

Jeta PRO®



Лакокрасочные и расходные материалы для авторемонта

СОДЕРЖАНИЕ:

ШПАТЛЕВКИ	
55412 AMERICA	3
55411 ARCITC	4
Конструкционные шпатлевки	5
Шпатлёвки универсального назначения	6
Специализированные шпатлевки	7
ГРУНТЫ	
Первичные, антикоррозионные грунты	8
Грунты наполнители	9
Специализированные грунты	10
ЛАКИ	12
ОЧИСТИТЕЛИ РАЗБАВИТЕЛИ АЭРОЗОЛИ	13
ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ	14
ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ ШВОВ	15
КЛЕИ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ	17
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КЛЕИ	18
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	19
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ МАЛЯРНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ КОМБИНЕЗОНЫ	25
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ JETA PRO ПО ОБЪЁМУ И ВЕСУ	29
ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОДУКТАМ JETA PRO	33

ОБОЗНАЧЕНИЯ В КАТАЛОГЕ:



ТОП-продукт



Состав



Хит продаж



Новинка



Самый прочный продукт



55411 ARCTIC

Полиэфирная шпатлевка универсального назначения, облегченная.

Нанесение	9	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Прочность	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Эластичность	6	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Обработка	10	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Основные преимущества:

отличная адгезия к металлам, легкая шлифуемость, минимальная усадка.

Применение:

доработка после конструкционной шпатлевки, заполнение неровностей кузовных элементов.



								VOC	Плотность
СИЗ			100/2-3 5-6 мин/20°C		25-35 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	238 г/л	1,25 кг/л

Фасовка: 0,75/1,0/1,3 л

55410 INDIGO

Полиэфирная шпатлевка, усиленная микростекловолокном.

Нанесение	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Прочность	9	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Эластичность	3	■ ■ ■ □ □ □ □ □ □ □
Обработка	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □

Основные преимущества:

высокая прочность, комфортная шлифуемость.

Применение:

первичное заполнение глубоких повреждений, сквозных повреждений, сварных швов.

								VOC	Плотность
СИЗ			100/2:3 4-7 мин/20°C		20-30 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	46 г/л	1.82 кг/л

*Подробное описание см. стр. 36



5545 CARBON

Полиэфирная шпатлевка, усиленная углеволокном.

Нанесение	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Прочность	9	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Эластичность	5	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Обработка	4	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □

Основные преимущества:

высокая прочность, комфортная шлифуемость, хорошая эластичность.

Применение:

первичное заполнение глубоких повреждений, сквозных повреждений, сварных швов.

								VOC	Плотность
СИЗ			100/2:3 4-5 мин/20°C		20-25 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	41 г/л	1,8 кг/л

*Подробное описание см. стр. 37



5546 FIBER

Полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном.

Нанесение	3	■ ■ ■ □ □ □ □ □ □ □
Прочность	10	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Эластичность	1	■ □ □ □ □ □ □ □ □ □
Обработка	2	■ ■ □ □ □ □ □ □ □ □

Основные преимущества:

отличная адгезия к металлам, очень высокая прочность.

Применение:

первичное заполнение глубоких повреждений, сквозных повреждений, сварных швов.

								VOC	Плотность
СИЗ			100/2:3 4-6 мин/20°C		25-30 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	46 г/л	1.82 кг/л

*Подробное описание см. стр. 35



5540 UNI

Полиэфирная шпатлевка универсального назначения.

Нанесение	8	
Прочность	5	
Эластичность	5	
Обработка	5	

Основные преимущества:

отличная адгезия к металлам.

Применение:

доработка после конструкционной шпатлевки, заполнение неровностей кузовных элементов.

								VOC	Плотность
СИЗ			100/2-3 5-6 мин/20°C		20-25 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	52 г/л	1,94 кг/л

*Подробное описание см. стр. 38



Фасовка: 0,25/0,5/1,0/1,8/4,0 кг

5541 SOFT

Полиэфирная шпатлевка универсального назначения, мягкая.

Нанесение	8	
Прочность	5	
Эластичность	6	
Обработка	8	

Основные преимущества:

легкая обработка.

Применение:

доработка после конструкционной шпатлевки, заполнение неровностей кузовных элементов.

								VOC	Плотность
СИЗ			100/2-3 4-7 мин/20°C		25-30 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	61 г/л	1,77 кг/л

*Подробное описание см. стр. 39



Фасовка: 0,25/0,5/1,0/1,8/4,0 кг

5547 FINE

Полиэфирная шпатлевка доводочная, мелкозернистая.

Нанесение	10	
Прочность	5	
Эластичность	5	
Обработка	5	

Основные преимущества:

высокое качество отшлифованной поверхности.

Применение:

заполнение мелких дефектов, финишная доработка поверхности.

								VOC	Плотность
СИЗ			100/2-3 4-6 мин/20°C		25-30 мин 20°C	P180-240	18 мес 20°C	46 г/л	1,9 кг/л

*Подробное описание см. стр. 40



Фасовка: 0,25/0,5/1,0/1,8 кг

5550 2K WASH PRIMER | 2K КИСЛОТНЫЙ ГРУНТ

Основные преимущества:

отличная химическая адгезия к любым металлам.
Надежная антикоррозионная защита при нанесении последующей ремонтной системы.

Применение:

нанесение на открытую металлическую поверхность перед нанесением 2K акриловых грунтов.

Цвет:



								VOC	Плотность
тех. информ.	СИЗ	Об. 1 : 1 В. 100:92 г	DIN/ 20°C 16-18 s	сопло 1.3-1.4 мм	1 слой	20 мин-24 ч 20°C	24 мес 20°C	760 г/л	0,9 кг/л

Фасовка: 0,4+0,4 л

*Подробное описание см. стр. 44

5753 2K EPOXY PRIMER 1:1 | 2K ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 1:1

Основные преимущества:

отличная механическая адгезия к любым металлам.
Надежная антикоррозионная защита. Идеальная растекаемость.

Применение:

окраска методом «мокрый по мокрому», в качестве изолятора, под шпатлевку и грунты наполнители.

Цвет:



Версия Мокрый по мокрому:

								VOC	Плотность
тех. информ.	СИЗ	Об. 1 : 1 В. 100:55 г	DIN/ 20°C 17-19 s	сопло 1.3-1.4 мм	1-1,5 слоя	40 мин - 8 ч	24 мес 20°C	540 г/л	1,6 кг/л



Фасовка: 0,5+0,5 л

*Подробное описание см. стр. 45

5552 2K EPOXY PRIMER 4:1 | 2K ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 4:1

Основные преимущества:

отличная механическая адгезия к любым металлам. Надежная антикоррозионная защита.

Применение:

защита металлической поверхности, в качестве изолятора, под шпатлевку и грунты наполнители.

Цвет:



Шлифуемая версия:

										VOC	Плотность
тех. информ.	СИЗ	Об. 4:1:15% В. 100:14:10	DIN/ 20°C 30-45 s	сопло 1.5-1.7 мм	2-3 слоя	10-15 мин	12:20 ч 20°C	dry P240-600 wet P600-1000	24 мес 20°C	520 г/л	1,5 кг/л



Фасовка: 0,8+0,2 л

*Подробное описание см. стр. 46

5758 2K FILLING PRIMER 5:1 | 2К ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 5:1

Толщина	7	
Скорость сушки	3	
Обработка	6	



Основные преимущества:

отлично растекается, долгое время жизни.

Применение:

нанесение на поверхность кузовного элемента после удаления мелких дефектов или шпательования.

Цвет:



тех. информ.	СИЗ	06.4:1.0-10% B.100:12:3-6r	DIN/ 25-30 s	сопло 1.6-1.9 мм	2-3 слоя	10-15 мин	5 ч/20°C 30-40 мин 60°C	24 мес 20°C	dry P240-500 wet P600-1000	540 г/л 1.56 кг/л

*Подробное описание см. стр. 48

Фасовка: 0,5 + 0,1 / 0,8 + 0,16 л

5757 2K ACRYL PRIMER 4:1 HIGH BUILD 2К АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

Толщина	10	
Скорость сушки	10	
Обработка	7	



Основные преимущества:

Не требует разбавителя, высокий сухой остаток, отличные наполняющие свойства, быстрая сушка, содержит до 1% ортофосфорной кислоты, что позволяет наносить грунт на небольшие по площади участки открытого металла.

Применение:

нанесение на поверхность кузовного элемента после удаления мелких дефектов или шпательования.

Цвет:



тех. информ.	СИЗ	06.4:1.0-5% B.100:14.5:0-3r	DIN/ 30-40 s	сопло 1.6-1.9 мм	2-3 слоя до 270 мкм	5-10 мин	1.52 ч/20°C 1020 мин 60°C	24 мес 20°C	dry P240-500 wet P600-1000	420 г/л 1.64 кг/л

*Подробное описание см. стр. 47

Фасовка: 0,8+0,2 л

5553 2K ACRYL PRIMER 4:1 | 2К АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ 4:1

Толщина	7	
Скорость сушки	6	
Обработка	6	

Основные преимущества:

хорошие наполняющие свойства.

Применение:

нанесение на поверхность кузовного элемента после удаления мелких дефектов или шпательования.

Цвет:



тех. информ.	СИЗ	06.4:1.125% B.100:14:13r	DIN/ 20°C 45-50 s	сопло 1.6-1.9 мм	2-3 слоя	5-10 мин	3-4 ч/20°C 30-40 мин 60°C	12 мес 20°C	dry P240-500 wet P600-1000	538 г/л 1.66 кг/л

*Подробное описание см. стр. 49

Фасовка: 0,8+0,2 л

5551 2K WET ON WET PRIMER | 2К ГРУНТ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ

Основные преимущества:

отличная растекаемость. Возможность нанесения на металл. Антикоррозионные добавки.

Применение:

окраска методом «мокрый по мокрому».

Цвет:



Версия Мокрый по мокрому:

							VOC	Плотность	
тех. информ.	СИЗ	06.3:1:35% B. 100:23:22r	DIN/ 20°C 17-19 s	сопло 1.3-1.4 мм	1-1,5 слоя	20-60 мин 20°C	12 мес 20°C	538 г/л	1,4 кг/л



Фасовка: 0,75+0,25 л

*Подробное описание см. стр. 50

5759 1K ADHESIVE PLASTIC PRIMER 1К АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА

Грунт предназначен для улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластмасс. Готов к применению.

Применение:

окраска новых пластиковых деталей.

Цвет:



							VOC	Плотность	
тех. информ.	СИЗ		DIN/ 20°C 10-12 s	сопло 1.2-1.4 мм	1 слой	5-10 мин 20°C	24 мес 20°C	787 г/л	0,87 кг/л



Фасовка: 0,5 л

*Подробное описание см. стр. 51

5556 1K PLASTIC PRIMER 1К АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ-СПРЕЙ ПО ПЛАСТИКУ

Грунт предназначен для улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластмасс. Готов к применению.

Применение:

точечный ремонт, окраска небольших пластиковых деталей.

