэффективный быстросохнувший лак, предназначенный для быстрого ремонта, как в покрасочной камере, так и при низкой температуре. Этот лак специально разработан для ремонта 1-2 панели. FC 4509D высыхает всего за 10 минут при температуре 60°C. Может быть отполирован через 1 час после нанесения при 25°C.

Цвет: прозрачный.

Плотность: 0.98 кг/л.

Пропорции смешивания:

	Объём	Вес
Лак FC4509D	100	100
Медленный отвердитель FCH-42	25	24
Стандартный отвердитель FCH-41		
Быстрый отвердитель FCH-40		

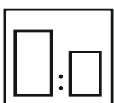
Применение:



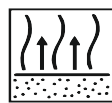
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



0.5~0.7 bar (внутри головки)
2 мокрых слоя
Толщина покрытия=40~60 мкм
Сопло 1.2~1.5 мм



Лак FC4509D
Отвердители серии FCH-40
4:1 (лак:отвердитель)



5~10 минут при 25°C



2.5~3.5 bar (гравитационная подача)
2 мокрых слоя
Толщина покрытия=40~60 мкм
Сопло 1.2~1.6 мм



До полировки
1 час при 25°C
7 минут при 60°C



3~4 bar (сифонная подача)
2 мокрых слоя
Толщина покрытия=40~60 мкм
Сопло 1.4~1.8 мм



Полировка
После воздушной сушки
1 час при 25°C
После принудительной сушки
Немедленно после остывания

Нанесение:

1-й способ

Нанести 2 полных мокрых слоя* (100% влажный), выдерживая время межслойной сушки 3-5 мин в зависимости от температуры воздуха.

2-й способ

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий туманный слой* (30% влажный) на окрашиваемую поверхность. Затем нанести 2-3 мокрых слоя* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки 3-5 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» лак на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 14~16 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

3 часа при 25°C со стандартным отвердителем FCH-41

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 500 г/л готовой смеси.

2К Быстросохнувший лак CLEARCOAT FC4509D

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 40 - 60 мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Температура поверхности 25°C	FCH-42	FCH-41	FCH-40
Время	(медленный)	(стандартный)	(быстрый)
От пыли	15 минут	15 минут	10 минут
До полировки	1 час	1 час	1.5 часа
Полная полимеризация	7 суток	7 суток	7 суток
Температура сушки 60°C	FCH-42	FCH-41	FCH-40
Время	(медленный)	(стандартный)	(быстрый)
До полировки	7 мин	7 мин	7 мин

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40 ~ 60 мкм.

Последующие покрытия:

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Шлифование допустимо по истечении 12-ти часов.

Выбор отвердителя:

Отвердители серии FCH-40 следует выбирать в зависимости от температуры и площади ремонтируемой поверхности.

Площадь	FCH-42	FCH-41	FCH-40
Точечный ремонт	30~45°C	25~35°C	10~25°C
Панельный ремонт	25~40°C	20~30°C	5~20°C
Полный перекрас	25~35°C	15~25°C	25~35°C

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Быстросохнувший акрил-уретановый лак CLEARCOAT FC4109

Описание продукта

FC4109 2К быстросохнувший акрил-уретановый лак, предназначенный как для принудительной, так и воздушной сушки. Может использоваться как для точечного ремонта, так и для ремонта больших поверхностей. Этот лак особенно подходит для кузовных цехов с большим потоком ремонтов и помогает достигать высокого качества ремонта за короткое время. Время высыхания на отлип и от пыли составляет всего 10 минут. FC4109 так же при полном высыхании дает высокий показатель DOI (четкость и прозрачность изображения).

Цвет: прозрачный.

Плотность: 0.98 кг/л.

Пропорции смешивания:

	Объём	Вес
Лак FC4109	100	100
Медленный отвердитель FCH-42		
Стандартный отвердитель FCH-41	25	24
Быстрый отвердитель FCH-40		

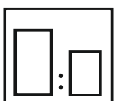
Применение:



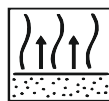
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



3~4 bar (сифонная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40~60 мкм
Сопло 1.4~1.6 мм



Лак FC4109
Отвердители серии FCH-40
4:1 (лак:отвердитель)



10~20 минут при 25°C



3-4 bar (гравитационная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40-60 мкм
Сопло 1.2-1.5 мм



До полировки
3 часа при 25°C
20 минут при 60°C

Нанесение:

1-й способ

Нанести 2 полных мокрых слоя* (100% влажный), выдерживая время межслойной сушки 3-5 мин в зависимости от температуры воздуха.

2-й способ

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий туманный слой* (30% влажный) на окрашиваемую поверхность. Затем нанести 2-3 мокрых слоя* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки 3-5 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» лак на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 14~16 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

6 часов при 25°C со стандартным отвердителем FCH-41

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 580 г/л готовой смеси.

2К Быстросохнувший акрил-уретановый лак CLEARCOAT FC4109

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 40 - 60 мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Температура поверхности 25°C Время	FCH-42 (медленный)	FCH-41 (стандартный)	FCH-40 (быстрый)
От пыли	10 минут	5~10 минут	5 минут
До полировки	1.5 часа	1.5 часа	1 час
Устойчивость к атмосферным воздействиям	5 часов	4 часа	3 часа
Полная полимеризация	7 суток	7 суток	7 суток

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40 ~ 60 мкм.

Последующие покрытия:

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Шлифование допустимо по истечении 12-ти часов.

Выбор отвердителя:

Отвердители серии FCH-40 следует выбирать в зависимости от температуры и площади ремонтируемой поверхности.

Площадь	FCH-42	FCH-41	FCH-40
Точечный ремонт	25~40°C	20~30°C	5~20°C
Панельный ремонт	25~35°C	15~25°C	5~15°C

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Быстросохнущий высокоэффективный лак HIGH EFFICIENT CLEAR FC360Q

Описание продукта

FC360Q 2К быстросохнущий высокоэффективный полиуретановый лак. Лак имеет непревзойденный внешний вид и хорошо подходит для ремонта одной или нескольких панелей. Этот лак очень легко наносится и имеет отличную растекаемость. Может быть отполирован через 2-3 часа после нанесения.

Цвет: прозрачный.

Плотность: 0.98 кг/л.

Пропорции смешивания:

Лак FC360Q	Объём	Вес
	100	100
Медленный отвердитель FCH-42	33	32
Стандартный отвердитель FCH-41		
Быстрый отвердитель FCH-40		

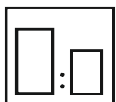
Применение:



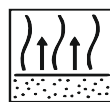
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



3~4 bar (сифонная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40~60 мкм
Сопло 1.4~1.6 мм



Лак FC360Q
Отвердители FCH-40, 41, 42
3:1 (лак:отвердитель)



10~20 минут при 20°C



2.5~3.5 bar (гравитационная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40~60 мкм
Сопло 1.2~1.5 мм



От пыли 10~20 минут при 20°C
До полировки 2.5 часа при 20°C
10 мин при 60°C

Нанесение:

1-й способ

Нанести 2~3 полных мокрых слоя* (100% влажный), выдерживая время межслойной сушки 3~5 мин в зависимости от температуры воздуха.

2-й способ

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий туманный слой* (30% влажный) на окрашиваемую поверхность. Затем нанести 2 мокрых слоя* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки 3~5 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» лак на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 14~16 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

6 часов при 25°C со стандартным отвердителем FCH-41

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 607 г/л готовой смеси.

2К Быстросохнущий высокоэффективный лак HIGH EFFICIENT CLEAR FC360Q

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 40 - 60 мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Температура поверхности 25°C	FCH-42	FCH-41	FCH-40
Время	(медленный)	(стандартный)	(быстрый)
От пыли	20 минут	15 минут	10 минут
До полировки	3 часа	2,5 часа	2 часа
Устойчивость к атмосферным воздействиям	5 часов	4,5 часа	4 часа
Полная полимеризация	7 суток	7 суток	7 суток
Температура поверхности 60°C	FCH-42	FCH-41	FCH-40
Время	(медленный)	(стандартный)	(быстрый)
До полировки	10 минут	10 минут	10 минут

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40 - 60 мкм.

Последующие покрытия:

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Шлифование допустимо по истечении 12 часов.

Выбор отвердителя:

Отвердители серии FCH-40 следует выбирать в зависимости от температуры и площади ремонтируемой поверхности.

Площадь	FCH-42	FCH-41	FCH-40
Точечный ремонт	25~40°C	20~30°C	5~20°C
Панельный ремонт	25~35°C	15~25°C	5~15°C

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Лак универсальный ELEGANCE APPEARANCE CLEAR FC2101

Описание продукта

FC-2101 2К универсальный лак, предназначенный для полного кузовного ремонта как в покрасочной камере, так и без нее. Лак особенно подходит для кузовных цехов с большим потоком ремонтов и, позволяет, существенно повысить производительность окрасочного цеха. Крайне удобен в применении, не требователен к покрасочному оборудованию, имеет высокую степень глянца и отличную растекаемость, не дает усадку и очень легко полируется. FC2101 при высыхании дает высокую четкость изображения (DOI) и хорошую линзу.

