

1.1. Отделочное покрытие RETAN PG2K

Двухслойная система



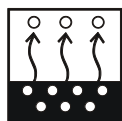
100:20:120-130 (вес)
100:20:140-150 (объем)
PG2K Base
PG2K Hardener
PG2K Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение пропорций обеспечит необходимую вязкость.



3x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
15-20 см.



4-7 мин.



1x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



20 мин. при 10°C
15 мин. при 20°C
Максимальное: 8 часов при 20°C



Трехслойная система



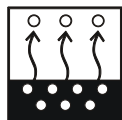
Смесь А
100:20:60-80 (вес)
100:20:80-100 (объем)
PG2K Color Base
PG2K Hardener
PG2K Thinner



Использование правильных материалов и соблюдение рекомендованных пропорций обеспечит необходимую вязкость.



3x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
15 см.



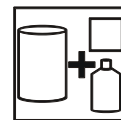
4-7 мин.



Смесь В
100:20:60-70 (вес)
100:20:70-100 (объем)
PG2K Color Base
PG2K Hardener
Blending-In Leveler



1x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



Смесь С
100:20:120:3-5 (вес)
100:20:140:3-5 (объем)
PG2K Pearl Base
PG2K Hardener
PG2K Thinner
Смесь В



2-10x1
1.3 мм.
1.5-2 атм.
20-25 см.



20 мин. при 10°C
15 мин. при 20°C
Максимальное: 8 часов при 20°C



Описание: Двухкомпонентное покрытие, предназначенное для покраски и ремонтной покраски автомобилей двух- и трехслойными системами типа "Краска/Лак" или "Подложка/Краска/Лак".

Продукт и добавки:

- Отделочное покрытие Retan PG2K Base
- Отвердитель Retan PG2K Hardener Standard
- Отвердители для покраски пластиков Multi Hardener PL, Multi Hardener SP
- Разбавители Retan PG2K Thinner Quick/Standard/Slow/Super Slow
- Выравниватель Blending-In Leveler

Исходные материалы:

- Покрытие Retan PG2K Base - уретановые смолы
- Отвердитель Retan PG2K Hardener - изоцианатные смолы

Поверхности пригодные к покраске:

- Грунт Just Urethane Primer Surfacer
- Старые отделочные покрытия

Подготовка поверхности: Р-градация наждачных бумаг указана в соответствии с европейским стандартом.

Грунт
Зашкурить абразивом P800-P1000 с водой или P400-P500 "на сухую"

Отделочное покрытие
Обезжирить, используя **SU Silicon Off**. "Сбить" глянец, используя **3M Scotch Brite** серой модификации. Место перехода лака подготовить, используя **3M Scotch Brite** белой модификации совместно с матирующей пастой **3M Prep and Blend**.

Пропорции:

Двухслойная система

Продукт	Вес	Объем
Retan PG2K Base	100	100
Retan PG2K Hardener Standard	20	20
Retan PG2K Thinner	120	140

Трехслойная система

Подложка, Смесь А:

Продукт	Вес	Объем
Retan PG2K Color Base	100	100
Retan PG2K Hardener Standard	20	20
Retan PG2K Thinner	60-80	80-100

Подложка, Смесь В:

Продукт	Вес	Объем
Retan PG2K Color Base	100	100
Retan PG2K Hardener Standard	20	20
Blending-In Leveler	60-70	70-100

Перламутровая краска, Смесь С:		
Продукт	Вес	Объем
Retan PG2K Pearl Base	100	100
Retan PG2K Hardener Standard	20	20
Retan PG2K Thinner	120	140
Смесь В	3-5	3-5

Выбор типа разбавителя:

Температура (°C):	Ремонт детали, "пятна"							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Super Slow								
Slow								
Standard								
Quick								

Более одной детали

Температура (°C):	Более одной детали							
	5	10	15	20	25	30	35	40
Super Slow								
Slow								
Standard								
Quick								

- Срок годности готовой смеси:**
- 8 часов при 10°C
 - 6 часов при 20°C
 - 4 часа при 30°C

Краска, будучи смешанной с отвердителем, должна быть использована в течение указанного времени. В противном случае краска вступает в реакцию с отвердителем, и результат покраски будет непредсказуемым, вне зависимости от того, насколько хорошо будут выглядеть окрашенные участки. Срок годности готовой смеси может зависеть от цвета краски.

Нанесение:

Перед покраской, на участок, где будет формироваться переход лака, рекомендуется нанести тонким одиночным слоем выравниватель **Blending-In Leveler + Retan PG2K Hardener (100:2)**. Это обеспечит в дальнейшем лучшую растекаемость лака там, где он ляжет тонким слоем и позволит проще сформировать плавный переход.

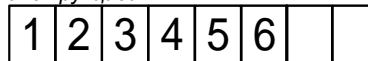
Двухслойная система.

1. Нанесите тонкий одиночный слой краски на загрунтованный участок.
2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя краски до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. Перед нанесением очередных слоев удаляйте сухой перепыл липкой салфеткой. При нанесении последующих слоев слегка заходите за границы предыдущих (в случае покраски "переходом").
3. При необходимости сформируйте переход, "раздувая" краску на прилегающие области.
4. Нанесите очень тонкий, практически незаметный, туманный/дымчатый слой, снизив давление (или подачу воздуха) и увеличив расстояние от пистолета до поверхности. Нанесение туманного слоя позволит избежать неравномерности цвета и металлического эффекта.
5. Нанесите лак в соответствии с технологией.