Цвет:

бесцветный

тех. информ.	СИЗ	встряхнуть 2-3 мин	расстояние 15-25 см	1 слой	5-10 мин 20°C	10 лет 20°C

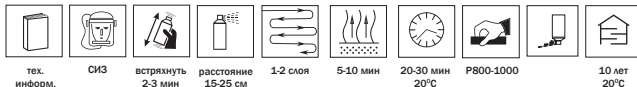


Фасовка: 0,4 л

5557 1K PRIMER SPRAY | 1K АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-СПРЕЙ

Акриловый грунт в аэрозольной упаковке. Быстро сохнет, обладает хорошей укрывающей способностью, не оставляет пыли. Рекомендуется для нанесения на места шлифовки перед нанесением базовой эмали.

Цвет:



тех. информ.

СИЗ

встряхнуть 2-3 мин

расстояние 15-25 см

1-2 слоя

5-10 мин

20-30 мин 20°C

P800-1000

10 лет 20°C

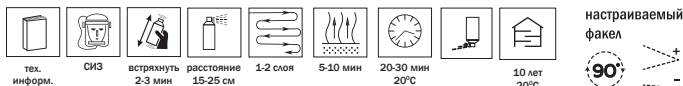


Фасовка: 0,4 л

5558 1K WASH PRIMER SPRAY | 1K КИСЛОТНЫЙ ГРУНТ-СПРЕЙ

Кислотный грунт в аэрозольной упаковке. Обладает отличной химической адгезией к любым металлам. Обеспечивает антикоррозионную защиту. Рекомендуется для использования при точечном ремонте перед нанесением грунта наполнителя.

Цвет:



тех. информ.

СИЗ

встряхнуть 2-3 мин

расстояние 15-25 см

1-2 слоя

5-10 мин

20-30 мин 20°C

10 лет 20°C

настраиваемый факел
90°

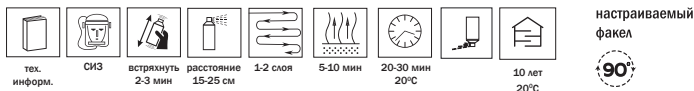


Фасовка: 0,4 л

5559 1K EPOXY PRIMER SPRAY | 1K ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ-СПРЕЙ

Эпоксидный грунт в аэрозольной упаковке. Обладает отличной механической адгезией к любым металлам. Быстро сохнет, не оставляет пыли, может применяться как первичный грунт при точечном ремонте. Рекомендуется для нанесения на места шлифовки перед нанесением базовой эмали.

Цвет:



тех. информ.

СИЗ

встряхнуть 2-3 мин

расстояние 15-25 см

1-2 слоя

5-10 мин

20-30 мин 20°C

10 лет 20°C

настраиваемый факел
90°



Фасовка: 0,4 л

5517 HIGH GLOSS | 2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК HS 2:1

Поглощение опила	9	<input checked="" type="checkbox"/>
Сухой остаток	9	<input checked="" type="checkbox"/>
Скорость сушки	8	<input checked="" type="checkbox"/>
Блеск	10	<input checked="" type="checkbox"/>



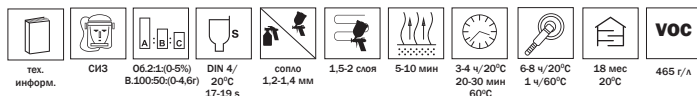
Основные преимущества:

высокий сухой остаток, отличная растекаемость, поглощение опила, быстрая сушка, стойкость к царапинам. Не требует разбавителя.

Применение:

подетальная и полная окраска.

При 20° полировка через 6-8 часов. Полный набор физико-механических свойств - 7 дней.



Фасовка: 1,0+0,5 / 5,0+2,5 л

*Подробное описание см. стр. 53

5513 NEW FORMULA | 2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК HS 2:1

Поглощение опила	8	<input checked="" type="checkbox"/>
Сухой остаток	6	<input checked="" type="checkbox"/>
Скорость сушки	6	<input checked="" type="checkbox"/>
Блеск	8	<input checked="" type="checkbox"/>

Основные преимущества:

высокий сухой остаток, хорошее поглощение опила.

Применение:

подетальная и полная окраска.

При 20° полировка через 12-16 часов. Полный набор физико-механических свойств - 14 дней.



Фасовка: 0,5+0,25/1,0+0,5/5,0+2,5 л

*Подробное описание см. стр. 52

5516 1K CLEAR COAT | 1К ЛАК-СПРЕЙ

Поглощение опила	5	<input checked="" type="checkbox"/>
Сухой остаток	3	<input checked="" type="checkbox"/>
Скорость сушки	3	<input checked="" type="checkbox"/>
Блеск	6	<input checked="" type="checkbox"/>

Основные преимущества:

простота использования.

Применение:

сектор DIY.



Фасовка: 0,4 л



5561 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ

Позволяет получить рабочую смесь необходимой вязкости. Не следует превышать рекомендуемое количество разбавителя



Фасовка: 1,0/5,0 л

5574 ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ- АНТИСИЛИКОН

Для эффективного удаления различных загрязнений. Продукт предназначен для обезжиривания различного типа поверхностей перед нанесением лакокрасочного покрытия. Удаляет загрязнения на органической основе.



Фасовка: 1,0/5,0 л

5573 ОЧИСТИТЕЛЬ- АНТИСТАТИК

Продукт предназначен для очистки различных видов поверхностей ЛКП и пластика от органических и неорганических загрязнений. Быстро и эффективно удаляет солевые загрязнения, остатки восков, жира и силикона. Обладает антистатическими свойствами.



Фасовка: 1,0/5,0 л

5581 1К АЭРОЗОЛЬНАЯ КРАСКА

Для нанесения на металл, дерево, твердый пластик и старое ЛКП. Образуется твердое покрытие, обладающее хорошими защитными и декоративными свойствами. Быстро сохнет.

Цвет:

- черный матовый
- черный глянцевый
- серебристая



тех. информ.

СИЗ

встряхнуть 2-3 мин

расстояние 25-30 см



Фасовка: 0,4 л

5582/5583 ПОЛУПРОДУКТ

Аэрозольный баллон для заправки краской с помощью установки. Оснащен заправочным клапаном типа «мама». Вмещает до 80 мл базовой краски.

5582 - полупродукт содержит газ, растворители и специальные добавки.

5583 - полупродукт содержит газ, БЕЗ растворителя, для заправки других типов составов, например «жидкая резина».



тех. информ.

СИЗ

встряхнуть 2-3 мин

расстояние 25-30 см



Фасовка: 0,4 л

5585 УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАКАЧКИ КРАСКИ В БАЛЛОН

Пневматическая поршневая

установка позволяет быстро и без усилий заправить краской баллон с полупродуктом, используя сжатый воздух от компрессора. Подходит только для баллонов с заправочным клапаном типа «мама».

Размеры: 185 x 205 x 704

Давление воздуха: 6-10 бар

Скорость заправки: 8 с

Вес: 11 кг



1 шт.

5586 УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАКАЧКИ КРАСКИ В БАЛЛОН

Электрическая установка для

закачки аэрозольных баллонов.

Корпус: нержавеющая сталь.

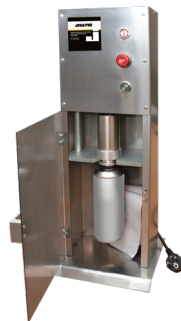
Кнопка аварийной остановки.

Размеры: 220 x 175 x 600 мм

Напряжение: 220 В

Скорость заправки: 20 с

Вес: 11,5 кг



1 шт.

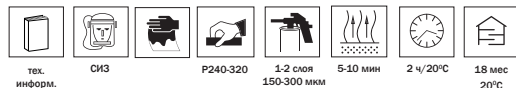
5521 1K ANTI-GRAVEL COATING | 1K АНТИГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

Антигравийное покрытие предназначено для долговременной защиты поверхностей автомобиля, подверженных воздействию ударов мелких камней. Обладает звукопоглощающими свойствами. Структура поверхности хорошо управляема при нанесении, образует плавную шагрень. Может окрашиваться после полного высыхания.

Применение:

на нижнюю часть кузова автомобиля, пороги перед нанесением финишных покрытий.

Цвет:



Фасовка: 1,0 кг

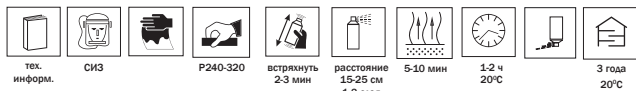
5522 1K ANTI-GRAVEL COATING | 1K АНТИГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ-СПРЕЙ

Антигравийное покрытие предназначено для долговременной защиты поверхностей автомобиля, подверженных воздействию ударов мелких камней. Обладает звукопоглощающими свойствами. Отлично растекается, образует гладкую поверхность без ярко выраженной шагрени. Может окрашиваться через 1 час после нанесения.

Применение:

на нижнюю часть внешних элементов автомобиля (двери, крылья) перед нанесением финишных покрытий.

Цвет:



Фасовка: 0,5 л

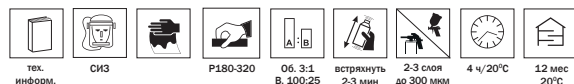
5776 2K ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ЧЁРНОГО ЦВЕТА ALLIGATOR II

Двухкомпонентный продукт на основе полиуретана, обладает высокой стойкостью к истиранию, ударному и химическому воздействию. Образует очень прочное эластичное покрытие. Продукт обладает хорошей адгезией, стойкий к воздействию УФ излучения и может окрашиваться через 1,5 часа после нанесения. Позволяет получить разнообразную фактуру поверхности в зависимости от способа нанесения. Полная полимеризация - 5 дней.

Применение:

спецтехника, кузов автомобиля, в качестве антигравия, структурный пластик.

Цвет:



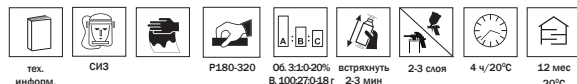
Фасовка: 0,8+0,2 кг

5777 2К ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ALLIGATOR II КОЛЕРУЕМОЕ

Двухкомпонентный продукт на основе полиуретана, колеруется базовыми эмалями на сольвентной основе, обладает высокой стойкостью к истиранию, ударному и химическому воздействию. Образует очень прочное эластичное покрытие. Продукт обладает хорошей адгезией, стойкий к воздействию УФ излучения и может окрашиваться после высыхания. Позволяет получить разнообразную фактуру поверхности в зависимости от способа нанесения. Колеруется пигментными пастами до 10% по весу или базовой эмалью на акриловой основе до 15% по весу. Полная полимеризация - 7 дней.

Применение:

спецтехника, кузов автомобиля, в качестве антигравия, структурный пластик.



Фасовка: 0,79+0,21 кг

*Подробное описание см. стр. 55

5593 1К ГЕРМЕТИК ДЛЯ ШВОВ

Полиуретановый герметик для швов в картридже. Полимеризация под воздействием влаги воздуха. Быстрая полимеризация. Высокая эластичность. Окрашивание после высыхания.