Цвет: прозрачный.

Плотность: 0.98 кг/л.

Пропорции смешивания:

	Объем	Вес
Лак FC-2101	100	100
Медленный отвердитель FCH-42		
Стандартный отвердитель FCH-41	50	49
Быстрый отвердитель FCH-40		

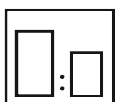
Применение:



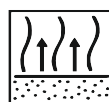
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



3~4 bar (сифонная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40-60 мкм
Сопло 1.4-1.6 мм



Лак FC-2101
Отвердители серии FCH-40, 41, 42
2:1 (лак:отвердитель)



10~20 минут при 25°C



2.5~3 bar (гравитационная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40-60 мкм
Сопло 1.2-1.5 мм



До полировки
7 часов при 20°C
20 минут при 60°C
15 минут при 70°C

Нанесение:

1-й способ

Нанести 2 полных мокрых слоя* (100% влажный), выдерживая время межслойной сушки 3~5 мин в зависимости от температуры воздуха.

2-й способ

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий туманный слой* (30% влажный) на окрашиваемую поверхность. Затем нанесите 2~3 мокрых слоя* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки 3~5 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» краску на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 16~18 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

6 часов при 25°C со стандартным отвердителем FCH-41

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 550 г/л готовой смеси.

2К Лак универсальный ELEGANCE APPEARANCE CLEAR FC2101

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 40 - 60 мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Воздушная сушка:

Температура поверхности	10°C FCH-40 (быстрый)	20°C FCH-41 (стандартный)	30°C FCH-42 (медленный)
Время			
От пыли	20 минут	15 минут	10 минут
До полировки	8 часов	7 часов	6 часов
устойчивость к атмосферным воздействиям	10 часов	9 часов	7 часов
Полная полимеризация	7 суток	7 суток	7 суток

Принудительная сушка:

Температура	SCH-40	SCH-41/SCH-42
60°C	15 мин	20 мин
70°C	15 мин	15 мин
80°C	10 мин	10 мин

Примечание.

Перед применением принудительной сушки выдержать время воздушной сушки 15 минут.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40 - 60 мкм.

Последующие покрытия:

Может быть перекрыт тем же лаком в течении 12 часов без предварительной шлифовки. Шлифование допустимо по истечении 12 часов.

Выбор отвердителя:

Отвердители серии FCH-40 следует выбирать в зависимости от температуры и площади ремонтируемой поверхности.

Площадь	FCH-40	FCH-41	FCH-42
Точечный ремонт	10~25°C	25~35°C	30~45°C
Панельный ремонт	5~20°C	20~30°C	25~40°C
Полный ремонт	5~15°C	15~25°C	25~35°C

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Акрил-уретановый лак PRODUCTIVE CLEAR FC 2109

Описание продукта

FC 2109 2К акрил-уретановый лак, предназначенный для полного кузовного ремонта. Хорошо подходит для полной окраски автомобиля в окрасочной камере. Крайне удобен в применении, не требователен к покрасочному оборудованию, имеет высокую степень глянца и отличную растекаемость, не дает усадку и очень легко полируется.

Цвет: прозрачный.

Плотность: 0.98 кг/л.

Пропорции смешивания:

	Объём	Вес
Лак FC 2109	100	100
Медленный отвердитель FCH-32	50	49
Стандартный отвердитель FCH-31		
Быстрый отвердитель FCH-30		

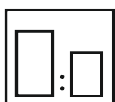
Применение:



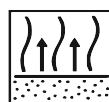
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



3~4 bar (сифонная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40-60 мкм
Сопло 1.4-1.6 мм



Лак FC 2109
Отвердители серии FCH-30, 31, 32
2:1 (лак:отвердитель)



10-20 минут при 25°C



2.5~3 bar (гравитационная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40-60 мкм
Сопло 1.2-1.5 мм



До полировки
6 часов при 20°C
15 минут при 60°C
10 минут при 70°C

Нанесение:

1-й способ

Нанести 2 полных мокрых слоя* (100% влажный), выдерживая время межслойной сушки 3~5 мин в зависимости от температуры воздуха.

2-й способ

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий туманный слой* (30% влажный) на окрашиваемую поверхность. Затем нанесите 2~3 мокрых слоя* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки 3~5 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» краску на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 14~16 сек. DIN Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

6 часов при 25°C со стандартным отвердителем FCH-31

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 580 г/л готовой смеси.

2К Акрил-уретановый лак PRODUCTIVE CLEAR FC 2109

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 40 - 60 мкм.
Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Воздушная сушка:

Температура поверхности 25°C Время	FCH-32 (медленный)	FCH-31 (стандартный)	FCH-30 (быстрый)
От пыли	10 минут	15 минут	20 минут
До полировки	7 часов	6 часов	5 часов
Полная полимеризация	7 суток	7 суток	7 суток

Принудительная сушка:

Температура	SCH-30	SCH-32/SCH-31
60°C	15 мин	20 мин
70°C	15 мин	15 мин
80°C	10 мин	10 мин

Примечание.

Перед применением принудительной сушки выдержать время воздушной сушки 15 минут.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40 - 60 мкм.

Последующие покрытия:

Может быть перекрыт тем же лаком в течении 12 часов без предварительной шлифовки.
Шлифование допустимо по истечении 12 часов.

Выбор разбавителя:

Разбавители серии FR-50 следует выбирать в зависимости от температуры.

FR-50	FR-51	FR-52
5~15°C	15~25°C	25~35°C

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2K HS премиум лак HIGH SOLID CLEAR FC 5201HS

Описание продукта

FC 5201HS это 2K универсальный полиуретановый лак премиум класса с высоким содержанием сухого остатка, разработанный как для воздушной сушки, так и для сушки в покрасочной камере. Имеет хорошую растекаемость и безупречный внешний вид. Не требователен к условиям нанесения, не даёт пыли, приятно и предсказуемо растекается. Может быть использован для любого типа ремонта - от одной детали, до полного перекраса автомобиля. Высокая толщина плёнки достигается всего за 1,5 слоя. FC 5201HS специально разработан с низким содержанием летучих веществ VOC 480 г/л.

Цвет: прозрачный.

Плотность: 0.98 кг/л.

Пропорции смешивания:

	Объём	Вес
Лак FC 5201HS	100	100
Медленный отвердитель FCH-52	50	49
Стандартный отвердитель FCH-51		
Быстрый отвердитель FCH-50		

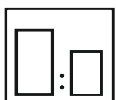
Применение:



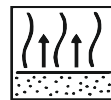
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



0.5-0.7 bar (внутри головки)
1.5 мокрых слоя
Толщина покрытия-60 мкм
Сопло 1.2-1.5 мм



Лак FC 5201HS
Отвердители серии SCH-50
2:1 (лак:отвердитель)



10 минут при 20°C



2 bar (гравитационная подача)
1.5 мокрых слоя
Толщина покрытия-60 мкм
Сопло 1.3-1.5 мм



До полировки
8 часов при 20°C
20 минут при 70°C
30 минут при 60°C



2-2.5 bar (сифонная подача)
1.5 мокрых слоя
Толщина покрытия 60 мкм
Сопло 1.4-1.6 мм

Нанесение:

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий дымчатый слой* на окрашиваемую поверхность. Затем нанести один полный мокрый слой* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки 10 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» лак на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).
*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Внимание! Не рекомендуется нанесение этого лака в 2 слоя во избежание дефекта закипания.

Вязкость: 17~19 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность: 3 часа при 25°C со стандартным отвердителем с отвердителем FCH-51.

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 480 г/л готовой смеси.

2K HS премиум лак HIGH SOLID CLEAR FC 5201HS

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 60 мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Воздушная сушка:

Температура поверхности 25°C Время	FCH-52 (медленный)	FCH-51 (стандартный)	FCH-50 (быстрый)
От пыли	40 минут	35 минут	30 минут
До полировки	9 часов	8 часов	7 часов
Полная полимеризация	7 суток	7 суток	7 суток

Принудительная сушка:

Температура	FCH-52	FCH-51	FCH-50
60°C	25 мин	30 мин	20 мин
70°C	20 мин	20 мин	20 мин

Примечание.

Перед применением принудительной сушки выдержать время воздушной сушки 15 минут.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40~60 мкм.

Последующие покрытия:

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Шлифование допустимо по истечении 24 часов.

Выбор отвердителя:

Отвердители серии FCH-50 следует выбирать в зависимости от температуры и площади ремонтируемой поверхности.

Площадь	FCH-52	FCH-51	FCH-50
Точечный ремонт	30~45°C	25~35°C	10~25°C
Панельный ремонт	25~40°C	20~30°C	5~20°C
Полный ремонт	20~35°C	15~25°C	5~15°C

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Керамический лак CLEARCOAT FC 8202

Описание продукта

CLEARCOAT FC8202 2К керамический акрил-уретановый лак премиум класса для тёмных цветов с высоким содержанием сухого остатка. Обеспечивает отличный внешний вид и высокую устойчивость к сколам и царапинам, отлично растекается, имеет высокую степень глянца и придаёт особенную глубину цвету. Подходит для панельного и полного ремонта кузова автомобиля.

