



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Информация о продукте

## Deltron D800

LS / MS лак

### ПРОДУКТЫ

Deltron лак	D800
Deltron MS отверд-ли	D803, D841, D861, D864
Deltron LS отверд-ли	D802, D863
Deltron растворители	D807, D808, D812, D869
Deltron раст-ль для перехода	D868

\* Для получения матового, полуматового, текстурного эффекта или окрашивания гибких поверхностей Вы должны использовать:

Deltron матирующую добавку	D759	создает матовый и полуматовый эффект
Deltron пластификатор	D814	дает пластичность покрытия для гибких поверхностей
Deltron матовый пластификатор	D819	дает пластичность и матовость покрытия для гибких поверхностей
Deltron текстурная добавка	D843	создает эффект покрытия „замша”
Deltron кожанотекст. добавка	D844	создает эффект покрытия „кожа”

\* Более подробно смотрите брошюру по пластмассам. Смотрите также раздел ‘Ремонт пластмасс’ ниже.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

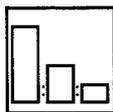
Deltron D800 это 2K акрил уретановый лак, разработанный для ремонта и окраски транспортных средств. Он - часть системы ремонта, состоящей из базового покрытия (база) и лака.

Deltron D800 при использовании в рекомендованных PPG ремонтных системах соответствует или превосходит заводские конвейерные покрытия по качеству и гарантии. Система Deltron Global Refinish System имеет множество рекомендаций от изготовителей транспортных средств.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Deltron D800 лак – финишное покрытие и должен наноситься на чистую от пыли и грязи Deltron BC эмаль - базу. Рекомендуется протереть базу липкой салфеткой для удаления пыли и опила.

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА



Пропорция

**LS система**

**MS система**

D800	2 ч.	D800	3 ч.
LS отверд-ль*	1 ч.	MS отверд-ль*	1 ч.
Раств-ль**	*1 ч.	Раств-ль**	1 ч.

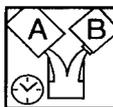
\* Выбор MS отвердителя и растворителя в соответствии с температурой нанесения:

Температура	MS отвердитель	Растворитель
<18°C	D803 быстрый	D808
18°C - 25°C	D841 средний	D807
>25°C	D861 медленный	D812

При более низких температурах и для небольших ремонтов можно использовать D864 отвердитель. В LS системе D802 используется в полном температурном диапазоне. LS ускоренный отвердитель D863 рекомендуется использовать при более низких температурах и для небольших ремонтов. Смотрите инструкцию: [PDS\\_PPG\\_D800\\_acc](#).

\*\* Для получения большей толщины покрытия добавляют только 0,5 ч растворителя.

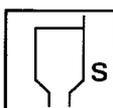
В условиях экстремальных температур и влажности (> 35°C / >70%) рекомендуется применять сверхмедленный растворитель D869.



Время жизни при 20°C

6 - 8 часов

6 часов



Вязкость при 20°C

15 сек. DIN4

17 - 18 сек. DIN4

## ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА



Диаметр сопла

**LS система**

**MS система**

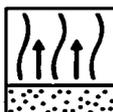
1,3-1,6 мм

1,3-1,6 мм

Количество слоев

1 тонкий, 1 средний, 1 полный

2 полный



Давление подачи

Смотрите рекомендации изготовителя пистолета

Время выдержки 20°C:

- Между слоями
- Перед сушкой

10 мин (после 2-го слоя)  
10 мин

10 мин  
10 - 15 мин



Время сушки:\*

- От пыли 20°C
- Монтаж 20°C

20 мин  
4 часа

30 мин  
4 часа



- Полностью 20°C

20 часов

20 часов

- Полностью 60°C\*\*

30 мин

30 мин



- IR средняя \*\*\*

10-15 мин

10-15 мин

\* Более подробно смотрите: [PDS\\_PPG\\_D800\\_acc](#).

\*\* Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.

\*\*\* Зависит от цвета базы. Лак на темных цветах сохнет быстрее.

## СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

	LS система	MS система
Толщина сухой пленки:		
- минимум	45 µm	50 µm
- максимум	55 µm	60 µm
Теоретический расход	предполагается 100 % перенос материала и сухую толщину пленки как указано выше:	
	5 - 6 м <sup>2</sup> /л	6 - 7 м <sup>2</sup> /л

## ШЛИФОВАНИЕ И СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ



Шлифование

Рекомендуется перед нанесением возможного последующего покрытия для хорошей адгезии.  
P800-1000 (мок) + серый скотчбрайт с матирующей пастой  
или  
P400-500 (сух)



Следующий продукт/слой:

- сушка 60°C/ IR
- сушка 20°C

После охлаждения  
После 8 часов минимум

Следующее покрытие

PPG 2K грунты  
Deltron DG/ BC  
Envirobase

## МАТОВЫЕ, ПОЛУМАТОВЫЕ, ТЕКСТУРНЫЕ ПОКРЫТИЯ И РЕМОНТ ПЛАСТМАСС

Для получения матовых, полуматовых и текстурных покрытий с Deltron D800 необходимо ввести некоторые добавки. Они позволяют также применять D800 на гибких поверхностях (особенно пластмассы). Выбор добавки и пропорции смешивания (по объему) можно найти в таблице ниже.

### Внимание:

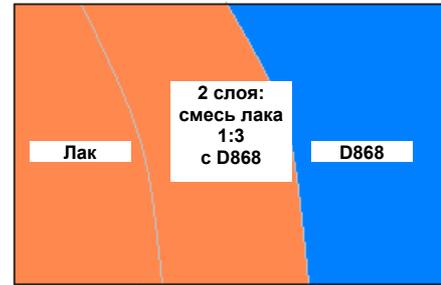
**ТВЕРДЫЕ** поверхности – все металлы, стекловолокно и полиэстеры стекловолокна (GRP/ GFK).

**ГИБКИЕ** поверхности – все пластмассы за исключением полиэстеров стекловолокна (GRP/ GFK).

Поверхность	Покрытие	D800	D759	D843	D844	D814	D819	MS отверд-ль	Deltron раств-ль
Твердая	Глянец	3 ч.	-	-	-	-	-	1 ч.	1 ч.
	Полуглянец	3 ч.	1,5 ч.	-	-	-	-	1,5 ч.	1 ч.
	Матовая	3 ч.	3 ч.	-	-	-	-	1,5 ч.	2 ч.
	Матов. + сатин	3 ч.	-	3 ч.	-	-	-	1,5 ч.	2 ч.
	Текстурная	3 ч.	-	-	1,5 ч.	-	-	1,5 ч.	1 ч.
Гибкая	Глянец	3 ч.	-	-	-	1 ч.	-	2 ч.	-
	Полуглянец	4 ч.	2 ч.	-	-	-	2 ч.	3,5 ч.	0,5 ч.
	Матовая	4 ч.	4 ч.	-	-	-	2 ч.	3,5 ч.	1,5 ч.
	Матов. + сатин	4 ч.	-	4 ч.	-	-	2 ч.	3,5 ч.	1,5 ч.
	Текстурная	4 ч.	-	-	2 ч.	-	2 ч.	3,5 ч.	0,5 ч.

## ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕЧНОГО РЕМОНТА

- Нанесите Deltron D800 лак согласно 'ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА'.
- Выдержка 10 мин при 20°C после второго слоя.
- Смешайте готовый D800 лак с D868 растворителем для перехода в пропорции 1:3 по объему (1 часть готового D800 и 3 части D868).
- Нанесите эту смесь на участок ремонта при пониженном давлении, избегая чрезмерного напыления. Двигайте пистолет с краев внутрь участка ремонта. Каждый слой должен наноситься немного более широко, чем предыдущий.
- На границах участка ремонта нанесите 1-2 слоя чистого D868 растворителя для перехода.
- После сушки в камере или IR – сушки отполируйте поверхность.



## ПОЛИРОВКА

Сушка в камере или IR - сушка

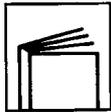
минимум через 1 час после остывания поверхности

Сушка при 20°C

минимум через 20 часов после нанесения

## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ПИСТОЛЕТОВ

После работы очистите использованное оборудование Deltron растворителями или подходящими жидкостями для очистки.



## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. соответствующие инструкции и маркировку материалов для информации по мерам предосторожности и технике безопасности. Используйте средства индивидуальной защиты.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
**05-816 Warszawa-Michałowice**  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13

<http://www.ppgrefinish.com>