Применение:

герметизация швов и стыков кузовных панелей.

Цвет:



Фасовка: 310 мл

55911 1К ГЕРМЕТИК ДЛЯ ШВОВ

Полиуретановый герметик для швов в мягкой фольгированной упаковке. Полимеризация под воздействием влаги воздуха. Быстрая полимеризация. Высокая эластичность. Низкая вязкость. Окрашивание после высыхания.

Применение:

герметизация швов и стыков кузовных панелей.

Цвет:



Фасовка: 600 мл

55914 РАСПЫЛЯЕМЫЙ ГЕРМЕТИК

Однокомпонентный распыляемый герметик с низкой вязкостью на основе силанмодифицированного полимера. Герметик обладает великолепной адгезией к различным поверхностям без грунтования. Не содержит изоцианата, силикона и растворителей. Обладает хорошими шумоизоляционными и антикоррозийными свойствами, уменьшает вибрацию. Может быть окрашен после образования пленки.

Применение:

герметизация швов и сварных соединений, антикоррозийная обработка и шумоизоляция.

Цвет:



Фасовка: 290 мл

5592 КИСТЕВОЙ 1К ГЕРМЕТИК ДЛЯ ШВОВ

Герметик для швов на основе синтетических каучуков. Наносится кистью или шпателем. Быстро сохнет, сохраняет эластичность, может окрашиваться после полного высыхания.

Применение:

герметизация швов и стыков кузовных панелей.

Цвет:



Фасовка: 1,0 кг

5820909 ЛЕНТОЧНЫЙ ГЕРМЕТИК

Ленточный герметик на основе акриловых смол. Обладает отличной адгезией к загрунтованной поверхности, стойкий к УФ - излучению, нагреву, механическому воздействию. Может быть окрашен любой ремонтной лакокрасочной системой сразу после нанесения.

Толщина: 0.5 мм

Ширина: 9 мм

Длина: 9 м

Применение:

герметизация швов и стыков кузовных панелей.

Цвет:



Фасовка: 10 шт.

5590 1 К КЛЕЙ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЁКОЛ, 1 ЧАС

Полиуретановый клей для вклейки стекол в картридже. Полимеризация под воздействием влаги воздуха. Не дает усадки, не содержит растворители. Обладает низкой токопроводимостью.

DAT*: 1 час.

Применение:

структурное соединение элементов, подверженных высоким динамическим нагрузкам. Вклейка стёкол.

Цвет:



Фасовка: 310 мл

5599 1 К КЛЕЙ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЁКОЛ, 1 ЧАС

Полиуретановый клей для вклейки стекол в мягкой фольгированной упаковке. Полимеризация под воздействием влаги воздуха. Не дает усадки, не содержит растворители. Обладает низкой токопроводимостью.

DAT*: 1 час.

Применение:

структурное соединение элементов, подверженных высоким динамическим нагрузкам. Вклейка стекол

Цвет:



Фасовка: 600 мл

5595 2К НАБОР ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЁКОЛ

Набор включает в себя все необходимое для качественной замены вклеенных стекол. В наборе: клей для стекол 5590, грунт U-Primer с аппликатором, очищающая салфетка, четырехгранная струна для резки стекол, пластиковый носик для картриджей, нитриловые перчатки.

Применение:

замена автомобильных стёкол.



*DAT (Drive Away Time) – минимальное время после вклейки стекла для безопасной транспортировки автомобиля к месту стоянки, при 23°C и 50% влажности воздуха.

5594 JETA PRO PLAST 1 MIN 2K КЛЕЙ ДЛЯ ПЛАСТИКА 1 МИНУТА 5596 JETA PRO PLAST 5 MIN 2K КЛЕЙ ДЛЯ ПЛАСТИКА 5 МИНУТ

Двухкомпонентный, быстросохнущий, высокопрочный, эластичный клей для ремонта пластиковых элементов. Клей подходит для восполнения сквозных повреждений и фиксации отдельных элементов. Клей устойчив к атмосферному воздействию и старению. После полимеризации продукта возможна шлифовка, сверление, нарезание резьбы. Поставляется в фасовках:

25 грамм – картридж-шприц для ручного применения.

В комплекте насадка для нанесения.

Время жизни:

5594 JETA PRO PLAST 1 MIN - 1 минута.

5596 JETA PRO PLAST 5 MIN - 5 минут.

Применение:

ремонт пластиковых элементов.

Цвет:



*Подробное описание см. стр. 56

**5600 Пластиковая насадка
для смешивания 2K клея
(10 штук в упаковке)**



Фасовка: 25 гр

5597 JETA PRO MIRROR КЛЕЙ ДЛЯ ЗЕРКАЛ ЗАДНЕГО ВИДА

Быстросохнущий, высокопрочный клей для фиксации корпуса салонного зеркала на внутренней поверхности лобового стекла. Прозрачная клеевая пленка гарантирует аккуратное место склейки.

Состав набора: клей (тюбик 2 грамма), 2 сетки, пропитанные активатором для клея.

Цвет:



Фасовка: 2 гр

5501 REPAIR KIT РЕМОНТНЫЙ НАБОР

Набор состоит из полиэфирной смолы, отвердителя и стекломата. После нанесения образует плотное, жесткое покрытие с высокой адгезией к основанию, а так же высокой механической прочностью. Покрытие устойчиво к воздействию бензина, масел, а так же разбавленных кислот и щелочей. После затвердевания можно шлифовать и покрывать различными полиэфирными и акриловыми материалами.

Применение:

ремонт повреждений, вызванных коррозией или механическим воздействием, элементов кузова автомобиля, прицепов, лодок и яхт, изготовленных из металла, стеклопластика и других материалов.

Цвет:



Фасовка: 0,25 кг

JX-70 5850481/5850477

Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Безворсовые. Состав: 80% целлюлоза/20% полипропилен. Цвет: голубой. Плотность: 68 г/м², 5850481: 50 шт./рул.; размер: 29x36 см. 5850477: 500 шт./рул.; размер: 35x36 см.



Применение:
финишная очистка поверхности перед окраской.

Фасовка: 50/500 шт.

JX-80 5850482/5850478

Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Безворсовые. Состав: 80% целлюлоза/20% полипропилен. Цвет: белый. Плотность: 82 г/м², 5850482: 50 шт./рул.; размер: 29x36 см. 5850478: 500 шт./рул.; размер: 35x36 см.



Применение:
финишная очистка поверхности перед окраской.

Фасовка: 50/500 шт.

ZEPHYR 5850476

Объемные очищающие бумажные салфетки повышенной плотности с двусторонним тиснением. Обладают отличной впитывающей способностью. Применяются для очистки всех видов жидких и сухих загрязнений. Состав: 100% целлюлоза. Цвет: белый. Плотность: 65 г/м². Размер: 27x36 см. 500 шт./рул.



Применение:
первичная очистка поверхности.

Фасовка: 500 шт.

J-CLEAN 5850472/5850473

Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Безворсовые. Состав: 55% целлюлоза, 45% полиэстер. Цвет: бирюзовый. Плотность: 73 г/м². Размер: 30x38 см. 5850473: 50 шт./уп. 5850472: 500 шт./рул.



Применение:
финишная очистка поверхности перед окраской.

Фасовка: 50/500 шт.

WIPERPRO 5850475/5850474

Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Состав: 100% полипропилен. Цвет: синий. Рисунок «звездочки». Плотность: 80 г/м², 5850475: 35 шт./уп.; размер: 40x36 см. 5850474: 500 шт./рул.; размер: 32x36 см.



Применение:
финишная очистка поверхности перед окраской.

Фасовка: 35/500 шт.

POLYPRO NEW 5850471/5850470

Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Состав: 100% полипропилен. Цвет: голубой. Рисунок «звездочки». Плотность: 70 г/м², 5850471: 35 шт./уп.; размер: 32x38 см. 5850470: 500 шт./рул.; размер: 32x36 см.



Применение:
финишная очистка поверхности перед окраской.

Фасовка: 35/500 шт.

DOUBLE 5850266/5850466

Двухслойные очищающие бумажные салфетки. Обладают хорошей впитывающей способностью. Применяются для очистки всех видов жидких и сухих загрязнений.

Состав: 100% целлюлоза. Цвет: синий.

Размер: 38x36 см.

5850266: 500 шт./рул.; плотность: 38 г/м².

5850466: 1000 шт./рул.; плотность: 36 г/м².



Применение:
первичная очистка поверхности.

Фасовка: 500/1000 шт.

TRIPLE 5850367/5850467

Трехслойные очищающие бумажные салфетки. Обладают хорошей впитывающей способностью. Применяются для очистки всех видов жидких и сухих загрязнений.

Состав: 100% целлюлоза. Цвет: синий.

Размер: 38x36 см.

5850367: 500 шт./рул.; плотность: 57 г/м².

5850467: 1000 шт./рул.; плотность: 54 г/м².



Применение:
первичная очистка поверхности.

Фасовка: 500/1000 шт.

MICROFIBER BLUE/GREEN/YELLOW

Многоразовые салфетки из микрофибровой ткани.

Состав: полиэстер 80%/полиамид 20%.

Плотность: 330 г/м². Размер: 40x40 см. Цвет: синий/зеленый/желтый. 20 шт./уп. Абсорбция: 400 %



Применение: протирка и обезжиривание, удаление остатков полировальных паст с поверхности после полировки.

Фасовка: 20 шт.

MICROFIBER CLEANING

Многоразовые салфетки из микрофибровой ткани.

Состав: полиэстер 80%/полиамид 20%. Цвет: голубой.

Плотность: 328 г/м². Размер: 32x36 см. Цвет: синий 200 шт./уп. Абсорбция: 300 %



Применение: протирка и обезжиривание, удаление остатков полировальных паст с поверхности после полировки.

Фасовка: 200 шт.

ПОРОЛОНОВЫЙ ВАЛИК ДЛЯ МАСКИРОВКИ ПРОЁМОВ 5821350

Эластичный поролоновый валик с клеевым слоем. Исключает образования резкой границы ЛКМ. Легко снимается, не оставляя следов на поверхности. Цвет: белый. Ширина: 13 мм. Высота: 11 мм. Длина: 50 м. Термостойкость: 95 °С.



Применение: защита и маскировка дверных проемов автомобиля при проведении подготовительных и окрасочных работ.

13 мм x 50 м - 1 шт./уп.

ПЛОСКИЙ ПОРОЛОНОВЫЙ ВАЛИК ДЛЯ ПЕРЕХОДОВ 5821525

Эластичный поролоновый валик с клеевым слоем. Исключает образования резкой границы ЛКМ. Подходит для маскировки сложных изогнутых поверхностей. Легко снимается, не оставляя следов на поверхности. Цвет: белый. Ширина: 15 мм. Высота: 4 мм. Длина: 25 м. Термостойкость: 95 °С.



Применение: защита и маскировка сопряженной поверхности, не подлежащей окраске, при частичной окраске элемента, формирование границы перехода на ребрах жесткости элемента.

15 мм x 25 м - 1 шт./уп.