Цвет: прозрачный.

Плотность: 1.0 кг/л.

Пропорции смешивания:

	Объём	Вес
Лак FC 8202	100	100
Медленный отвердитель FCH-52	50	50
Стандартный отвердитель FCH-51		
Быстрый отвердитель FCH-50		
Медленный разбавитель FR-52	10	10
Быстрый разбавитель FR-50		
Стандартный разбавитель FR-51		

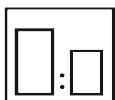
Применение:



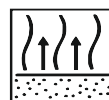
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



3~4 бар (сифонная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40-60 мкм
Сопло 1.4-1.6 мм



Лак FC 8202
Отвердители серии FCH50
Разбавители серии FR-50
2:1:0.2 (лак:отвердитель:разбавитель)



10~20 минут при 25°C



2.5~3.5 бар (гравитационная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40-60 мкм
Сопло 1.3-1.5 мм



До полировки
12 часов при 25°C
35 минут при 60°C
30 минут при 70°C

Нанесение:

Нанести 2 полных мокрых слоя* (100% влажный), выдерживая время межслойной сушки 3-5 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» лак на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 13~15 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

3 часа при 25°C со стандартным отвердителем FCH-51

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 500 г/л готовой смеси.

2К Керамический лак CLEARCOAT FC 8202

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 40~60 мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Воздушная сушка

Температура поверхности 25°C	SCH-52	SCH-51	SCH-50
Время	(медленный)	(стандартный)	(быстрый)
От пыли	1-1,5 часа	50-60 минут	40-50 минут
До полировки	13-14 часов	12 часов	11 часов
Полная полимеризация	7 суток	7 суток	7 суток

Принудительная сушка

Температура	SCH-52/SCH-51	SCH-50
60°C	40 мин	30 мин
70°C	30 мин	20 мин
80°C	20 мин	15 мин

Примечание.

Перед применением принудительной сушки выдержать время воздушной сушки 15 минут.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40 - 60 мкм.

Последующие покрытия:

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Шлифование допустимо по истечении 24 часов.

Выбор отвердителя: Отвердители серии SCH-50 следует выбирать в зависимости от температуры и площади ремонтируемой поверхности.

Площадь	FCH-50	FCH-51	FCH-52
Точечный ремонт	10~25°C	25~35°C	30~45°C
Панельный ремонт	5~20°C	20~30°C	25~40°C
Полный ремонт	5~15°C	15~25°C	20~35°C

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2K HS эконом лак ECONOMICAL HIGH SOLID CLEAR FC 5209

Описание продукта

FC 5209 - это высокоэффективный лак, предназначенный для повышения производительности при окраске как в условиях покрасочной камеры, так и при низкой температуре сушки без ущерба для качества внешнего вида или долговечности покрытия. Лак очень быстро высыхает при обычной температуре и имеет короткое время высыхания между слоями. FC 5209 специально разработан с низким содержанием летучих веществ VOC 480 г/л.

Цвет: прозрачный.

Плотность: 0.98 кг/л.

Пропорции смешивания:

	Объем	Вес
Лак FC-5209	100	100
Медленный отвердитель FCH-452		
Стандартный отвердитель FCH-451	50	49
Быстрый отвердитель FCH-450		

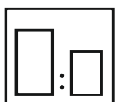
Применение:



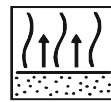
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



0.5-0.7 bar (внутри головки)
1.5~2 мокрых слоя
Толщина покрытия~60 мкм
Сопло 1.2-1.5 мм



Лак FC-5209
Отвердители серии SCH-450
2:1 (лак:отвердитель)



10~15 минут при 20°C



2 bar (гравитационная подача)
1.5~2 мокрых слоя
Толщина покрытия 40~60 мкм
Сопло 1.3-1.5 мм



До полировки
8 часов при 20°C
20 минут при 70°C
25 минут при 60°C



2-2.5 bar (сифонная подача)
1.5~2 мокрых слоя
Толщина покрытия 40~60 мкм
Сопло 1.4~1.6 мм

Нанесение:

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий дымчатый слой* на окрашиваемую поверхность. Затем нанести один полный мокрый слой* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки 3~5 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» лак на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 14~16 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность: 3 часа при 25°C со стандартным отвердителем с отвердителем FCH-451.

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 480 г/л готовой смеси.

2K HS эконом лак ECONOMICAL HIGH SOLID CLEAR FC 5209

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 60 мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Воздушная сушка:

Температура поверхности 25°C Время	FCH-452 (медленный)	FCH-451 (стандартный)	FCH-450 (быстрый)
От пыли	20 минут	15 минут	10 минут
До полировки	9 часов	8 часов	7 часов
Полная полимеризация	7 суток	7 суток	7 суток

Принудительная сушка:

Температура	FCH-452	FCH-451	FCH-450
60°C	20 мин	25 мин	15 мин
70°C	15 мин	15 мин	15 мин

Примечание.

Перед применением принудительной сушки выдержать время воздушной сушки 15 минут.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40~60 мкм.

Последующие покрытия:

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Шлифование допустимо по истечении 24 часов.

Выбор отвердителя:

Отвердители серии FCH-450 следует выбирать в зависимости от температуры и площади ремонтируемой поверхности.

Площадь	FCH-452	FCH-451	FCH-450
Точечный ремонт	30~45°C	25~35°C	10~25°C
Панельный ремонт	25~40°C	20~30°C	5~20°C
Полный ремонт	20~35°C	15~25°C	5~15°C

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противозерозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2K Матовый лак MATTE CLEARCOAT FC 211FT

Описание продукта

FC 211FT 2K матовый, эластичный уретановый лак премиум класса, позволяющий добиться разной степени матовости. Может использоваться принудительная и воздушная сушка. Степень матовости лака можно регулировать путем добавления других лаков CAROTEX пропорции 2:1. Изначально матовость лака в упаковке составляет 100%.

Пропорции смешивания:

	Объём	Вес		Объём	Вес
Базовая краска	100	100	Лак FC 211FT	100	100
			Медленный отвердитель FCH-42		
			Стандартный отвердитель FCH-41	50	49
			Быстрый отвердитель FCH-40		
Медленный разбавитель FR-52			Медленный разбавитель FR-52		
Стандартный разбавитель FR-51	50-100	50-100	Стандартный разбавитель FR-51	25	24
Быстрый разбавитель FR-50			Быстрый разбавитель FR-50		

ПРИМЕНЕНИЕ:

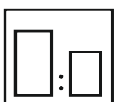
Нанести один лёгкий полуслой и затем нанести полный мокрый слой.



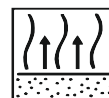
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



3~4 бар (сифонная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40-60 мкм
Сопло 1.4-1.6 мм



Лак FC 211FT
Отвердители серии FCH40
Разбавители серии FR-50
2:1:0.5 (лак:отвердитель:разбавитель)



10~15 минут при 25°C



3~4 бар (гравитационная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40-60 мкм
Сопло 1.2-1.5 мм



До полировки
4 часа при 25°C
20 минут при 60°C
15 минут при 70°C

Вязкость: 14~16 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

3 часа при 25°C со стандартным отвердителем FCH-41

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 580 г/л готовой смеси.

2K Матовый лак MATTE CLEARCOAT FC 211FT

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 40 - 60 мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Воздушная сушка

От пыли	10~20 минут
До полировки	3~4 часа

Принудительная сушка

15~20 минут при 60°C

Пропорции смешивания с прозрачным лаком (объем):

Степень матовости	Матовый лак FC 211FT	Обычный лак FC2109 2:1
Мат	100%	
Яичная скорлупа	4	1
Сатин	3	1
Полумат	2	1

Примечание:

Следует учитывать время нагрева камеры до необходимой температуры покрасочного цикла. Время сушки в настоящем руководстве указано для 60°C. Необходимо чтобы деталь нагрелась до этой температуры, после чего можно начинать отсчет времени до полного высыхания. Используйте датчик температуры поверхности, чтобы контролировать правильную температуру.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40 - 60 мкм.

Последующие покрытия:

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Шлифование допустимо по истечении 12 часов.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2K Матовый лак MATTE CLEARCOAT FC 411FT

Описание продукта

FC 411FT 2K матовый, эластичный уретановый лак премиум класса, позволяющий добиться разной степени матовости. Может использоваться принудительная и воздушная сушка. Степень матовости лака можно регулировать путем добавления других лаков CAROTEX пропорции 4:1. Изначально матовость лака в упаковке составляет 100%.

