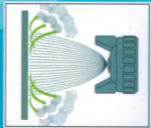




Краскопульт серии LPH

Экономия краски от 20 до 30%



Обычный краскопульт

Медленная скорость потока, позволяет частицами краски легко достигать окрашиваемой поверхности и не отскакивать в стороны. Необходимая атомизация достигается уже при 1 атм. на входе и 0,5 атм. в воздушной головке.

## Расшифровка модели краскопульты

**LPH - 101 - 14 4 LV G**

LPH - краскопульт  
низкого давления.  
W - краскопульт  
"традиционного"  
распыла.

P - подача под давлением  
S - сифонная подача  
G - подача самотеком

LV низкое давление при  
малом объеме воздуха.

Степень атомизации:  
1 (нечет.числа)-общее назначение  
2, 4 (четн.числа)-высокая атомизация

Размер сопла 13/15/18 - 1,3/1,5/1,8 мм

Размер краскопульты:

50 - очень маленький корпус

101 - маленький корпус

200 - большой корпус

300 - маленький корпус с центральным расположением бачка

400 - большой корпус с центральным расположением бачка

## ТИП ФАКЕЛОВ

(1.)\* Прямой: в центре факела образуется более толстый  
слой покрытия, чем по краям.

(2.)\* Тюльпан: покрытие в целом тоньше и более  
однородное на всей перекрываемой площади.

(4.)\* Полутюльпан: образец наилучшей атомизации  
(дисперсии), способен наносить материал слой за слоем, с  
получением однородной толщины даже на короткой  
дистанции.

\* - Степень атомизации