ЛИПКАЯ САЛФЕТКА 5850100

Объёмная липкая салфетка из неотбеленной стёганной марли, с липкой пропиткой, в индивидуальной упаковке. Обладает высокой удерживающей способностью. Размер: 80x90 см



Применение: удаление окрасочного опила и пыли с различных поверхностей.

Фасовка: 1 шт.

КЛЕЯЩИЕ ПОЛОСКИ LOGO TAPE 5820225

Полоски с нанесенным на поверхность клеящим веществом. Цвет: прозрачный. Клеевой слой: акриловый адгезив. Толщина клеевого слоя: 0.04 мм. Размеры: 50x300 мм. Термостойкость: От -40°C до +170°C

Применение:

фиксация демонтированных шильд, значков и букв на кузове автомобиля.



МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА 58180-40

Маскирующая лента на основе пропитанной тисненой бумаги. Устойчива к высоким температурам. Легко удаляется не оставляя следов на поверхности. Термостойкость: 80°C.

Применение:

защита и маскировка поверхностей при их обработке и окраске.

- 19 мм x 40 м - 48 шт./уп.
- 25 мм x 40 м - 36 шт./уп.
- 30 мм x 40 м - 32 шт./уп.
- 38 мм x 40 м - 24 шт./уп.
- 50 мм x 40 м - 24 шт./уп.



МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА ДЛЯ МОЛДИНГОВ 5825010

Перфорированная маскирующая лента для молдингов и декоративных резинок с двумя вставками из полиэстера. 50 мм x 10 м - 1 шт./уп.

Применение:

защита и маскировка уплотнителей и молдингов стекол автомобиля при проведении подготовительных и окрасочных работ.



ДВУСТОРОННЯЯ ЛЕНТА 5828410

Пенакриловая двусторонняя клейкая лента для постоянной фиксации. Устойчива к воздействию масел, растворителей, УФ-лучей. Термостойкость: 90°C. Толщина: 1 мм.

Применение:

фиксация декоративных элементов, молдингов и накладок на кузове автомобиля.

- 6 мм x 5 м - 1 шт./уп.
- 9 мм x 5 м - 1 шт./уп.
- 12 мм x 5 м - 1 шт./уп.
- 19 мм x 5 м - 1 шт./уп.



КОНТУРНАЯ ЛЕНТА 5820629

Эластичная клейкая контурная лента. Благодаря высокой эластичности повторяет любой радиус и надежно фиксируется на поверхности. Легко снимается, не оставляя следов на поверхности. Устойчива к высоким температурам. Толщина 0,137 мм. Растяжение: 150%

Термостойкость: 132 °C.

- 3 мм x 55 м - 10 шт./уп.
- 6 мм x 55 м - 10 шт./уп.
- 9 мм x 55 м - 10 шт./уп.
- 12 мм x 55 м - 10 шт./уп.

Применение:

защита и маскировка поверхностей сложной формы при их обработке и окраске.



МАСКИРОВОЧНАЯ БУМАГА JETA PRO

Плотная укрывная бумага в рулоне. Плотность: 50 г/м².

Применение: защита и маскировка поверхностей при их обработке и окраске.

5832020-50 0,2 x 200 м - 6 рул./уп.

5833020-50 0,3 x 200 м - 2 рул./уп.

5836020-50 0,6 x 200 м - 2 рул./уп.

5839020-50 0,9 x 200 м - 2 рул./уп.

5831220-50 1,2 x 200 м - 1 рул./уп.



МАСКИРОВОЧНАЯ БУМАГА JETA LIGHT

Плотная укрывная бумага в рулоне. Плотность: 42 г/м².

Применение: защита и маскировка поверхностей при их обработке и окраске.

5934020-42 0,4 x 200 м - 2 рул./уп.

5936020-42 0,6 x 200 м - 2 рул./уп.

5939020-42 0,9 x 200 м - 2 рул./уп.

5931220-42 1,2 x 200 м - 1 рул./уп.



МАСКИРОВОЧНАЯ ПЛЁНКА

Полиэтиленовая маскировочная пленка в индивидуальной упаковке. Статична, без поглощения окрасочного опила. Термостойкость: 60°C.

Применение:

защита различных поверхностей и предметов от пыли, краски, влаги и других загрязнений при проведении малярных и других видов работ. Может использоваться при грунтовании.

584450-5 4x5 м

Толщина: 5 мкм 50 шт./уп.

584451-7 4x5 м

Толщина: 7 мкм 40 шт./уп.

584456-7 4,5x6 м

Толщина: 7 мкм 40 шт./уп.

584453-7 4,5x7 м

Толщина: 7 мкм 30 шт./уп.



МАСКИРОВОЧНАЯ ПЛЁНКА

Полиэтиленовая маскировочная пленка в рулоне. Статична, наружным слоем поглощает окрасочный опил. Термостойкость: 105°C.

Применение:

защита различных поверхностей и предметов от пыли, краски, влаги и других загрязнений при проведении малярных и других видов работ. Может использоваться при грунтовании и финишной окраске.

55044150-8 4x150 м Толщина: 8 мкм

55045120-8 5x120 м Толщина: 8 мкм

55044150-11 4x150 м Толщина: 11 мкм

55045120-11 5x120 м Толщина: 11 мкм

55046100-11 6x100 м Толщина: 11 мкм



МАСКИРОВОЧНАЯ ПЛЁНКА С КЛЕЙКОЙ ЛЕНТОЙ

Может применяться как для локальной, так и для полной маскировки автомобиля при выполнении ремонтных работ. Статична - плотно облегает маскируемый участок автомобиля, исключая попадания ремонтных материалов и пыли на поверхность. Удобна в применении, легко разматывается и приклеивается к поверхности.

После использования плёнка легко удаляется.

0,45x33 м, арт. 5600450

0,65x33 м, арт. 5600650



ДИСК ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ИЗ НАТУРАЛЬНОЙ ОВЧИНЫ JETA PRO, 150 MM

Высокопроизводительный полировальный диск для полировки всех типов лаков. Предназначен для удаления полировкой глубоких повреждений на ЛКП. Имеет высокие эксплуатационные характеристики и длительный срок службы. Крепление к подошве полировальной машинки - Velcro-липучка.

арт. 5874311



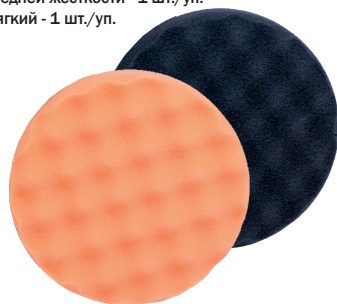
ГЛАДКИЕ ПОРОЛОНОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ JETA PRO, 150X30 MM

- 5872311 ○ Жёсткий - 1 шт./уп.
- 5872312 ● Средней жёсткости - 1 шт./уп.
- 5872313 ● Мягкий - 1 шт./уп.
- 5872314 ● Мягкий - 1 шт./уп.



РИФЛЕННЫЕ ПОРОЛОНОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ JETA PRO, 150X30 MM

- 5873311 ○ Жёсткий - 1 шт./уп.
- 5873312 ● Средней жёсткости - 1 шт./уп.
- 5873313 ● Мягкий - 1 шт./уп.



ПАСТА ДЛЯ ОЧИСТКИ РУК 5881622 ВОДОРАСТВОРИМОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ СТЕН ОСК 5889025

Паста для очистки рук с абразивными частицами натурального происхождения. Эффективно очищает кожу рук, удаляя остатки лакокрасочных материалов и другие загрязнения (жир, масла, смазки, углеводородные вещества, битум, сажа, ржавчина, графит). Удаляет неприятный запах, не содержит растворителей и силикона, имеет в составе кондиционирующую добавку, обладает приятным цветом и запахом (цитрус), дерматологически протестирована, не засоряет трубы.

1,0 л - 12 шт./уп.
5,0 л - 4 шт./уп.



Специальное покрытие для защиты стен и оборудования ОСК от окрасочного дыма. Наносится при помощи окрасочного пистолета (дюза 1.9-2.2), кистью или валиком, образуя при этом надежную защитную пленку. Легко удаляется водой.

5 л - 1 шт./уп.
25 л - 1 шт./уп.



МЕРНЫЕ ЕМКОСТИ И ДИСПЕНСЕРЫ

ЕМКОСТЬ ПЛАСТИКОВАЯ ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ КРАСКИ:

- 5868067 0,385 л - 200 шт./уп.
- 5868068 0,75 л - 200 шт./уп.
- 5868069 1,40 л - 200 шт./уп.
- 5868070 2,30 л - 100 шт./уп.

КРЫШКА ДЛЯ ЕМКОСТИ:

- 5866026 0,385 л - 200 шт./уп.
- 5866027 0,75 л - 200 шт./уп.
- 5866028 1,40 л - 200 шт./уп.
- 5866029 2,30 л - 100 шт./уп.

КОМПЛЕКТ ДИСПЕНСЕРОВ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ МЕРНЫХ ЕМКОСТЕЙ 4-Х РАЗМЕРОВ 5868010



СИТЕЧКИ С НЕЙЛОНОВЫМ ФИЛЬТРОМ ДЛЯ ЛЮБЫХ ТИПОВ КРАСОК

JETA PRO:

- 586125 125 мкр - 250 шт./уп.
- 586190 190 мкр - 250 шт./уп.
- 586226 226 мкр - 250 шт./уп.

JETA Light:

- 596125 125 мкр - 250 шт./уп.
- 596190 190 мкр - 250 шт./уп.
- 596226 220 мкр - 250 шт./уп.



СИСТЕМА ПРИГОТОВЛЕНИЯ КРАСОК JPSS (NEW)

596260 - Многоразовая емкость с мерной шкалой и фиксирующим кольцом. 600 мл - 50 шт./уп.

596600 - Одноразовый пластиковый стакан с крышкой и встроенным ситечком 190 мк. 600 мл - 50 шт./уп.

596601 - Одноразовый пластиковый стакан с крышкой и встроенным ситечком 125 мк. 600 мл - 50 шт./уп. **NEW**

586360 - Колпачок для закрытия емкости системы JPSS при хранении краски 45 шт./уп.



СИСТЕМА ПРИГОТОВЛЕНИЯ КРАСОК PPS FLEXI-CUP

5862002 - Многоразовая емкость для смешивания ЛКМ с нанесенными шкалами.

5861009 - Одноразовый пластиковый стакан с крышкой со встроенным ситечком 190 мкм с резьбовым соединением.

5861008 - Одноразовый пластиковый стакан с крышкой со встроенным ситечком 125 мкм с резьбовым соединением.

5861020 - Колпачок для закрытия емкости системы PPS при хранении краски 50 шт./уп.



ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ РАБОТЫ С СИСТЕМОЙ JPSS (NEW)



52049 Переходник для крепления одноразового пластикового стакана 596600 к краскопультам DEVILBISS, BINKS, GRACO, ANI (IDEA)



52050 Переходник для крепления одноразового пластикового стакана 596600 к краскопультам IWATA, SATA JET (NR92 - NR95 VMP)



52051 Переходник для крепления одноразового пластикового стакана 596600 к краскопультам AIRGUNSA, IWATA (SUPERNOVA), KREMLIN



52052 Переходник для крепления одноразового пластикового стакана 596600 к краскопультам SATA QCC



52053 Переходник для крепления одноразового пластикового стакана 596600 к краскопультам SATA серии SATAMINIJET



52056 Переходник для крепления одноразового пластикового стакана 596600 к краскопультам WALCOM серии SLIM, EGO



52057 Переходник для крепления одноразового пластикового стакана 596600 к краскопультам WALCOM серии GENESI HVLP, HTE, GEO

ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ РАБОТЫ С СИСТЕМОЙ PPS FLEXI-CUP



52042 Переходник для системы PPS к краскопультам IWATA, SATA (NR92 - NR95), JP 500, JP600, JP 2000, JP3000, JP4000



52043 Переходник для системы PPS к краскопультам AIRGUNZA, IWATA (SUPERNOVA), KREMLIN



52044 (Аналог 9390) Переходник для системы PPS к краскопультам DEVILBISS, GRAGO, ANI (IDEA)



52045 (Аналог 9387) Переходник для системы PPS к краскопультам WALCOM (FX-SLIM-EGO), ASTUROMECC, BINKS, ANI



52046 (Аналог 9388) Переходник для системы PPS к краскопультам WALCOM GENESI TOP LINE, SATA (RP-HVLP-KLC)



52048 (Аналог 9391) Переходник для системы PPS к краскопультам SATA QCC (RP-HVLP-KLC)

ТЕСТ-ПЛАСТИНЫ И ТЕСТ-КАРТЫ

Тест-пластины для пробных выкрасов, сталь, 150 x 105 x 0,15 мм

- 5861301 100 шт./уп.
- 5861302 100 шт./уп.
- 5861303 100 шт./уп.
- 5861304 100 шт./уп.



ЖЕТА 6500 ПОЛУМАСКА

Легкоразборная конструкция. Гибкие замки креплений. Заменяемые составные части.

Малый вес: 120 г. Размеры: S, M, L.

Комплект набора J-SET 6500

В комплект входят:

- 6500 Полумаска промышленная
- 6510 Фильтры для защиты от органических газов и паров А1
- 6020 Предфильтр для защиты от пыли и аэрозолей Р2
- 5101 держатель для предфильтров
- нитриловые перчатки - 1 пара



ЖЕТА 5500P ПОЛУМАСКА

Обтюратор из термопласта - гипоаллергенный материал. Низкое сопротивление дыханию. Улучшенная конструкция.

Малый вес: 90 г. Размеры: S,M,L.

Комплект набора J-SET 5500P

В комплект входят:

- 5500P Полумаска промышленная
- 6510 Фильтры для защиты от органических газов и паров А1
- 6020 Предфильтр для защиты от пыли и аэрозолей Р2
- 5101 держатель для предфильтров
- нитриловые перчатки - 1 пара



5950 ПОЛНОЛИЦЕВАЯ МАСКА

Полнолицевая защитная маска с двойным фильтром для защиты органов дыхания от пыли, аэрозолей и газов. В зависимости от производственных условий, с маской могут применяться противоаэрозольные, противогазовые или комбинированные фильтры. Байonetное крепление обеспечивает плотное присоединение фильтра к маске одним щелчком.



ФИЛЬТРЫ ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ГАЗОВ И ПАРОВ

6510 - байонет - 2 / 60 шт. в уп.
Класс А1



ФИЛЬТРЫ ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ И КИСЛЫХ ГАЗОВ

6540 - байонет - 2 / 60 шт. в уп.
Класс АЕ1



ФИЛЬТРЫ ОТ АММИАКА, ОРГАНИЧЕСКИХ И КИСЛЫХ ГАЗОВ

6541 - байонет - 2 / 60 шт. в уп.
Класс АВЕК1



ПРЕДФИЛЬТРЫ ОТ ПЫЛИ И АЭРОЗОЛЕЙ

6020 - 20 / 400 шт. в уп.



ПРЕДФИЛЬТРЫ ОТ ПЫЛИ И АЭРОЗОЛЕЙ

6521 - 2 / 60 шт. в уп.



ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ПРЕДФИЛЬТРОВ

5101 - 20 / 400 шт. в уп.



МАЛЯРНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ КОМБИНЕЗОНЫ

Прочные и удобные малярные комбинезоны JETA PRO в индивидуальной упаковке. Отлично подходят для защиты при выполнении любых работ по окраске. Комбинезоны надежно защищают от пыли, кислот, щелочей, растворителей, воды и аэрозолей. Материал комбинезонов не ворсит и не препятствует активному воздухообмену, а вставки и перфорации обеспечивают лучшую вентиляцию, не содержит силикон. Эластичная вставка на талии служит для удобства и свободы движений. Двусторонняя застежка-молния, защищенная клапаном, обеспечивает дополнительный комфорт при работе.



JPC105 ● JPC105 - L, XL, XXL

Многоразовый малярный комбинезон увеличенной плотности с добавлением карбона. Улучшенная вентиляция на спине и в области подмышечных впадин. Внутренний нагрудный карман, внешний карман сзади на штанах. Состав: 99% полиэфир (без силикона, «дышащий»), 1% карбон.

JPC106 ● JPC106 - M, L, XL, XXL

Многоразовый малярный костюм (куртка+брюки) увеличенной плотности с добавлением карбона. Улучшенная вентиляция на спине и в области подмышечных впадин. Внутренний нагрудный карман, внешний карман сзади на штанах. Состав: 99% полиэфир (без силикона, «дышащий»), 1% карбон.

PC75b, JPC75g

Многоразовый малярный комбинезон. Улучшенная вентиляция на спине и в области подмышечных впадин. Внутренний нагрудный карман, внешний карман сзади на штанах. Состав: 100% полиэфир (без силикона, «дышащий»).

● JPC75b - S, M, L, XL, XXL

● JPC75g - S, M, L, XL, XXL

Комбинезон JSN175

Капюшон

Два бегунка на молнии

Манжеты на рукавах и штанинах

Встроенные наколенники для комфортной работы на твердых и холодных поверхностях

Вставка на спине, капюшоне и области паха для большей свободы движений и лучшей вентиляции

Внутренний и задний карман

Фальшкарманы – прорези для доступа к нижним слоям одежды

Состав: 100% полиэфир,
плотность 70 г/м2
Цвет: серый

Удобные размеры, учитывающие как рост, так и тип телосложения:
М, L, XL, XXL



JPC65 ○ JPC65 - M, L, XL, XXL



Защитный комбинезон из нетканого материала для защиты от брызг жидкостей, кислот, щелочей, масел, воды, а также пыли и твердых частиц. Комфортный, легкий, мягкий и гибкий, изготовлен из чистого, дышащего материала MP. Треугольная вставка на спине из материала SMS. Трехпанельный капюшон, двухсторонняя молния, низкая ворсистость, усиленные швы и ластовица.

Состав: 55% полиэтилен, 45% полипропилен



JPC66 ○ JPC66 - M, L, XL, XXL



Защитный комбинезон из нетканого материала для защиты от брызг жидкостей, кислот, щелочей, масел, воды, а также пыли и твердых частиц. Комфортный, легкий, мягкий и гибкий, изготовлен из чистого, дышащего материала MP. Вставка из материала SMS на всю спину. Трехпанельный капюшон, двухсторонняя молния, низкая ворсистость, усиленные швы и ластовица.

Состав: 55% полиэтилен, 45% полипропилен



JPC35 ○ JPC35 - M, L, XL, XXL



Защитный комбинезон из нетканого дышащего материала для защиты от брызг жидкостей, кислот, щелочей, масел, воды, а также пыли и твердых частиц. Трехпанельный капюшон, двухсторонняя молния, низкая ворсистость, усиленные швы и ластовица.

Состав: 100% полипропилен



JPC58 ○ JPC65 - M, L, XL, XXL



Комбинезон из материала с высочайшими защитными свойствами — Neofit. Устойчив к краскам, растворителям, машинному маслу, нефти, нефтепродуктам, кислотам, щелочи, воде, пыли, саже, герметикам, воску. Защитные свойства ткани Neofit подтверждены как на практике многими предприятиями, так и сертификацией TP TC 019/2011. Наша ткань успешно прошла тесты и соответствует стандартам K50, Щ20, НС, НЛ, НМЗ, Пн, Пс, Пм, Эс, Вн, Вы, ТИП5, ТИП6.

Состав: Neofit



НИТРИЛОВЫЕ ПЕРЧАТКИ JSN8

Одноразовые ультрапрочные нитриловые перчатки применяются для защиты рук во время различных работ, в том числе по ремонтной и промышленной окраске, с кратковременным контактом с агрессивными веществами. Используются в лабораториях, химической, электронной промышленности, при сложных сборочных работах. Могут использоваться для работы с продуктами питания. Перчатки имеют ограниченную химическую защиту и стойкость. Перчатки являются рН-нейтральными, не вызывают раздражения кожи и имеют низкую упругость, что обеспечивает минимальную усталость рук, комфорт при длительной работе и уменьшает потопотделение. Прочные и хорошо растягиваются, что обеспечивает отсутствие разрывов, в 3-4 раза превосходят латексные и виниловые перчатки по износостойкости. Толщина: 0,12 мм. Длина: 240 мм.