Пропорции смешивания:

	Объём	Вес		Объём	Вес
Базовая краска	100	100	Лак FC 411FT	100	100
			Медленный отвердитель FCH-42		
			Стандартный отвердитель FCH-41	25	24
			Быстрый отвердитель FCH-40		
Медленный разбавитель FR-52			Медленный разбавитель FR-52		
Стандартный разбавитель FR-51	50-100	50-100	Стандартный разбавитель FR-51	25	24
Быстрый разбавитель FR-50			Быстрый разбавитель FR-50		

ПРИМЕНЕНИЕ:

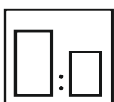
Нанести один лёгкий полуслой и затем нанести полный мокрый слой.



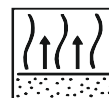
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



3~4 бар (сифонная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40-60 мкм
Сопло 1.4-1.6 мм



Лак FC 411FT
Отвердители серии FCH40
Разбавители серии FR-50
4:1:1 (лак:отвердитель:разбавитель)



10~15 минут при 25°C



3~4 бар (гравитационная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40-60 мкм
Сопло 1.2-1.5 мм



До полировки
4 часа при 25°C
20 минут при 60°C
15 минут при 70°C

Вязкость: 14~16 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

3 часа при 25°C со стандартным отвердителем FCH-41

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 580 г/л готовой смеси.

2K Матовый лак MATTE CLEARCOAT FC 411FT

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 40 - 60 мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Воздушная сушка

От пыли	10~20 минут
До полировки	3~4 часа

Принудительная сушка

15~20 минут при 60°C

Пропорции смешивания с прозрачным лаком (объем):

Степень матовости	Матовый лак FC 411FT	Обычный лак FC4109 4:1
Мат	100%	
Яичная скорлупа	4	1
Сатин	3	1
Полумат	2	1

Примечание:

Следует учитывать время нагрева камеры до необходимой температуры покрасочного цикла. Время сушки в настоящем руководстве указано для 60°C. Необходимо чтобы деталь нагрелась до этой температуры, после чего можно начинать отсчет времени до полного высыхания. Используйте датчик температуры поверхности, чтобы контролировать правильную температуру.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40 - 60 мкм.

Последующие покрытия:

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Шлифование допустимо по истечении 12 часов.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2K VHS лак CLEAR COAT FC 7201VHS

Описание продукта

FC 7201VHS это 2K высокоэффективный полиуретановый лак с высоким содержанием сухого остатка, разработанный для повышения производительности ремонта как при воздушной сушке, так и при сушке в покрасочной камере. Благодаря высокой вязкости этот лак обеспечивает высокую толщину плёнки всего за 1-1,5 слоя. FC 7201VHS специально разработан для соответствия нормам содержания летучих органических соединений (VOC) 420 г/л.

Цвет: прозрачный.

Плотность: 0.99 кг/л.

Пропорции смешивания:

	Объём	Вес
Лак FC 7201VHS	100	100
Медленный отвердитель FCH-52		
Стандартный отвердитель FCH-51	50	49
Быстрый отвердитель FCH-50		

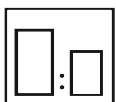
Применение:



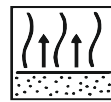
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



0.5-0.7 bar (внутри головки)
1.5 мокрых слоя
Толщина покрытия-60 мкм
Сопло 1.3-1.5 мм



Лак FC 7201HS
Отвердители серии SCH-50
2:1 (лак:отвердитель)



10~20 минут при 20°C



2 bar (гравитационная подача)
1.5 мокрых слоя
Толщина покрытия-60 мкм
Сопло 1.3-1.5 мм



До полировки
5 часов при 20°C
25~30 минут при 60°C



2-2.5 bar (сифонная подача)
1.5 мокрых слоя
Толщина покрытия 60 мкм
Сопло 1.4~1.6 мм

Нанесение:

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий дымчатый слой* на окрашиваемую поверхность. Затем нанести один полный мокрый слой* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки 5-10 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» лак на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).
*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Внимание! Не рекомендуется нанесение этого лака в 2 слоя во избежание дефекта закипания.

Вязкость: 18~20 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность: 3 часа при 25°C со стандартным отвердителем с отвердителем FCH-51.

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 420 г/л готовой смеси.

2K VHS лак CLEAR COAT FC 7201VHS

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 60 мкм. Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Воздушная сушка:

Температура поверхности 25°C Время	FCH-52 (медленный)	FCH-51 (стандартный)	FCH-50 (быстрый)
От пыли	30 минут	20 минут	15 минут
До полировки	6 часов	5 часов	4 часа
Полная полимеризация	7 суток	7 суток	7 суток

Принудительная сушка:

Температура	FCH-52	FCH-51	FCH-50
60°C	30 мин	25 мин	20 мин

Примечание.

Перед применением принудительной сушки выдержать время воздушной сушки 15 минут.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40~60 мкм.

Последующие покрытия:

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Шлифование допустимо по истечении 24 часов.

Выбор отвердителя:

Отвердители серии FCH-50 следует выбирать в зависимости от температуры и площади ремонтируемой поверхности.

Площадь	FCH-52	FCH-51	FCH-50
Точечный ремонт	30~45°C	25~35°C	10~25°C
Панельный ремонт	25~40°C	20~30°C	5~20°C
Полный ремонт	20~35°C	15~25°C	5~15°C

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

1К Грунт для пластика FMP 201(прозрачный)/201G(серый)

Описание продукта

FMP 201/201G 1K быстросохнущий не шлифуемый грунт на основе модифицированного полипропилена (PP) для создания адгезии различных пластмасс к последующим лакокрасочным покрытиям. Отлично подходит для ремонта формованных деталей из термопластика и других пластиков экстерьера и интерьера автомобиля. Благодаря серому цвету грунта FMP-201G легко контролировать количество наносимого материала.

Цвет: FMP 201 прозрачный.
FMP 201G серый.

Плотность: 0,88 кг/л.

Пропорции смешивания:

Полностью готов к использованию. Перед применением хорошо взболтать.

Применение:



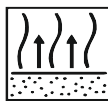
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



2-2,5 bar (сифонная подача)
1 средний мокрый слой
Толщина покрытия 5~10 мкм
Сопло 1.4~1.6 мм



2-2,5 bar (гравитационная подача)
1 средний мокрый слой
Толщина покрытия 5~10 мкм
Сопло 1.2~1.5 мм



Время сушки
10 минут при 25°C

Нанесение:

Нанести 1 средний мокрый слой* (80-100% влажный).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 11~13 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 780 г/л готовой смеси.

1К Грунт для пластика FMP-201(прозрачный)/201G(серый)

Использование:

Обеспечивает отличную адгезию к термопластичным деталям и различным пластикам экстерьера и интерьера авто, не требует шлифования, быстро сохнет.

Поверхности пригодные к нанесению:

Термопластичные формованные детали интерьера и экстерьера различной жёсткости.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 5~10 мкм.

Последующие покрытия:

1. Выдержать до нанесения последующего покрытия не менее 15 минут.
2. Нанести грунт CAROTEX , FPA 110, FPU 411, FSU 315, отделочное покрытие BASECOAT или CRYLCOAT.
3. Если FMP 201/201G не был перекрыт в течении 7 дней, зашлифовать абразивом градации P400 или выше и нанести заново.

Примечания:

1. Промывайте оборудование сразу после использования.
2. Не превышайте рекомендованную толщину сухой плёнки в 10 мкм.
3. FMP 201/201G не рекомендуется наносить на виниловые поверхности.
4. Может быть оклеен маскировочной плёнкой через 10-20 минут.

Срок годности: 2 года при 20°C. Хранить в сухом прохладном месте.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования.(См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

1К Акриловый грунт FPA 110

Описание продукта

FPA110 быстросохнущий акриловый грунт-наполнитель с антикоррозионными добавками. Хорошо растекается, практически не даёт усадку, легко шлифуется всего через 10-20 минут после нанесения не забывая абразив. За 2-3 слоя даёт толщину 80-90 мкм.

Цвет: серый.

Плотность: 1,31 кг/л.

Пропорции смешивания:

Перед использованием тщательно перемешать.

	По объёму	По весу
Грунт FPA 110	100	100
Медленный разбавитель FR-52		
Быстрый разбавитель FR-50		
Стандартный разбавитель FR-51	50~100	30~70
Очень медленный разбавитель FR-52R		

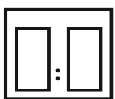
Применение:



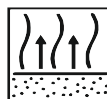
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



4 бар (сифонная подача)
2-3 мокрых слоя
Толщина покрытия 80-90 мкм
Сопло 1,5-2 мм



Акриловый грунт FPA 110
Уретановые разбавители серии FR-50
100:50~100



Время сушки до шлифования
15 минут при 25°C



3 бар (гравитационная подача)
2-3 мокрых слоя
Толщина покрытия 80-90 мкм
Сопло 1,5-2 мм



Финишная обработка (сухая)
абразивом градации P400



Финишная обработка (с водой)
абразивом градации P600

Шлифование с использованием воды следует проводить в теплом помещении для должного её испарения, во избежание возникновения вздутия и других дефектов.