Трехслойная система "переходом".

Изготовление тест-пластины:

Перед нанесением краски на машину рекомендуется определить необходимое количество слоев перламутровой краски. Для этого удобно изготовить тест-пластину в соответствии с предложенной схемой и инструкцией:



1. Нанесите подложку на тест-пластину до полного укрытия
2. Нанесите один слой перламутровой краски.
 - Закройте область 1 от попадания на нее краски и нанесите еще один слой перламутра,
 - Закройте области 1 и 2 и снова нанесите слой перламутра,
 - Закройте области 1, 2 и 3. Нанесите еще один слой,
 - и т.д. до 6 - 8 слоев.
3. Нанесите лак
4. После просушки для проверки совпадения цвета тест-пластина кладется на деталь автомобиля без зазора.
5. Определяется наиболее подходящая по цвету область тест-пластины. Сравнение цвета надо производить под разными углами зрения и под разными углами освещения.
6. При покраске автомобиля следует наносить столько слоев, сколько нанесено на наиболее подходящей области тест-пластины и при тех же режимах покраски и регулировках пистолета, которые использовались при изготовлении тест-пластины. Например, если совпала область 5 - значит, при покраске следует наносить 5 слоев перламутра.

Процедура покраски:

1. Нанесите тонкий слой Подложки (смеси А) на загрунтованный участок.
2. Нанесите 2-3 мокрых одиночных слоя Подложки (смеси А) до достижения укрывистости, обязательно выдерживая время межслойной подсушки. При нанесении последующих слоев слегка заходите за границы предыдущих.
3. Несколькими проходами смеси В сформируйте переход подложки, таким образом, чтобы нанесенная подложка после высыхания не выделялась на фоне прилегающих участков. При нанесении держите пистолет несколько дальше обычного.
4. Нанесите несколько слоев Перламутровой краски (смеси С) до достижения нужного цвета и жемчужного эффекта, слегка заходя за область перехода подложки.
5. Сформируйте переход перламутровой краски. При нанесении "размывочного" слоя держите пистолет несколько дальше обычного.
6. Проверьте перламутровый эффект путем нанесения тонкого одиночного слоя лака Retan PG2K Clear на всю окрашенную поверхность в соответствии с технологией.
7. В случае недостаточности или избыточности жемчужного эффекта откорректируйте его следующим образом:
 - Недостаточность** - Добавьте в смесь С (перламутровая краска) очень большое количество разбавителя Retan PG2K Thinner от 20 до 50 объемных частей. Нанесите полученную смесь тонким слоем в пределах области укрытой перламутровой краской;
 - Избыточность** - Добавьте в смесь В (подложка) очень большое количество разбавителя Retan PG2K Thinner от 20 до 50 объемных частей. Нанесите полученную смесь тонким слоем, слегка заходя за область укрытую перламутровой краской.
8. Нанесите лак в соответствии с технологией.

Оборудование Диаметр сопла - 1.3 мм.
, Рабочее давление - 1.5-2 атм.
рабочее Факел - открыт полностью.

давление,
техника **Расстояние от пистолета до**
покраски: **поверхности:**

Двухслойная система
Покраска, переход - 15-20 см.
Туманный слой - 20-25 см.

Трехслойная система

Подложка, смесь **A**, грунт - 10 см.
Подложка, смесь **A**, покраска - 15 см.
Подложка, смесь **B**, переход - 20-25 см.
Перламутровая краска, смесь **C**,
мокрые слои - 20-25 см.
Перламутровая краска, смесь **C**,
переход - 20-25 см.

Время сушки:

	10°C	20°C	30°C	60°C
Между слоями, от пыли и на отлип	7 мин.	5 мин.	4 мин.	---
Зашкуривание и оклейка	20 мин.	15 мин.	10 мин.	5 мин.

В течение 8 часов при 20°C после нанесения, отделочное покрытие Retan PG2K Base должно быть перекрыто одним из лаков PG2K Clear.

Время сушки может зависеть от различных параметров, например, влажности, скорости воздуха в камере, толщины нанесенной пленки, цвета краски и др.

Толщина 10-15 мкм на слой
покрытия:

Расход: Теоретический: 1 л. неразбавленной краски на 7 - 11 кв.м. поверхности при толщине пленки 30 - 50 мкм.

Практический расход зависит от различных факторов, например, цвета краски, технологии и техники нанесения, формы и степени шероховатости поверхности и др.

Очистка Нитроцеллюлозные растворители.
оборудования :

Последующие Отделочное покрытие Retan PG2K
покрытия: Base должно быть перекрыто любым из лаков серии Retan PG2K Clear.

Срок годности При условии хранения в
при нераспечатанной заводской упаковке.
температуре
20°C:

Базовые компоненты PG2K
сплошного цвета - 2 года.
Базовые компоненты PG2K
"металлик" и "перламутр" - 1 год.
Отвердитель PG2K Hardener - 1 год.
Разбавитель PG2K Thinner - 2 года.

Дата производства указана на упаковке.

Техника Настоящая продукция предназначена
безопасности: для применения в условиях приспособленных малярных мастерских. Отвердитель содержит изоцианатные смолы. Избегать попадания краски и компонентов на кожу. Применять средства защиты органов дыхания первой степени от паров органических веществ.