- JSN807/S
- JSN808/M
- JSN809/L
- JSN810/XL
- JSN811/XXL



НИТРИЛОВЫЕ ПЕРЧАТКИ JSN MATRIX

Ультрапрочные нитриловые перчатки, для малярных и слесарных работ. Обеспечивают превосходную защиту от растворителей, масел и автохимии. Запатентованная текстура (Matrix) обеспечивает исключительный хват, износостойкость и удобство использования. Особая формула нитрила придает перчаткам Matrix превосходную эластичность и гибкость (CE 5). Работают в 5 раз дольше, чем обычные одноразовые перчатки. Толщина 0,15 мм. Длина: 240 мм

- JSN 7/S
- JSN 8/M
- JSN 9/L
- JSN 10/XL
- JSN 11/XXL





**ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ
ЖЕТА ПРО ПО ОБЪЕМУ И ВЕСУ**

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ JETA PRO ПО ОБЪЕМУ И ВЕСУ

НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА		Плотность, г/см ³	По объему (в частях)	По весу (в граммах)
5550	Грунт-изолятор кислотный 1:1 JETA PRO, цвет: жёлтый	0,90	1	100
5550 HRD	Отвердитель для грунта-изолятора кислотного 5550 JETA PRO	0,83	1	92
5551 grey	Грунт мокрый-по-мокрому 3:1 JETA PRO, акриловый, цвет: серый	1,418	3	100
5551white	Грунт мокрый-по-мокрому 3:1 JETA PRO, акриловый, цвет: белый.	1,418	3	100
5551 black	Грунт мокрый-по-мокрому 3:1 JETA PRO, акриловый, цвет: чёрный.	1,38	3	100
5551 HRD	Отвердитель для грунта мокрый-по-мокрому 5551 JETA PRO	0,969	1	23
5561	Разбавитель JETA Light, для акриловых материалов	0,88	20/35%	13/22
5552	Грунт-изолятор эпоксидный 4:1 JETA PRO, цвет: серый	1,50	4	100
5552 HRD	Отвердитель для грунта-изолятора эпоксидного 5552 JETA PRO	0,91	1	14
5561	Разбавитель JETA Light, для акриловых материалов	0,88	15/30%	10/19
5753	Грунт-изолятор, М-п-М, эпоксидный 1:1 JETA PRO, цвет: серый	1,60	1	100
5753 HRD	Отвердитель для грунта-изолятора эпоксидного 5753 JETA PRO	0,88	1	55
5553 grey	Грунт-наполнитель 4:1 JETA PRO, акриловый, цвет: серый	1,692	4	100
5553 white	Грунт-наполнитель 4:1 JETA PRO, акриловый, цвет: белый	1,668	4	100
5553 black	Грунт-наполнитель 4:1 JETA PRO, акриловый, цвет: черный	1,632	4	100
5553 HRD	Отвердитель для грунта-наполнителя 5553 JETA PRO	0,96	1	14
5561	Разбавитель JETA Light, для акриловых материалов	0,88	25%	13
5757 grey	Грунт-наполнитель НВ 4:1 JETA PRO, акриловый, цвет: серый	1,637	4	100
5757 white	Грунт-наполнитель НВ 4:1 JETA PRO, акриловый, цвет: белый		4	100
5757 black	Грунт-наполнитель НВ 4:1 JETA PRO, акриловый, цвет: черный		4	100
5757 HRD	Отвердитель для грунта-наполнителя НВ 5757 JETA PRO	0,96	1	14,5
5561	Разбавитель JETA Light, для акриловых материалов	0,88	0-5%	0-3
5758 grey	Грунт-наполнитель 5:1 JETA PRO, акриловый, цвет: серый	1,56	5	100
5758 white	Грунт-наполнитель 5:1 JETA PRO, акриловый, цвет: белый		5	100
5758 black	Грунт-наполнитель 5:1 JETA PRO, акриловый, цвет: черный		5	100
5758 HRD	Отвердитель для грунта-наполнителя 5758 JETA PRO	0,94	1	12
5561	Разбавитель JETA Light, для акриловых материалов	0,88	5-10%	3-6


ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ JETA PRO ПО ОБЪЁМУ И ВЕСУ

НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА		Плотность, г/см ³	По объёму (в частях)	По весу (в граммах)
5517 HS	Лак HighGloss SR 2:1 HS JETA PRO	0,96	2	100
5517 HRD HS	Отвердитель для лака HighGloss SR 5517 JETA PRO	0,96	1	50
5561	Разбавитель JETA Light, для акриловых материалов	0,88	0-5%	0-4,6
5513 HS	Лак New Formula 2:1 HS JETAPRO	0,979	2	100
5513 HRD HS	Отвердитель для лака New Formula 5513 JETAPRO	0,973	1	50
5561	Разбавитель JETA Light, для акриловых материалов	0,88	0-5%	0-4,6
5776	Защитное 2К покрытие на полиуретановой основе (цвет черный)	1,23	3	100
5776 HRD	Отвердитель для 2К ПУ покрытия (цвет черный)	0,97	1	25
5561	Разбавитель JETA Light, для акриловых материалов	0,88	0	0
5777	Защитное 2К покрытие на полиуретановой основе (колорруемое)	1,25	3	100
5777 HRD	Отвердитель для 2К ПУ покрытия (колорруемое)	1,0	1	27
5561	Разбавитель JETA Light, для акриловых материалов	0,88	0-20%	0-18
	Базовая эмаль на акриловой основе (только для 5777)	0,9-1	15-20%	10-15

ЛАКИ

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Ультралегкая полиэфирная шпатлевка универсального назначения с наполнителем в виде полимерных микросфер. Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью. Отличается пониженной вязкостью, простотой нанесения, отсутствием пор, легкостью обработки и скоростью сушки. Является универсальным в применении продуктом, рекомендуется для выравнивания больших по площади повреждений. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям. Благодаря наполнителю в виде микросфер обладает минимальной степенью усадки – до 1%.

Плотность: 1,09 кг/л	ВОС: 80 г/л	Цвет: серый		Фасовка: 0,7/1,5 л
----------------------	-------------	-------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлевка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20°С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°С. При температуре ниже +20°С время отверждения значительно увеличивается.	20°	10-20 минут
	60°	5-10 минут
	ИК	5 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P120-180. Финишная обработка абразивом P180-280. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка - 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Облегченная полиэфирная шпатлевка универсального назначения с наполнителем в виде стеклянных микросфер. Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью. Отличается простотой нанесения, малой пористостью, легкостью обработки, хорошо «разносится» по большим поверхностям. Является универсальным в применении продуктом, рекомендуется для выравнивания больших по площади повреждений. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям. Благодаря наполнителю в виде микросфер обладает минимальной степенью усадки – до 1%.

Плотность: 1,25 кг/л	VOC: 238 г/л	Цвет: белый	<input type="checkbox"/>	Фасовка: 0,75/1,0/1,3 л
----------------------	--------------	-------------	--------------------------	-------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3


Жизнеспособность после смешивания 5-6 минут при +20 °С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10 °С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-35 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка - 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Благодаря армированию стекловолокном обладает высокой механической прочностью. Состав шпатлевки обеспечивает отличную адгезию к различным типам поверхности, в том числе к алюминию и оцинкованной стали. Может применяться для первичного шпатлевания глубоких повреждений, небольших сквозных отверстий, проржавевших и ослабленных частей кузова. Рекомендуется использовать на жестких кузовных элементах.

Плотность: 1,82 кг/л	ВОС: 46 г/л	Цвет: серо-зелёный 	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8/4 кг
----------------------	-------------	--	------------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3


Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20°С. Шпатлёвка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°С. При температуре ниже +20°С время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку со стекловолокном следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка - 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Благодаря армированию микростекловолокном обладает высокой механической прочностью и повышенной эластичностью, легкостью нанесения и обработки по сравнению со шпатлевкой со стекловолокном. Состав шпатлевки обеспечивает отличную адгезию к различным типам поверхности. Может применяться для первичного шпатлевания глубоких повреждений, небольших сквозных отверстий, проржавевших и ослабленных частей кузова.

Плотность: 1,82 кг/л	ВОС: 46 г/л	Цвет: фиолетовый 	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	--	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3


Жизнеспособность после смешивания 4-7 минут при +20 °С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10 °С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	20-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку с микростекловолокном следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпательки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка - 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Благодаря армированию углеволокном обладает высокой механической прочностью в сочетании с эластичностью. Легко наносится и обрабатывается. Может применяться для первичного шпатлевания глубоких повреждений, небольших сквозных отверстий, проржавевших и ослабленных частей кузова. Отличная адгезия к различным типам поверхности.

Плотность: 1,8 кг/л	ВОС: 41 г/л	Цвет: черный		Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8/4 кг
---------------------	-------------	--------------	---	------------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлевка	100
	Отвердитель	2-3


Жизнеспособность после смешивания 4-5 минут при +20 °С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10 °С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	20-25 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку с микростекловолокном следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка - 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится и обрабатывается. Является универсальным в применении продуктом, подходит для выравнивания как небольших, так и глобальных повреждений кузовного элемента. Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхности.

Плотность: 1,94 кг/л	ВОС: 52 г/л	Цвет: светло-желтый 	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8/4 кг
----------------------	-------------	---	------------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлевка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 5-6 минут при +20 °С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10 °С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	20-25 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка - 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится, очень легко обрабатывается. Является универсальным в применении продуктом, подходит для выравнивания как небольших, так и глобальных повреждений кузовного элемента. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,77 кг/л	ВОС: 61 г/л	Цвет: бежевый	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8/4 кг
----------------------	-------------	---------------	------------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 5-6 минут при +20 °С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10 °С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка - 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается мелким помолом наполнителя, не оставляет пор, рекомендуется для ремонта небольших повреждений и для окончательного выравнивания элемента перед нанесением грунта. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,9 кг/л	ВОС: 46 г/л	Цвет: белый	<input type="checkbox"/>	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
---------------------	-------------	-------------	--------------------------	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3


Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20°С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 1 мм. Максимальная общая толщина – 3 мм. Минимальная температура нанесения +10°С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°С. При температуре ниже +20°С время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P180-P240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка - 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается хорошей теплопроводностью и близким к металлу коэффициентом теплового расширения и сжатия при перепадах температур. Является универсальным в применении продуктом, рекомендуется для ремонта элементов подверженных вибрациям и перегреву. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,82 кг/л	ВОС: 31 г/л	Цвет: тёмно-серый 	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8/4 кг
----------------------	-------------	---	------------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20 °С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10 °С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка - 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается высокой эластичностью и гибкостью после полимеризации. Обладает хорошей адгезией к большинству поверхностей из пластмасс (PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR UP-GF).

Плотность: 1,86 кг/л	VOC: 115 г/л	Цвет: черный	■	Фасовка: 0,25/0,5/1 кг
----------------------	--------------	--------------	---	------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.

Поверхность, предназначенную для шпатлевания, следует предварительно тщательно обезжирить и заматировать абразивом P180-P320. Повторно обезжирить и высушить. Рекомендуется перед началом работы прогреть элемент до температуры 50°С, что облегчает удаление силикона с поверхности. Для усиления адгезии рекомендуется использовать адгезионный грунт для пластика.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание!

Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.

	По весу
Шпатлёвка	100
Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 3 - 5 минут при +20°С. Шпатлевка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 1 мм. Максимальная общая толщина – 3 мм. Минимальная температура нанесения +10°С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Внимание!


Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°С. При температуре ниже +20°С время отверждения значительно увеличивается.

20°	30-40 минут
60°	10 минут
ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка - 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Полиэфирная шпатлевка для нанесения краскопультом. Легко наносится равномерным слоем, легко обрабатывается. Рекомендуется использовать для финишного выравнивания больших по площади поверхностей и поверхностей сложной формы. Имеет хорошие наполнительные свойства. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,55 кг/л	ВOC: 437 г/л	Цвет: серый		Фасовка: 1,2 кг
----------------------	--------------	-------------	---	-----------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 - P120), повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 - P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По объему	По весу
	Шпатлёвка	100	100
	Отвердитель	4	3
	Разбавитель	0-10	0-6

Жизнеспособность после смешивания: 20-25 минут при +20 °С. Вязкость рабочей смеси: 45-55 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 2.2 - 2.5 мм. Нанесение в 1-3 полных слоя. Не превышать толщины слоя 200 мкм. Минимальная температура нанесения +10 °С. Межслойная выдержка: 5-10 минут.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
Внимание! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 10 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже +20 °С время отверждения значительно увеличивается.	20°	2-3 часа
	60°	30 минут
	ИК	20-30 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P180-240. Финишная обработка абразивом P280-320. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка - 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки - 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

арт. 5550

WASH PRIMER

Кислотный грунт.