Нанесение:

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежании возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий туманный слой* (30% влажный) на окрашиваемую поверхность. Затем нанести последующие мокрые слои* (100% влажный) до достижения укрывистости выдерживая время межслойной сушки до полного матования и на отлип.

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 13~17 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 680 г/л готовой смеси.

1К Акриловый грунт FPA 110

Использование:

Быстро сохнет, хорошо заполняет риску от абразива градации P180-320, легко шлифуется не забивая абразив.

Поверхности пригодные к нанесению:

Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, старые и заводские ЛКП, шпатлёвка.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 80 ~ 90 мкм - 2-3 слоя.

Последующие покрытия:

Дайте грунту FPA 110 высохнуть 10-20 минут перед шлифовкой.

Хорошо сочетается с FSU315 грунтом.

Не использовать эпоксидные грунты.

FPA 110 может быть перекрыт большинством акриловых, акрил-уретановых и полиуретановых отделочных покрытий.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Полиуретановый быстросохнущий грунт FPU 411 Белый/Серый/Черный

Описание продукта

FPU4112K быстросохнущий полиуретановый грунт-наполнитель премиум класса. Обеспечивает отличную адгезию последующих покрытий к различным металлам и превосходную защиту от коррозии и окисления. Высыхает всего за 1 час при 25°C. Легко шлифуется, не забивая абразив. За 2-3 слоя даёт толщину 140-160 мкм.

Цвет: серый, белый, черный.

Пропорции смешивания для получения разных оттенков

Плотность: 1,49 кг/л. про

Черный	Белый	Оттенок
10	90	светло-серый
30	70	средне-серый
70	30	темно-серый

Пропорции смешивания:

Перед использованием тщательно перемешать.

	По объём	По весу
Грунт FPU 411	100	100
Отвердитель FPH-34	25	17
Разбавители серии FR-50	10-20	9-18

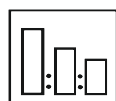
Применение:



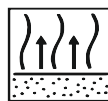
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



4 bar (сифонная подача)
2-3 мокрых слоя
Толщина покрытия 140-160 мкм
Сопло 1.8-2 мм



2К акрил-уретановый грунт
Уретановый отвердитель FPH-34
Разбавители серии FR-50
4:1:1



Время сушки до шлифования
1 час при 25°C



3 bar (гравитационная подача)
2-3 мокрых слоя
Толщина покрытия 140-160 мкм
Сопло 1.8-2 мм



Финишная обработка (сухая)
абразивом градации P400



Финишная обработка (с водой)
абразивом градации P600

Шлифование с использованием воды следует проводить в теплом помещении для должного её испарения, во избежание возникновения вздутия и других дефектов.

Нанесение:

1-й способ

Нанести 2-3 полных мокрых слоя* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки до полного матовения и на отлип.

2-й способ

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий туманный слой* (30% влажный) на окрашиваемую поверхность. Затем нанести последующие мокрые слои* (100% влажный) до достижения укрывистости выдерживая время межслойной сушки до полного матовения и на отлип.

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 14~17 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

4 часа при 25°C со стандартным отвердителем FPH-34

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 580 г/л готовой смеси.

2К Полиуретановый быстросохнущий грунт FPU 411 Белый/Серый/Черный

Особенности использования:

- Быстро сохнет, хорошо заполняет риску.
- Легко шлифуется, не забивая абразив.
- Обеспечивает хорошую адгезию и надёжную защиту от коррозии.
- Совместим со всеми отделочными покрытиями CAROTEX.

Поверхности пригодные к нанесению:

Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, старые и заводские ЛКП, шпатлёвка.

Условия и время сушки:

Воздушная сушка

	10~15°C	15~20°C	20~25°C	25~30°C
FR-50	1.5 часа	1 час	30 минут	не применять
FR-51	2 часа	1.5 часа	1 час	30 минут
FR-52	не применять	не применять	1.5 часа	1 час

Принудительная сушка

	50°C	60°C	70°C
FR-50	15 минут		
FR-51	20 минут	10 минут	10 минут
FR-52	30 минут	20 минут	15 минут

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 140-160 мкм - 2-3 слоя.

Последующие покрытия:

Может быть перекрыт большинством акриловых отделочных покрытий CAROTEX например BASECOAT или CRYLCOAT.

Примечание. Грунт должен быть перекрыт в течении 3-х дней после шлифования. По истечении трёх дней тщательно обезжирить и зашлифовать используя абразив из нетканного материала по типу скотч брайт серого цвета.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Грунт мокрый по мокрому FSU 315 (полиуретановый)

Описание продукта

FSU 315 (чёрный, серый, белый) 2К грунт мокрый по мокрому с антикоррозионными добавками. Наносится в 1 слой на все виды поверхностей без предварительного шлифования. В его составе используются инновационные адгезионные химические соединения, благодаря которым поверхность не требует нанесения риски (достаточно просто обезжирить), что снижает временные и материальные затраты. Обеспечивает отличную адгезию последующих покрытий и надёжную защиту от коррозии. Высыхание происходит всего за 15 минут при 25°C.

Цвет: белый, серый, чёрный.

Плотность: 1,05 кг/л.

Пропорции смешивания

Перед использованием тщательно перемешать

	Объём	Вес
Грунт FSU315	100	100
Отвердитель FCH-31	33	31
Разбавители серии FR-50	0-16	0-14

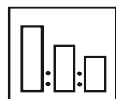
Применение



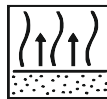
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



4 bar (сифонная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=20~40 мкм
Сопло 1.3~1.5 мм



2К грунт
Уретановый отвердитель FCH-31
Разбавители серии FR-50
3:1:0-0.5



Время сушки
15 минут при 25°C



3 bar (гравитационная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=20~40 мкм
Сопло 1.3~1.5 мм

Нанесение

Нанести 1 полный мокрый слой* (100% влажный).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 12~18 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

5 часов при 25°C со стандартным отвердителем FCH-31

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 520 г/л готовой смеси.

2К Грунт мокрый по мокрому FSU 315 (полиуретановый)

Использование

Не требует шлифования поверхности перед нанесением, легко наносится в 1 слой, быстро сохнет.

Поверхности пригодные к нанесению

Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, старые и заводские ЛКП, шпатлёвка.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 20 - 40 мкм.

Последующие покрытия:

FSU315 Может быть перекрыт большинством акриловых отделочных покрытий CAROTEX например BASECOAT или CRYLCOAT.

Примечание. Грунт должен быть перекрыт в течении 16 часов после нанесения. По истечении 16 часов тщательно обезжирить и зашлифовать используя абразив из нетканного материала по типу скотч брайт серого цвета.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования.(См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

1К Фосфатирующий грунт FWP 102

Описание продукта

FWP 102 быстросохнущий 1К фосфатирующий травящий грунт. Обеспечивает отличную адгезию к различным металлам (сталь, оцинкованная сталь, алюминий) и их максимальную защиту от коррозии и окисления. Особенностью этого грунта является то, что при повторном нанесении не возникает дефекта подрыва.

Цвет: жёлтый

Плотность: 0,9 кг/л.

Пропорции смешивания:

Готов к использованию. Перед использованием тщательно перемешать.

	Объём	Вес
Грунт FWP 102	100	100

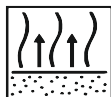
Применение:



Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



1-2 мокрых слоя
Толщина покрытия=3-7 мкм



Время сушки
20 минут при 25°C

Нанесение:

Нанести 1 полный мокрый слой* (100% влажный).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 13~15 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 600 г/л готовой смеси.

1К Фосфатирующий грунт FWP 102

Использование:

Обеспечивает надёжную защиту от коррозии и её дальнейшего распространения. Создаёт необходимую адгезию к оцинкованным и гальванизированным сталям, алюминию. Время высыхания до последующего покрытия составляет всего 20 минут.

Поверхности пригодные к нанесению:

Сталь, оцинкованная сталь, гальванизированная сталь, алюминий, шпатлёвки, старые ЛКП и OEM (заводские) покрытия.

Примечание. Не наносить на лакированные и окрашенные 2К красками поверхности, возможен подрыв и отслоение.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 7 ~ 15 мкм.

Последующие покрытия:

Эпоксидные и уретановые грунты CAROTEX.

FPU 411® Urethane Primer Surfacer

FSU 315® Urethane Sealer

FPE 410® Epoxy Primer

Примечание. Не рекомендуется шлифование. Перекрыть одним из грунтов CAROTEX в течении 4-х часов, в противном случае нанести SWP-110 заново.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Фосфатирующий грунт FWP 110

Описание продукта

FWP 110 это быстросохнущий 2К фосфатирующий травящий грунт. Он обеспечивает отличную адгезию к различным металлам (сталь, оцинкованная сталь, алюминий) и их максимальную защиту от коррозии и окисления. Этот грунт обеспечивает максимальную адгезию и защиту от коррозии для большинства поверхностей.

Цвет: серый

Плотность: 0,9 кг/л.

Пропорции смешивания:

Перед использованием тщательно перемешать.

