

ПАСПОРТ

ИЗДЕЛИЕ: **Установка ПУЗП 2.0**

Серийный № _____

Дата выпуска « ____ » _____ 2011 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Установка ПУЗП 2.0 предназначена для наполнения органорастворимыми эмалями аэрозольных баллонов с полупродуктом. Полупродукт – это баллончики содержащие газ-вытеснитель (пропеллент) и растворитель.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Привод, мм	- пневмоцилиндр Ø 80
Рабочее давление, МПа (атм.)	- 0,7-1.0 (7-10)
Ход поршня, мм	- 100
Объём заправочного стакана, мл	- 100
Время заправки дозы, с	- 5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	- 185x205x704
Вес, кг	- 11

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят следующие изделия:

Установка ПУЗП 2.0 - 1 шт.

Запасной поршень дозатора - 1 шт.

Резиновое уплотнение - 6 шт. (только для баллонов АВТОН)

Паспорт – 1 шт.

РЭ – 1 шт.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПУЗП 2.0

Содержание

1. Описание ПУЗП 2.0	2
2. Принцип действия и использования	3
3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	5
4. Примечание (для Color Matic)	6

1. Описание ПУЗП 2.0

Пневматическая установка по заправке аэрозольного полупродукта (ПУЗП 2.0) по своей сути представляет дозатор краски и предназначена для заправки аэрозольного полупродукта дозой краски .

Общий вид установки представлен на рис. 1. Подставка 1 выполнена из нескольких деталей, соединенных между собой через резьбовые соединения. Она служит не только для крепления всех элементов, но и несёт силовую нагрузку от давления, возникающего в результате подачи краски в баллон. Подставка является ответственным узлом, её целостность и сохранение изначальных геометрических размеров будет являться залогом длительной работы всей машинки полупродукта. Зажимной механизм 2 выполнен в виде винтовой пары; необходим для плотного прилегания баллона к дозирующему стаканчику 3. Для ещё более плотного прилегания баллона к стаканчику 3 предусмотрено резиновое уплотнение 4 (для баллонов АВТОН), оно позволяет сделать процесс заправки баллончика более чистым и аккуратным. Дозирующий стаканчик 3 выполняет сразу несколько функций: дозирование, выполняет роль цилиндра, по которому ходит поршень 5, а также обеспечивает правильную заправку краски в баллончик. Очень важно сохранять все геометрические размеры стаканчика (ВНИМАНИЕ! Не допускайте падения стаканчика даже с малой высоты, это может привести к его деформации). На дозирующем стаканчике 3 имеется стальное кольцо 6, которое фиксирует стаканчик в баллоне. На верхнем уровне подставки закреплён пневматический цилиндр 7, обеспечивающий ход поршня 5. Работа пневмоцилиндра 7 осуществляется пневмораспределителем 8 - через дроссели 9. При завинчивании винта в верхнем дросселе уменьшается скорость опускания, в нижнем дросселе - скорость поднимания. Откручивание винтов увеличивает скорость соответственно. При транспортировке дроссели завинчены до упора для избежания их поломки.

2. Принцип действия и использования

Подготовка к работе

Перед началом работы необходимо закрепить установку полупродукта к столу тремя болтами, рис. 2 (стол должен быть ровным и твёрдым). Убедившись, что установка полупродукта находится в устойчивом положении, подсоедините трубку с воздухом к распределителю. Убедитесь, что переключатель пневмораспределителя установлен в положение «вверх». Подайте воздух в пневмораспределитель (**min рабочее давление 7 атм., max 10 атм.**) После этого установка полупродукта находится в рабочем состоянии.

ВНИМАНИЕ: в рабочем состоянии категорически запрещается подставлять руки в область опускания поршня !

Сделайте несколько подъёмов и опусканий поршня без стаканчика с помощью пневмораспределителя, чтобы почувствовать работу машинки. Скорость опускания поршня регулируется дросселями 9. Отрегулируйте скорость движения поршня. Опускание должно быть плавным и медленным, подъём более быстрым.

Этапы работы

- 1) вставьте стаканчик в баллончик до его фиксации кольцом;
- 2) взвесьте стаканчик с баллончиком на весах;
- 3) налейте в стаканчик 80 грамм краски, при этом исключается протекание краски между стаканчиком и баллончиком (только для баллончиков АВТОН);
- 4) вставьте стаканчик с баллончиком в паз машинки полупродукта до упора;
- 5) подожмите баллончик прижимным устройством, вращая платформу против часовой стрелки;
- 6) убедившись визуально в соосности поршня и стаканчика (допускается наклон стаканчика в любую сторону не более 1 мм), можно приступать к закачиванию краски;
- 7) переключите переключатель в положение «вниз», при оптимальной скорости процесс заправки краской займёт 4 с.
- 8) после остановки поршня в нижнем положении переключите переключатель вверх
- 9) ослабьте зажим баллончика прижимным устройством, вращая платформу по часовой стрелке
- 10) выньте баллончик из установки полупродукта
- 11) отсоедините стаканчик от баллончика, при нормальном уплотнении допускается незначительное наличие краски на носике клапана баллончика (только для баллонов АВТОН);

12) вытрите краску, наденьте распылитель, переверните баллончик распылителем вниз и, нажимая на распылитель, дождитесь появления распылённой струи газа (первоначально пойдёт краска тонкой струёй).

13) при смене краски обязательно промойте стаканчик и поршень. **ВНИМАНИЕ!** При промывке обязательно перекройте кран подачи воздуха в пневмораспределитель.

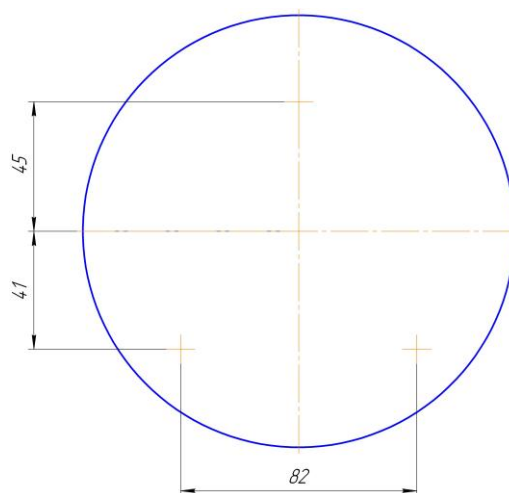


Рис. 2 Размеры для крепления установки ПУЗП 2.0 к столу

3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Машинка полупродукта 2.0 является механизмом **повышенной** опасности. Для предотвращения травм необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

- 1) Установка полупродукта должна быть надёжна закреплена к рабочему столу с помощью болтов;
- 2) Перед подачей воздуха к распределителю быть внимательным поршень может подняться или опуститься в зависимости от изначального положения поршня и рычага на распределителе;
- 3) перед промывкой поршня (его заменой) и др. работ, связанных с нахождением рук в области опускания поршня, необходимо сначала перекрыть воздух, подходящий к распределителю. После этого несколько раз сделать переключения распределителем для стравливания остаточного давления;
- 4) при закачке краски в баллончик закрывать дверцу;
- 5) **ВНИМАНИЕ!** Не лезть руками в зону поршня во время работы;
- 6) Пользуйтесь машинкой полупродукта в хорошо проветриваемом помещении.

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Для баллонов Color Matic вынуть резиновое уплотнение из стаканчика.