Реактивный антикоррозийный грунт. Применяется как изолятор и усилитель адгезии при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Предназначен для нанесения на голый металл, оцинкованную сталь и алюминий. Обеспечивает прекрасную антикоррозионную защиту при нанесении последующей ремонтной системы.

Плотность: 900 г/л	ВOC: 760 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,4+0,4 л
--------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Кислотный грунт предназначен для нанесения на металл. Не допускать нанесения толстого слоя кислотного грунта на шпатель, грунты и лакокрасочное покрытие.	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180) и повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество активатора. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Необходимо дать смеси отстояться в течении 10-15 минут.		По объему	По весу
	Кислотный грунт	100	100
	Активатор	100	92

Жизнеспособность после смешивания: 8 часов при +20 °С. Вязкость рабочей смеси: 16-18 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.3-1.4 мм. Настройки краскопульты устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1 полный слой. Толщина сухого покрытия 5-10 мкм.

ИСПАРЕНИЕ

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. При температуре ниже 20 °С время испарения значительно увеличивается.	Выдержка перед нанесением последующих слоев	min: 20 минут, max: 24 часа
--	---	--------------------------------

После межслойной выдержки обработка не требуется. Кислотный грунт необходимо перекрыть двухкомпонентным акриловым грунтом.

Внимание! На кислотный грунт нельзя наносить полиэфирные шпательки, эпоксидные грунты и акриловые лаки.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпательки. Использовать растворитель.

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт кислотный - 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Активатор для кислотного грунта - 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

EPOXY PRIMER 1:1

Эпоксидный двухкомпонентный грунт применяется как межслойный изолятор при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Обладает хорошей растекаемостью, адгезией к поверхностям различного рода, обеспечивает антикоррозийную защиту. Рекомендуется для применения в версии «мокрым по мокрому», но так же может использоваться в шлифуемой версии. Не требует добавления разбавителя.

Плотность: 1600 г/л	VOC: 540 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,5+0,5 л
---------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить на кислотные и однокомпонентные грунты.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	1	100
	Отвердитель	1	55
	Разбавитель	-	-

Жизнеспособность после смешивания: 3 часа при +20 °С. Вязкость рабочей смеси: 17-19 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.3-1.4 (версия М+М)/1.5-1.7 (шлифуемая версия). Настройки краскопульты устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1.5 слоя (версия М+М)/1.5-2 слоя (шлифуемая версия). Толщина сухого покрытия 20-30 мкм (версия М+М)/ 80-100 мкм (шлифуемая версия).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка в версии М+М	40 мин. - 8 ч.
	Межслойная выдержка	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой	15 минут
	Сушка при 20 °С	8-12 часов
	Сушка при 60 °С	45 минут
	Инфракрасная сушка КВ	20-30 минут

В версии М+М не нуждается в шлифовке. В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива Р240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива Р400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива Р600-1000. Последующие покрытия: Полиэфирные шпатлевки, акриловые грунты, финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт эпоксидный - 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для эпоксидного грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

EPOXY PRIMER 4:1

Эпоксидный двухкомпонентный грунт применяется как межслойный изолятор при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Обладает хорошей растекаемостью, отличной адгезией к поверхностям различного рода, обеспечивает антикоррозийную защиту. Рекомендуется для применения в шлифуемой версии, но так же может использоваться в версии «мокрым по мокрому».

Плотность: 1500 г/л	VOC: 520 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить на кислотные и однокомпонентные грунты.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		Версия М+М		Шлифуемая версия	
		по объему	по весу	по объему	по весу
	Грунт	4	100	4	100
	Отвердитель	1	14	1	14
	Разбавитель	30%	19	15%	10

Жизнеспособность после смешивания: 8 часов при +20 °С. Вязкость рабочей смеси: 16-45 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.3-1.4 (версия М+М)/1.5-1.7 (шлифуемая версия). Настройки краскопульты устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1.5 слоя (версия М+М)/1.5-2 слоя (шлифуемая версия). Толщина сухого покрытия 20-30 мкм (версия М+М)/ 80-120 мкм (шлифуемая версия).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка в версии М+М	40 мин. - 8 ч.
	Межслойная выдержка	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой	15 минут
	Сушка при 20 °С	12-20 часов
	Сушка при 60 °С	45 минут
	Инфракрасная сушка КВ	20-30 минут

В версии М+М не нуждается в шлифовке. В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива Р240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива Р400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива Р600-1000. Последующие покрытия: Полиэфирные шпатлевки, акриловые грунты, финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт эпоксидный - 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для эпоксидного грунта - 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

арт. 5757 HIGH BUILD 4:1

Двухкомпонентный толстослойный акриловый грунт 4:1

Двухкомпонентный акриловый грунт наполнитель с очень высоким содержанием сухого остатка (Ultra High Solid) и низким содержанием летучих органических веществ. Применяется как грунт-наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента, не требует добавления разбавителя. Обладает высокой заполняющей способностью, стабильностью на вертикальных поверхностях и коротким временем сушки даже при нанесении толстым слоем, легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Плотность: 1640 г/л	VOC: 420 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	4	100
	Отвердитель	1	14,5
	Разбавитель	0-5%	0-3

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20 °С. Вязкость рабочей смеси 30-40 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.6-1.9 мм. Настройки краскопульты устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-270 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут
	Выдержка перед сушкой	10-15 минут
	Сушка при 20 °С	1,5-2 часа
	Сушка при 60 °С	10-20 минут
	Инфракрасная сушка КВ	10-15 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: Финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт - 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель - 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

FILLING PRIMER 5:1

Двухкомпонентный акриловый грунт наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента. Обладает хорошей заполняющей способностью и легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Плотность: 1560 г/л	VOС: 540 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,5+0,1 / 0,8+0,16 л
---------------------	--------------	---	-------------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	5	100
	Отвердитель	1	12
	Разбавитель	5-10%	3-6

Жизнеспособность после смешивания 2 часа при +20 °С. Вязкость рабочей смеси 25-30 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуются наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.6-1.9 мм. Настройки краскопульты устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-200 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой	10-20 минут
	Сушка при 20 °С	5 часов
	Сушка при 60 °С	30-40 минут
	Инфракрасная сушка КВ	15-20 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструментов производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: грунт акриловый 5:1 - 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для акрилового грунта - 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

2K ACRYL PRIMER 4:1

Двухкомпонентный акриловый грунт с высоким содержанием сухого остатка (High Solid). Применяется как грунт-поднитель для локального и полного ремонта кузовного элемента. Обладает высокой заполняющей способностью и быстро высыхает даже при нанесении толстым слоем, легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Плотность: 1660 г/л	VOC: 538 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	4	100
	Отвердитель	1	14
	Разбавитель	25%	13

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20 °С. Вязкость рабочей смеси 45-50 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.6-1.9 мм. Настройки краскопульты устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-200 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут
	Выдержка перед сушкой	10-15 минут
	Сушка при 20 °С	3-4 часа
	Сушка при 60 °С	30-40 минут
	Инфракрасная сушка КВ	20-30 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива Р240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива Р400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива Р600-1000. Последующие покрытия: Финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: Грунт акриловый 4:1 - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для акрилового грунта – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

WET ON WET PRIMER

Двухкомпонентный акриловый грунт, предназначенный для работы в системе «мокрый по мокрому». Может применяться как межслойный изолятор при полном ремонте кузовного элемента, а так же в шлифуемой версии. Грунт обеспечивает хорошую антикоррозионную защиту, обладает отличной адгезией к поверхностям различного рода. Идеально «натягивается», обеспечивая гладкую поверхность без шагрени, может наноситься на голый металл.

Плотность: 1400 г/л	VOC: 538 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,75+0,25 л
---------------------	--------------	---	----------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		Версия М+М		Шлифуемая версия	
		по объему	по весу	по объему	по весу
	Грунт	3	100	3	100
	Отвердитель	1	23	1	23
	Разбавитель	35%	22	20%	13

Жизнеспособность после смешивания: 40 минут при +20 °С. Вязкость рабочей смеси: 17-30 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.3-1.4 (версия М+М)/1.5-1.7 (шлифуемая версия). Настройкой краскопульта устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1.5 слоя (версия М+М)/1-2 слоя (шлифуемая версия). Толщина сухого покрытия 20-30 мкм (версия М+М)/ 40-80 мкм (шлифуемая версия).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка в версии М+М	20-60 минут
	Межслойная выдержка	5-10 минут
	Выдержка перед сушкой	10-15 минут
	Сушка при 20 °С	3 часа
	Сушка при 60 °С	20-30 минут
	Инфракрасная сушка КВ	15-20 минут

В версии М+М не нуждается в шлифовке. В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива Р240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива Р400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива Р600-1000. Последующие покрытия: Полиэфирные шпатлевки, акриловые грунты, финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт мокрый по мокрому 3:1 - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для грунта мокрый по мокрому – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

PLASTIC PRIMER

Прозрачный однокомпонентный грунт, предназначенный для улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластмасс, используется при косметическом ремонте лакокрасочного покрытия автомобилей и специализированной техники.

Плотность: 871 г/л	Основа: Смесь органич. раств.	Цвет: бесцветный	Фасовка: 0,5 кг
--------------------	-------------------------------	------------------	-----------------

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предназначен для нанесения на основания из различного вида пластмасс, особенно полипропилен и его смеси. Рекомендуется перед началом работы прогреть элемент до температуры 50°C, что облегчает удаление силикона с поверхности. Поверхность следует предварительно тщательно обезжирить и заматовать абразивом войлоком. Повторно обезжирить и высушить.

Минимальная температура нанесения +15°C. Вязкость рабочей смеси: 10-12 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1.2-1.4 мм. Настройки краскопульты устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1 полный слой.

ИСПАРЕНИЕ

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. При температуре ниже 20°C время испарения значительно увеличивается.	Выдержка перед нанесением последующих слоев	5 - 10 минут
---	---	--------------

Последующие покрытия: полиэфирные шпатлевки для пластика, акриловые грунты, клеевые составы, финишные покрытия.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель.

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

Продукт необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть!

Гарантийный срок хранения: 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

NEW FORMULA HS 2:1

Быстросохнущий бесцветный акриловый лак. Создает твердое, стойкое к царапинам покрытие с отличным блеском. Обеспечивает отличную защиту от ультрафиолетовых лучей, климатических и химических воздействий. Подходит для локального и подетального ремонта. Может наноситься на базовые покрытия на водной или сольвентной основе, а так же на старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии.