	Объём	Вес
Грунт FWP 110	100	100
Hardener FWH 21	100	100

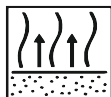
Применение:



Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



4 bar (сифонная подача)
1-2 мокрых слоя
Толщина покрытия 7~15 мкм
Сопло 1.4-1.6 мм



Время сушки
20 минут при 25°C



3 bar (гравитационная подача)
1-2 мокрых слоя
Толщина покрытия 7~15 мкм
Сопло 1.2~1.5 мм

Нанесение:

Нанести 1 полный мокрый слой* (100% влажный).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 13~15 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

8 часов при 25°C со стандартным отвердителем FWH-21

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 750 г/л готовой смеси.

2К Фосфатирующий грунт FWP 110

Использование:

Обеспечивает превосходную коррозионную стойкость и предотвращает проникновение коррозии под грунтовку через незначительные поверхностные выбоины.

Обеспечивает отличную адгезию к большинству оцинкованных металлов и подготавливает поверхность к грунтованию.

Идеально подходит для новых загрунтованных и отшлифованных деталей OEM-производителей, а также для любых участков голого металла, как для OEM-производителей, так и для использования в автопарках.

Время высыхания до последующего покрытия составляет всего 20 минут.

Поверхности пригодные к нанесению:

Сталь, оцинкованная сталь, гальванизированная сталь, алюминий, старые ЛКП покрытия.

Примечание. Не наносить на лакированные и окрашенные 2К красками поверхности, возможен подрыв и отслоение.

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 7 ~ 15 мкм.

Последующие покрытия:

Эпоксидные и уретановые грунты CAROTEX.

FPU 411® Urethane Primer Surfacer

FSU 315® Urethane Sealer

FPE 410® Epoxy Primer

Примечание. Не рекомендуется шлифование. Перекрыть одним из грунтов CAROTEX в течении 4-х часов, в противном случае нанести SWP-110 заново.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Эпоксидный грунт FPE 410

Описание продукта

FPE 410 (серый) 2К эпоксидный грунт, обеспечивает отличную адгезию последующих покрытий к различным металлам и превосходную защиту от коррозии и окисления. Легко шлифуется, не забивая абразив. Имеет высокую толщину слоя и может применяться для ремонта как легковых, так и грузовых автомобилей. Благодаря своим уникальным антикоррозионным свойствам может применяться самостоятельно без фосфатирующих грунтов.

Цвет: серый

Плотность: 1.8 кг/л.

Пропорции смешивания:

Перед использованием тщательно перемешать

	Объём	Вес
Грунт FPE 410	100	100
Отвердитель FEH-42	25	15
Разбавители серии FR-200	25	21

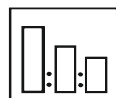
ПРИМЕНЕНИЕ



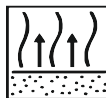
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



4 bar (сифонная подача)
2-3 мокрых слоя
Толщина покрытия = 75-150 мкм
Сопло 1.5-1.7 мм



2К эпоксидный грунт FPE410
Уретановый отвердитель FEH42
Разбавители серии SR-200
4:1:1



Время сушки до шлифования
3 часа при 25°C



3 bar (гравитационная подача)
2-3 мокрых слоя
Толщина покрытия = 75-150 мкм
Сопло 1.5-1.7 мм



Финишная обработка (сухая)
абразивом градации P400



Финишная обработка (с водой)
абразивом градации P600

Шлифование с использованием воды следует проводить в теплом помещении для должного её испарения, во избежание возникновения вздутия и других дефектов.

Вязкость: 16~18 сек. Ford Cup #4 (21~22 сек. Zahn Cup #2) при 25°C

Жизнеспособность:

8 часов при 25°C со стандартным отвердителем FEH-42

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 600 г/л готовой смеси.

2К Эпоксидный грунт FPE 410

Использование:

Быстро сохнет, хорошо заполняет риску, легко шлифуется не забивая абразив, обеспечивает хорошую адгезию и надёжную защиту от коррозии, совместим со всеми отделочными покрытиями CAROTEX.

Поверхности пригодные к нанесению:

Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий, шпатлёвка.

Условия и время сушки:

	10 °C	25 °C	40 °C	60 °C
От пыли:	1 час	15 минут	10 минут	5 минут
На отлип:	2 часа	30 минут	30 минут	10 минут
Полное высыхание:	8 часов	3 часа	2.5 часа	50 минут
Перекрыть шпатлевкой через:	2 часа	30 минут	30 минут	15 минут
Перекрыть краской через:	30 минут	15 минут	10 минут	10 минут
Зашлифовка:	8 часов	4 часа	2 часа	30 минут

Рекомендованная толщина сухой плёнки для 1 слоя: 25 - 50 мкм.

Последующие покрытия:

FPE410 Может быть перекрыт большинством акриловых отделочных покрытий CAROTEX например BASECOAT или CRYLCOAT.

Примечание. Грунт должен быть перекрыт в течении 2-х дней после шлифования. По истечении двух дней тщательно обезжирить и зашлифовать используя абразив из нетканного материала по типу скотч брайт серого цвета.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Шпатлёвка универсальная MULTY PUTTY C-MP

Описание продукта

C-MP 2К универсальная полиэфирная шпатлёвка для заполнения вмятин на кузове авто. Быстро сохнет, легко шлифуется, не забивая абразив. Простая в использовании, отлично сохнет при низких температурах, легко шлифуется даже по истечении длительного времени. Имеет высокую плотность, что позволяет отлично заполнять поры и неровности ремонтируемой поверхности.

Цвет: светло-желтый

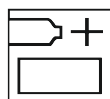
Плотность: 1.8 кг/л.

Пропорции смешивания (вес)

Перед использованием тщательно перемешать.
Внимание! Не добавляйте отвердитель на глаз, используйте точные весы.

Шпатлёвка C-MP	100
Отвердитель	1~3

ПРИМЕНЕНИЕ



Шпатлёвка C-MP
Отвердитель
100:1~3



Хранить в прохладном месте.



Наносить пластиковым или
металлическим шпателем.



Обработка
абразивом градации P80 - P240



Шлифовка
20 минут при 25°C



Содержит полиэфирные смолы
и пероксид. При шлифовании
использовать пылевую маску.

Жизнеспособность:

4~6 минут при 25°C

При высокой температуре воздуха (30°C и выше), добавляйте количество отвердителя меньше 2 частей.
Это продлит жизнеспособность готовой смеси.

2К Шпатлёвка универсальная MULTY PUTTY C-MP

Нанесение:

1. Полностью удалите ржавчину, масляные пятна и воду с поверхности перед нанесением шпатлевки.
2. Перемешивайте шпатлевку и отвердитель до достижения однородного цвета.
3. Имейте в виду, что срок жизни смеси составляет 4~6 минут и постарайтесь за это время нанести смесь. В случае начала затвердевания смеси, прекратите нанесение.
4. Нанесите смесь на ремонтируемую поверхность для заполнения пор и неровностей и удалите лишнюю шпатлевку.
5. Для достижения толстого слоя необходимо нанести шпатлёвку несколькими тонкими слоями. В итоге общая толщина слоя шпатлевки не должна превышать 5 мм.
6. К шлифованию можно приступить через 20 минут после нанесения. Используйте абразив градации не грубее P80 для начала шлифования.

Сушка:

Время сушки до шлифования 20 минут при 25°C.

Шлифование:

Обработать сухим абразивом градации P80-240, далее использовать абразив под последующее покрытие рекомендованный производителем. Не рекомендуется использовать абразив с применением воды.

Последующие покрытия:

Шпатлёвки CAROTEX могут быть перекрыты любым травящим грунтом CAROTEX.

Срок годности: 1 год в герметичной заводской упаковке при комнатной температуре.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Шпатлёвка легкая LIGHT PUTTY C-LP

Описание продукта

C-LP 2К легкая полиэфирная шпатлёвка для больших поверхностей ремонта. Идеально подходит для подвижных частей кузова - капот, двери, багажник и проч., так как применение легкой шпатлевки в этих местах значительно облегчит вес детали после ремонта. Может наноситься на любые виды поверхностей: сталь, оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь, старые лакокрасочные покрытия и проч.

Цвет: желтый

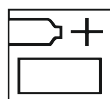
Плотность: 1.05 кг/л.

Пропорции смешивания (вес)

Перед использованием тщательно перемешать.
Внимание! Не добавляйте отвердитель на глаз, используйте точные весы.

Шпатлёвка C-LP	100
Отвердитель	1.5~3

ПРИМЕНЕНИЕ



Шпатлёвка C-LP
Отвердитель
100:1.5~3



Хранить в прохладном месте.



Наносить пластиковым или
металлическим шпателем.



Обработка
абразивом градации P80 - P240



Шлифовка
13~18 минут при 25°C



Содержит полиэфирные смолы
и пероксид. При шлифовании
использовать пылевую маску.

Жизнеспособность:

3~5 минут при 25°C

При высокой температуре воздуха (30°C и выше), добавляйте количество отвердителя меньше 2 частей.
Это продлит жизнеспособность готовой смеси.