VOC: 530 г/л	Цвет: прозрачный	Фасовка: 0.5+0.25 / 1+0.5 / 5+2.5 л
--------------	------------------	-------------------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Базовое покрытие на сольвентной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Базовое покрытие на водной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, заматовать абразивным войлоком с матирующей пастой или абразивом градацией P800-P1500, заново обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Рекомендуется дать смеси отстояться в течении 5-10 минут.		По объему	По весу
	Лак	2	100
	Отвердитель	1	50
	Разбавитель	0-5%	0-4,6

Жизнеспособность после смешивания 1 час при +20 °С. Вязкость рабочей смеси 18-20 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 1.2-1.4 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1.5-2 слоя. Толщина сухого покрытия 45-60 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА				
Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут		
	Выдержка перед сушкой	Минимум 15 минут		
	Сушка при 20 °С	От пыли	15-20 минут	
		Монтаж	6-8 часов	
	Сушка при 60 °С	От пыли	5-10 минут	
		Монтаж	30-40 минут	
Инфракрасная сушка КВ	Монтаж	20-30 минут		

При наличии сора и инородных вкраплений удалить их абразивом P1500-2000. Удаление дефектов и полировка через 12 - 16 часов после нанесения или через час после сушки при 60 °С. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения лака. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предхранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: лак – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке; отвердитель – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

арт. 5517

Лак двухкомпонентный акриловый бесцветный 2:1

HIGH GLOSS HS SR 2:1

Бесцветный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка (High Solid) и низким содержанием летучих органических соединений. Лак прост в нанесении, обладает отличной растекаемостью, поглощением пыли и минимальной усадкой. Быстро сохнет, обладает повышенной устойчивостью к царапинам и отличным блеском. Обеспечивает защиту от ультрафиолетовых лучей, климатических и химических воздействий. Может наноситься на базовые покрытия на водной или сольвентной основе, а так же на старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии. Не требует добавления разбавителя.

VOC: 465 г/л	Цвет: прозрачный	Фасовка: 1+0,5 / 5+2,5 л
--------------	------------------	--------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Базовое покрытие на сольвентной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Базовое покрытие на водной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, заматовать абразивным войлоком с матирующей пастой или абразивом градацией P800-P1500, заново обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Рекомендуется дать смеси отстояться в течении 5-10 минут.		По объему	По весу
	Лак	2	100
	Отвердитель	1	50
	Разбавитель	0-5%	0-4,6

Жизнеспособность после смешивания 2 часа при +20 °С. Вязкость рабочей смеси 17-19 с, Ford 4/20 °С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 1.2-1.4 мм. Настройки краскопульты устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1.5-2 слоя. Толщина сухого покрытия 50-60 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА				
Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60 °С. При температуре ниже 20 °С время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут		
	Выдержка перед сушкой	Минимум 10 минут		
	Сушка при 20 °С	От пыли	20-30 минут	
		Монтаж	3-4 часа	
	Сушка при 60 °С	От пыли	5-10 минут	
		Монтаж	20-30 минут	
Инфракрасная сушка КВ	Монтаж	15-20 минут		

При наличии сора и инородных вкраплений удалить их абразивом P1500-2000. Удаление дефектов и полировка через 6-8 часов после нанесения или через час после сушки при 60 °С. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения лака. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: лак – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке; отвердитель – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

арт. 5776 ALLIGATOR II

Двухкомпонентное полиуретановое защитное покрытие
черного цвета.

Двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана. Обладает превосходной устойчивостью к химическому воздействию (масла, бензин, соли, вода). Является очень стойким к механическому воздействию (ветки деревьев, пескоструйные удары мелких камней). Устойчиво к атмосферному воздействию и ультрафиолетовому излучению. Обеспечивает отличную антикоррозийную защиту (антикоррозионные компоненты). Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхностей, образует прочное и эластичное покрытие, сохраняет структуру после высыхания. Может окрашиваться после высыхания.

ВOC: 1280 г/л	Цвет: черный	Фасовка: 0,8+0,2 кг
---------------	--------------	---------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить на однокомпонентные, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия. Металлические поверхности и катафорезные заводские покрытия рекомендуется предварительно загрунтовать.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, при необходимости нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество катализатора. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать, встряхнуть баллон в течении 1 – 2 минут.		По объему	По весу
	Alligator II	3	100
	Катализатор	1	25
	Разбавитель	-	-

Внимание! Не наносить на системы выхлопа, тормозные системы, двигатели.

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20°C. Может наноситься пистолетом для антигравийных составов или краскопультом с соплом 1.9-2.2 мм, настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Расстояние до окрашиваемой поверхности 20-50 см. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. Рекомендуется сделать тестовый выкрас, чтобы убедиться в получении необходимой структуры поверхности.

Рекомендуемое нанесение в 2 слоя, первый равномерный слой, второй капельный слой. Толщина 1 сухого слоя 50 мкм (краскопульт) - 150 мкм (пистолет для антигравийных составов).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка перед окраской	Минимум 1,5 часа
	Межслойная выдержка	Минимум 15 минут
	От пыли при 20°C	1-2 часа
	Монтаж при 20°C	4 часа
	Эксплуатация при 20°C	24 часа
	Полное высыхание	5 суток

Покрытие можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» не менее чем через 1,5 часа, но не более чем через 4 часа. По истечению 4 часов окрашиваемую поверхность следует обработать абразивным войлоком и обезжирить. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения покрытия. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Катализатор беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: покрытие - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Катализатор - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

арт. 5777 ALLIGATOR II КОЛЕРУЕМЫЙ

Двухкомпонентное колеруемое полиуретановое защитное покрытие.

Колеруемое двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана. Обладает превосходной устойчивостью к химическому воздействию (масла, бензин, соли, вода). Является очень стойким к механическому воздействию (ветки деревьев, пескоструйные удары мелких камней). Устойчиво к атмосферному воздействию и ультрафиолетовому излучению. Обеспечивает отличную антикоррозионную защиту (антикоррозионные компоненты). Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхностей, образует прочное и эластичное покрытие, сохраняет структуру после высыхания.

Плотность: 1250 г/л	VOС: 389г/л-530 г/л (20% разб.)	Цвет: бежевый	Фасовка: 0,79+0,21 кг
---------------------	---------------------------------	---------------	-----------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Не наносить на однокомпонентные, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия. Металлические поверхности и катафорезные заводские покрытия рекомендуется предварительно загрунтовать.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, при необходимости нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество катализатора и колера. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать, встряхнуть баллон в течении 1 – 2 минут. Не колеровать красками на водной и нитро основе.		По объему	По весу
	Alligator II	3	100
	Катализатор	1	27
	Разбавитель	0-20%	0-18
	Пигментные пасты	10-15%	5-10
	Базовые эмали	15-20%	10-15

Внимание! Не наносить на системы выхлопа, тормозные системы, двигатель.

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20°С. Может наноситься пистолетом для антигравийных составов или краскопультom с соплом 1.4-2.5 мм, настройки краскопультa устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Расстояние до окрашиваемой поверхности 20-50 см. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. Рекомендуется сделать тестовый выкрас, чтобы убедиться в получении необходимой структуры поверхности. Рекомендуемое нанесение в 2 слоя, первый равномерный слой, второй капельный слой. Толщина 1 сухого слоя 50 мкм (краскопульт) - 150 мкм (пистолет для антигравийных составов).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА

ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Принудительная сушка позволяет ускорить набор монтажной прочности, но не ускоряет процесс полного отверждения покрытия. При температуре ниже 20°С время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка перед сушкой/окраской	Минимум 1,5 часа
	Межслойная выдержка	10-30 минут
	От пыли при 20°С	1-2 часа
	Монтаж при 20°С	5 часов
	Монтаж при 45°С	50-60 минут
	Эксплуатация при 20°С	24 часа
	Полное высыхание	7 суток

Покрытие можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» не менее чем через 1.5 часа, но не более чем через 5 часов. По истечению 5 часов окрашиваемую поверхность следует обработать абразивным войлоком и обезжирить. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения покрытия. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Катализатор беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: покрытие - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Катализатор - 9 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

арт. 5594/5596

JETA PRO PLAST

Ремонтный состав для пластика.

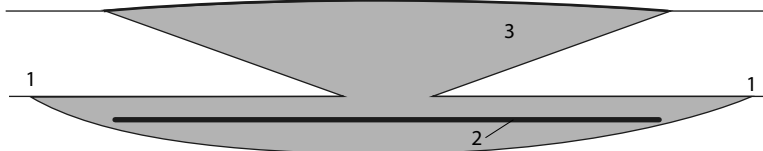
Двухкомпонентный, быстросохнущий, высокопрочный, эластичный состав Jeta Pro Plast для ремонта пластиковых элементов кузова. Дозирование компонентов происходит автоматически, при выдавливании материала, для лучшего перемешивания применяются одноразовые смесительные насадки. Материал хорошо подходит для восполнения сквозных повреждений и фиксации отдельных частей автомобильного пластика. Клей устойчив к атмосферному воздействию и старению. После полимеризации продукта возможна шлифовка, сверление, нарезание резьбы. Перед окраской необходимо грунтование.

	5594	5596
Цвет	Черный	
Плотность при 23°C, 50% о.в.	А: 1,02 гр/см ³ , В: 1,19 гр/см ³	
Вязкость (Брукфильд)	50000 мПа	
Термостойкость	-40°C до +120°C (кратковременно +140°C)	
Жесткость по Шор	70	
Жизнеспособность	60 сек	300 сек
Пленкообразование, +23°C	90 сек	390 сек
Полная полимеризация	2 часа	4 часа
Время до обработки	30 минут	
Усадка	<1%	
Эластичность	30%	

Склеиваемые поверхности должны быть тщательно очищены и обезжирены. ЛКП должно быть полностью удалено. Шлифовку поверхности производить абразивом P80 – P180. Для повышения прочности ремонтного участка на ремонтные поверхности рекомендуется нанести грунт для пластика Jeta Pro.

Открыть крышку, надеть смешивающий носик и закрутить. Первые 2 грамма выдавливаемого клея не используются, т.к. не произошло полное перемешивание. Нанесите клей на поверхность. Совместите склеиваемые поверхности и зафиксируйте. После использования удалите смешивающий носик и закройте крышку. Хранить открытый картридж в прохладном месте.

Ремонт повреждений рекомендуется производить методом «заклепки»: Обеспечить зазор на ремонтируемом участке (1). С внешней стороны сформировать плавную расшлифовку ремонтного места. С внутренней стороны для усиления использовать армирующую сетку (2). Заклеить зазор малярной лентой, нанести ремонтный состав (3) с внутренней стороны. После того как состав схватился, удалить малярную ленту, нанести состав с внешней стороны, заполнив расшлифованный участок.



Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Продукт хранится в оригинальной герметичной упаковке при температуре 5° - 25°С в сухом прохладном месте. Хранить вдали от источников тепла.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Звоните по телефону горячей линии

+7 800 555 21 50

+7 (931) 236 51 04

(Viber, WhatsApp)

**Квалифицированные технические специалисты отвечают на вопросы, связанные с применением продукции, в рабочие дни с 10:00 до 18:00.
По России звонок бесплатный!**

www.JETAPRO.com