2К Шпатлёвка легкая LIGHT PUTTY C-LP

Нанесение:

1. Полностью удалите ржавчину, масляные пятна и воду с поверхности перед нанесением шпатлевки.
2. Перемешивайте шпатлевку и отвердитель до достижения однородного цвета.
3. Имейте в виду, что срок жизни смеси составляет 4~6 минут и постарайтесь за это время нанести смесь. В случае начала затвердевания смеси, прекратите нанесение.
4. Нанесите смесь на ремонтируемую поверхность для заполнения пор и неровностей и удалите лишнюю шпатлевку.
5. Для достижения толстого слоя необходимо нанести шпатлёвку несколькими тонкими слоями. В итоге общая толщина слоя шпатлевки не должна превышать 5 мм.
6. К шлифованию можно приступить через 20 минут после нанесения. Используйте абразив градации не грубее P80 для начала шлифования.

Сушка:

Время сушки до шлифования 13~18 минут при 25°C.

Шлифование:

Обработать сухим абразивом градации P80-120, далее использовать абразив под последующее покрытие рекомендованный производителем. Не рекомендуется использовать абразив с применением воды.

Последующие покрытия:

Шпатлёвки CAROTEX могут быть перекрыты любым травящим грунтом CAROTEX.

Срок годности: 1 год в герметичной заводской упаковке при комнатной температуре.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

2К Шпатлёвка со стекловолокном GLASS PUTTY C-GP

Описание продукта

C-GP 2К шпатлёвка, усиленная стекловолокном, разработанная специально для больших объёмов работ и проржавевших участков кузова. Имеет хорошую адгезию, отлично сохнет при низких температурах, легко шлифуется даже по истечении длительного времени и обладает усиленной ударопрочностью.

Цвет: серый

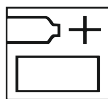
Плотность: 1.7 кг/л.

Пропорции смешивания (вес)

Перед использованием тщательно перемешать.
Внимание! Не добавляйте отвердитель на глаз, используйте точные весы.

Шпатлёвка C-GP	100
Отвердитель	1~3

ПРИМЕНЕНИЕ



Шпатлёвка C-GP
Отвердитель
100:1~3



Хранить в прохладном месте.



Наносить пластиковым или
металлическим шпателем.



Обработка
абразивом градации P80 - P240



Шлифовка
20 минут при 25°C



Содержит полиэфирные смолы
и пероксид. При шлифовании
использовать пылевую маску.

Жизнеспособность:

3~5 минут при 25°C

При высокой температуре воздуха (30°C и выше), добавляйте количество отвердителя меньше 2 частей.
Это продлит жизнеспособность готовой смеси.

2К Шпатлёвка со стекловолокном GLASS PUTTY C-GP

Нанесение:

1. Полностью удалите ржавчину, масляные пятна и воду с поверхности перед нанесением шпатлевки.
2. Перемешивайте шпатлевку и отвердитель до достижения однородного цвета.
3. Имейте в виду, что срок жизни смеси составляет 4~6 минут и постарайтесь за это время нанести смесь. В случае начала затвердевания смеси, прекратите нанесение.
4. Нанесите смесь на ремонтируемую поверхность для заполнения пор и неровностей и удалите лишнюю шпатлевку.
5. Для достижения толстого слоя необходимо нанести шпатлёвку несколькими тонкими слоями. В итоге общая толщина слоя шпатлевки не должна превышать 5 мм.
6. К шлифованию можно приступить через 20 минут после нанесения. Используйте абразив градации не грубее P80 для начала шлифования.

Сушка:

Время сушки до шлифования 20 минут при 25°C.

Шлифование:

Обработать сухим абразивом градации P80-120, далее использовать абразив под последующее покрытие рекомендованный производителем. Не рекомендуется использовать абразив с применением воды.

Последующие покрытия:

Шпатлёвки CAROTEX могут быть перекрыты любым травящим грунтом CAROTEX.

Срок годности: 1 год в герметичной заводской упаковке при комнатной температуре.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

Универсальные разбавители серии FR-50

Описание продукта

FR-50 универсальные разбавители применяемые совместно с красками, грунтами и лаками системы CAROTEX для обеспечения оптимальной вязкости.

Применение

Выбор разбавителя напрямую зависит от используемого материала и диапазона рабочих температур.

Медленный разбавитель для высоких температур FR-52

Быстрый разбавитель для низких температур FR-50

Стандартный разбавитель для средних температур FR-51

Очень медленный разбавитель для высоких температур FR-52R

Примечание. См. TDS к используемым материалам.



Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

Отвердители для лаков и красок

Отвердители FCH-40/41/42

Описание продукта:

Отвердители FCH-40/41/42 предназначены для использования с лаками и красками CAROTEX в определённой пропорции и их полимеризации (высыхания и отверждения).

Применение:

Медленный отвердитель для высоких температур FCH-42
Стандартный отвердитель для средних температур FCH-41
Быстрый отвердитель для низких температур FCH-40

См. TDS к используемым материалам.

Отвердители FCH-50/51/52

Описание продукта:

Отвердители FCH-50/51/52 предназначены для использования с лаками и красками CAROTEX в определённой пропорции и их полимеризации (высыхания и отверждения).

Применение:

Медленный отвердитель для высоких температур FCH-52
Стандартный отвердитель для средних температур FCH-51
Быстрый отвердитель для низких температур FCH-50

См. TDS к используемым материалам.

Отвердители FCH-30/31/32

Описание продукта:

Отвердители FCH-30/31/32 предназначены для использования с лаками и красками CAROTEX в определённой пропорции и их полимеризации (высыхания и отверждения).

Применение:

Медленный отвердитель для высоких температур FCH-32
Стандартный отвердитель для средних температур FCH-31
Быстрый отвердитель для низких температур FCH-30

См. TDS к используемым материалам.

Отвердители FCH-450/451/452

Описание продукта:

Отвердители FCH-450/451/452 предназначены для использования с лаками и красками CAROTEX в определённой пропорции и их полимеризации (высыхания и отверждения).

Применение:

Медленный отвердитель для высоких температур FCH-452
Стандартный отвердитель для средних температур FCH-451
Быстрый отвердитель для низких температур FCH-450

См. TDS к используемым материалам.



Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

Отвердители для грунтов

Отвердители FCH-31

Описание продукта:

Отвердители FCH-31 предназначены для использования с грунтами FSU-315 в определённой пропорции и их полимеризации (высыхания и отверждения).

Применение:

См. TDS к используемым материалам.

Отвердители FPH-34

Описание продукта:

Отвердители SPH-34 предназначены для использования с грунтами FPU-411 в определённой пропорции и их полимеризации (высыхания и отверждения).

Применение

См. TDS к используемым материалам.

Отвердители FEH-42

Описание продукта:

Отвердители FEH-42 предназначены для использования с эпоксидными грунтами FPE-410 в определённой пропорции и их полимеризации (высыхания и отверждения).

Применение:

См. TDS к используемым материалам.



Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

Антистатический обезжириватель FMC 110

Описание продукта

FMC 110 универсальный обезжириватель с антистатическими добавками. Отлично удаляет силиконсодержащие загрязнения, битум, шлифовальную пыль и соли. Обладает антистатическим эффектом, снижающим пылеобразование на обрабатываемой поверхности.

Поверхности пригодные к обработке:

Сталь, алюминий, пластик, грунты, лаки, старые ЛКП и OEM (заводские) покрытия.

Технология очистки:

Очистка и обезжиривание ремонтируемой поверхности является обязательной операцией, и выполняется перед каждым этапом ремонта.

Тщательно вымыть поверхность водой с мылом, что бы удалить водорастворимые загрязнения.

Для обезжиривания использовать чистую сухую ветошь или специальные салфетки не оставляющие ворса.

1. Нанесите обезжириватель с помощью распылителя или ветоши.
2. Немедленно, не давая обезжиривателю улечься с поверхности, протрите насухо второй чистой сухой ветошью или салфеткой.
3. Всегда используйте две салфетки - сухую и влажную, так как одна салфетка размажет грязь, но не удалит ее.
4. После обработки выдержать 10-20 минут перед нанесением последующих материалов для выравнивания температуры поверхности с температурой воздуха, чтобы избежать риска возникновения дефектов из-за конденсации влаги, которая может привести к ухудшению адгезии.



Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

Ускоритель сушки FMA 300

Описание продукта

FMA 300 ускоритель сушки предназначенный для сокращения времени высыхания и отверждения однослойных покрытий CAROTEX CRYLCOAT и лаков CAROTEX CLEARCOAT во время нанесения при низких температурах. Не применять принудительную сушку, так как есть риск возникновения покрасочных дефектов.

Пропорции смешивания:

В готовую к нанесению смесь добавить 1% FMA-300 или 1 колпачок на 1 литр готовой смеси.

Применение возможно со следующими продуктами:

Грунты

2К Полиуретановый быстросохнущий грунт FPU 411
2К Полиуретановый грунт мокрый по мокрому FSU 315

Лаки

FC 4508® Hyper Cure Clear
FC 4109® Multi-Use Clear
FC 410Q® Fast Drying Clear
FC 360Q® High Efficient Clear
FC 2109® Productive Clear
FC2101® Elegance Appearance Clear
FC5201® High Solid Clear
FC 5209® Economical High Solid Clear
FC 8202® Scratch Resistance Clear
FC 411FT® Matte Clear

Однослойные покрытия

2К Полиуретановое отделочное покрытие CRYLCOAT

Примечание:

FMA-300 снижает жизнеспособность смеси. Использовать в течении 1 часа после смешивания. Не использовать FMA-300 при повышенных температурах и не применять принудительную сушку, возможно отслоение материала или потеря блеска.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

Разбавитель для переходов FMB 700

Описание продукта

Разбавитель для переходов FMB 700 представляет собой супер-медленный разбавитель и предназначен для достижения оптически незаметного перехода от нового лакокрасочного покрытия к старому и выравнивания «шагрени». Может применяться как самостоятельное промежуточное покрытие, так и добавляться в краску или лак для улучшения растекаемости.

Цвет: прозрачный.

Пропорции смешивания

Полностью готов к использованию. Перед применением хорошо взболтать.

Применение



Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



2~2.5 бар (сифонная подача)
1~2 туманных слоя
Сопло 1.4-1.6 мм



1,5-2,5 бар (гравитационная подача)
1-2 туманных слоя
Сопло 1.2-1.5 мм

Нанесение

Нанести на ремонтируемый участок необходимое количество слоёв одностадийного покрытия TOPCOAT или лаков CAROTEX CLEAR немного заходя за границу старого покрытия. Для формирования плавного перехода нанести 1-2 туманных слоя* FMB-700 на всю площадь окрашиваемой поверхности методом «мокрый по мокрому». При необходимости отполировать по истечении 12 часов.

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

- Нанесение FMB 700 лучше всего делать методом «два пистолета». Первый покрасочный пистолет должен содержать базовую краску или лак, а второй покрасочный пистолет должен содержать разбавитель для переходов FMB 700.
- Используя метод «два пистолета» отрегулируйте давление воздуха второго пистолета, содержащего FMB 700 до 1.5~2.5 бар для обычной гравитационной или сифонной подачи.
- Нанесите 1-2 равномерных слоя методом «мокрый по мокрому», чтобы размыть границу краски или лака при этом сохраняя расстояние до поверхности 15-20см. Рекомендованная толщина пленки составляет 5-10 мкм. В случае воздушной сушки, оставьте покрытие высыхать на ночь, затем слегка отполируйте участок зоны перехода. В случае принудительной сушки, дайте покрытию остыть несколько минут, затем слегка отполируйте участок зоны перехода.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

Добавка FMA 100 для придания матовости лакам и 2К краскам

Описание продукта

Матирующая добавка FMA 100 предназначена для снижения степени глянца 2К красок CAROTEX CRYLCOAT и 2К лаков CAROTEX CLERCOAT. Степень матовости регулируется количеством добавки. Всего возможно получить три степени матовости - полуматовый, сатин и полностью матовый.

Цвет: молочный белый.

Пропорции смешивания (объём)

Степень матовости	2К отделочное покрытие	Матирующая добавка FMA 100
	CRYLCOAT или CLEARCOAT	
Матовый	1	1
Сатин	2	1
Полуматовый	3	1

Применение

См. TDS к используемым материалам. Не использовать с 1К красками.



Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противоаэрозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.

Стандартные настройки покрасочного оборудования для базовых покрытий

Для стандартного нанесения:

Диаметр сопла краскопульты - 1,3-1,4 мм.

Давление на входе в краскопульт при нажатом курке - 1,7-2 бар.

Количество оборотов регулятора подачи материала от полностью закрытого положения - 3 оборота.

Регулятор факела открыт полностью.

Расстояние до окрашиваемой поверхности - 15-20 см.

Скорость движения краскопульты ~ 0,3 м/с.

Для туманного слоя:

Диаметр сопла краскопульты - 1,3-1,4 мм.

Давление на входе в краскопульт при нажатом курке - 1,3-1,5 бар.

Количество оборотов регулятора подачи материала от полностью закрытого положения - 2-3 оборота.

Регулятор факела открыт полностью.

Расстояние до окрашиваемой поверхности - 20-25 см.

Скорость движения краскопульты ~ 0,5 м/с.

Примечание:

В данном разделе приведены именно стандартные настройки для большинства краскопульты, имеющих гравитационный тип подачи материала. Все настройки могут варьироваться в зависимости от производителя оборудования, пожеланий исполнителя работ, температуры, влажности и скорости движения воздуха в помещении или иных факторов.

Стандартные настройки покрасочного оборудования для однослойных покрытий

Для стандартного нанесения:

Диаметр сопла краскопульты - 1,4-1,5 мм.

Давление на входе в краскопульт при нажатом курке - 1,7-2 бар.

Количество оборотов регулятора подачи материала от полностью закрытого положения - 3 оборота.

Регулятор факела открыт полностью.

Расстояние до окрашиваемой поверхности - 10-15 см.

Скорость движения краскопульты ~ 0,3 м/с.

Для туманного слоя:

Диаметр сопла краскопульты - 1,4-1,5 мм.

Давление на входе в краскопульт при нажатом курке - 1,4-1,5 бар.

Количество оборотов регулятора подачи материала от полностью закрытого положения - 2-3 оборота.

Регулятор факела открыт полностью.

Расстояние до окрашиваемой поверхности - 20-25 см.

Скорость движения краскопульты ~ 0,5 м/с.

Примечание:

В данном разделе приведены именно стандартные настройки для большинства краскопульты, имеющих гравитационный тип подачи материала. Все настройки могут варьироваться в зависимости от производителя оборудования, пожеланий исполнителя работ, температуры, влажности и скорости движения воздуха в помещении или иных факторов.

Стандартные настройки покрасочного оборудования для лаков

Для стандартного нанесения:

Диаметр сопла краскопульты - 1,4-1,5 мм.

Давление на входе в краскопульт при нажатом курке - 1,7-2 бар.

Количество оборотов регулятора подачи материала от полностью закрытого положения - 3 оборота.

Регулятор факела открыт полностью.

Расстояние до окрашиваемой поверхности - 10-15 см.

Скорость движения краскопульты ~ 0,3 м/с.

Для туманного слоя:

Диаметр сопла краскопульты - 1,4-1,5 мм.

Давление на входе в краскопульт при нажатом курке - 1,3-1,5 бар.

Количество оборотов регулятора подачи материала от полностью закрытого положения - 2-3 оборота.

Регулятор факела открыт полностью.

Расстояние до окрашиваемой поверхности - 20-25 см.

Скорость движения краскопульты ~ 0,5 м/с.

Примечание:

В данном разделе приведены именно стандартные настройки для большинства краскопульты, имеющих гравитационный тип подачи материала. Все настройки могут варьироваться в зависимости от производителя оборудования, пожеланий исполнителя работ, температуры, влажности и скорости движения воздуха в помещении или иных факторов.

Стандартные настройки покрасочного оборудования для грунтов

Для грунтов мокрый по мокрому FSU315

Диаметр сопла краскопульты - 1,3-1,6 мм.

Давление на входе в краскопульт при нажатом курке - 1,7-2 bar.

Количество оборотов регулятора подачи материала от полностью закрытого положения - 3 оборота.

Регулятор факела открыт полностью.

Расстояние до окрашиваемой поверхности - 15-20 см.

Скорость движения краскопульты ~ 0,3 м/с.

Для фосфатирующих грунтов FWP102 и грунтов по пластику FMP 201/201G

Диаметр сопла краскопульты - 1,3-1,4 мм.

Давление на входе в краскопульт при нажатом курке - 1,7-2 bar.

Количество оборотов регулятора подачи материала от полностью закрытого положения - 3 оборота.

Регулятор факела открыт полностью.

Расстояние до окрашиваемой поверхности - 15-20 см.

Скорость движения краскопульты ~ 0,3 м/с.

Для грунтов наполнителей FPU411

Диаметр сопла краскопульты - 1,6-2 мм.

Давление на входе в краскопульт при нажатом курке - 1,8-2,5 bar.

Количество оборотов регулятора подачи материала от полностью закрытого положения - 3 оборота.

Регулятор факела открыт полностью.

Расстояние до окрашиваемой поверхности - 10-15см.

Скорость движения краскопульты ~ 0,3 м/с.

Примечание

В данном разделе приведены именно стандартные настройки для большинства краскопульты, имеющих гравитационный тип подачи материала. Все настройки могут варьироваться в зависимости от производителя оборудования, пожеланий исполнителя работ, температуры, влажности и скорости движения воздуха в помещении или иных факторов.



Официальный представитель в России
ООО «Кароколь-РУС»

Тел.: 8 800 700 90 85
E-mail: carotextrussia@gmail.com

www.каротекс.рф